

ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

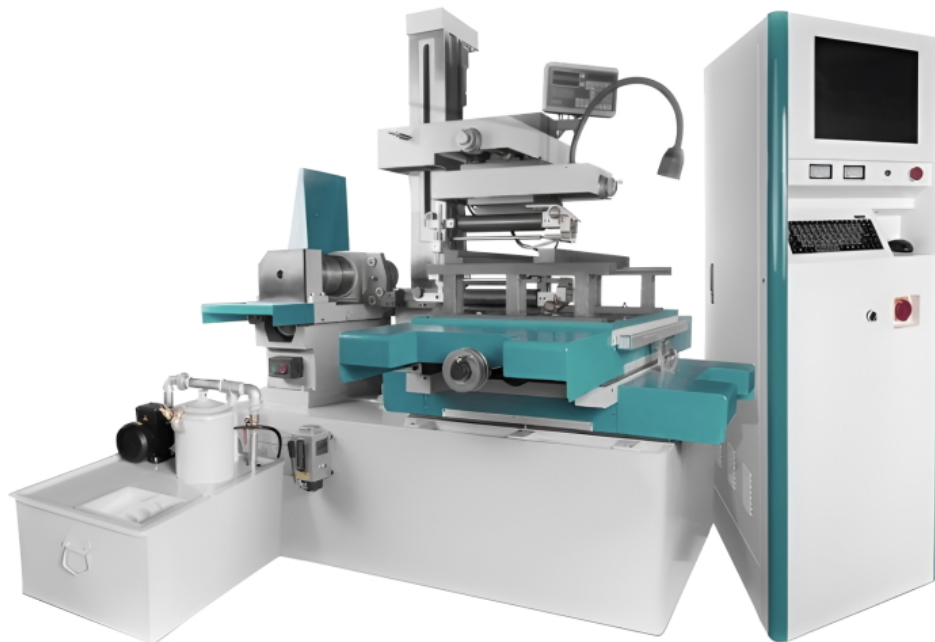
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

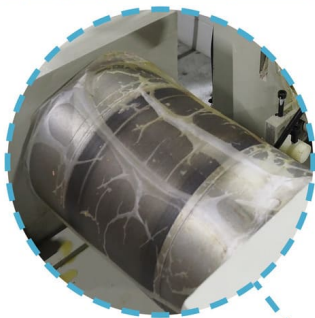
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОГО ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОГО СТАНКА
DK7763-LK

Арт.: DK7763-LK



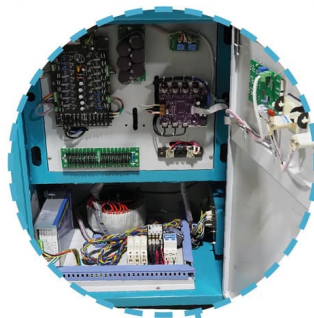
Проволочный барабан с
регулировкой скорости



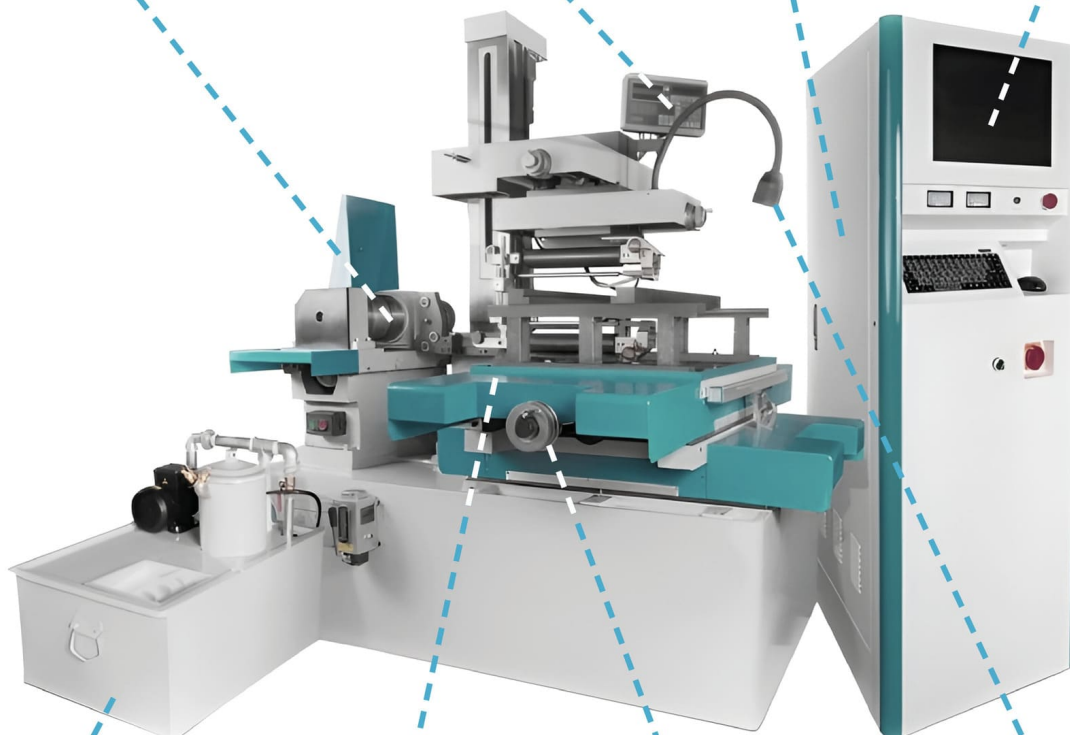
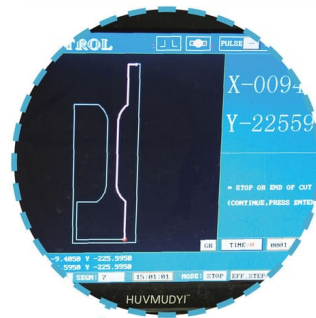
Устройство цифровой
индикации (УЦИ)



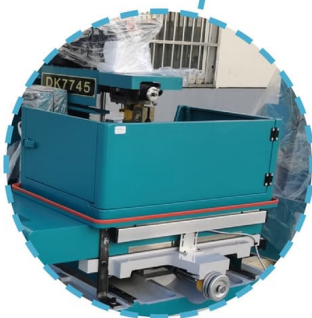
Электрический шкаф



Система управления
AUTOCUT



Станция фильтрации
СОЖ с насосом



Защита от
разбрызгивания СОЖ



Рукоятки с защитой



Регулируемая лампа

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Потребляемая мощность, кВт	≤ 2.7
Размеры рабочего стола, мм	1170 x 780
Макс. высота детали, мм	600
Скорость обработки	$\geq 180 \text{ мм}^2/\text{мин}$
Макс. вес детали, кг	950
Конусность / толщина обработки	$\pm 6^\circ / 80 \text{ мм}$
Диаметр проволоки, мм	0.12 - 0.22
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2250 x 1800 x 2300
Макс. ток обработки, А	8
Макс. чистота обработки Ra, мкм	≤ 2
Объем бака СОЖ, литров	90
Перемещение по оси X, мм	630
Перемещение по оси Y, мм	800
Разрешение по осям X, Y, U, V, мм	0.001
Точность резки, мм	≤ 0.015
Масса станка, кг	2800

ОПИСАНИЕ

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK7763-LK (многопроходный) применяется для высокоточной обработки токопроводящих материалов любой твердости и вязкости. Данная модель является эффективным решением для изготовления пресс-форм, штампов, зубчатых колес, шлицевых отверстий, шпоночных пазов, различных деталей сложной формы. В качестве электрода-инструмента используется многоразовая молибденовая проволока $\varnothing 0.12 - 0.22$ мм. В отличие от латунной молибденовая проволока является многоразовой и отличается медленным износом, что позволяет значительно сократить расходы, связанные с ее заменой.

Особенности электроэрозионного станка DK7763-LK:

- Неприхотливая в эксплуатации и обслуживании конструкция
- Высокая производительность: макс. скорость резания $180 \text{ мм}^2/\text{мин}$
- Многопроходный тип станка: высокие показатели точности ($\leq 0.015 \text{ мм}$) и шероховатости ($Ra \leq 2 \text{ мкм}$) получаемой поверхности
- Размер рабочего стола $1170 \times 780 \text{ мм}$ позволяет обрабатывать заготовки толщиной до 600 мм и весом до 950 кг
- Надежный промышленный компьютер на базе Windows XP в стойном исполнении
- Интуитивно понятное управление и широкие возможности программирования благодаря системе AUTOCUT
- Станция очистки СОЖ расширенной комплектации (с насосом высокого давления, фильтром и магнитной ловушкой).

MetalCraft

Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки

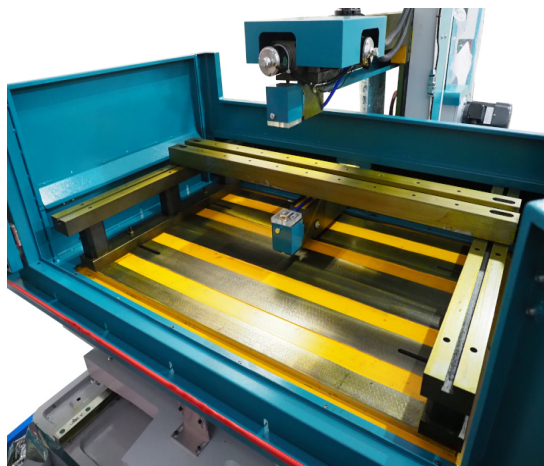
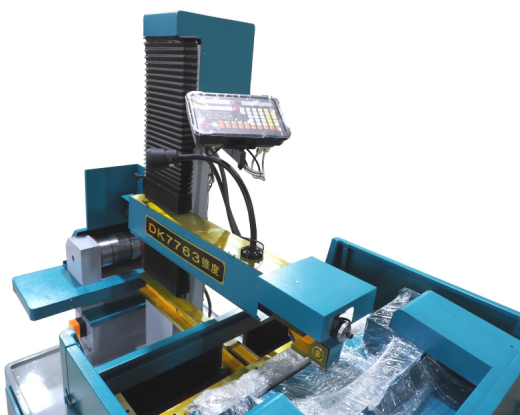
Отличительные особенности станков серии DK77-LK

- Качество сборки:
 - Высокий уровень сборки
 - Рельсы с каретками для направляющих
- Электрические компоненты:
 - Использование дорогих и надежных компонентов
- Система охлаждения и смазки:
 - Увеличенный бак СОЖ с фильтром
 - Автоматическая смазка
- Многопроходная обработка:
 - Поддержка многопроходной обработки
 - Изменение параметров резки из программы
- Двигатели и механизмы:
 - Двигатели осей на 3А
 - Движение барабана перемотки проволоки на ремне
 - Металлические штурвалы осей
- Кожухи и защита:
 - Металлический кожух зоны резки на петлях
 - Надежный механизм натяжения проволоки
 - Облегченное продевание проволоки при обрыве
 - Металлический кожух барабана проволоки на направляющих
- Управление и интерфейс:
 - Электродвигатель для подъема оси Z, кнопки на колонне
 - ПК промышленного исполнения
 - Все оборудование в одном шкафу с монитором и нишей для органов ввода
- Литье и сборка:
 - Высокое качество литья станины
 - Улучшенный механизм наклона проволоки с мощными двигателями, закрытый кожухами

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Станок электроэрозионный DK7763-LK	1 шт.
2	Защита от разбрызгивания СОЖ (сталь)	1 шт.
3	Промышленный компьютер с программой управления (стоечное исполнение)	1 шт.
4	Станция СОЖ с насосом давления и фильтром	1 шт.
5	Централизованная ручная система смазки	1 шт.
6	Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ)	1 комп.
7	Устройство для натяжения проволоки	1 шт.
8	Установочные опоры	1 комп.
9	Молибденовая проволока Ø 0.18 мм	2000 м.
10	Концентрат СОЖ JR-3A	2 кг.
11	Монтажный комплект	1 комп.
12	Документация на станок	1 шт.

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
DK7763-LK	Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK7763-LK	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	100% предоплата.			
Условия поставки	Отгрузка станка в течение семи рабочих дней после оплаты			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 05.06.2025 - 1 ¥ = 10.87 Р

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ