



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
НА ПОСТАВКУ 4-Х ОСЕВОГО ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

**MetalCraft VM855**  
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc  
(с датчиками Renishaw TS27R и OMP40)

Арт.: VM855.F.11/15.10.20.T.D.4

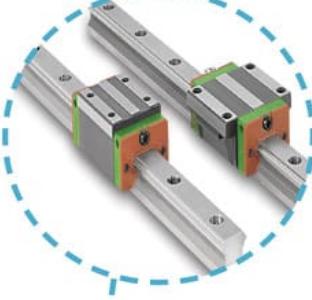


Шпиндель BT40, 11/15 кВт  
ремен. привод 10000 об/мин  
Kenturn (Тайвань)

Автоматич. (24 позиции)  
смена инструмента  
OKADA (Тайвань)

Роликовые линейные  
направляющие HIWIN / PMI  
(Тайвань)

Система управления  
Fanuc Oi Mf(5) Plus (Япония)  
Сервомоторы X/Y/Z  
3/3 кВт Fanuc (Япония)  
Система диалогового  
программирования  
Manual Guide Oi



Масляное охлаждение  
шпинделя



Система подачи СОЖ  
через шпиндель (20 бар)  
Система обува детали (при  
работе без СОЖ)



Кондиционер  
электрошкафа



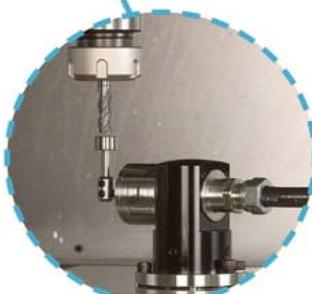
4-я ось/Поворотный стол  
с приводом в комплекте  
с ручной задней бабкой  
TJR250 (Тайвань)



Цельнолитая чугунная  
станина



Подшипники ШВП  
NSK (Япония)



Датчик привязки  
инструмента Renishaw  
TS27R (Великобритания)



Датчик измерения  
детали Renishaw OMP40  
(Великобритания)



## 1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии VM855 используется цельнолитая станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM) для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

## 2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** PMI

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **Hiwin / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.



## 3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ **KENTURN (ТАЙВАНЬ)**

Во фрезерные центры VM855 устанавливается шпиндель производства **Kenturn (Тайвань)** с двигателем Fanuc (мощность 11/15 кВт), **с ременным приводом, на 10 000 об/мин**. Высокая скорость оборотов шпинделя позволяет выполнять работы с высокой производительностью. Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.

## 4. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ

Система подачи **СОЖ через шпиндель** под высоким давлением (**20 бар**) входит в стандартную комплектацию и обеспечивает подачу СОЖ непосредственно через инструмент, для обеспечения превосходного смазывания в точке резания в процессе работы и удаление стружки даже в самых труднодоступных местах обработки, в том числе при глубоком сверлении. Позволяет применять более скоростные режимы резания и сокращает время обработки деталей.



## 5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Фрезерный центр модели VM855 оснащается инструментальным магазином **OKADA (Тайвань)** для высокопроизводительной обработки:

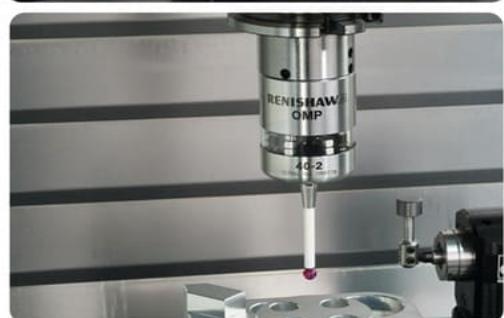
- Вместимость: 24 позиции
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

## 6. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Фрезерные станки VM855 оснащаются контроллером **Fanuc Oi Mf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями X/Y/Z мощностью 3/3/3 кВт. Данная система ЧПУ является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования "Manual Guide Oi", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.



## 7. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ **RENISHAW**

Для повышения эффективности и качества обработки в станках VM855 применяется измерительный инструмент бренда **Renishaw** (Великобритания). Производитель Renishaw является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля.

- Датчик **TS27R** используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к щупу датчика в направлении оси Z. Наладка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y.

- Датчик **OMP40** предназначен для контроля и привязки детали на обрабатывающих центрах. Позволяет оператору осуществлять высокоточную привязку координат обработки к установленной заготовке. Позволяет привязать программу обработки, например, к уже имеющимся на заготовке отверстиям или граням, выполненным на предыдущих технологических операциях или установках. Могут оснащаться различными сменными наконечниками.

## 8. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка — поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

№ п/п	Наименование	Примечание
<b>БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>		
1	Рабочий стол	1000 x 550мм
2	Система ЧПУ	Fanuc 0i-Mf(5) Plus (Япония)
3	Сервомоторы по осям X / Y / Z	3 / 3 / 3кВт Fanuc (Япония)
4	Двигатель шпинделья	11 / 15 кВт Fanuc (Япония)
5	Шпиндель BT40 Kenturn (Тайвань)	Включено в стоимость станка
6	Система автоматической смены инструмента 24 позиции OKADA (Тайвань)	Включено в стоимость станка
7	Подшипники ШВП и шпинделья NSK (Япония)	Включено в стоимость станка
8	Линейные направляющие по осям X / Y / Z роликового типа Hiwin / PMI (Тайвань)	Включено в стоимость станка
9	Компоненты пневматической системы SMC (Япония)	Включено в стоимость станка
10	Система диалогового программирования Manual Guide 0i	Включено в стоимость станка
11	Ременной привод шпинделья 10000 об/мин	Включено в стоимость станка
12	Масляное охлаждение шпинделья	Включено в стоимость станка
13	Система подачи СОЖ через шпиндель - 20 бар	Включено в стоимость станка
14	Система обдува детали (при обработке без СОЖ)	Включено в стоимость станка
15	Скиммер (маслоотделитель)	Включено в стоимость станка
16	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка
17	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка
18	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка
19	Электрические компоненты Schneider Electric (Франция) или другие сопоставимые	Включено в стоимость станка
20	Стружечный конвейер	Включено в стоимость станка
21	Трансформатор 380В / 50 Гц / 3 фазы	Включено в стоимость станка
22	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость станка
23	Система автоматической смазки	Включено в стоимость станка
24	СЕ стандарт, блокировка двери, 3-х цветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка
25	Инструментальный ящик	Включено в стоимость станка
26	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R (Великобритания)	Включено в стоимость станка
27	Датчик измерения детали Renishaw OMP40 (Великобритания)	Включено в стоимость станка
28	4-я ось TJR250 / Поворотный стол с приводом в комплекте с ручной задней бабкой (Тайвань)	Включено в стоимость станка

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	VMC855
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc 0i Mf(5) Plus
Количество осей	4
Мощность привода оси X / Y / Z, кВт	3 / 3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	48 / 48 / 48
Ход по оси X / Y / Z, мм	800 / 550 / 550
Ширина линейных направляющих X / Y / Z, мм	35 / 45 / 45
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	590
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	120 - 670
Точность позиционирования по осям X / Y / Z, мм	±0.004 / 300
Повторяемость по осям X / Y / Z, мм	±0.003 / ±0.003 / ±0.003 (JIS)
Размеры рабочего стола, мм	1000 x 550
T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 90
Макс. вес заготовки, кг	800
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	10000
Конус шпинделя	BT40
Количество инструментов	24
Время смены инструмента, сек	2
Макс. вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2850 x 2250 x 2550
Габаритные размеры (Д x Ш x В, с конвейером), мм	4100 x 2250 x 2550
Масса станка, кг	5500

## ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Фрезерный станок 4-х осевой MetalCraft VM855 с ЧПУ Fanuc 0i Mf(5) Plus с датчиками Renishaw TS27R и OMP40 (VM855.F.11-15.10.20.T.D.4)	шт.	1	909 525 ₽ 773 096 ₽ Скидка: 15%
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

**Условия оплаты** 30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты

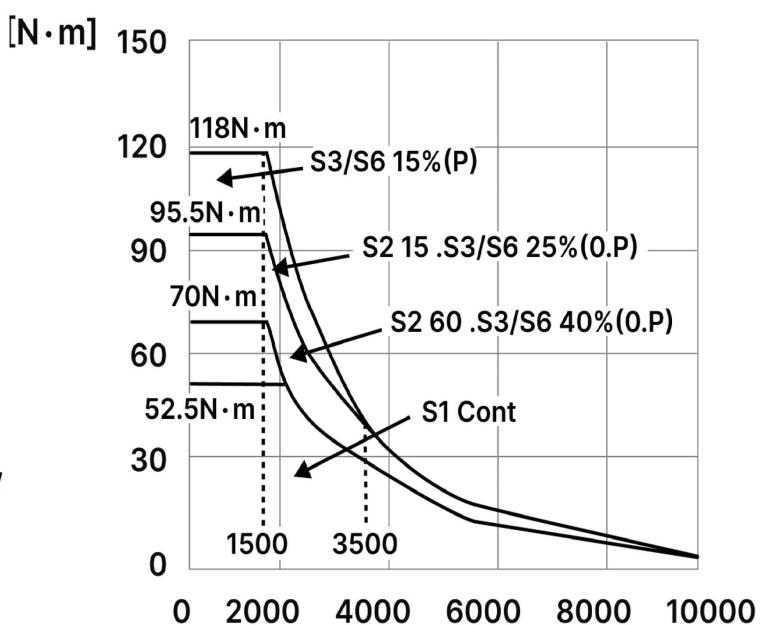
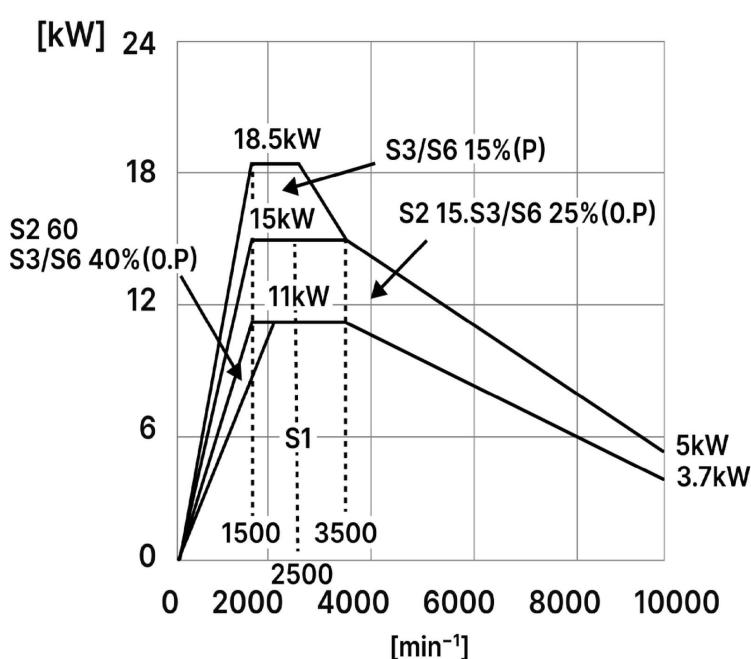
**Условия поставки** Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласован

**Гарантия** Гарантия на предлагаемое оборудование составляет **12 месяцев**

**Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76**

\* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

## ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТИЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэррозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



### I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

### II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.



### III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

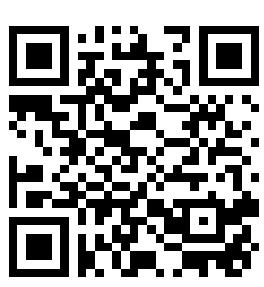
Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполнят полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ