



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
НА ПОСТАВКУ 3-Х ОСЕВОГО ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

**MetalCraft VMC1160**  
система ЧПУ и серводвигатели HNC  
(с датчиком привязки инструмента TS27R Renishaw)

Арт.: VMC1160.H.15/22,5.10.20.T.P

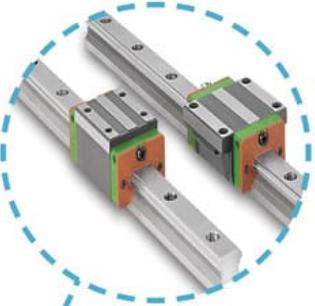


Шпиндель BT40, 15/22,5 кВт  
ремен. привод 10000 об/мин  
Kenturn (Тайвань)

Автоматич. (24 позиции)  
смена инструмента  
OKADA (Тайвань)

Роликовые линейные  
направляющие HIWIN / PMI  
(Тайвань)

Система управления  
HNC 818D (Китай)  
Сервомоторы X/Y/Z  
2,3/2,3/4,7 кВт  
HNC (Китай)



Масляное охлаждение  
шпинделя



Система подачи СОЖ  
через шпиндель (20 бар)  
Система обува детали (при  
работе без СОЖ)



Кондиционер  
электрошкафа



Скиммер  
(отделитель масла из СОЖ)





## 1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии VMC1160 используется цельнолитая станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM) для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литье детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

## 2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **Hiwin / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.



## 3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ **KENTURN** (ТАЙВАНЬ)

Во фрезерные станки VMC1160 устанавливается шпиндель производства **Kenturn** (Тайвань) и мощный двигатель HNC (**мощность 15/22,5 кВт**) с ременным приводом на 10000 об/мин. Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.

## 4. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ

Система подачи **СОЖ через шпиндель** под высоким давлением (**20 бар**) входит в стандартную комплектацию и обеспечивает подачу СОЖ непосредственно через инструмент, для обеспечения превосходного смазывания в точке резания в процессе работы и удаление стружки даже в самых труднодоступных местах обработки, в том числе, при глубоком сверлении. Позволяет применять более скоростные режимы резания и сокращает время обработки деталей.



## 5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Фрезерный центр модели VMC1160 оснащается инструментальным магазином **OKADA**(Тайвань) для высокопроизводительной обработки:

- Вместимость: 24 позиции
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

## 6. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ

Фрезерные станки VMC855 оснащаются системой управления **HNC-818D** (Китай) и серводвигателями X/Y/Z мощностью 2,3/2,3/4,7 кВт . Это современный контроллер ЧПУ с широким функционалом:

- Дисплей 12" с высоким разрешением
- Модульная структура, открытая архитектура, возможность конфигурировать различные компоненты IPC
- Корпус контроллера изготовлен из высококачественного алюминиевого сплава
- Интуитивно понятное расположение кнопок
- Высокоскоростная промышленная шина EtherCAT
- Высокоскоростная и высокоточная обработка, комплексное управление процессом резания, облачное управление



## 7. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Для повышения эффективности и качества обработки в станках VMC1160 применяется измерительный инструмент бренда **Renishaw** (Великобритания). Производитель Renishaw является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля. **Датчик TS27R** используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к щупу датчика в направлении оси Z. Наладка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y.

## 8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



## 9. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электронники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

№ п/п	Наименование	Примечание
<b>БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>		
1	Рабочий стол	1200 x 600мм
2	Система ЧПУ	HNC-818D (Китай)
3	Сервомоторы по осям X / Y / Z	2,3 / 2,3 / 4,7 кВт HNC (Китай)
4	Двигатель шпинделья	15 / 22.5 кВт HNC (Китай)
5	Шпиндель BT40 Kenturn (Тайвань)	Включено в стоимость станка
6	Система автоматической смены инструмента 24 позиции OKADA (Тайвань)	Включено в стоимость станка
7	Подшипники ШВП и шпинделя NSK (Япония)	Включено в стоимость станка
8	Линейные направляющие по осям X / Y / Z роликового типа Hiwin / PMI (Тайвань)	Включено в стоимость станка
9	Компоненты пневматической системы SMC (Япония)	Включено в стоимость станка
10	Ременной привод шпинделя 10000 об/мин	Включено в стоимость станка
11	Масляное охлаждение шпинделя	Включено в стоимость станка
12	Система подачи СОЖ через шпиндель - 20 бар	Включено в стоимость станка
13	Система обдува детали (при обработке без СОЖ)	Включено в стоимость станка
14	Скиммер (маслоотделитель)	Включено в стоимость станка
15	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка
16	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка
17	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка
18	Электрические компоненты Schneider Electric (Франция) или другие сопоставимые	Включено в стоимость станка
19	Стружечный конвейер	Включено в стоимость станка
20	Трансформатор 380В / 50 Гц / 3 фазы	Включено в стоимость станка
21	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость станка
22	Система автоматической смазки	Включено в стоимость станка
23	СЕ стандарт, блокировка двери, 3-х цветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка
24	Инструментальный ящик	Включено в стоимость станка
25	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R(Великобритания)	Включено в стоимость станка
26	Подготовка под 4-ю ось	Включено в стоимость станка

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	VMC1160
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	HNC-818D
Количество осей	3
Мощность привода оси X / Y / Z, кВт	2.3 / 2.3 / 4.7
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	36 / 36 / 36
Ход по оси X / Y / Z, мм	1100 / 600 / 600
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	650
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	120 - 720
Точность позиционирования по осям X / Y / Z, мм	±0.008 / ±0.008 / ±0.008
Повторяемость по осям X / Y / Z, мм	±0.005 / ±0.005 / ±0.005
Размеры рабочего стола, мм	1200 x 600
T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 100
Макс. вес заготовки, кг	900
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 22.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	10000
Конус шпинделя	BT40
Количество инструментов	24
Время смены инструмента, сек	2
Макс. вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4100 x 2250 x 2650 (с конвейером)
Масса станка, кг	6500

## ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Фрезерный станок 3-х осевой MetalCraft VMC1160 с ЧПУ HNC-818D с датчиком Renishaw TS27R (VMC1160.H.15-22,5.10.20.T.P)	шт.	1	
<b>Дополнительные условия поставки:</b>			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласован
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет <b>12 месяцев</b>

**Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76**

\* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа  
Актуальный курс на 27.08.2025 - 1 ₽ = 11.2 ₽

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэррозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



### I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

### II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.



### III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

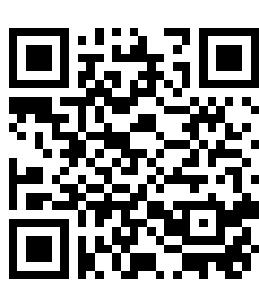
Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполнят полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



**УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ**



**О ТОВАРЕ**



**О КОМПАНИИ**