ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф I E-mail: stinhol@yandex.ru I Телефон: 8 800 101-14-36

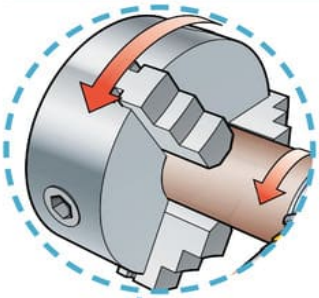
ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft TCK60D-1000
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc
(с приводным инструментом)

Арт.: TCK60D-1000.F15/18,5.A2-8.12G.254T

Патрон 3-х кулачковый токарный 10"
Autogrip (Тайвань)

Двигатель шпинделя
Fanuc 15/18,5 кВт с увелич крутящим моментом 143/236 нМ
Fanuc BilP30/8000 (Япония)

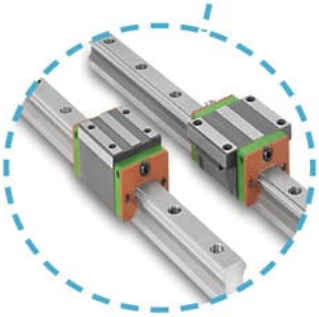


Сервоприводная револьверная головка
BMT65 (с приводным инструментом) на 12 позиций
Sauter (Германия)

Система управления
Fanuc 0i Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z
3/3 кВт Fanuc (Япония)
Система диалогового программирования
Manual Guide Oi

Подшипники ШВП
NSK (Япония)

Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Роликовые линейные направляющие
HIWIN / PMI (Тайвань)

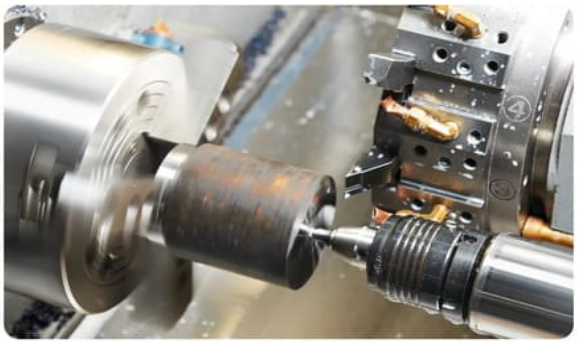
Гидропривод корпуса задней бабки

Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)

1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

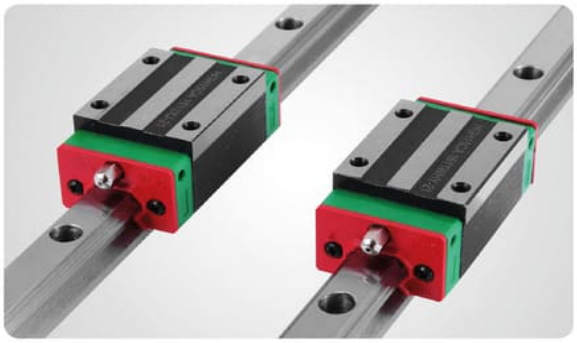
В станках серии TCK60D-1000 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью.
Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ FANUC



ВВысокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC βiIP30** (Япония) с увеличенным крутящим моментом 143/236 Нм, с максимальной скоростью вращения 3000 об/мин и мощностью 15/18,5 кВт. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.

3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ HIWIN PMI



В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью.

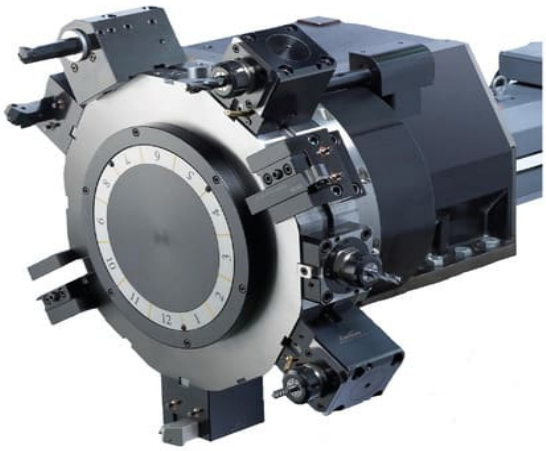
4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОДВИГАТЕЛИ FANUC

Токарные станки TCK60D-1000 оснащаются системой управления **Fanuc 0i Mf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями X/Z мощностью 3/3 кВт. Данная система ЧПУ является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования "**Manual Guide 0i**", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.

5. СЕРВОПРИВОДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА



Токарный станок TCK60D-1000 комплектуется револьверной головкой BMT65 на 12 позиций инструмента Sauter (Германия). Исполнение головки - с приводом рабочего инструмента. Приводная головка позволяет использовать вращающийся инструмент в радиальном и аксиальном направлении. Система BMT лучше в жесткости крепления блока к револьверной голове за счет закрепления 4-мя винтами. Подача СОЖ осуществляется непосредственно через головку и инструмент. С револьверной головкой поставляется:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-3шт
- Держатель инструмента для обработкти торцов-2шт
- Осевой держатель расточного инструмента-3шт
- Приводной радиальный инструментальный блок-1шт
- Приводной осевой инструментальный блок -1шт

6. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА

Задняя бабка является программируемой и представляет собой монолитную конструкцию. Вращающийся центр устанавливается в невыдвижную пиноль, а корпус задней бабки перемещается по линейным направляющим с помощью гидравлического цилиндра. Возвратно- поступательное движение корпуса задней бабки может осуществляться как в автоматическом режиме с ппомощью М-кода системы ЧПУ, так и с помощью кнопок на панели управления.

7. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА

Назначение кондиционера электрошкафа станка — поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.

8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) – специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. Зеленым шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. Красным шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система ЧПУ	FANUC0i Tf(5) Plus(Япония)	1 шт.
2	Шпиндель А2-8	Sprintec (Тайвань)	1 шт.
3	Двигатель шпинделя (увеличенный крутящий момент 143 / 236 Н*м)	FANUC BilP30-8000 (Япония)15 / 18,5 кВт	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	NSK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие роликового типа по осям X / Z	Hiwin / PMI (Тайвань)	1 шт.
8	Гидравлический 3-х кулачковый патрон 10" (254 мм)	Autogrip (Тайвань)	1 шт.
9	Револьверная головка BMT65 на 12 позиций	Sauter (Германия)	1 шт.
10	Приводной осевой инструментальный блок BMT65 (90°) Sauter (Германия)	Включено в стоимость станка	1 шт.
11	Приводной радиальный инструментальный блок BMT65 (0°)Sauter (Германия)	Включено в стоимость станка	1 шт.
12	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	Включено в стоимость станка	3 шт.
13	Держатель торцевого инструмента	Включено в стоимость станка	2 шт.
14	Держательрасточного инструмента	Включено в стоимость станка	3 шт.
15	Переходные втулки	Включено в стоимость станка	1 комп.
16	Переносной пульт управления	Включено в стоимость станка	1 шт.
17	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка	1 шт.
18	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка	1 шт.
19	Гидравлическая программируемаязадняя бабка (пиноль невыдвижная) с вращающимся центром МТ5	Включено в стоимость станка	1 шт.
20	Система автоматической смазки	Включено в стоимость станка	1 комп.
21	Трансформатор 380 В / 50 Гц / 3 фазы	Включено в стоимость станка	1 комп.
22	Автоматический конвейер для стружки	Включено в стоимость станка	1 комп.
23	Стандарт CE, блокировка двери, трехцветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость станка	1 шт.
25	Установочные опоры и ящик с монтажным инструментом	Включено в стоимость станка	1 комп.
26	Скиммер (маслоотделитель)	Включено в стоимость станка	1 шт.
27	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка	1 шт.
28	Система диалогового программирования Manual Guide Oi	Включено в стоимость станка	1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TCK60D-1000
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc 0i-Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø600
Макс. диаметр точения, мм	Ø430
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø370
Макс. длина точения, мм	1000
Ход по оси X / Z / Y, мм	260 / 1050
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / -
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	18 / 15
Точность позиционирования, мм	±0.004 / ±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.002 / ±0.003
Торец шпинделя	A2-8
Размер токарного патрона	10 " / 254 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø80
Макс. диаметр прутка, мм	Ø70
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 18.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	3000
Макс. крутящий момент, Нм	143 / 236
Тип револьверной головки	С приводом (BMT65)
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	С гидравлическим приводом (пиноль невыдвижная)
Конус пиноли задней бабки	MT5
Перемещение задней бабки, мм	950
Количество инструментов	12 / Германия
Габаритные размеры (Д x Ш x В, с конвейером), мм	5000 x 2250 x 2500
Масса станка, кг	5000

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

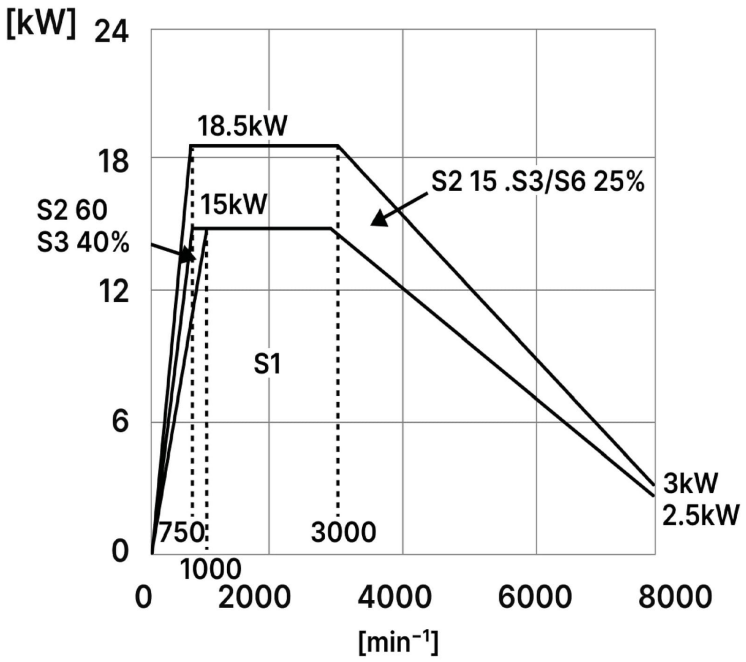
Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft TCK60D-1000 с ЧПУ Fanuc (TCK60D-1000.F15-18,5.A2-8.12G.254T)	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

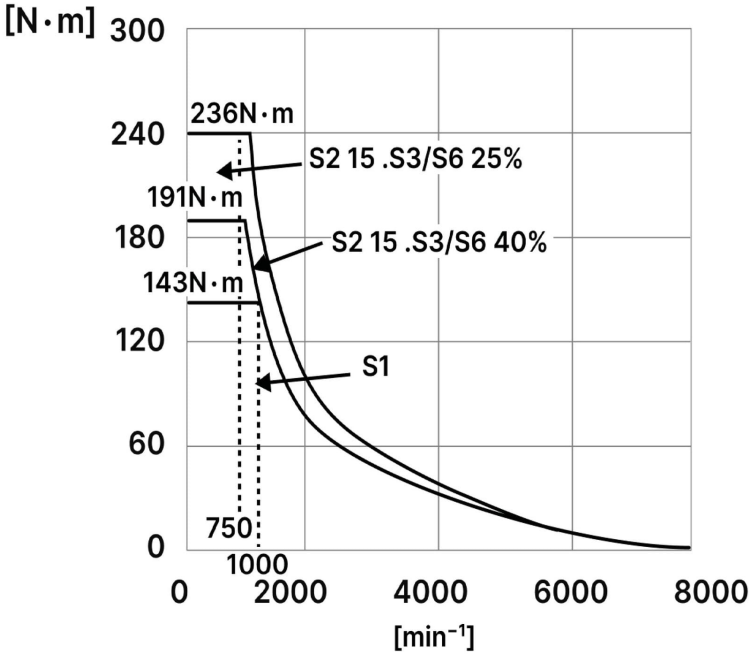
Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет **12 месяцев**

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата прозводится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 28.07.2025 - **1 ¥ = 11.12 Р**

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC





Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполнят полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ

О ТОВАРЕ

О КОМПАНИИ