



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ АВТОМАТА ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ

MetalCraft PDJ30II



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Количество осей	2
Модель станка	PDJ30II
Бренд	MetalCraft
Тип	Одношпиндельный
Система ЧПУ	SYNTEC 22TB
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø300
Тип привода шпинделя	Электрошпиндель (мотор-шпиндель)
Ход по оси X / Z / Y, мм	320 / 270 / -
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø130
Макс. длина точения, мм	100
Макс. диаметр прутка, мм	Ø30
Точность позиционирования, мм	±0.002
Точность повторного позиционирования, мм	≤0.003
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø31
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	6000
Количество инструментов	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	1490 × 1420 × 1680
Масса станка, кг	1500

ОПИСАНИЕ

Автомат продольного точения модели PDJ30II является высокопроизводительным центром для обработки прутков диаметром до 30 мм из различных материалов (от цветных сплавов до труднообрабатываемых сталей). Предназначен для крупносерийного, массового и среднесерийного производства, подходит для сложной, малогабаритной, точной обработки. Возможность автономной работы шпинделя позволяет заметно сократить цикл обработки, увеличивая общую производительность на производстве. Наличие приводных инструментов позволяет обрабатывать фасонные поверхности и производить контурное фрезерование.

Особенности станка PDJ30II:

- Применяется тайваньская технология производства; большинство комплектующих деталей от немецких, тайваньских и японских производителей.
- Эффективная токарная обработка. Максимальная скорость вращения шпинделя 6000 об/мин, скорость подачи по осям X и Z может достигать 18 м/мин.
- Ключевые компоненты с герметичной конструкцией для предотвращения попадания масла и стружки, что повышает срок службы и стабильность.
- Высокая масштабируемость, количество инструментов соответствует различным требованиям обработки, что обеспечивает большую экономическую эффективность.
- Высокоточный встроенный электрический главный шпиндель, установленный в сверхточные шарикоподшипники класса P4 производства NSK (Япония) с угловым контактом; достигается высокая жесткость шпинделя и хорошая точность удержания, биение шпинделей ≤ 2 мкм.
- Применяются высокоточные шариковые винты и линейные направляющие осей, повторяющаяся точность позиционирования ≤ 3 мкм.
- Применяется инструмент группового типа, позволяющий выполнять различную обработку с помощью бокового приводного инструмента и осей C.
- После установки автоматического устройства подачи прутка можно реализовать автоматическую обработку.
- Большая конструкция головки резца, минимальное количество повторных ошибок при резке, высокая скорость и точность смены инструмента позволяют существенно сократить время обработки.
- Подходит для сложной, малогабаритной, точной обработки.
- Высокая жесткость станины.

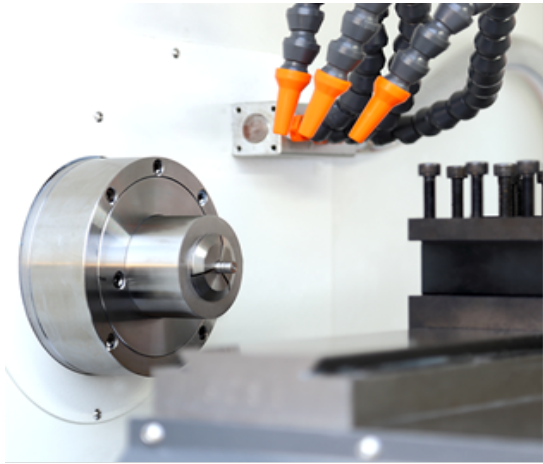
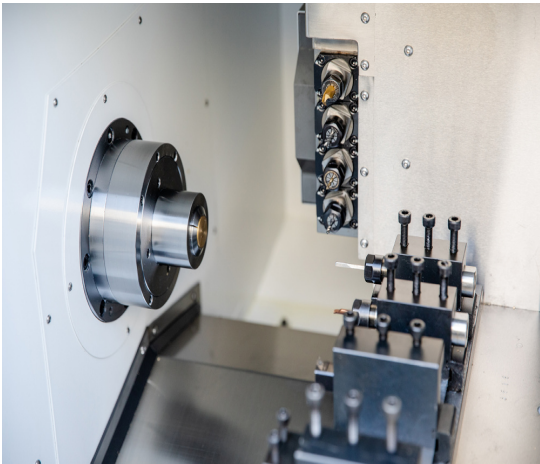
MetalCraft

Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки

КОМПЛЕКАЦИЯ

№ п/п		Наименование	Примечание	Количество
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКАЦИЯ				
1		Система ЧПУ	Syntec (Тайвань)	1 комп.
2		Контроллер ЧПУ	Syntec (Тайвань)	1 комп.
3		Сервомоторы и приводы по осям X / Z	Syntec (Тайвань)	
4		Привод шпинделя	Syntec(Тайвань)	-
5		Подшипники шпинделя и приводов класс P4	NSK (Япония)	-
6		Шарико-винтовые пары	PMI/HIWIN (Тайвань)	-
7		Направляющие	NSK (Япония)	-
8		Пневматические комплектующие	AIRTAC (Тайвань)	-
9		Система смазки	HERG (Китай)	1 шт.
10		Главные электрические компоненты	SCHNEIDER (Франция)	-
11		Гайка продольного винта шпинделя	YINSH (Тайвань)	-
12		Муфты	KTR (Германия)	1 шт.
13		Энкодер шпинделя	Syntec 22TB (Тайвань)	1 шт.
14		Шпиндель	Электрошпиндель	1 шт.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ				
13		Приводной инструмент 4 шт.	85 250 ¥	
14		Приводной инструмент 3 шт.	80 000 ¥	
14		Гидравлический патрон	35 000 ¥	
14		Маслоуловитель	9 700 ¥	
14		F3+F9+F10 держатель инструмента	1 300 ¥	

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
PDJ30II	Автомат продольного точения PDJ30II повышенной точности	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% ппо факту готовности на заводе производителя в Китае, 10% — в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	120 календарных дней, с момента авансового платежа			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата прозводится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 23.10.2025 - 1 ¥ = 11.37 Р

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ