



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft GNS4250-IN



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Объем бака СОЖ, литров	100
Размер полотна, мм	41 x 1.3 x 5800
Зажим заготовки	Гидравлический
Регулировка вращения полотна	Инвертор
Скорость вращения полотна, м/мин	20 - 80
Потребляемая мощность, кВт	5.5
Рабочее напряжение, В	380В / 50Гц
Гидравлический зажим для пакетной резки	Есть
Распил круга 90°, мм	500
Распил прямоугольника 90°, мм	500 x 500
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2800 x 2250 x 2200
Масса станка, кг	2400

ОПИСАНИЕ

Станок GNS4250-IN - эффективное решение для высокопроизводительного пиления под углом 90° профилей, сплошных заготовок из конструкционных и высоколегированных сталей, титановых, никелевых, цветных и других сплавов. Область применения: предприятия различных отраслей с крупносерийным выпуском продукции. Движение пильной рамы и соответственно подача ленточного полотна осуществляется гидравлическим цилиндром. Скорость реза полотна настраивается при помощи инвертора (20-80 м/мин), что позволяет максимально эффективно использовать оборудование в соответствии с профилем и обрабатываемым материалом. Резание на станке GNS4240 может выполняться как в ручном, так и автоматическом режиме. В последнем случае система ЧПУ полностью контролирует весь цикл обработки: фиксация заготовки гидравлическими тисками и ее подача / запуск и остановка полотна / изменение положения пильной рамы. Управление осуществляется через специальную панель, на которой размещены сенсорный дисплей, регулировка скорости опускания пилы и кнопка аварийной остановки.

Ленточнопильный станок GNS4250-IN представляет собой порталную конструкцию на колоннах, которая имеет следующие преимущества:

- Высокая жесткость минимизирует вибрации в процессе резания, увеличивая тем самым срок службы полотна и узлов станка
- Конструкция обеспечивает высокую перпендикулярность и точность реза
- Высокая производительность процесса пиления

Особенности модели GNS4250-IN:

- Система ЧПУ с широкими возможностями программирования
- Автоматический режим работы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Мощный двигатель (5.5 кВт), обеспечивающий стабильную работу станка в условиях длительной эксплуатации
- Автоматический гидравлический зажим заготовки
- Регулируемая скорость реза ленточного полотна при помощи инвертора
- Размер применяемого полотна: 41 x 1.3 x 5800 мм (входит в комплект поставки)

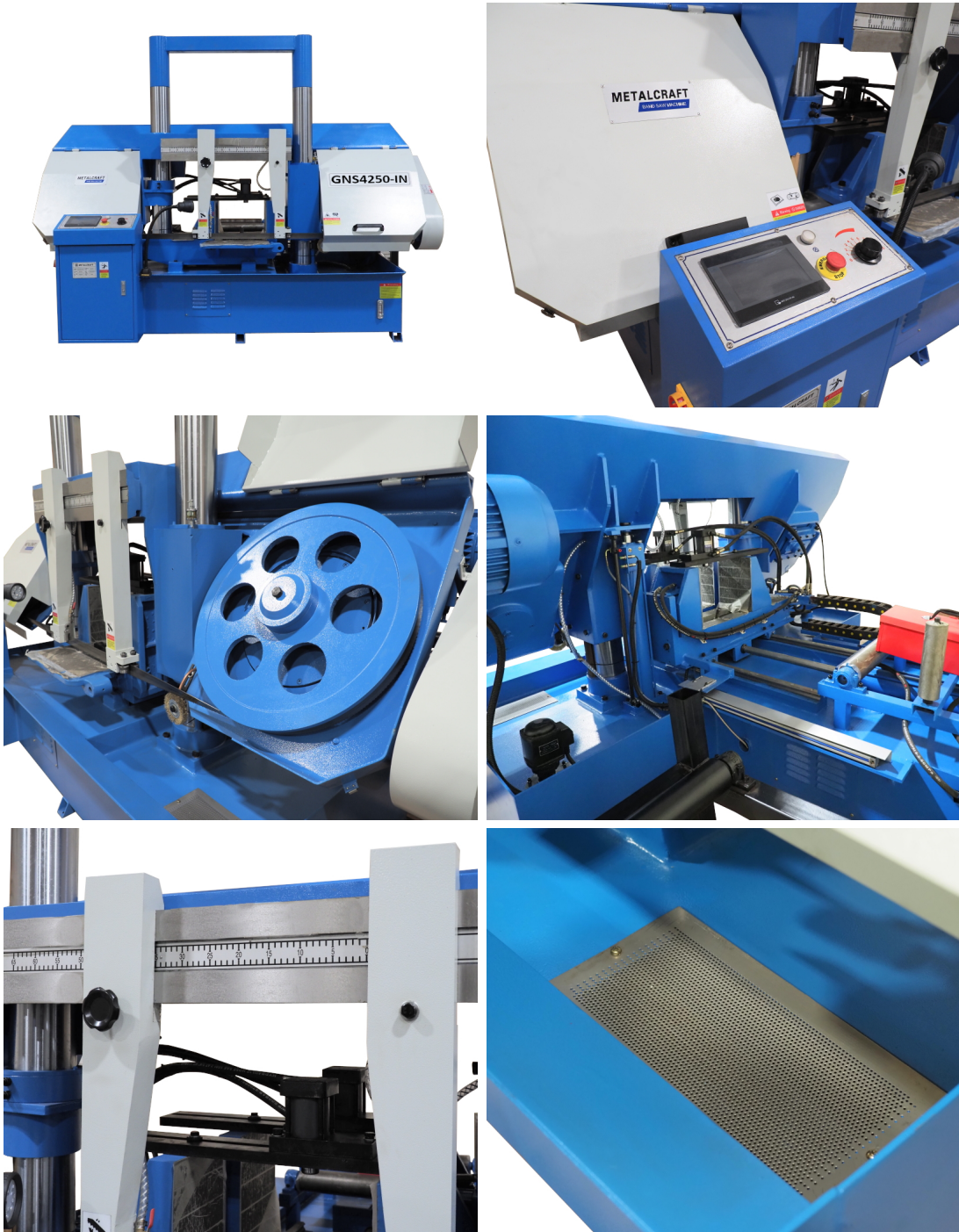
MetalCraft

Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартная комплектация		
№ п/п	Наименование	Количество
1	Станок ленточнопильный GNS4250 с инвертором	1 шт.
2	Ленточное полотно	1 шт.
3	Рольганг (роликовый конвейер)	1 шт.
4	Ящик с установочным инструментом	1 шт.

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
GNS4250-IN	Ленточнопильный автоматический станок с ЧПУ GNS4250 с инвертором	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	100% предоплата			
Условия поставки	Отгрузка станка в течение семи рабочих дней после оплаты			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 18.10.2025 - 1 ¥ = 11.34 Р

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ