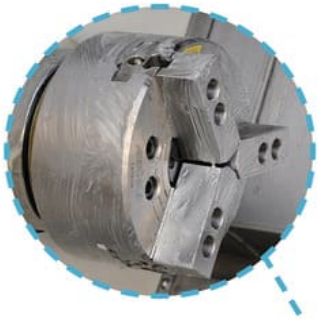
ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф I E-mail: stinhol@yandex.ru I Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft TL60-400MY
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc
(с приводным инструментом, с осью Y,
с датчиком привязки инструмента HPMA Renishaw)

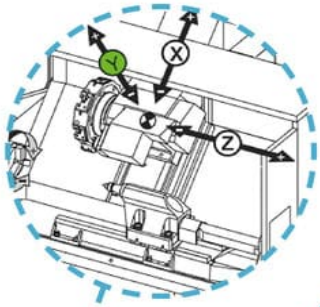
Арт.: TL60-400MY.F15/18,5.A2-6.12G.254T.R

Патрон гидравлический 3-х кулачковый 10 дюймов (Тайвань)



Сервоприводная револьверная головка BMT55 (с приводным инструментом) на 12 позиций Sauter (Германия)

Дополнительная ось Y

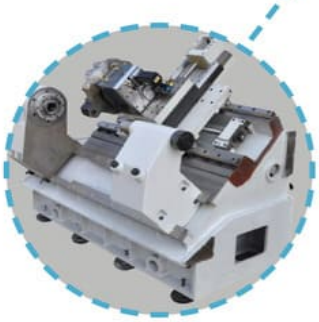


Система управления Fanuc 0i Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Y/Z Fanuc (Япония)

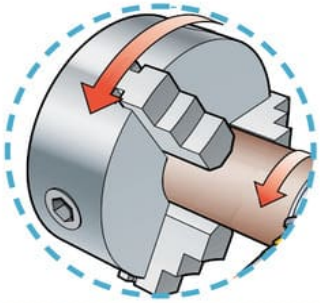
Подшипники шпинделя NSK (Япония)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ)

Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA (Великобритания)

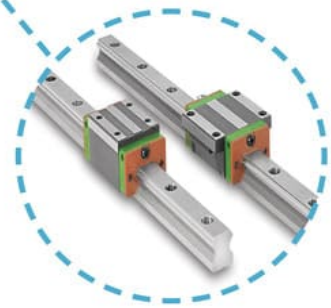


Станина из серого чугуна (Mehanit)

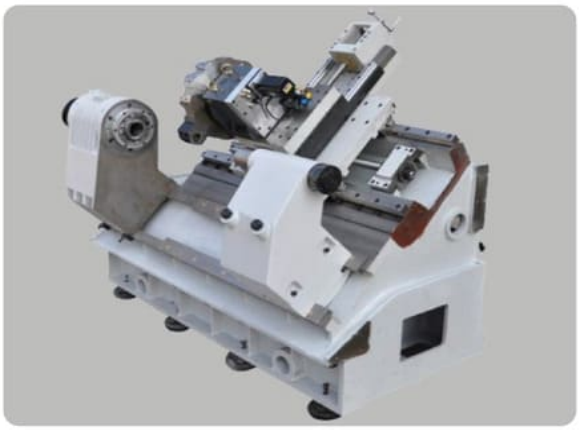


Двигатель шпинделя с увеличенным крутящим моментом 143/236 нМ FANUC BilP30/8000 (Япония) мощность 15/18,5 кВт

Гидравлич программируемая пиноль задней бабки, в комплекте с вращающ центром



Роликовые линейные направляющие (Тайвань)

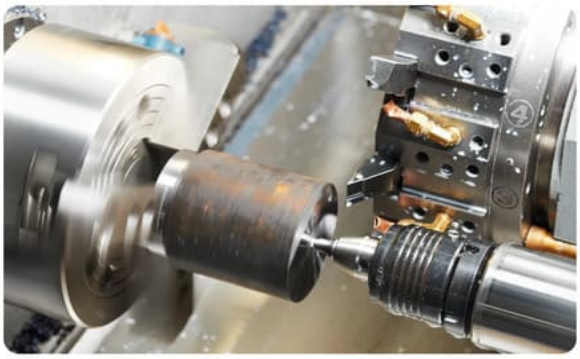


1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TL60-400MY используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью.
Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ FANUC

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается мощным двигателем **FANUC BiIP30**/8000-B (Япония) с крутящим моментом 143/236 Нм, с максимальной скоростью вращения 4000 об/мин, мощностью 15/18,5 кВт. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



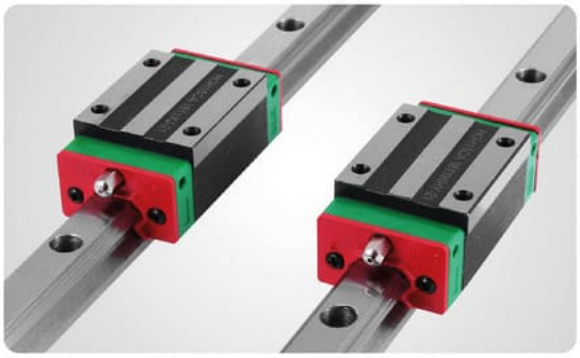
3. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ FANUC

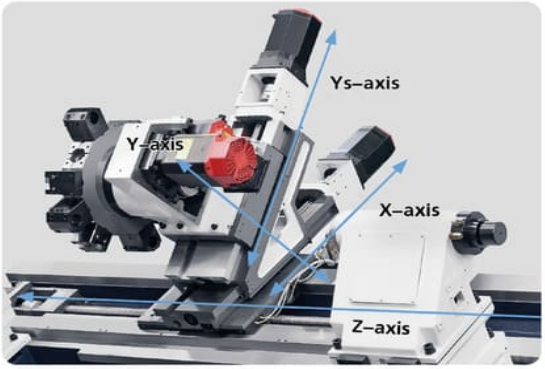
Токарные станки TL60-400MY оснащаются системой управления **FANUC 0i Tf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями по оси X/Y/Z.
Система ЧПУ FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов.

4. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочены.





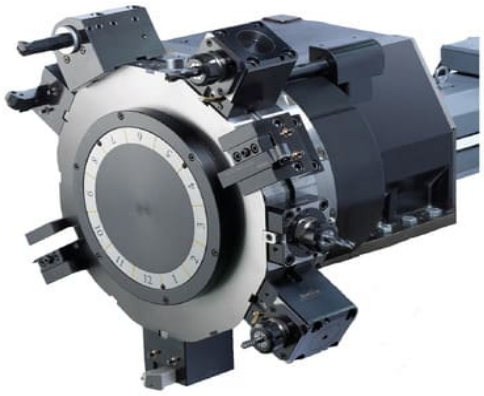
5. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОСЬ Y

Ось Y в токарных станках с ЧПУ добавляет вертикальное движение режущего инструмента, перпендикулярное основной оси вращения заготовки (оси Z) и радиальной оси X. Ее наличие расширяет функциональность станка, позволяя выполнять сложные операции, которые невозможны в стандартных 2-осевых (X/Z) конфигурациях. Ось Y значительно повышает гибкость токарных станков с ЧПУ, делая их пригодными для производства сложных деталей "за один заход"

6. СЕРВОПРИВОДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Токарный станок TL60-400MY комплектуется револьверной головкой BMT55 на 12 позиций инструмента Sauter (Германия). Исполнение головки - с приводом рабочего инструмента. Приводная головка позволяет использовать вращающийся инструмент в радиальном и аксиальном направлении. Система BMT лучше в жесткости крепления блока к револьверной голове за счет закрепления 4-мя винтами. Подача СОЖ осуществляется непосредственно через головку и инструмент. С револьверной головкой поставляется:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-2шт
- Держатель инструмента для обработкти торцов-1шт
- Осевой держатель расточного инструмента-3шт
- Переходная втулка-3шт
- Приводной радиальный инструментальный блок (0°) Sauter BMT55-1шт
- Приводной осевой инструментальный блок (90°) Sauter BMT55-1шт



7. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ПИНОЛЬ ЗАДНЕЙ БАБКИ С ВРАЩАЮЩИМСЯ ЦЕНТРОМ

В стандартную комплектацию токарного станка TL60-400MY входит задняя бабка с гидравлической пинолью. Гидравлическая пиноль выдвигается из корпуса задней бабки с помощью гидроцилиндра, что позволяет:

- обеспечивать надежное закрепление длинных деталей;
- сокращать время переналадки детали.

Движение пиноли вперед и назад контролируется автоматически с помощью М-кода.

8. ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА HPMA RENISHAW (Великобритания)

Система измерения инструмента HPMA (Renishaw) позволяет измерить/контролировать размер инструмента перед обработкой, а так же вести мониторинг износа или поломки инструмента в процессе обработки.
Система HPMA (Renishaw) полностью исключает из технологического процесса простои станков и брак, в сравнении с контролем инструментов вручную и связанный с ручным контролем погрешности при выполнении наладки.

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. Зеленым шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. Красным шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система ЧПУ	FANUC0i-Mf(5) Plus(Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10" (254 мм)	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя (с повышенным крутящим моментом - 143 / 236 Н*м)	FANUC BilP30-8000B(Япония) 15 / 18,5 кВт	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z / Y	FANUC (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Роликовые линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Револьверная головка с сервоприводом BMT55 на 12 позиций	SAUTER (Германия)	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	Включено в стоимость станка	2 шт.
10	Осевой держатель расточного инструмента	Включено в стоимость станка	3 шт.
11	Держатель инструмента для обработки торцов	Включено в стоимость станка	1 шт.
12	Переходная втулка	Включено в стоимость станка	3 шт.
13	Приводной радиальный инструментальный блок (0°) SAUTER BMT55	Включено в стоимость станка	1 шт.
14	Приводной осевой инструментальный блок (90°) SAUTER BMT55	Включено в стоимость станка	1 шт.
15	Переносной пульт управления	Включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка	1 шт.
17	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка	1 шт.
18	Гидравлическая программируемая пиноль задней бабки с вращающимся центом	Включено в стоимость станка	1 комп.
19	Централизованная система смазки	Включено в стоимость станка	1 комп.
20	Трансформатор	Включено в стоимость станка	1 комп.
21	Автоматический конвейер для стружки	Включено в стоимость станка	1 комп.
22	Нормы безопасности CE	Включено в стоимость станка	1 шт.
23	Трехцветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость станка	1 шт.
25	Ящик с установочным инструментом	Включено в стоимость станка	1 комп.
26	Скиммер (отделитель масла от СОЖ)	Включено в стоимость станка	1 шт.
27	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка	1 шт.
28	Датчик привязки инструмента HPMA Renishaw (Великобритания)	Включено в стоимость станка	1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TL60-400MY
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc 0i-Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø600
Макс. диаметр точения, мм	Ø380
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø300
Макс. длина точения, мм	400
Ход по оси X / Z / Y, мм	235 / 500 / ±50
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 1.8 / 3
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	20 / 16 / 10
Точность позиционирования, мм	±0.004 / ±0.004 / ±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.002 / ±0.003 / ±0.003
Торец шпинделя	A2-6
Размер токарного патрона	10 " / 254 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø63
Макс. диаметр прутка, мм	Ø50
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 18.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Макс. крутящий момент, Нм	143 / 236
Тип револьверной головки	С приводом (BMT55)
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	С гидравлической программируемой пинолью
Конус пиноли задней бабки	MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Количество инструментов	12 / Германия
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 2100 x 2800
Масса станка, кг	5200

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

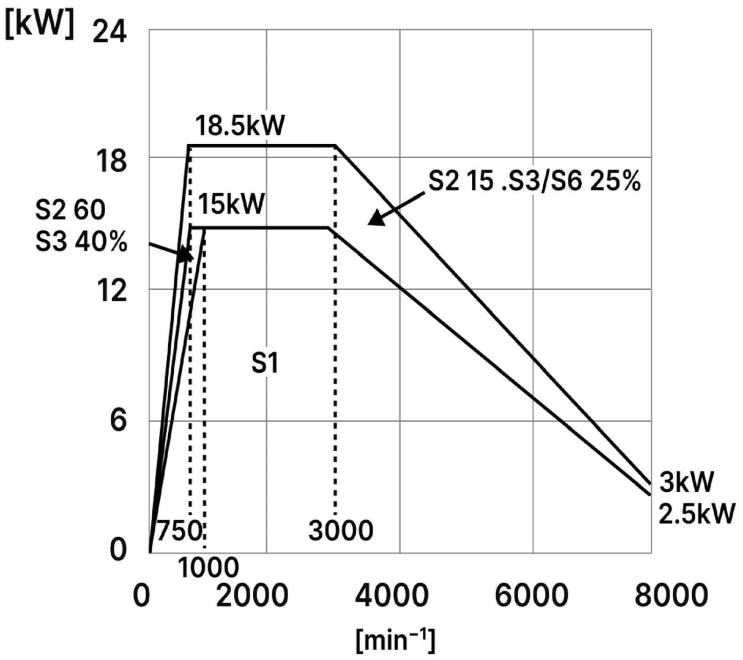
Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft с ЧПУ TL60-400MY с датчиком привязки инструмента Renishaw HPMA (TL60-400MY.F15-18,5.A2-6.12G.254T.R)	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

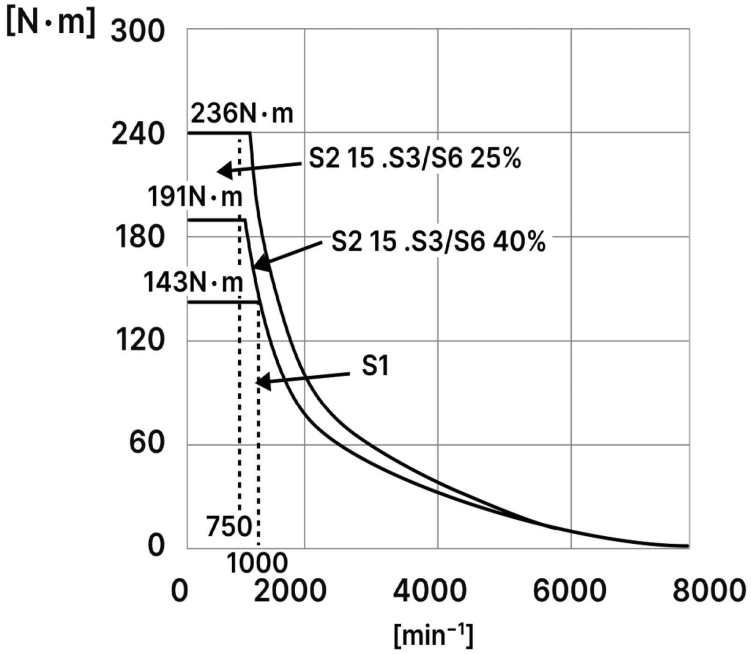
Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет **12 месяцев**

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата прозводится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 11.08.2025 - **1 ¥ = 11.07 Р**

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC





Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполнят полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ

О ТОВАРЕ

О КОМПАНИИ