



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ 4-Х ОСЕВОГО ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft VMC1160

система ЧПУ и серводвигатели Siemens
(с датчиками Renishaw TS27R и OMP40)

Арт.: VMC1160.S.11/15.10.30.T.D.4



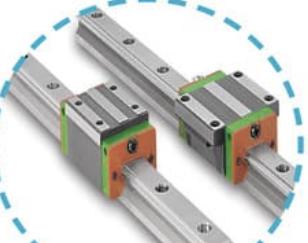
Шпиндель BT40, 11/15 кВт
ремен. привод 10000 об/мин
Kenturn (Тайвань)



**Автоматич. (24 позиции)
смена инструмента**
OKADA (Тайвань)



**Роликовые линейные
направляющие HIWIN / PMI**
(Тайвань)



**Система управления
Siemens 828D (Германия)**
Сервомоторы X/Y/Z
2,9/2,9/4,5 кВт
Siemens (Германия)
Система диалогового
программирования
Shopmill



**Масляное охлаждение
шпинделя**



**Система подачи СОЖ
через шпиндель (30 бар)**
**Система обува детали (при
работе без СОЖ)**



**Цельнолитая чугунная
станина**



**Кондиционер
электрошкафа**



**Подшипники ШВП
NSK (Япония)**



**4-я ось/Поворотный стол
с приводом в комплекте
с ручной задней бабкой**
TJR250 (Тайвань)



**Датчик измерения
детали Renishaw OMP40
(Великобритания)**



1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии VMC1160 используется цельнолитая станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM) для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** PMI

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **Hiwin / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.



3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ **KENTURN** (ТАЙВАНЬ)

Во фрезерные центры VMC1160 устанавливается шпиндель производства **Kenturn** (Тайвань) и двигателем **Siemens** (**мощность 11/15 кВт**), с ременным приводом на 10000 об/мин. Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.

4. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ

Система подачи **СОЖ через шпиндель** под высоким давлением (**30 бар**) входит в стандартную комплектацию и обеспечивает подачу СОЖ непосредственно через инструмент, для обеспечения превосходного смазывания в точке резания в процессе работы и удаление стружки даже в самых труднодоступных местах обработки, в том числе при глубоком сверлении. Позволяет применять более скоростные режимы резания и сокращает время обработки деталей.



5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Фрезерный центр модели VMC1160 оснащается инструментальным магазином **OKADA**(Тайвань) для высокопроизводительной обработки:

- Вместимость: 24 позиции
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

6. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ SIEMENS

Фрезерные станки VMC1160 оснащаются контроллером **Siemens 828D** (Германия), который обеспечивает высокую скорость обработки данных и быструю реакцию на команды оператора и серводвигателями X/Y/Z мощностью 2,9/2,9/4,5 кВт.

К преимуществам системы ЧПУ можно отнести:

- Высокая надежность;
- Наличие порта USB и сетевого порта на передней панели;
- Компактность и функциональность;
- Наличие интерфейса на русском языке.

Система диалогового программирования "Shopmill", которая подключается в качестве дополнительной опции у других участников рынка, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.



7. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ RENISHAW

Для повышения эффективности и качества обработки в станках VMC1160 применяется измерительный инструмент бренда **Renishaw** (Великобритания). Производитель Renishaw является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля.

- **Датчик TS27R** используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к щупу датчика в направлении оси Z. Наладка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y.

- **Датчик OMP40** предназначен для контроля и привязки детали на обрабатывающих центрах. Позволяет оператору осуществлять высокоточную привязку координат обработки к установленной заготовке. Позволяет привязать программу обработки, например, к уже имеющимся на заготовке отверстиям или граням, выполненным на предыдущих технологических операциях или установках. Могут оснащаться различными сменными наконечниками.



8. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

№ п/п	Наименование	Примечание
БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ		
1	Рабочий стол	1200 x 600мм
2	Система ЧПУ	Siemens 828D(Германия)
3	Сервомоторы по осям X / Y / Z	2.9 / 2.9/ 4.5кВт Siemens (Германия)
4	Двигатель шпинделя	11 / 15 кВт Siemens (Германия)
5	Шпиндель BT40 Kenturn (Тайвань)	Включено в стоимость станка
6	Система автоматической смены инструмента 24 позиции (Тайвань)	Включено в стоимость станка
7	Подшипники ШВП и шпиндель NSK (Япония)	Включено в стоимость станка
8	Линейные направляющие по осям X / Y / Z роликового типа Hiwin / PMI (Тайвань)	Включено в стоимость станка
9	Компоненты пневматической системы SMC (Япония)	Включено в стоимость станка
10	Ременной привод шпинделя 10000 об/мин	Включено в стоимость станка
11	Система диалогового программирования "Shopmill" Siemens (Германия)	Включено в стоимость станка
12	Масляное охлаждение шпинделя	Включено в стоимость станка
13	Система подачи СОЖ через шпиндель 30 бар	Включено в стоимость станка
14	Система обдува детали (при обработке без СОЖ)	Включено в стоимость станка
15	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка
16	Скиммер (маслоотделитель)	Включено в стоимость станка
17	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка
18	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка
19	Электрические компоненты Schneider Electric (Франция) или другие сопоставимые	Включено в стоимость станка
20	Стружечный конвейер	Включено в стоимость станка
21	Трансформатор 380В / 50 Гц / 3 фазы	Включено в стоимость станка
22	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость станка
23	Система автоматической смазки	Включено в стоимость станка
24	СЕ стандарт, блокировка двери, 3-х цветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка
25	Инструментальный ящик	Включено в стоимость станка
26	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R (Великобритания)	Включено в стоимость станка
27	Датчик измерения детали OMP40Renishaw (Великобритания)	Включено в стоимость станка
28	4-я ось TJR250 / Поворотный стол с приводом в комплекте с ручной задней бабкой (Тайвань)	Включено в стоимость станка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	VMC1160
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Siemens 828D
Количество осей	4
Мощность привода оси X / Y / Z, кВт	2.9 / 2.9 / 4.5
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	36 / 36 / 36
Ход по оси X / Y / Z, мм	1100 / 600 / 600
Ширина линейных направляющих X / Y / Z, мм	45 / 45 / 45
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	650
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	120 - 720
Точность позиционирования по осям X / Y / Z, мм	±0.004 / 300
Повторяемость по осям X / Y / Z, мм	±0.003 / ±0.003 / ±0.003 (JIS)
Размеры рабочего стола, мм	1200 x 600
T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 100
Макс. вес заготовки, кг	900
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	10000
Конус шпинделя	BT40
Количество инструментов	24
Время смены инструмента, сек	2
Макс. вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3200 x 2300 x 2650
Габаритные размеры (Д x Ш x В, с конвейером), мм	4100 x 2250 x 2650
Масса станка, кг	6500

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Фрезерный станок 4-х осевой MetalCraft VMC1160 с ЧПУ Siemens 828D с датчиками Renishaw TS27R и OMP40 (VMC1160.S.11-15.10.30.T.D.4)	шт.	1	980 808 ₽ 833 687 ₽ Скидка: 15%

Дополнительные условия поставки:

Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
----------------	--

Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласован
------------------	---

Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев
----------	---

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэррозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.



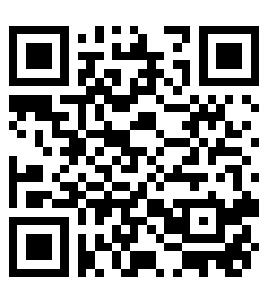
III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполнят полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ