



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft TCK60D-1000
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc
(с приводным инструментом, с датчиком привязки инструмента НРМА)

Арт.: TCK60D-1000.F15/18,5.A2-8.12G.254T.R



Патрон 3-х кулачковый
токарный 10"
Autogrip (Тайвань)



Двигатель шпинделя
Fanuc 15/18,5 кВт с увелич.
крутящим моментом
143/236 нМ
Fanuc BILP30/8000 (Япония)



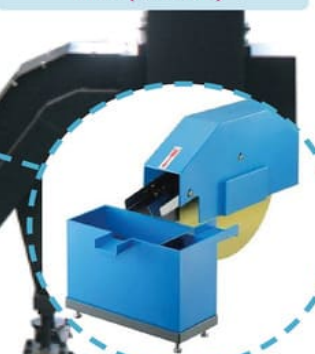
Сервоприводная
револьверная головка
BMT65 (с приводным
инструментом) на 12 позиций
Sauter (Германия)



Система управления
Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z
3/3 кВт Fanuc (Япония)
Система диалогового
программирования
Manual Guide Oi



Подшипники ШВП
NSK (Япония)



Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)

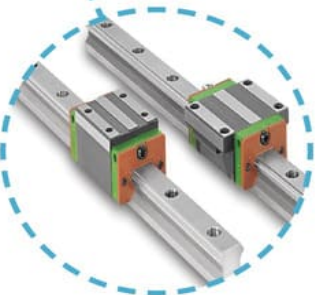
Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Датчик привязки
инструмента Renishaw
HPMA (Великобритания)



Роликовые линейные
направляющие
HIWIN / PMI (Тайвань)



Гидропривод корпуса
задней бабки





1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TSK60D-1000 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна **марки Mehanit**, которая отличается высокой прочностью.

Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC ViIP30 (Япония)** с **увеличенным крутящим моментом 143/236 Нм**, с максимальной скоростью вращения 3000 об/мин и мощностью **15/18,5 кВт**. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** **PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью.



4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОДВИГАТЕЛИ **FANUC**

Токарные станки TSK60D-1000 оснащаются системой управления **Fanuc Oi Mf(5) Plus (Япония)** и серводвигателями X/Z мощностью **3/3 кВт**. Данная система ЧПУ является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования **"Manual Guide Oi"**, которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.

5. СЕРВОПРИВОДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Токарный станок ТСК60D-1000 комплектуется револьверной головкой **ВМТ65 на 12 позиций** инструмента **Sauter (Германия)**. Исполнение головки - **с приводом рабочего инструмента**. Приводная головка позволяет использовать вращающийся инструмент в радиальном и аксиальном направлении. Система ВМТ лучше в жесткости крепления блока к револьверной голове за счет закрепления 4-мя винтами. Подача СОЖ осуществляется непосредственно через головку и инструмент. С револьверной головкой поставляется:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-3шт
- Держатель инструмента для обработки торцов-2шт
- Осевой держатель расточного инструмента-3шт
- Приводной радиальный инструментальный блок-1шт
- Приводной осевой инструментальный блок -1шт



6. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА

Задняя бабка является программируемой и представляет собой монолитную конструкцию. Вращающийся центр устанавливается в неподвижную пиноль, а корпус задней бабки перемещается по линейным направляющим с помощью гидравлического цилиндра. Возвратно- поступательное движение корпуса задней бабки может осуществляться как в автоматическом режиме с помощью М-кода системы ЧПУ, так и с помощью кнопок на панели управления.

7. ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА **HPMA RENISHAW**® (Великобритания)

Система измерения инструмента **HPMA (Renishaw)** позволяет измерить/контролировать размер инструмента перед обработкой, а так же вести мониторинг износа или поломки инструмента в процессе обработки.

Система **HPMA (Renishaw)** полностью исключает из технологического процесса простои станков и брак, в сравнении с контролем инструментов вручную и связанный с ручным контролем погрешности при выполнении наладки.



8. **СКИММЕР** (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система ЧПУ	FANUCi Tf(5) Plus(Япония)	1 шт.
2	Шпиндель A2-8	Sprintec (Тайвань)	1 шт.
3	Двигатель шпинделя (увеличенный крутящий момент 143 / 236 Н*м)	FANUC BiP30-8000 (Япония) 15 / 18,5 кВт	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	NSK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие роликового типа по осям X / Z	Hiwin / PMI (Тайвань)	1 шт.
8	Гидравлический 3-х кулачковый патрон 10" (254 мм)	Autogrip (Тайвань)	1 шт.
9	Ревolverная головка BMT65 на 12 позиций	Sauter (Германия)	1 шт.
10	Приводной осевой инструментальный блок BMT65 (90°) Sauter (Германия)	Включено в стоимость станка	1 шт.
11	Приводной радиальный инструментальный блок BMT65 (0°) Sauter (Германия)	Включено в стоимость станка	1 шт.
12	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	Включено в стоимость станка	3 шт.
13	Держатель торцевого инструмента	Включено в стоимость станка	2 шт.
14	Держательрасточного инструмента	Включено в стоимость станка	3 шт.
15	Переходные втулки	Включено в стоимость станка	1 комп.
16	Переносной пульт управления	Включено в стоимость станка	1 шт.
17	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка	1 шт.
18	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка	1 шт.
19	Гидравлическая программируемаязадняя бабка (пиноль невыедвжная) с вращающимся центром MT5	Включено в стоимость станка	1 шт.
20	Система автоматической смазки	Включено в стоимость станка	1 комп.
21	Трансформатор 380 В / 50 Гц / 3 фазы	Включено в стоимость станка	1 комп.
22	Автоматический конвейер для стружки	Включено в стоимость станка	1 комп.
23	Стандарт СЕ, блокировка двери, трехцветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость станка	1 шт.
25	Установочные опоры и ящик с монтажным инструментом	Включено в стоимость станка	1 комп.
26	Скиммер (маслоотделитель)	Включено в стоимость станка	1 шт.
27	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка	1 шт.
28	Система диалогового программирования Manual Guide Oi	Включено в стоимость станка	1 шт.
29	Датчик привязки инструмента HPMA Renishaw (Великобритания)	Включено в стоимость станка	1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TCK60D-1000
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc Oi-Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø600
Макс. диаметр точения, мм	Ø430
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø370
Макс. длина точения, мм	1000
Ход по оси X / Z / Y, мм	240 / 1000 / -
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / -
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	16 / 20 / -
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bisc22/3000B Bisc22/3000
Точность позиционирования, мм	±0.004 / ±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.002 / ±0.003
Торец шпинделя	A2-8
Размер токарного патрона	10 " / 254 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø80
Макс. диаметр прутка, мм	Ø70
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 18.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	3000
Макс. крутящий момент, Нм	143 / 236
Тип револьверной головки	C приводом (BMT65)
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	C гидравлическим приводом (пиноль невыедвинная)
Конус пиноли задней бабки	MT5
Количество инструментов	12 / Германия
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	5000 x 2100 x 2450
Масса станка, кг	4800

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

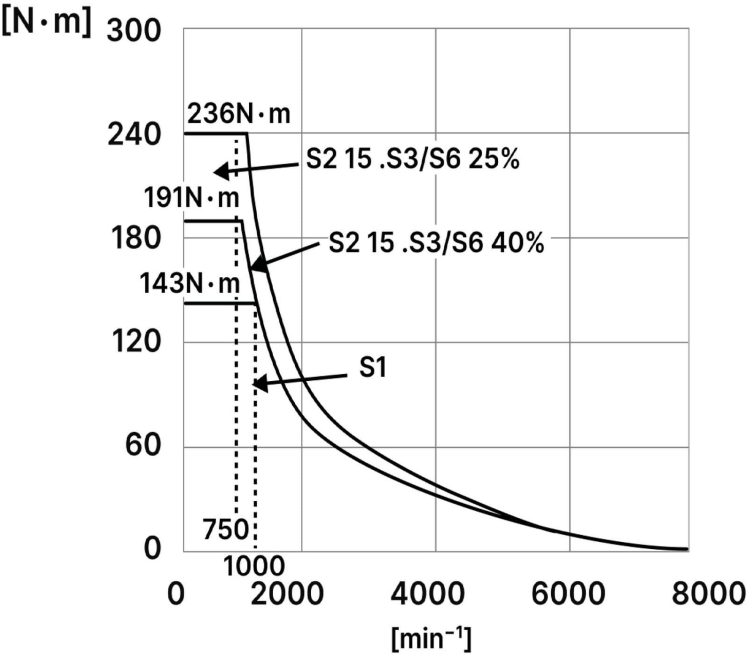
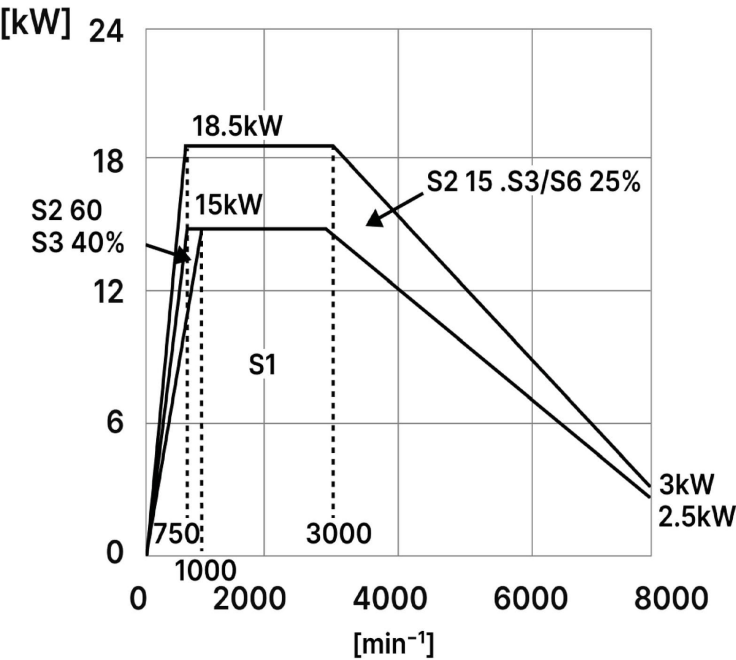
Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft TCK60D-1000 с ЧПУ Fanuc с датчиком привязки инструмента Renishaw HPMA (TCK60D-1000.F15-18,5.A2-8.12G.254T.R)	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 28.07.2025 - 1 Y = 11.12 P

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ