



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft TCK60-1000
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc
(с люнетом)

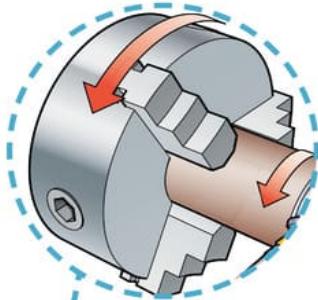
Арт.: TCK60-1000.F15/18,5.A2-8.12K.254T.L



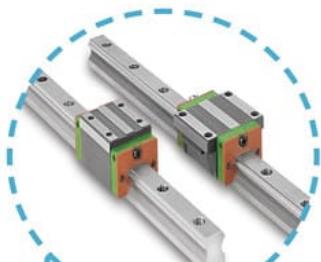
Патрон 3-х кулачковый гидравлический 10 дюймов Autogrip/SEOAM (Тайвань)



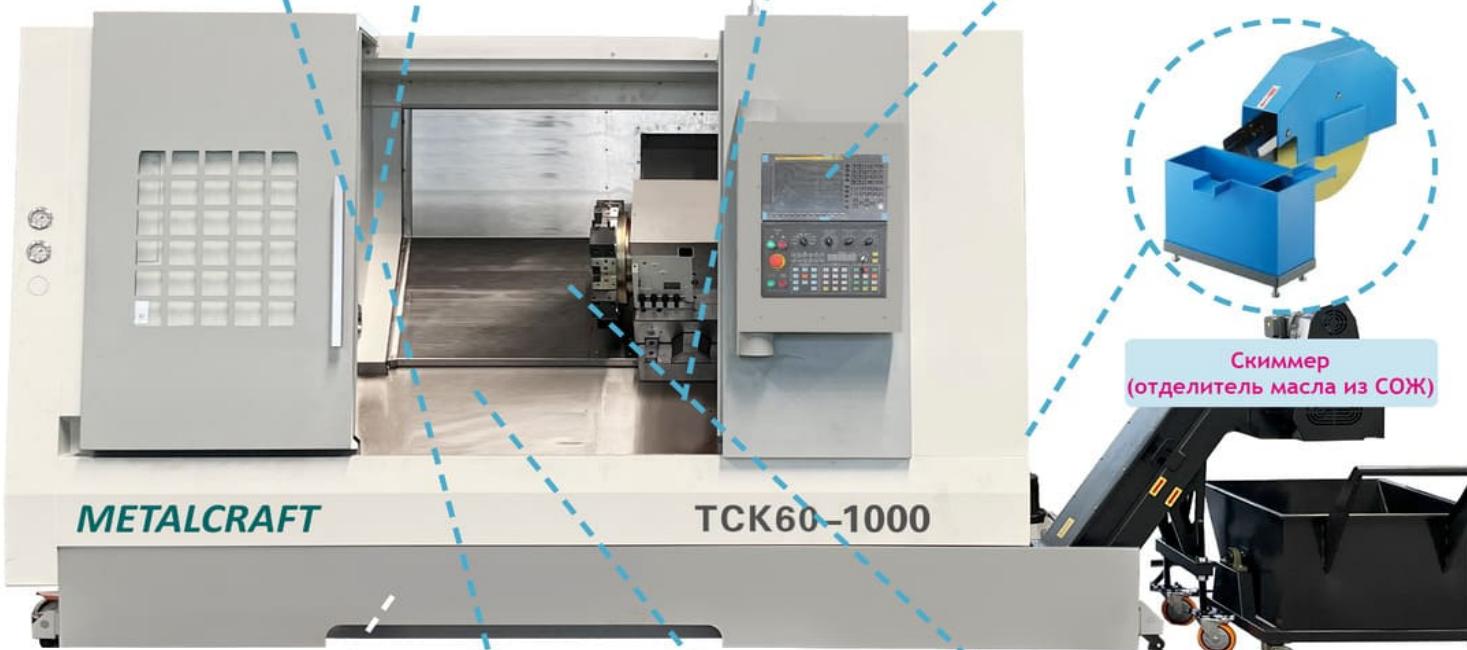
Двигатель шпинделя FANUC BiIP30/8000 мощность 15/18,5 кВт с увелич крутящим моментом 143/236 Н*м



Роликовые линейные направляющие HIWIN/PMI (Тайвань)



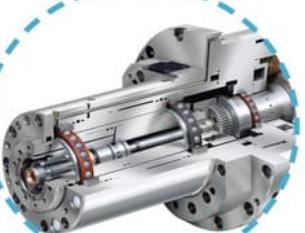
Система управления Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z Fanuc Bisc12/3000/Bics12/3000 (Япония)
Система диалогового программирования Manual Guide Oi



Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)



Станина из серого чугуна (Mehanit)



Подшипники шпинделя NSK (Япония)



Шарико-винтовая передача HIWIN/PMI (Тайвань)



Гидравлический стационарный люнет 30-245 мм



1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии ТСК60-1000 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна **марки Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC BIP30/8000** (Япония) с увеличенным крутящим моментом 143 / 236 Н·м, с максимальной скоростью вращения 3500 об/мин и мощностью 15/18,5 кВт. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочены.



4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Токарные станки ТСК60-1000 оснащаются ЧПУ **FANUC 0i-Tf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями по осям X/Z **Bisc12/3000 / Bisc12/3000 FANUC** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
 - Качество исполнения
 - Простота и широкие возможности программирования
 - Комплексное управление и контроль рабочих процессов
- Система диалогового программирования "**Manual Guide 0i**", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.



5. СЕРВОРЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (Sanhe)

Станки данной серии комплектуются револьверной головкой на 12 позиций инструмента (Sanhe). Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются:

- Клиновой блок-8 шт.
- Держатель инструмента для обработки торцов-2шт.
- Держатель инструмента для расточки внутренних диаметров-3 шт.
- Переходная втулка-1 комп. ($\varnothing 40$ мм, $\varnothing 32$ мм, $\varnothing 25$ мм, $\varnothing 20$ мм)



6. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛЮНЕТ

Станки ТСК60-1000 комплектуются гидравлическим люнетом с диапазоном зажима заготовки $\varnothing 30$ - $\varnothing 245$ мм. Люнет незаменим при работе с деталями большой длины, позволяет значительно снизить радиальное биение, увеличив тем самым качество и точность токарной обработки.

7. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях

8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

| № п/п | Наименование | Примечание | Количество |
|-------|--|--|------------|
| 1 | Система ЧПУ | FANUC 0i -Tf(5) Plus (Япония) | 1 шт. |
| 2 | Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10" (254 мм) | Autogrip / SEOAM (Тайвань) | 1 шт. |
| 3 | Двигатель шпинделья 15 / 18,5 кВт | FANUC BiLP30/8000 (Япония) с увеличенным крутящим моментом 143 / 236 Н*м | 1 шт. |
| 4 | Шпиндель A2-8 НН | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 5 | Сервоприводы по осям X / Z | FANUC Bis12B/3000 / Bis12/3000 (Япония) | 1 шт. |
| 6 | ШВП по осям X / Z | HIWIN / PMI (Тайвань) | 1 шт. |
| 7 | Линейные направляющие качения по осям X / Z | HIWIN / PMI (Тайвань) | 1 шт. |
| 8 | Система диалогового программирования Manual Guide 0i | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 9 | Револьверная головка на 12 позиций Sanhe | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 10 | Клиновой блок | Включено в стоимость станка | 8 шт. |
| 11 | Держатель инструмента для обработки торцов | Включено в стоимость станка | 2 шт. |
| 12 | Держатель инструмента для расточки внутренних диаметров | Включено в стоимость станка | 3 шт. |
| 13 | Переходные втулки для сверл (Ø40 мм, Ø32 мм, Ø25 мм, Ø20 мм) | Включено в стоимость станка | 1 комп. |
| 14 | Переносной пульт управления | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 15 | Пистолет для подачи СОЖ | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 16 | Пневматический пистолет | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 17 | Централизованная система смазки | Включено в стоимость станка | 1 комп. |
| 18 | Трансформатор | Включено в стоимость станка | 1 комп. |
| 19 | Автоматический конвейер для стружек | Включено в стоимость станка | 1 комп. |
| 20 | Нормы безопасности CE | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 21 | Трехцветный индикатор состояния | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 22 | Светодиодное освещение | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 23 | Ящик с инструментами | Включено в стоимость станка | 1 комп. |
| 24 | Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом с невыдвижной пинолью | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 25 | Скиммер (маслоотделитель от СОЖ) | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 26 | Кондиционер электрошкафа | Включено в стоимость станка | 1 шт. |
| 27 | Люнет гидравлический | Включено в стоимость станка | 1 шт. |

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПАРАМЕТРЫ | ЗНАЧЕНИЯ |
|--|--|
| Модель станка | TCK60-1000 |
| Бренд | MetalCraft |
| Система ЧПУ | Fanuc 0i-Tf(5) Plus |
| Угол наклона станины | 45° |
| Макс. диаметр над станиной, мм | Ø600 |
| Макс. диаметр точения, мм | Ø500 |
| Макс. диаметр над суппортом, мм | Ø430 |
| Макс. длина точения, мм | 1000 |
| Ход по осям X / Z / Y, мм | 260 / 1050 |
| Мощность привода оси X / Z / Y, кВт | 3 / 3 |
| Ускоренная подача по осям X / Z / Y, м/мин | 18 / 15 |
| Модель двигателя оси X / Z | FANUC Bis22/3000 Bis22/3000 |
| Точность позиционирования, мм | ±0.004 |
| Точность повторного позиционирования, мм | ±0.0025 |
| Торец шпинделя | A2-8 |
| Размер токарного патрона | 10 дюймов / 254 мм |
| Диаметр отверстия шпинделя, мм | Ø80 |
| Макс. диаметр прутка, мм | Ø70 |
| Мощность двигателя шпинделя, кВт | 15 / 18.5 |
| Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин | 3500 |
| Увеличенный крутящий момент, Н*м | 236 |
| Тип револьверной головки | Без привода |
| Сечение наружной державки, мм | 32 x 32 |
| Диаметр расточной державки, мм | Ø50 |
| Подача СОЖ через револьверную головку | Включено |
| Тип задней бабки | С гидравлическим приводом (пиноль невыдвижная) |
| Конус пиноли задней бабки | MT5 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 950 |
| Диаметр пиноли задней бабки, мм | Ø80 |
| Количество инструментов | 12 / Китай |
| Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм | 4700 x 2000 x 2200 |

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

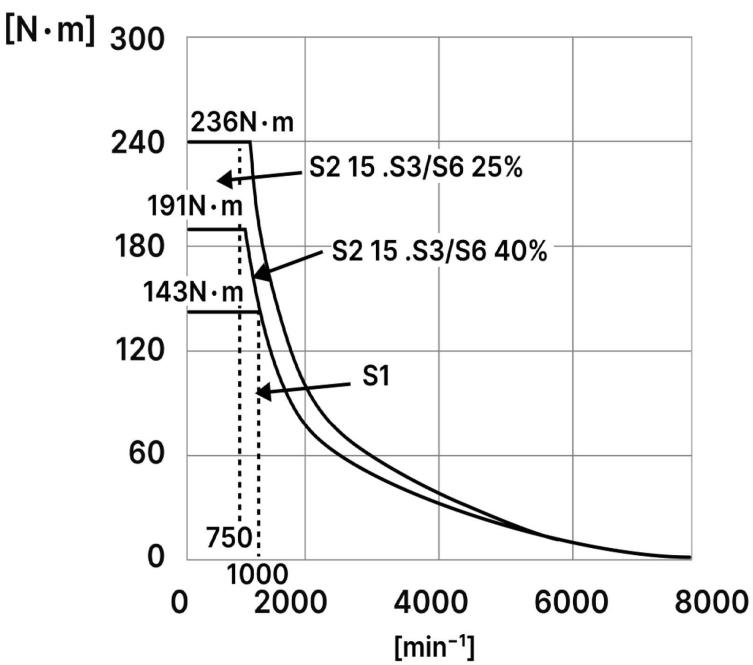
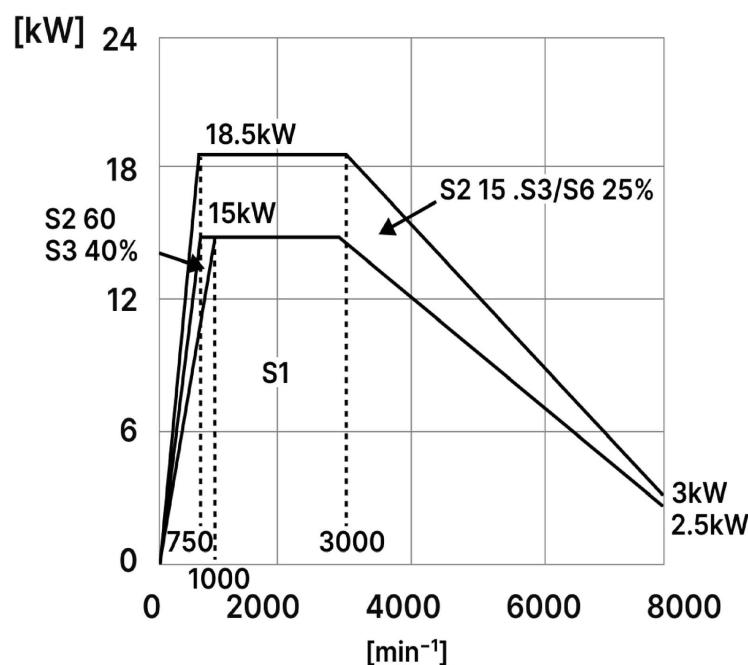
| Наименование | Ед. | Кол-во | Цена, с НДС * |
|--|-----|--------|---------------------------------------|
| Горизонтальный токарный станок MetalCraft с ЧПУ ТСК60-1000 с люнетом (ТСК60-1000.F15-18,5.A2-8.12K.254T.L) | шт. | 1 | 882 742 ₽ 750 331 ₽ Скидка: 15% |
| Дополнительные условия поставки: | | | |
| Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала | шт. | 1 | По согласованию |
| Автодоставка DDP - площадка Покупателя | шт. | 1 | По согласованию |

| | |
|------------------|--|
| Условия оплаты | 30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты |
| Условия поставки | Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию. |
| Гарантия | Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев |

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТИЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэррозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.



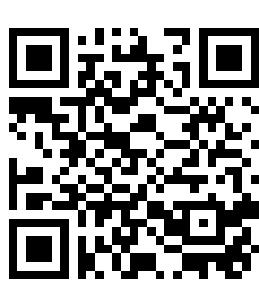
III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполнят полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ