



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: stankoinstrument.pf | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ 5-ТИ ОСЕВОГО ФРЕЗЕРНО ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА

MetalCraft U40 HNC



Автоматическая смена
инструмента (30 позиции)



Шпиндель HSK-A63
(20/25 кВт)



Трехцветный индикатор
состояния



Кондиционер
электрошкафа



HNC 848D1



Система подачи СОЖ
через шпиндель - 30 бар
(опционально)



Цельнолитая станина



Наклонно-поворотный стол
Ø400мм



Стружечный конвейер с
тележкой



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	U40
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	HNC-848D
Потребляемая мощность, кВт	40
Количество осей	5
Ход по оси X / Y / Z, мм	450 / 500 / 350
Ход по оси A / C, °	±120° / 360°
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	36 / 36 / 20
Крутящий момент, Нм	48/60
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	128 - 478
Точность позиционирования по осям X / Y / Z, мм	±0.008 / ±0.008 / ±0.008
Точность позиционирования по осям A / C, сек	8" / 8"
Повторяемость по осям X / Y / Z, мм	±0.005 / ±0.005 / ±0.005
Повторяемость по осям A / C, сек	5" / 5"
Размеры рабочего стола, мм	Ø400
Макс. вес заготовки, кг	120
Конус шпинделя	HSK-A63
Мощность двигателя шпинделя, кВт	20 / 24
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	20000
Количество инструментов	30
Макс. диаметр инструмента, мм	Ø80 / Ø120
Макс. вес инструмента, кг	8
Время смены инструмента, сек	2.5
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3650 x 2460 x 3250 (с конвейером)
Масса станка, кг	6000

ОПИСАНИЕ

Пяти-координатный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ модели U40, имеющий порталную компоновку, адаптирован к высокопроизводительным и гибким требованиям обработки и реализует точную и эффективную обработку прецизионных деталей. Станок широко используется в автомобильной и авиационной промышленности, производстве пресс-форм, производстве промышленного оборудования и других областях обработки прецизионных деталей.

- Станок имеет конструкцию портално-кранового типа, а его станина представляет собой цельный тип, изготовленный из модифицируемого чугуна с высокими техническими характеристиками.
- Движущиеся элементы расположены вне зоны обработки, что эффективно защищает движущие узлы и компоненты, и исключает внешнее воздействие на их работу.
- В конструкции станка используется метод конечных элементов и динамическая оптимизация, что значительно улучшает функциональность всего станка.

Особенности станка:

Модель U40 — одна из немногих пяти-координатных обрабатывающих центров, способных в настоящее время выполнять фрезерование в тяжелых условиях.

Станок оснащен немецкой передовой технологией изготовления шпинделя, высокопрочной и высокомоментной зубчатой передачей наклонно-поворотного стола по осям - А/С. Передача по оси А более жесткая, а сервосистема двигателя имеет высокую стабильность. На оси С используется прямой привод двигателя с крутящим моментом, обеспечивающий лучший динамический отклик и точность вращения.

Кроме того, он сочетает в себе точный анализ и оптимизацию конструкции станины, что позволяет легко справляться с требованиями высокоскоростной, эффективной и высокоточной обработки различных материалов.

MetalCraft

Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ			
1	Система ЧПУ	HNC 848Di	1 комп.
2	Сервомоторы X / Y / Z	HNC	1 комп.
3	Двигатель шпинделя	20 / 25 кВт	1 шт.
4	Электрошпиндель	20000 об/мин	1 шт.
5	Водяное охлаждение шпинделя	Включено в стоимость	1 шт.
6	Рабочий стол	Ø 400 мм	1 шт.
7	Система автоматической смены инструмента	30 позиции (Тайвань)	1 комп.
8	Подшипники ШВП и шпинделя	NSK (Япония)	1 комп.
9	Основные компоненты пневматической системы	SMC (Япония)	1 комп.
10	Система измерения инструмента	MARPOSS	1 комп.
11	Линейки по осям X / Y / Z	HEIDENHAIN	1 шт.
12	Градуированные линейки по осям - A / C	HEIDENHAIN	1 шт.
13	Стружечный конвейер	Включено в стоимость	1 комп.
14	Кондиционер электрошкафа	Включено в стоимость	1 шт.
15	Система балансировки по оси Z	Система балансировки давления воздуха, пр-ва SMC (Япония)	1 комп.
16	Светодиодное рабочее освещение	Включено в стоимость	1 комп.
17	Гидравлическая станция	7OCEAN (Тайвань)	1 комп.
18	Система автоматической смазки	Включено в стоимость	1 шт.
19	3-хцветный индикатор	Включено в стоимость	1 шт.
20	Инструментальный ящик и анкерные болты	Включено в стоимость	1 шт.
21	Датчик измерения детали Renishaw OMP40	включено в стоимость	1 шт.
22	Пакет коррекции центра по пяти осям	Renishaw (включая 3D-датчики)	1 шт.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
23	Система предотвращения столкновений по пяти осям	-	-
24	Лазерный датчик привязки инструмента	Hexagon или Blum	-
25	Система удаления масляного тумана (коллектор)	YODN-7R Adson	-
26	СОЖ высокого давления через электро-шпиндель на 30\50\70 бар	-	-
27	Защитная блокировка дверей	-	-
28	Автоматическая дверь	-	-
29	Система очистки СОЖ с ленточным бумажным фильтром	-	-

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
U40.H.20/25.20.30	5-ти координатный фрезерный обрабатывающий центр U40 с ЧПУ HNC 848D	шт.	1	Цена по запросу
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% по факту готовности на заводе производителя в Китае, 10% — в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	120 календарных дней, с момента авансового платежа			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ