



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft ТСК60-1000
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc
(с люнетом)

Арт.: TSK60-1000.F15/18,5.A2-8.12K.254T.L



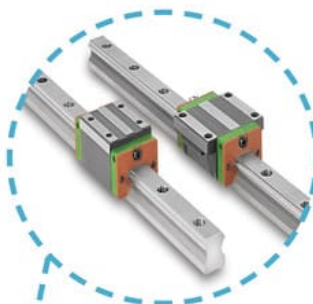
Патрон 3-х кулачковый гидравлический 10 дюймов
Autogrip/SEOAM (Тайвань)



Двигатель шпинделя
FANUC B1P30/8000
мощность 15/18,5 кВт
с увелич крутящим моментом 143/236 Н*м



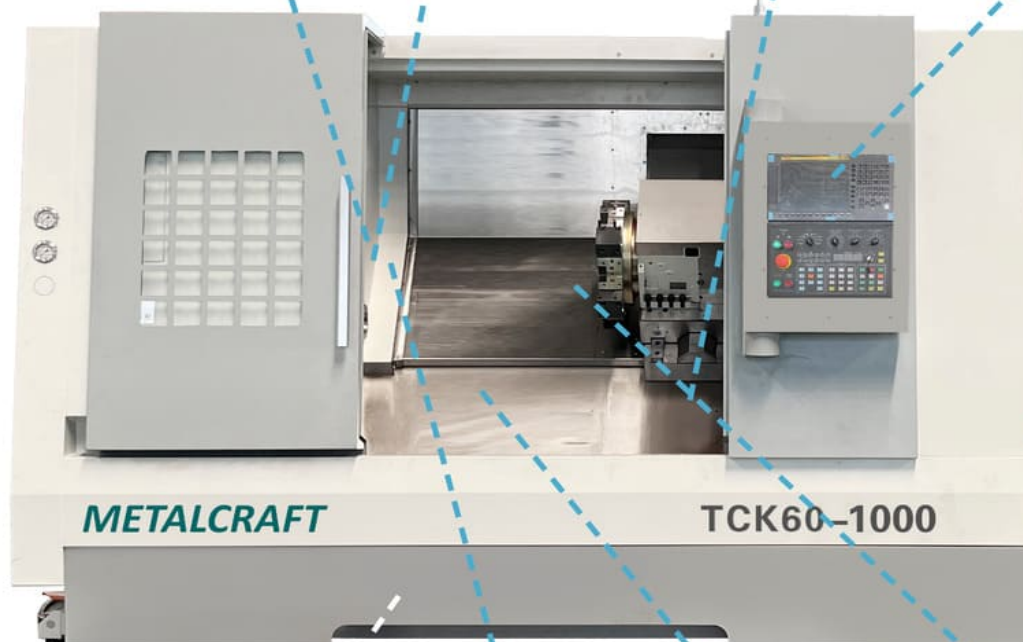
Роликовые линейные направляющие HIWIN/PMI (Тайвань)



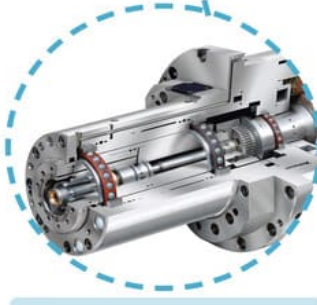
Система управления
Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z Fanuc
Bisc12/3000/Bics12/3000 (Япония)
Система диалогового программирования
Manual Guide Oi



Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Подшипники шпинделя
NSK (Япония)



Шарико-винтовая передача
HIWIN/PMI (Тайвань)



Гидравлический стационарный люнет
30-245 мм



1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TSK60-1000 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна **марки Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC B1P30/8000 (Япония)** с увеличенным крутящим моментом 143 / 236 Н*м, с максимальной скоростью вращения 3500 об/мин и мощностью 15/18,5 кВт. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочнены.



4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Токарные станки TSK60-1000 оснащаются ЧПУ **FANUC Oi-Tf(5) Plus (Япония)** и серводвигателями по оси X/Z **Bisc12/3000 / Bisc12/3000 FANUC (Япония)**, которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования **"Manual Guide Oi"**, которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.



5. СЕРВОРЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (Sanhe)

Станки данной серии комплектуются револьверной головкой **на 12 позиций** инструмента (Sanhe). Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются:

- Клиновой блок-8 шт.
- Держатель инструмента для обработки торцов-2шт.
- Держатель инструмента для расточки внутренних диаметров-3 шт.
- Переходная втулка-1 комп. (Ø40 мм, Ø32 мм, Ø25 мм, Ø20 мм)



6. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛЮНЕТ

Станки ТСК60-1000 комплектуются гидравлическим люнетом с диапазоном зажима заготовки Ø30 - Ø245 мм. Люнет незаменим при работе с деталями большой длины, позволяет значительно снизить радиальное биение, увеличив тем самым качество и точность токарной обработки.

7. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА

Назначение кондиционера электрошкафа станка — поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях



8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система ЧПУ	FANUC Oi -Tf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10" (254 мм)	Autogrip / SEOAM (Тайвань)	1 шт.
3	Двигатель шпинделя 15 / 18,5 кВт	FANUC BtP30/8000 (Япония) с увеличенным крутящим моментом 143 / 236 Н*м	1 шт.
4	Шпиндель A2-8 HN	Включено в стоимость станка	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Bis12B/3000 / Bis12/3000 (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	HIWIN / PMI (Тайвань)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	HIWIN / PMI (Тайвань)	1 шт.
8	Система диалогового программирования Manual Guide Oi	Включено в стоимость станка	1 шт.
9	Револьверная головка на 12 позиций Sanhe	Включено в стоимость станка	1 шт.
10	Клиновой блок	Включено в стоимость станка	8 шт.
11	Держатель инструмента для обработки торцов	Включено в стоимость станка	2 шт.
12	Держатель инструмента для расточки внутренних диаметров	Включено в стоимость станка	3 шт.
13	Переходные втулки для сверл (Ø40 мм, Ø32 мм, Ø25 мм, Ø20 мм)	Включено в стоимость станка	1 комп.
14	Переносной пульт управления	Включено в стоимость станка	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка	1 шт.
17	Централизованная система смазки	Включено в стоимость станка	1 комп.
18	Трансформатор	Включено в стоимость станка	1 комп.
19	Автоматический конвейер для стружек	Включено в стоимость станка	1 комп.
20	Нормы безопасности CE	Включено в стоимость станка	1 шт.
21	Трехцветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка	1 шт.
22	Светодиодное освещение	Включено в стоимость станка	1 шт.
23	Ящик с инструментами	Включено в стоимость станка	1 комп.
24	Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом с невидимой пинолью	Включено в стоимость станка	1 шт.
25	Скиммер (маслоотделитель от СОЖ)	Включено в стоимость станка	1 шт.
26	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка	1 шт.
27	Люнет гидравлический	Включено в стоимость станка	1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

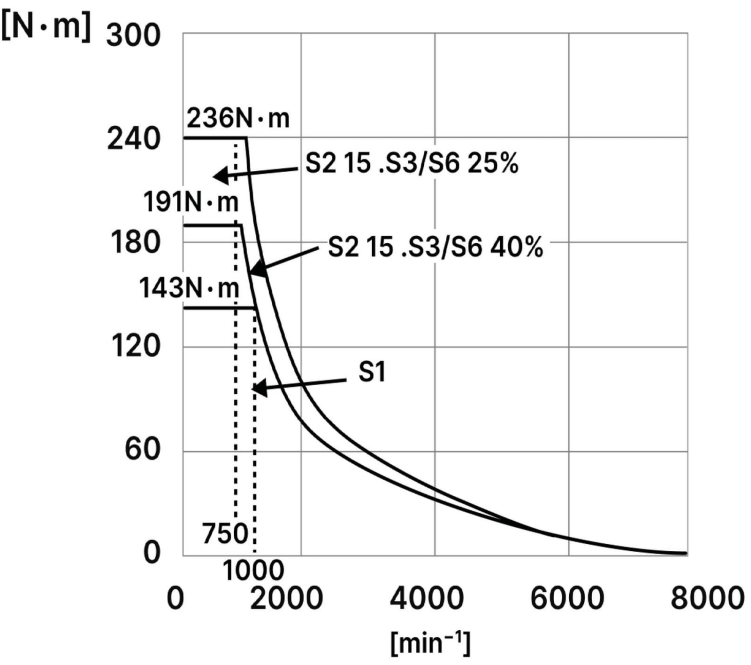
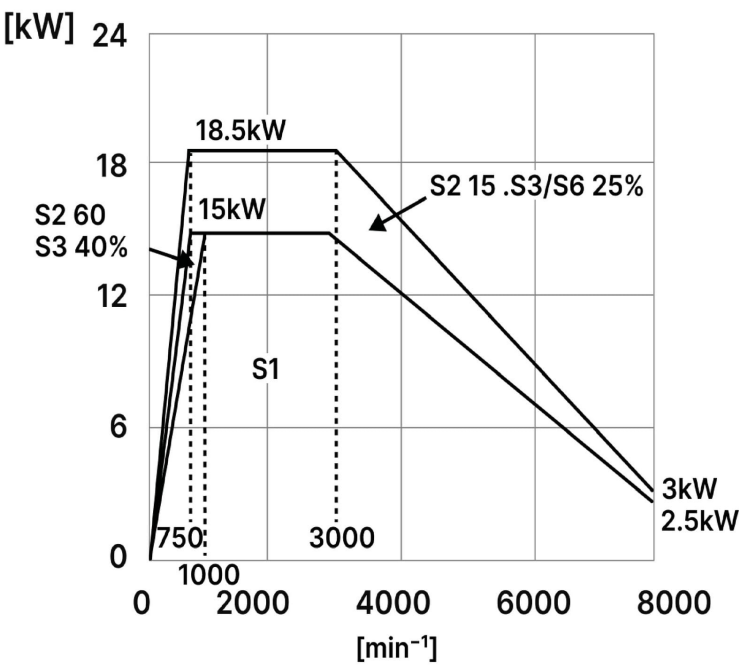
ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TCK60-1000
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc Oi-Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø600
Макс. диаметр точения, мм	Ø500
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø430
Макс. длина точения, мм	1000
Ход по оси X / Z / Y, мм	260 / 1050
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	18 / 15
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis22/3000 Bis22/3000
Точность позиционирования, мм	±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.0025
Торец шпинделя	A2-8
Размер токарного патрона	10 " / 254 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø80
Макс. диаметр прутка, мм	Ø70
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 18.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	3500
Увеличенный крутящий момент, Н*м	236
Тип револьверной головки	Без привода
Сечение наружной державки, мм	32 x 32
Диаметр расточной державки, мм	Ø50
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	С гидравлическим приводом (пиноль невыедвинная)
Конус пиноли задней бабки	MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	950
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Количество инструментов	12 / Китай
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4700 x 2000 x 2200

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ			
Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft с ЧПУ TSK60-1000 с люнетом (TSK60-1000.F15-18,5.A2-8.12K.254T.L)	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты		
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию.		
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев		

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 06.06.2025 - 1 € = 11.02 Р

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ