

ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

**ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА
С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ**

MetalCraft GZ4250-IN



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Натяжение пильного полотна	Ручное
Объем бака СОЖ, литров	100
Размер полотна, мм	41 x 1.3 x 6600
Зажим заготовки	Гидравлический
Регулировка вращения полотна	Инвертор
Скорость вращения полотна, м/мин	20 - 80
Поворотная рама	0 - 60°
Потребляемая мощность, кВт	5
Рабочее напряжение, В	380В / 50Гц
Гидравлический зажим для пакетной резки	Нет
Распил круга 90°, мм	500
Распил прямоугольника / квадрата 90°, мм	700 x 500
Распил круга 60°, мм	270
Распил прямоугольника / квадрата 60°, мм	270 x 270
Распил круга 45°, мм	400
Распил прямоугольника / квадрата 45°, мм	400 x 500
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2800 x 2000 x 2000
Масса станка, кг	1800

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартная комплектация		
№ п/п	Наименование	Количество
1	Станок ленточнопильный GZ4250-IN с инвертором	1 шт.
2	Ленточное полотно	1 шт.
3	Опора передвижная	1 шт.
4	Ящик с установочным инструментом	1 шт.

ОПИСАНИЕ

Станок GZ4250-IN используется для распила профилей, сплошных заготовок из инструментальных, нержавеющей сталей, чугуна, цветных металлов и других материалов. Область применения: средне- и крупносерийное производство различных отраслей. Пиление на станке GZ4250-IN осуществляется в полуавтоматическом режиме: резка производится в автоматическом режиме, а зажим заготовки выполняется гидравлическим зажимом. Скорость реза полотна настраивается при помощи инвертора (20 - 80 м/мин), что позволяет максимально эффективно использовать оборудование в соответствии с профилем и обрабатываемым материалом. Конструктивной особенностью данной модели является поворотная пильная рама с регулировкой в диапазоне 0 - 60°. Движение пильной рамы и соответственно подача ленточного полотна осуществляется гидравлическим цилиндром.

Ленточнопильный станок GZ4250-IN представляет собой порталную конструкцию на колоннах, которая имеет следующие преимущества:

- Высокая жесткость минимизирует вибрации в процессе резания, увеличивая тем самым срок службы полотна и узлов станка
- Конструкция обеспечивает высокую перпендикулярность и точность реза
- Высокая производительность процесса пиления

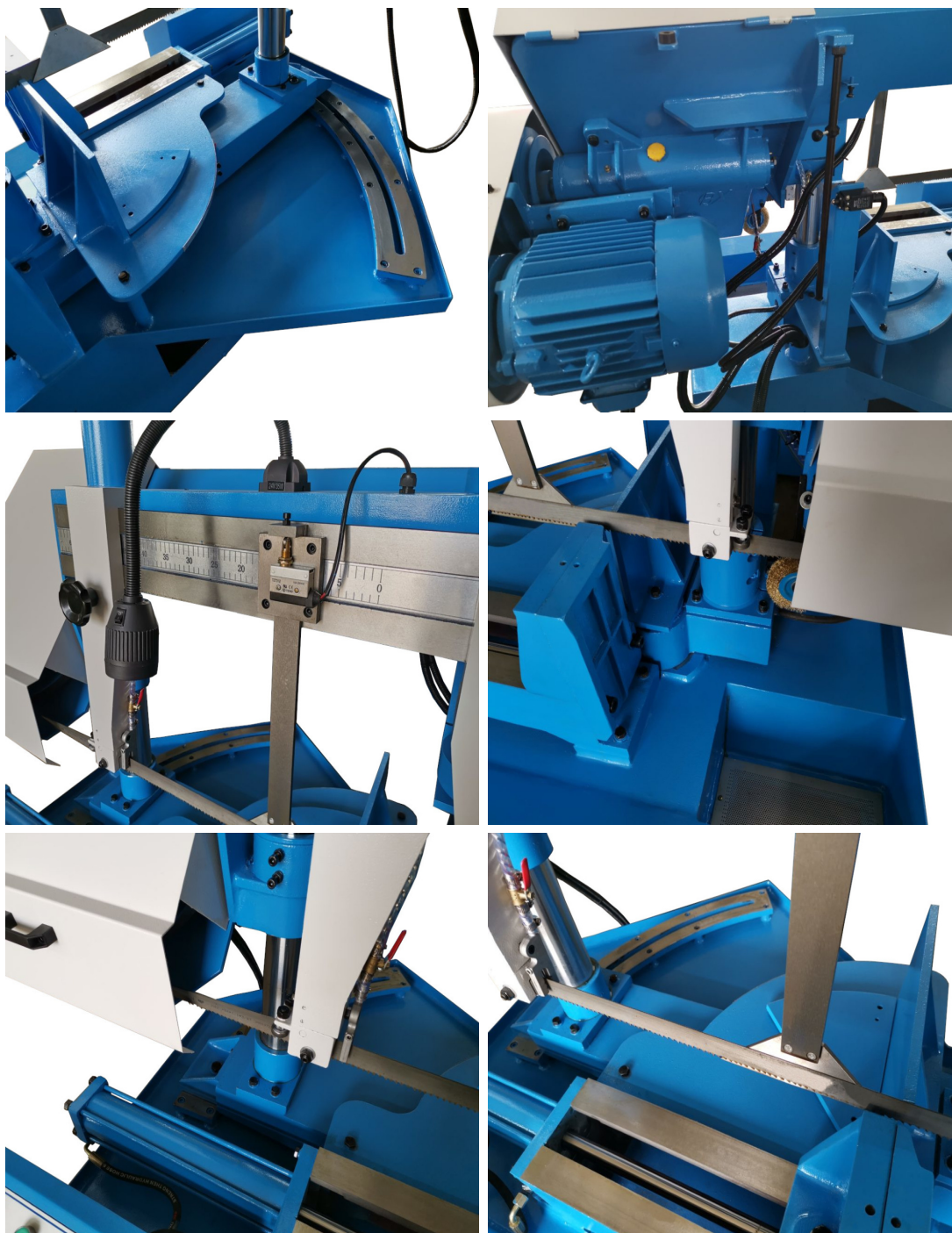
Особенности модели GZ4250-IN:

- Поворотная пильная рама позволяет выполнять резания под различными углами (0 - 60°)
- Неприхотливая и простая в обслуживании конструкция станка
- Встроенная система подачи СОЖ
- Мощный двигатель (5 кВт), обеспечивающий стабильную работу станка в условиях длительной эксплуатации
- Гидравлический зажим надежно фиксирует заготовку
- Размер применяемого полотна: 41 x 1.3 x 6200 мм (входит в комплект поставки)

MetalCraft

Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
GZ4250-IN	GZ4250 Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой, с инвертором	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% по факту отгрузки на склад г.Екатеринбург, 10% — в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	Отгрузка станка в течение семи дней после поступления на склад			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 06.06.2025 - 1 ¥ = 11.02 Р

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ