



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft TSK70-2000

система ЧПУ и серводвигатели Fanuc

Арт.: TSK70-3000.F15/18.5.A2-11.12K.304T

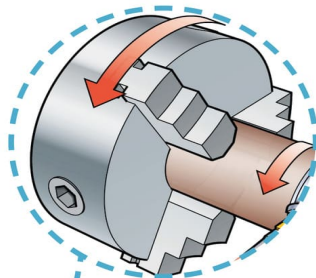


Токарный станок с ЧПУ **MetalCraft TCK70-3000** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. При изготовлении станка **MetalCraft TCK70-3000** используются высококачественные комплектующие (см.ниже). Станки имеют высокую точность обработки.

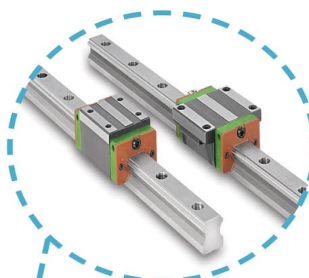
Патрон 3-х кулачковый гидравлический 12 дюймов
Autogrip/SEOAM (Тайвань)



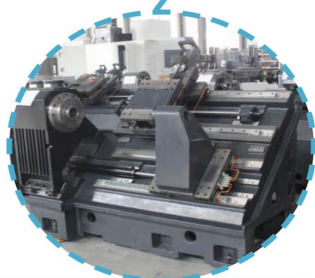
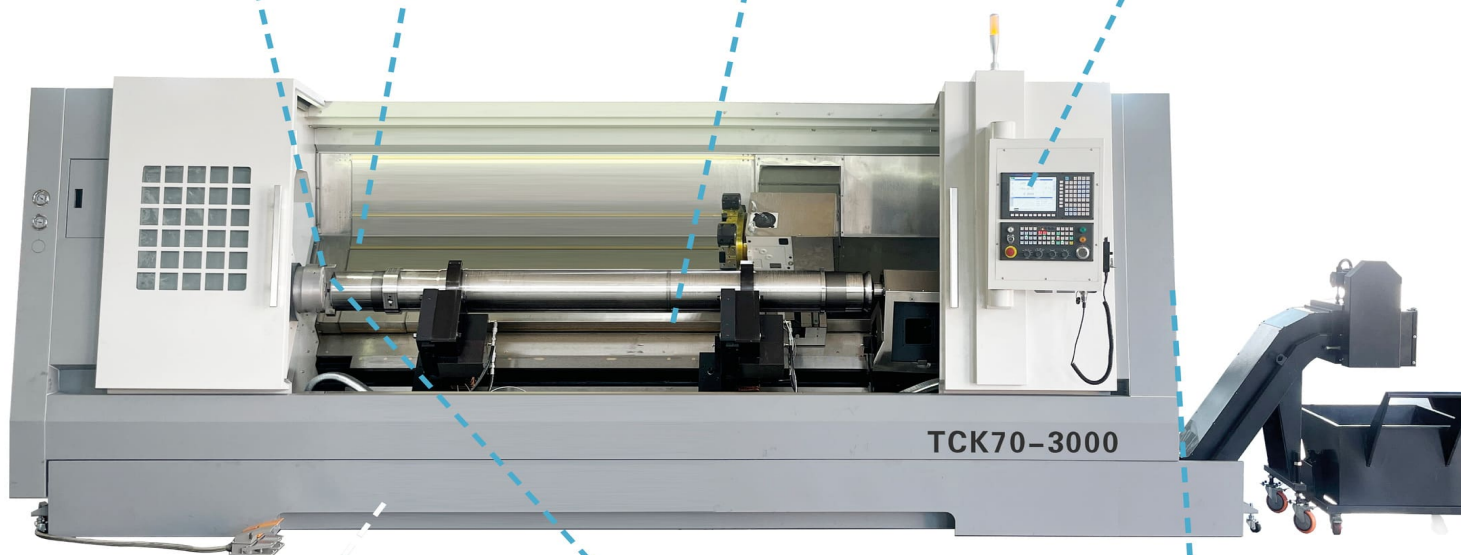
Двигатель шпинделя
FANUC SiP30/8000
мощность 15/18,5 кВт
с увелич крутящим
моментом 143/236 Н*м



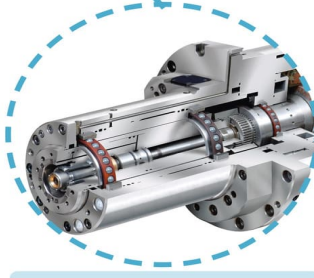
Роликовые линейные направляющие
HIWIN/PMI (Тайвань)



Система управления
Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z
Fanuc Bisc22/2000z/
Bics22/2000 (Япония)
Система диалогового
программирования
Manual Guide Oi



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Подшипники шпинделя
NSK (Япония)



Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)

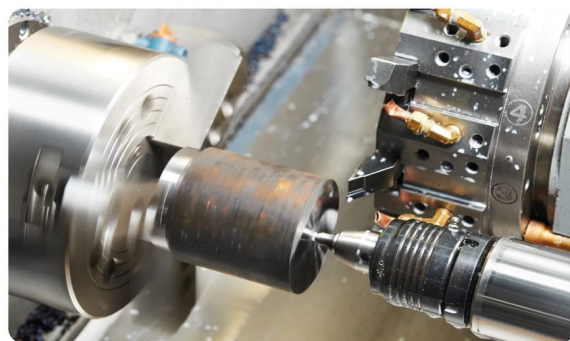


1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии ТСК70-3000 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна **марки Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перегиба и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC В1Р30/8000 (Япония)** с **увеличенным крутящим моментом 143 / 236 Н*м**, с максимальной скоростью вращения **1800 об/мин** и мощностью **15/18,5 кВт**. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** **PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочнены.



4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Токарные станки ТСК70-3000 оснащаются ЧПУ **FANUC Oi-Tf(5) Plus (Япония)** и серводвигателями по оси X/Z **Bisc22/2000z / Bisc22/2000 FANUC (Япония)**, которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования **"Manual Guide Oi"**, которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.



5. СЕРВОРЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (Sanhe)

Станки данной серии комплектуются револьверной головкой **на 12 позиций** инструмента (Sanhe). Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются:

- Радиальные держатель инструмента для наружного точения.
- Держатель инструмента для обработки торцов.
- Держатель инструмента для расточки внутренних диаметров.
- Переходная втулка.



6. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка — поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях

7. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TCK70-3000
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø720
Макс. диаметр точения, мм	Ø630
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø420
Макс. длина точения, мм	3000
Ход по оси X / Z / Y, мм	320 / 3050 / -
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	10 / 10 / -
Модель двигателя оси X / Z	Fanuc Bisc30
Точность позиционирования, мм	±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.0025
Торец шпинделя	A2-11
Размер токарного патрона	12 " / 304 мм
Макс. диаметр прутка, мм	Ø90
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 18.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	1800
Макс. крутящий момент, Нм	143 / 236
Тип револьверной головки	Без привода
Сечение наружной державки, мм	32 x 32
Диаметр расточной державки, мм	Ø50
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	С гидравлическим приводом (пиноль невыедвинная)
Конус пиноли задней бабки	MT6
Перемещение задней бабки, мм	2800
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Количество инструментов	12 / Китай
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	8200 x 2500 x2600
Масса станка, кг	11000

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

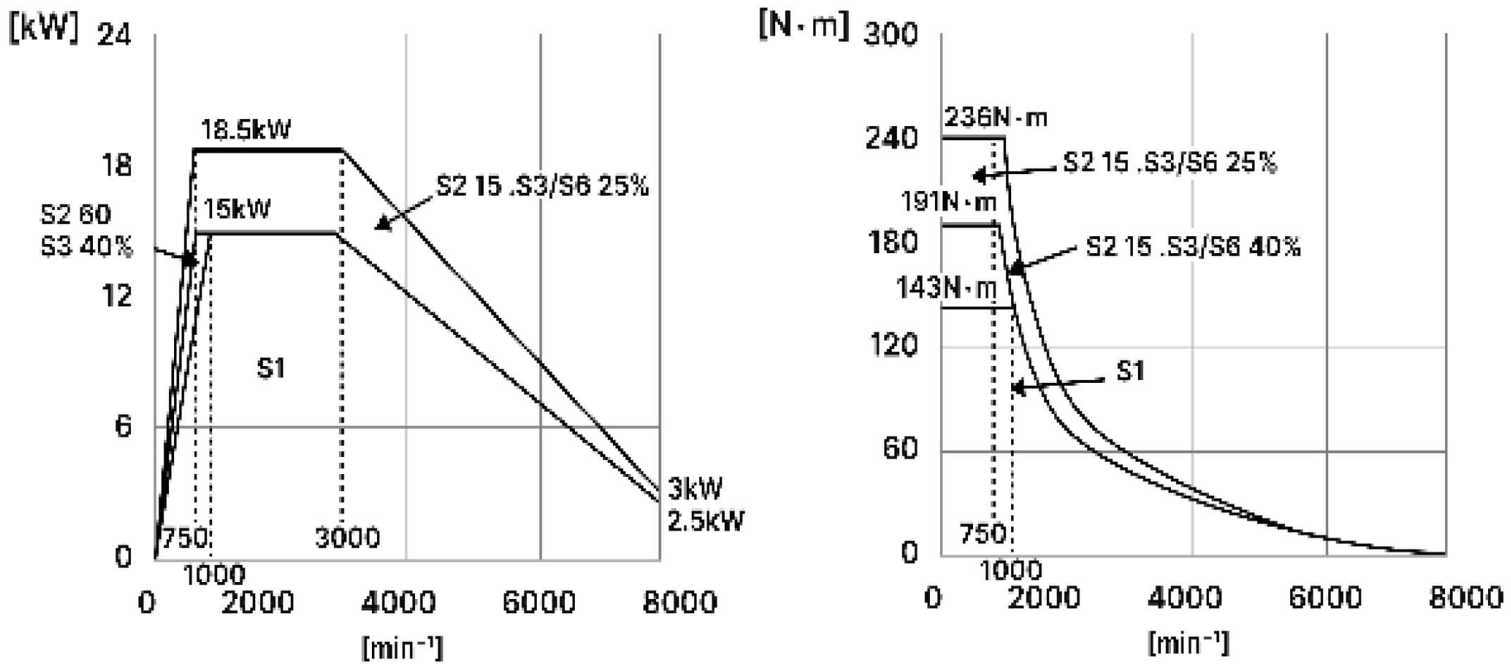
Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft с ЧПУ TSK70-3000 (TSK70-3000.F15-18.5.A2-11.12K.304T)	шт.	1	15 355 477 Р 13 052 155 Р Скидка: 15%
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 02.11.2025 - 1 € = 11.24 Р

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ