

ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

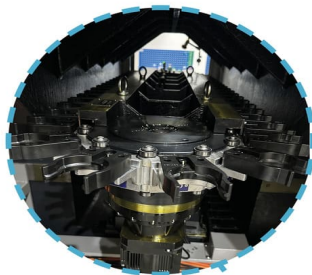
Сайт: станкоинструмент.пф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ 5-ТИ ОСЕВОГО ФРЕЗЕРНО ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА

MetalCraft U80 HNC



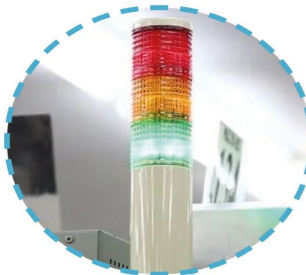
Автоматическая смена
инструмента (48 позиций)



Шпиндель HSK-A63
(20/28 кВт)



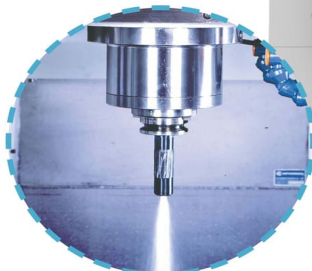
Трехцветный индикатор
состояния



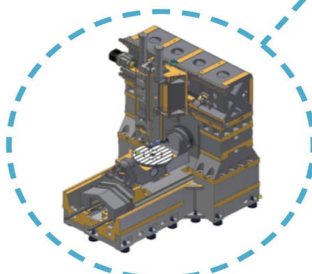
Кондиционер
электрошкафа



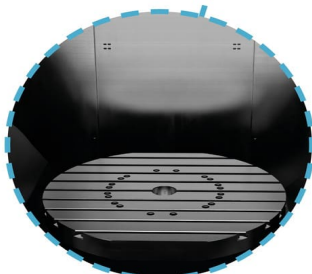
HNC-848D



Система подачи СОЖ
через шпиндель
30/50/70 бар (опционально)



Цельнолитая станина



Наклонно-поворотный стол
Ø800мм



Датчики Renishaw



Стружечный конвейер с
тележкой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Количество осей	5
Модель станка	U80
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	HNC-848D
Тип привода шпинделя	Прямой
Ход по оси X / Y / Z, мм	850 / 950 / 550
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	32 / 32 / 32
Крутящий момент, Нм	58 / 81.2
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	180 - 730
Точность позиционирования по осям X / Y / Z, мм	±0.008 / ±0.008 / ±0.007
Повторяемость по осям X / Y / Z, мм	±0.005 / ±0.005 / ±0.004
Размеры рабочего стола, мм	Ø800
Макс. вес заготовки, кг	800
Конус шпинделя	HSK-A63
Мощность двигателя шпинделя, кВт	18 / 22
Макс. диаметр инструмента, мм	Ø80 / Ø120
Количество инструментов	48
Время смены инструмента, сек	12
Макс. вес инструмента, кг	8
Макс. длина инструмента, мм	300
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	15000
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4800 x 3855 x 3470 (с конвейером)
Масса станка, кг	17000
Потребляемая мощность, кВт	35

ОПИСАНИЕ

Фрезерный обрабатывающий центр с числовым программным управлением (ЧПУ) модели U-80 — это передовая производственная система, способная удовлетворить самые высокие требования к точности и производительности. Оснащенный пятью координатами, станок позволяет осуществлять многоплановое резание сложных поверхностей с высокой точностью. Благодаря своей портальной компоновке, U-80 обеспечивает максимальную гибкость в обработке и идеально подходит для выполнения широкого спектра производственных задач.

Основные характеристики

- Портальная конструкция: компактная и устойчивая конструкция станины изготовлена из высококачественного модифицированного чугуна, обеспечивающего высокую жесткость и стабильность работы даже при интенсивной эксплуатации.
- Долговечность и надежность: все ключевые компоненты станка изготовлены с применением современных технологий и материалов, что гарантирует длительный срок службы и минимальные затраты на обслуживание.
- Высокая точность обработки: благодаря использованию методов конечных элементов и динамической оптимизации, станок обладает исключительной точностью обработки, особенно важной для изготовления высокоточных деталей.
- Автоматизированное управление: интегрированная система ЧПУ делает процесс управления станком простым и интуитивно понятным, позволяя оператору быстро настраивать параметры обработки и контролировать выполнение операций.
- Безопасность и защита: движущиеся части станка защищены от внешних воздействий благодаря продуманному расположению вне рабочей зоны, что снижает риск повреждений и повышает безопасность рабочих процессов.

Применение

U-80 широко применяется в различных отраслях промышленности, включая автомобилестроение, авиастроение, производство пресс-форм и промышленное оборудование. Его возможности позволяют обрабатывать детали любой сложности, начиная от простых форм до сложных контуров и поверхностей. Этот станок станет незаменимым помощником в тех случаях, когда требуется высокая производительность.

Преимущества:

- Тяжелые условия обработки: способность выполнять фрезерование в тяжелых условиях делает U-80 незаменимым инструментом для производства крупных и сложных деталей, обеспечивая высокий уровень качества и точности.
- Немецкая технология шпинделя: шпиндель, созданный по передовой немецкой технологии, снижает вибрации и увеличивает срок службы инструмента.
- Передачи наклонно-поворотного стола: высокая жесткость передачи по оси A и использование прямого привода на оси C обеспечивают стабильность и точность позиционирования.
- Оптимизация конструкции станины: детализированный анализ и оптимизация конструкции станины гарантируют устойчивость к вибрациям и деформациям, поддерживая постоянную точность обработки и продлевая срок службы станка.

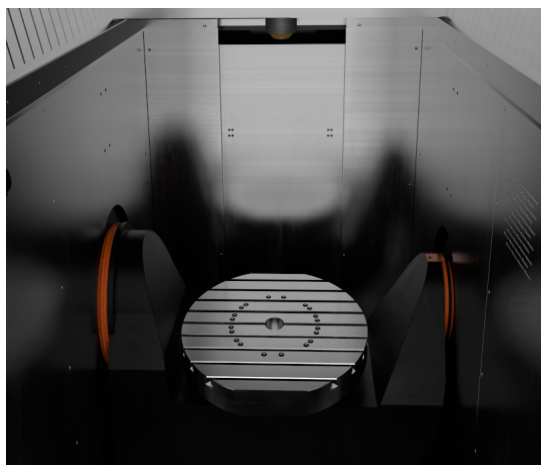
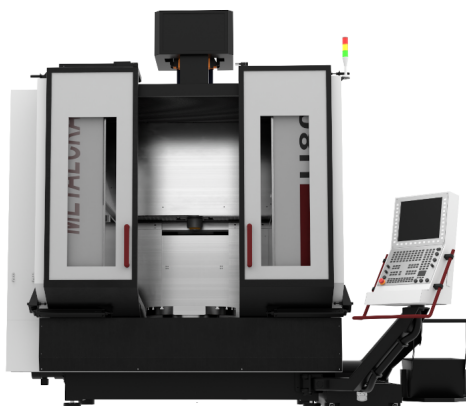
MetalCraft

Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ			
1	Система ЧПУ	HNC-848D	1 комп.
2	Двигатель шпинделя	24 / 28 кВт HCNC	1 шт.
3	Шпиндель	HSK-A63	1 шт.
4	Прямой привод шпинделя	15000 об/мин	1 шт.
5	Масляное охлаждение шпинделя	включено в стоимость	1 шт.
6	Рабочий стол	Ø800 мм	1 шт.
7	Система обдува детали (при обработке без СОЖ)	включено в стоимость	1 комп.
8	Система автоматической смены инструмента	48 позиций	1 комп.
9	Линейные направляющие по осям X / Y / Z роликового типа	Hiwin / PMI (Тайвань)	1 комп.
10	Компоненты пневматической системы	SMC (Япония)	1 комп.
11	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость	1 шт.
12	Пневматический пистолет	Включено в стоимость	1 шт.
13	Стружечный конвейер	Включено в стоимость	1 комп.
14	Кондиционер электрошкафа	Tongfei	1 шт.
15	Трансформатор	380В / 50 Гц / 3 фазы	1 шт.
16	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость	1 шт.
17	Система автоматической смазки	Liubian	1 комп.
18	Индикатор состояния станка, 3-хцветный	Включено в стоимость	1 комп.
19	Инструментальный ящик	Включено в стоимость	1 комп.
20	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R	MARPOSS	1 шт.
21	Датчик измерения заготовки Renishaw OMP40	Renishaw (Великобритания)	1 шт.
22	Пакет коррекции центра по пяти осям	Renishaw (включая 3D-датчики)	1 шт.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
23	Система предотвращения столкновений по пяти осям	-	-
24	15000/20000 HSK-A63 электрический шпиндель	Kessler	-
25	Инструментальный магазин на 60 поз. с конусом хвостовика инструмента HSKA63-60T	-	-
26	Лазерный датчик привязки инструмента	Blum	-
27	Автоматические потолочные компоненты (крыша)+ Система удаления масляного тумана (коллектор)	-	-
28	Компоненты трубопровода для пневматического порта магазина инструментов	-	-
29	СОЖ высокого давления через шпиндельна 30/50/70 бар	-	-
30	Защитная блокировка дверей	-	-
31	Автоматическая дверь	-	-
32	Ленточный бумажный фильтр в системе СОЖ	-	-

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
U80.H.18/22.48	5-ти координатный фрезерный обрабатывающий центр U80 с ЧПУ HNC 848D	шт.	1	Цена по запросу
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% по готовности оборудования к отгрузке со склада производителя, 10% – в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	120 календарных дней, с момента авансового платежа			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ