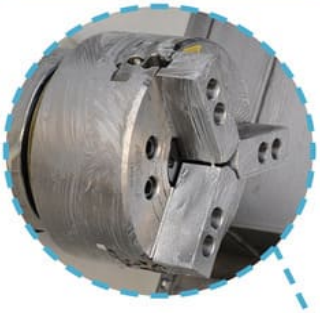
ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф I E-mail: stinhol@yandex.ru I Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ

MetalCraft TCK60-500
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc
(с датчиком привязки инструмента HPMA Renishaw)

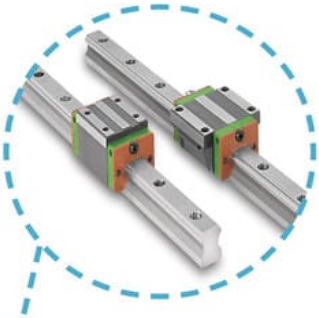
Арт.: TCK60-500.F15/18,5.A2-8.12K.254T.R

Патрон 3-х кулачковый гидравлический 10 дюймов Autogrip/SEOAM (Тайвань)

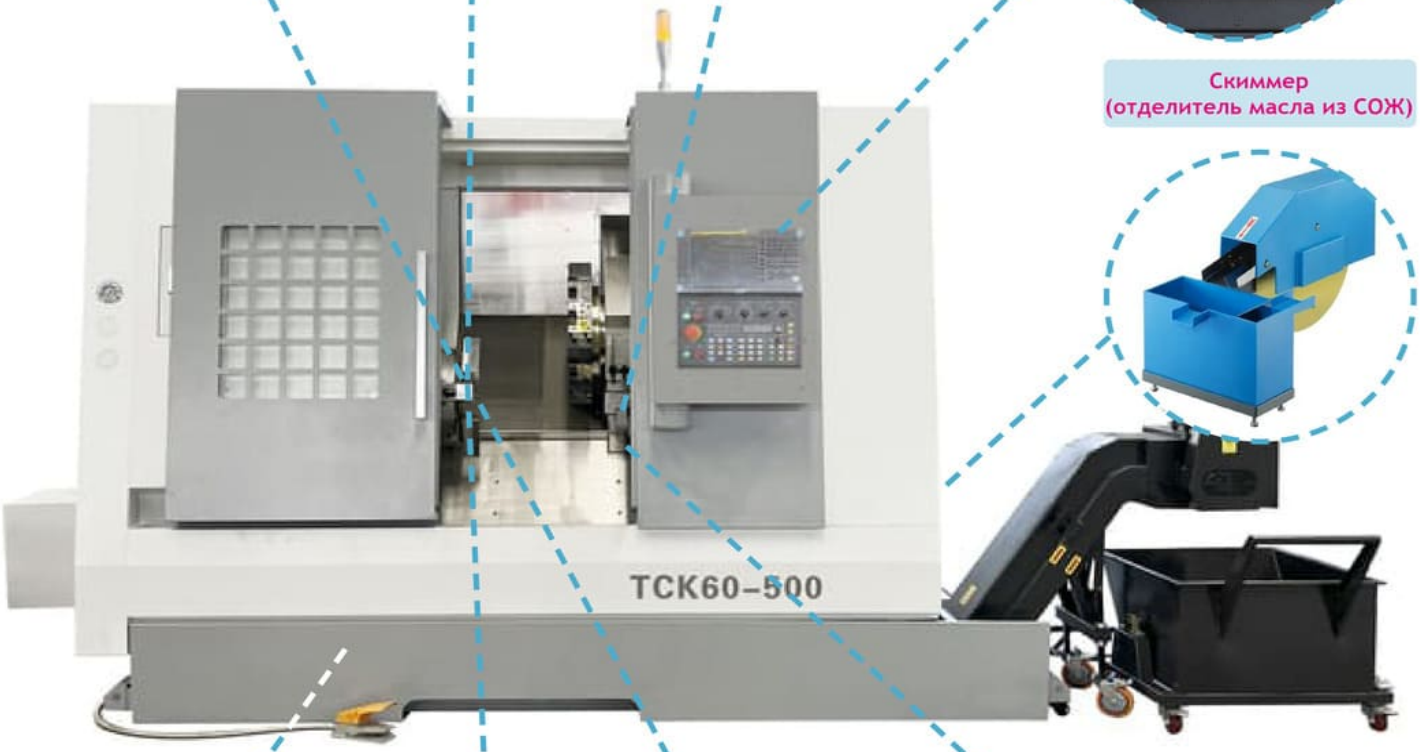


Двигатель шпинделя FANUC BilP30/8000 мощность 15/18,5 кВт с увелич крутящим моментом 143/236 Н*м

Роликовые линейные направляющие HIWIN/PMI (Тайвань)



Система управления Fanuc 0i Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z Fanuc Bisc12/3000/Bics12/3000 (Япония)
Система диалогового программирования Manual Guide Oi



Скиммер (отделитель масла из СОЖ)

Станина из серого чугуна (Mehanit)

Подшипники шпинделя NSK (Япония)

Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA (Великобритания)

Шарико-винтовая передача HIWIN/PMI (Тайвань)

1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

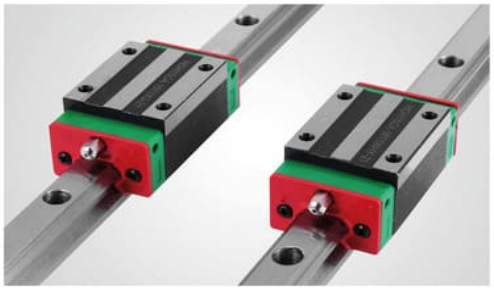
В станках серии TCK60-500 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью.
Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого, все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ FANUC

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC BiIP30/8000** (Япония) с увеличенным крутящим моментом 143 / 236 Н*м, с максимальной скоростью вращения 3000 об/мин и мощностью 15/18,5 кВт. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.

3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ HIWIN PMI

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочены.



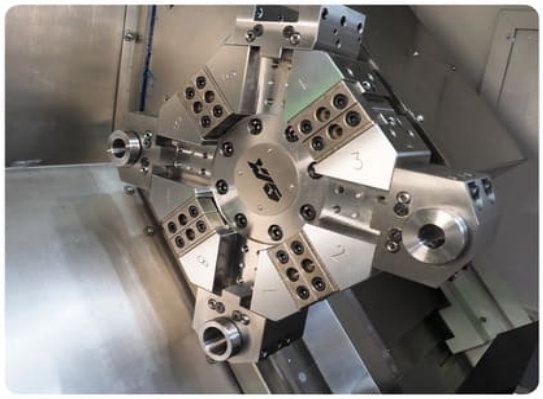
4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ FANUC

Токарные станки TCK60-500 оснащаются ЧПУ **FANUC 0i-Tf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями по оси X/Z Bisc12/3000 / Bisc12/3000 FANUC (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования "**Manual Guide 0i**", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.

5. СЕРВОРЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (Sanhe)



Станки данной серии комплектуются револьверной головкой на 12 позиций инструмента (Sanhe). Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются:
- Клиновой блок-8 шт.
- Держатель инструмента для обработки торцов-2шт.
- Держатель инструмента для расточки внутренних диаметров-3 шт.
- Переходная втулка-1 комп. (Ø40 мм, Ø32 мм, Ø25 мм, Ø20 мм)

6. ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА HPMA RENISHAW (Великобритания)

Система измерения инструмента HPMA (Renishaw) позволяет измерить/контролировать размер инструмента перед обработкой, а так же вести мониторинг износа или поломки инструмента в процессе обработки.
Система HPMA (Renishaw) полностью исключает из технологического процесса простои станков и брак, в сравнении с контролем инструментов вручную и связанный с ручным контролем погрешности при выполнении наладки.

7. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА

Назначение кондиционера электрошкафа станка — поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; воз

8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежная. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.

Обращаем ваше внимание на **богатую комплектацию** предлагаемого станка. Зеленым шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. Красным шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система ЧПУ	FANUC 0i -Tf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10" (254 мм)	Autogrip / SEOAM (Тайвань)	1 шт.
3	Двигатель шпинделя 15 / 18,5 кВт	FANUC BilP30/8000 (Япония) с увеличенным крутящим моментом 143 / 236 Н*м	1 шт.
4	Шпиндель A2-8 HN	Включено в стоимость станка	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Bis12B/3000 / Bis12/3000 (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	HIWIN / PMI (Тайвань)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	HIWIN / PMI (Тайвань)	1 шт.
8	Система диалогового программирования Manual Guide 0i	Включено в стоимость станка	1 шт.
9	Револьверная головка на 12 позиций Sanhe	Включено в стоимость станка	1 шт.
10	Клиновой блок	Включено в стоимость станка	8 шт.
11	Держатель инструмента для обработки торцов	Включено в стоимость станка	2 шт.
12	Держатель инструмента для расточки внутренних диаметров	Включено в стоимость станка	3 шт.
13	Переходные втулки для сверл (Ø40 мм, Ø32 мм, Ø25 мм, Ø20 мм)	Включено в стоимость станка	1 комп.
14	Переносной пульт управления	Включено в стоимость станка	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	Включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пневматический пистолет	Включено в стоимость станка	1 шт.
17	Централизованная система смазки	Включено в стоимость станка	1 комп.
18	Трансформатор	Включено в стоимость станка	1 комп.
19	Автоматический конвейер для стружек	Включено в стоимость станка	1 комп.
20	Нормы безопасности CE	Включено в стоимость станка	1 шт.
21	Трехцветный индикатор состояния	Включено в стоимость станка	1 шт.
22	Светодиодное освещение	Включено в стоимость станка	1 шт.
23	Ящик с инструментами	Включено в стоимость станка	1 комп.
24	Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом с невыдвижной пинолью	Включено в стоимость станка	1 шт.
25	Скиммер (маслоотделитель от СОЖ)	Включено в стоимость станка	1 шт.
26	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость станка	1 шт.
27	Датчик привязки инструмента HPMA Renishaw (Великобритания)	Включено в стоимость станка	1 шт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TCK60-500
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc
Угол наклона станины	45°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø600
Макс. диаметр точения, мм	Ø550
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø430
Макс. длина точения, мм	500
Ход по оси X / Z / Y, мм	300 / 550
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	18 / 15
Модель двигателя оси X / Z	Fanuc Bisc22/3000 Bisc22/3000
Точность позиционирования, мм	±0.004
Точность повторного позиционирования, мм	±0.0025
Торец шпинделя	A2-8
Размер токарного патрона	10 " / 254 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø80
Макс. диаметр прутка, мм	Ø70
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 18.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	3000
Макс. крутящий момент, Нм	236
Тип револьверной головки	Без привода
Сечение наружной державки, мм	32 x 32
Диаметр расточной державки, мм	Ø50
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Тип задней бабки	С гидравлическим приводом (пиноль невыдвижная)
Количество инструментов	12 / Китай
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4700 x 2000 x 2200
Масса станка, кг	4300

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

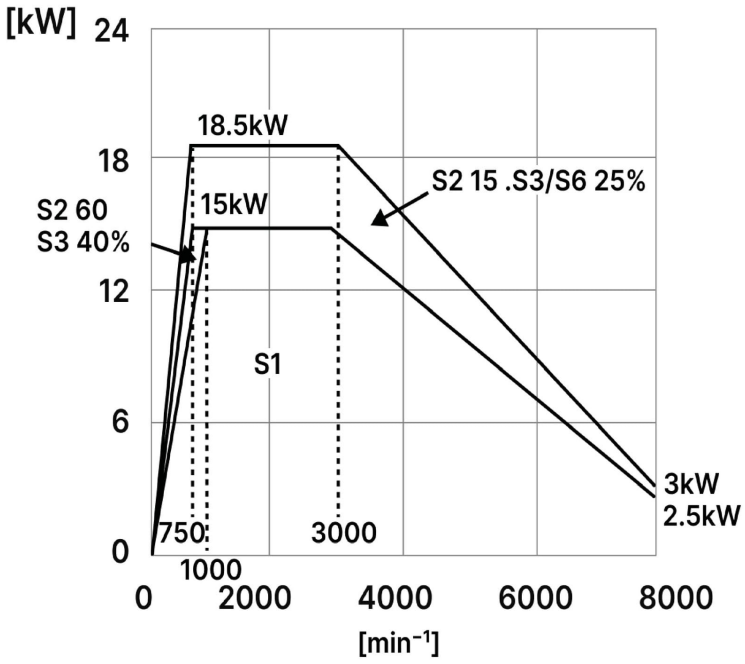
Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтальный токарный станок MetalCraft с ЧПУ TCK60-500 с датчиком привязки инструмента Renishaw HPMA (TCK60-500.F15-18,5.A2-8.12K.254T.R)	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

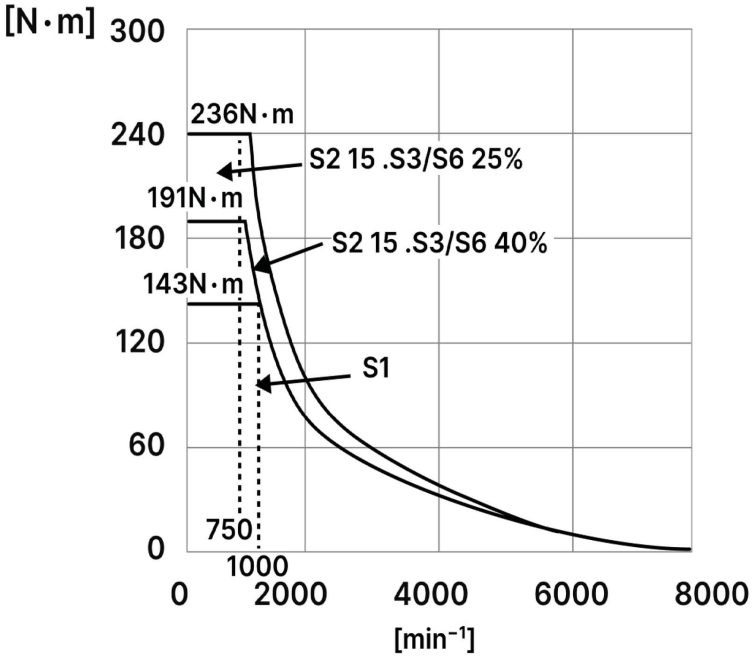
Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласованию.
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет **12 месяцев**

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата прозводится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 02.11.2025 - **1 ¥ = 11.24 Р**

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ / КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА / ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ FANUC





Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполнят полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ

О ТОВАРЕ

О КОМПАНИИ