



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft TL52-500

система ЧПУ и серводвигатели Fanuc

Арт.: TL52-500.F15/18,5.A2-6.12T.254T



Кондиционер
электрошкафа



Патрон гидравлический
3-х кулачковый 10 дюймов
(Тайвань)



Двигатель шпинделя с
увеличенным крутящим
моментом 143/236 нМ
FANUC BtP30/8000 (Япония)
мощность 15/18,5 кВт



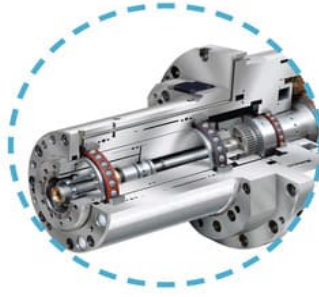
Система управления
Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z Fanuc
Bis12/3000-B/Bis12/3000-B
(Япония)



Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)



Подшипники шпинделя
NSK (Япония)



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Серворевольверная головка
12 позиций (без привода)
(Тайвань)



Гидравлическая программируемая
пиноль задней бабки, в
комплекте с вращающ центром



Роликовые линейные
направляющие (Тайвань)



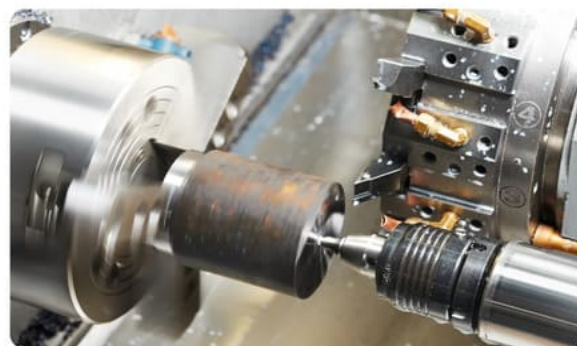
1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TL52-500 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна **марки Mehanit**, которая отличается высокой прочностью.

Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается мощным двигателем **FANUC BiP30/8000** (Япония) с повышенным крутящим моментом **143/236 Нм**, с максимальной скоростью вращения **4000 об/мин**, мощностью **15/18,5 кВт**. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

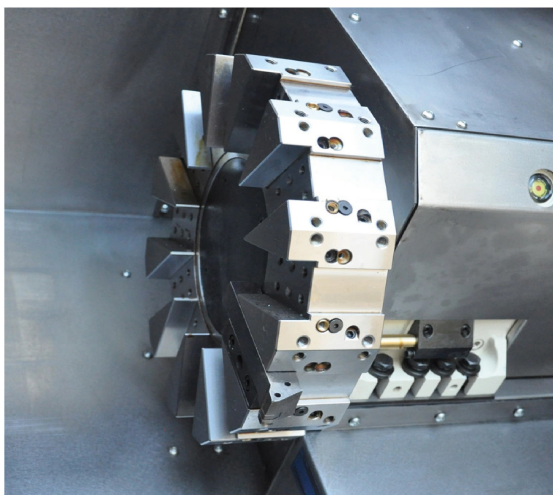
В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа (**Тайвань**) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочнены.

4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Токарные станки TL52-500 оснащаются системой управления **FANUC Oi Tf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями по оси X/Z **Bis12/3000-B / Bis12/3000-B FANUC** (Япония). Система ЧПУ FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов.





5. СЕРВОРЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (Тайвань)

Станки данной серии комплектуются revolverной головкой на 12 позиций инструмента. Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с revolverной головкой поставляются:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-2шт
- Держатель инструмента для обработки торцов-1шт
- Осевой держатель расточного инструмента-3шт
- Переходная втулка-3шт

6. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ПИНОЛЬ ЗАДНЕЙ БАБКИ С ВРАЩАЮЩИМСЯ ЦЕНТРОМ

В стандартную комплектацию токарного станка TL52-500 входит задняя бабка с гидравлической пинолью. Гидравлическая пиноль выдвигается из корпуса задней бабки с помощью гидроцилиндра, что позволяет:

- обеспечивать надежное закрепление длинных деталей;
- сокращать время переналадки детали.

Движение пиноли вперед и назад контролируется автоматически с помощью М-кода.



7. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка — поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.

8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система ЧПУ	FANUC0i-Tf(5) Plus(Япония)	1 шт.
2	ШпиндельA2-6	Включено в стоимость станка	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC BtP30/8000(Япония)	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	Bis12/3000-B / Bis12/3000-B FANUC(Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10" (254 мм)	Тайвань	1 шт.
9	Револьверная головка на 12 позиций	Тайвань	1 шт.
10	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	Включено в стоимость станка	2 шт.
11	Держатель инструмента для обработки торцов	Включено в стоимость станка	1 шт.
12	Осевой держатель расточного инструмента	Включено в стоимость станка	3 шт.
13	Переходная втулка	Включено в стоимость станка	3 шт.
14	Переносной пульт управления	Включено в стоимость станка	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка	1 шт.
17	Гидравлическая программируемая пиноль задней бабки, в комплекте с вращающимся центром	Включено в стоимость станка	1 шт.
18	Скиммер (маслоотделитель)	Включено в стоимость станка	1 шт.
19	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка	1 шт.
20	Централизованная система смазки	Включено в стоимость станка	1 комп.
21	Трансформатор	Включено в стоимость станка	1 шт.
22	Автоматический конвейер для стружки	Включено в стоимость станка	1 шт.
23	Нормы безопасности CE, блокировка двери	Включено в стоимость станка	1 шт.
24	Трехцветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка	1 шт.
25	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость станка	1 шт.
26	Ящик с установочным инструментом	Включено в стоимость станка	1 комп.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TL52-500
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc 0i-Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø520
Макс. диаметр точения, мм	Ø420
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø280
Макс. длина точения, мм	500
Ход по оси X / Z / Y, мм	235 / 600 / -
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	2 / 2 / -
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	30 / 30 / -
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis12B/3000 Bis12/3000
Точность позиционирования, мм	±0.004 / ±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.002 / ±0.003
Торец шпинделя	A2-6
Размер токарного патрона	10 " / 254 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø63
Макс. диаметр прутка, мм	Ø50
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 18.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Увеличенный крутящий момент, Н*м	143 / 236
Тип револьверной головки	Без привода
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	С гидравлической программируемой пинолью
Конус пиноли задней бабки	MT4
Перемещение задней бабки, мм	600
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Количество инструментов	12 / Тайвань
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 1850 x 2000
Масса станка, кг	4300

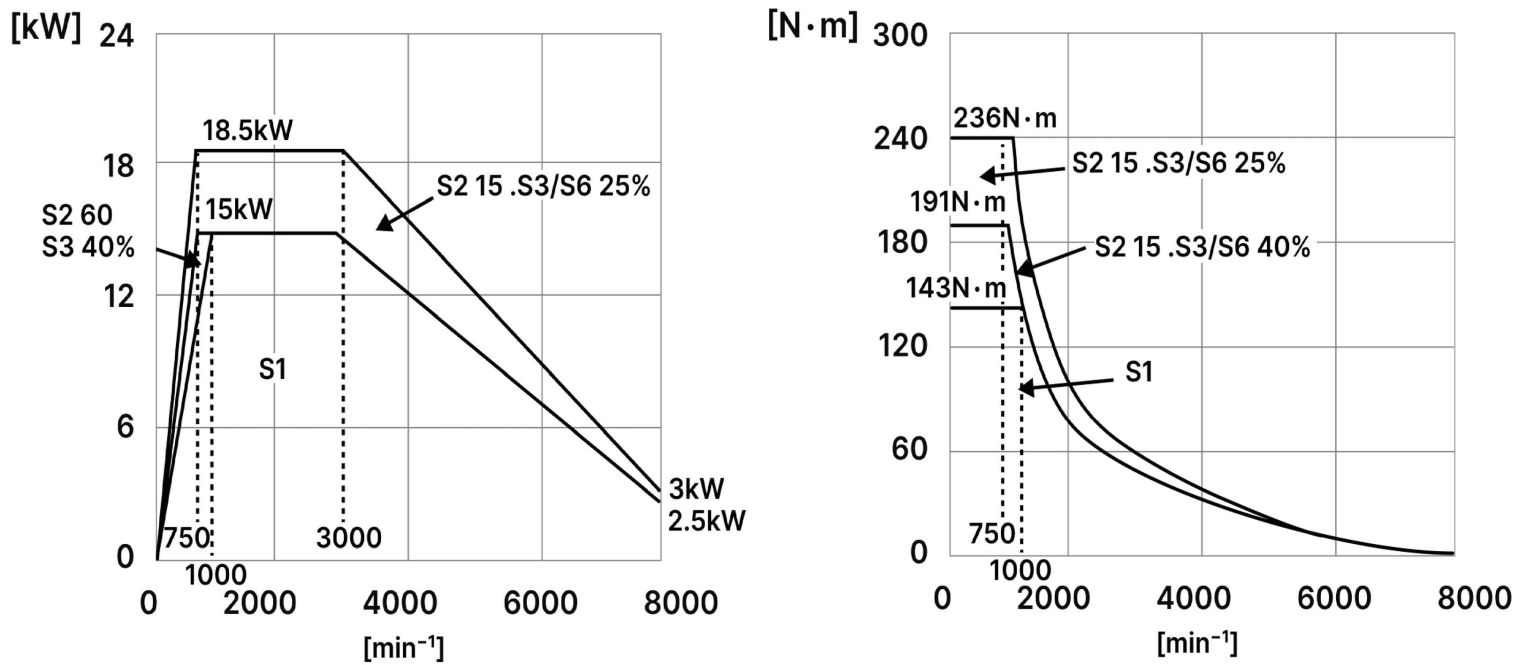
ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft с ЧПУ TL52-500 (TL52-500.F15-18,5.A2-6.12T.254T)	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты		
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию.		
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев		

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 06.06.2025 - 1 € = 11.02 Р

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ