



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ

**MetalCraft TCK56-1000**  
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc  
(с датчиком привязки инструмента HPMA Renishaw, с люнетом)

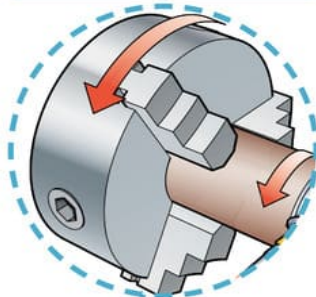
Арт.: TCK56-1000.F11/15.A2-8.12T.254T.R.L



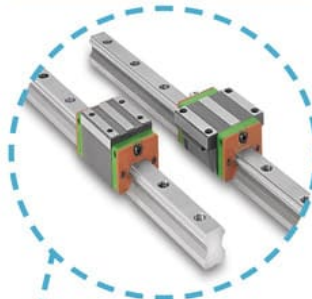
Патрон 3-х кулачковый гидравлический 10 дюймов Autogrip/SEOAM (Тайвань)



Двигатель шпинделя FANUC ВiIP22/8000 мощность 11/15 кВт с увелич крутящим моментом 105/191 Н\*м



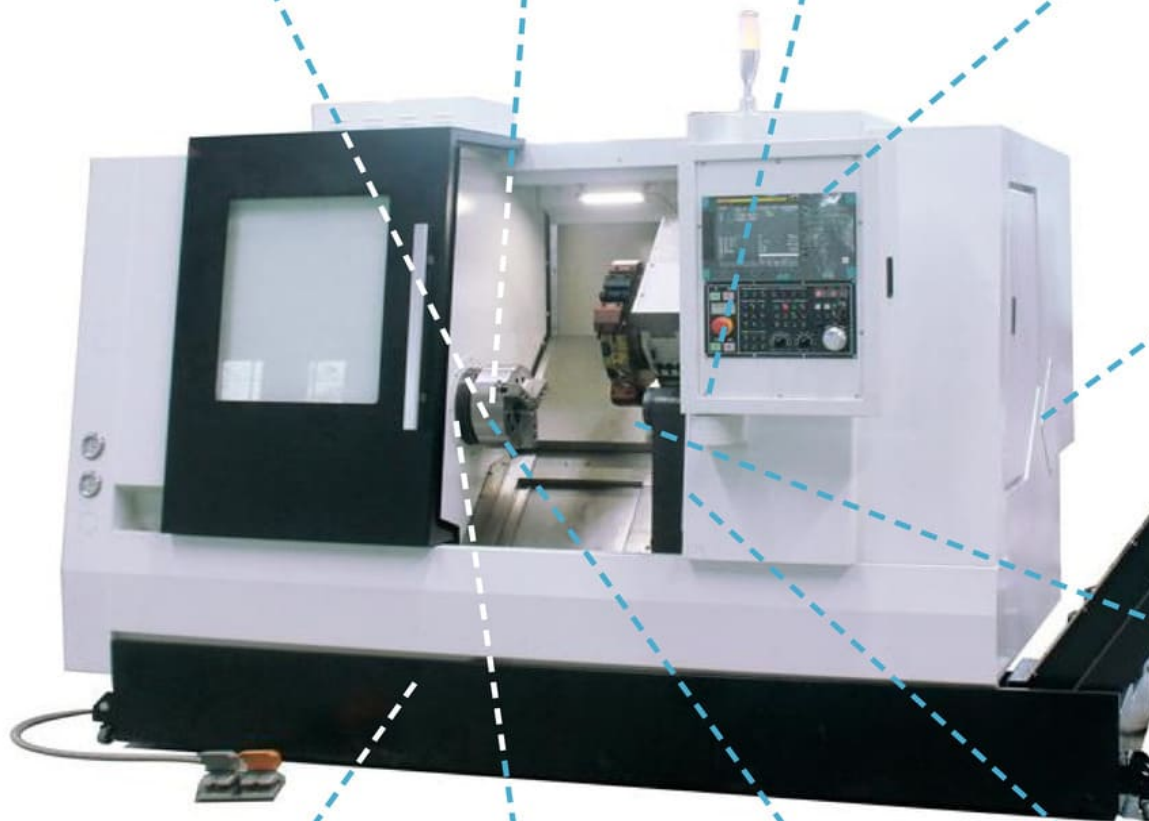
Роликовые линейные направляющие HIWIN/PMI (Тайвань)



Система управления Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)  
Сервоприводы X/Z Fanuc Bisc12/3000/Bics12/3000 (Япония)  
Система диалогового программирования Manual Guide Oi



Скиммер (отделитель масла из СОЖ)



Гидравлический стационарный люнет 30-245 мм



Станина из серого чугуна (Mehanit)



Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA (Великобритания)



Подшипники шпинделя NSK (Япония)



Шарико-винтовая передача HIWIN/PMI (Тайвань)



### 1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TSK56-1000 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перегиба и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

### 2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается мощным двигателем **FANUC BiIP22/8000** (Япония) с увеличенным крутящим моментом 105 / 191 Н\*м, с максимальной скоростью вращения 4000 об/мин и мощностью 11/15 кВт. Двигатели **FANUC** отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



### 3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** / **PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN** / **PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочены.



### 4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Токарные станки TSK56-1000 оснащаются ЧПУ **FANUC Oi-Tf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями по оси X/Z **Bisc12/3000** / **Bisc12/3000** **FANUC** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. **FANUC** является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования "**Manual Guide Oi**", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.

### 5. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛЮНЕТ

Станки TSK56-1000 комплектуются гидравлическим люнетом с диапазоном зажима заготовки Ø30 - Ø245 мм. Люнет незаменим при работе с деталями большой длины, позволяет значительно снизить радиальное биение, увеличив тем самым качество и точность токарной обработки.



## 6. СЕРВОРЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА LIO SHING (Тайвань)

Станки данной серии комплектуются револьверной головкой на 12 позиций инструмента LIO SHING (Тайвань). Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-2шт.
- Держатель инструмента для обработки торцов-1шт.
- Осевой держатель расточного инструмента-1 комп.
- Переходная втулка-1 комп. (Ø32 мм, Ø25 мм, Ø20 мм)



## 7. ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА HPMA RENISHAW (Великобритания)

Система измерения инструмента HPMA (Renishaw) позволяет измерить/контролировать размер инструмента перед обработкой, а так же вести мониторинг износа или поломки инструмента в процессе обработки.

Система HPMA (Renishaw) полностью исключает из технологического процесса простои станков и брак, в сравнении с контролем инструментов вручную и связанный с ручным контролем погрешности при выполнении наладки.

## 8. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА

Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.



## 9. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

**БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система ЧПУ	FANUC Oi -Tf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10" (254 мм)	Autogrip / SEOAM (Тайвань)	1 шт.
3	Двигатель шпинделя 11 / 15 кВт	FANUC ViP22/8000 (Япония) с увеличенным крутящим моментом 105 / 191 Н*м	1 шт.
4	Шпиндель A2-8 HN	Включено в стоимость станка	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Bis12B/3000 / Bis12/3000 (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	HIWIN / PMI (Тайвань)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	HIWIN / PMI (Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка на 12 позиций	Lio Shing (Тайвань)	1 шт.
9	Клиновой блок	Включено в стоимость станка	1 шт.
10	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	Включено в стоимость станка	2 шт.
11	Держатель торцевого инструмента	Включено в стоимость станка	1 шт.
12	Осевой держатель расточного инструмента	Включено в стоимость станка	1 комп.
13	Переходные втулки для сверл (Ø32 мм, Ø25 мм, Ø20 мм)	Включено в стоимость станка	1 комп.
14	Переносной пульт управления	Включено в стоимость станка	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка	1 шт.
17	Централизованная система смазки	Включено в стоимость станка	1 комп.
18	Трансформатор	Включено в стоимость станка	1 комп.
19	Автоматический конвейер для стружек	Включено в стоимость станка	1 комп.
20	Нормы безопасности CE	Включено в стоимость станка	1 шт.
21	Трехцветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка	1 шт.
22	Светодиодное освещение	Включено в стоимость станка	1 шт.
23	Ящик с установочным приходом	Включено в стоимость станка	1 комп.
24	Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом с невыдвижной пинолью	Включено в стоимость станка	1 шт.
25	Система диалогового программирования Manual Guide	Включено в стоимость станка	1 шт.
26	Люнет гидравлический	Включено в стоимость станка	1 шт.
27	Скиммер (маслоотделитель от СОЖ)	Включено в стоимость станка	1 шт.
28	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка	1 шт.
29	Датчик привязки инструмента HPMA Renishaw (Великобритания)	Включено в стоимость станка	1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	ТСК56-1000
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc 0i-Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø560
Макс. диаметр точения, мм	Ø350
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø280
Макс. длина точения, мм	1000
Ход по оси X / Z / Y, мм	200 / 1050 / -
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	2 / 2 / -
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	30 / 30 / -
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis12B/3000 Bis12/3000
Точность позиционирования, мм	±0.004 / ±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.002 / ±0.003
Торец шпинделя	A2-8
Размер токарного патрона	10 дюймов / 254 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
Макс. диаметр прутка, мм	Ø50
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
<b>Увеличенный крутящий момент, Н*м</b>	<b>105 / 191</b>
Тип револьверной головки	Без привода
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	С гидравлическим приводом (пиноль невыедвинная)
Конус пиноли задней бабки	MT4
Перемещение задней бабки, мм	950
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Количество инструментов	12 / Тайвань
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4820 x 1840 x 1930
Масса станка, кг	4500

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft с ЧПУ TCK56-1000 с датчиком Renishaw HPMA, с люнетом (TCK56-1000.F11-15.A2-8.12T.254T.R.L)	шт.	1	815 251 ¥ <b>692 963 ¥</b> Скидка: <b>15%</b>
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

**Условия оплаты** 30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты

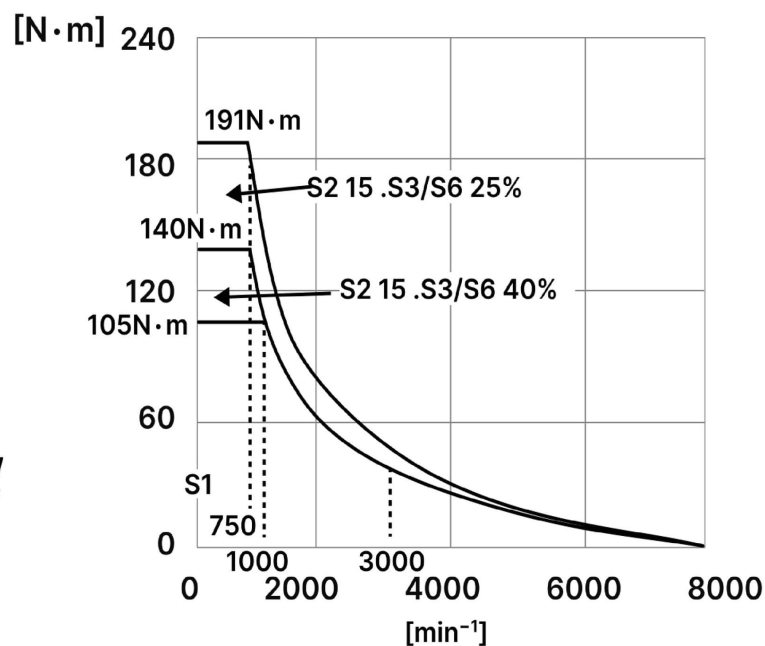
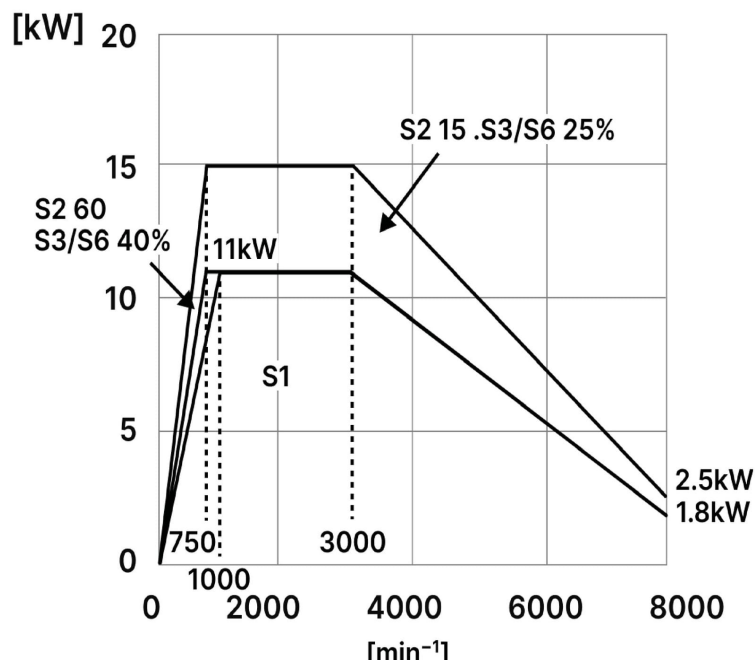
**Условия поставки** Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию.

**Гарантия** Гарантия на предлагаемое оборудование составляет **12 месяцев**

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

\* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



### I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

### II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.



### III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ