



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА С
ИНВЕРТОРОМ

MetalCraft GB4250-IN



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Объем бака СОЖ, литров	85
Размер полотна, мм	41 x 1.3 x 5800
Зажим заготовки	Гидравлический
Регулировка вращения полотна	Инвертор
Скорость вращения полотна, м/мин	20 - 80
Потребляемая мощность, кВт	5.5
Рабочее напряжение, В	380В / 50Гц
Распил круга 90°, мм	500
Распил прямоугольника 90°, мм	500 x 600
Распил круга 45°, мм	400
Распил прямоугольника 45°, мм	400 x 500
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2800 x 1500 x 2050
Масса станка, кг	1800

ОПИСАНИЕ

Станок GB4250-IN используется для распила под углом 90° профилей, сплошных заготовок из инструментальных, нержавеющей сталей, чугуна, цветных металлов и других материалов. Область применения: средне- и крупносерийное производство различных отраслей. Пиление на станке GB4250-IN осуществляется в полуавтоматическом режиме: резка производится в автоматическом режиме, а зажим заготовки выполняется гидравлическим зажимом. Данная модель отличается высокой производительностью и интуитивно понятным управлением с широкими возможностями настройки пиления. Движение пильной рамы и соответственно подача ленточного полотна осуществляется гидравлическим цилиндром. Скорость реза полотна настраивается при помощи инвертора (20 - 80 м/мин), что позволяет максимально эффективно использовать оборудование в соответствии с профилем и обрабатываемым материалом.

Ленточнопильный станок GB4250-IN представляет собой порталную конструкцию на колоннах, которая имеет следующие преимущества:

- Высокая жесткость минимизирует вибрации в процессе резания, увеличивая тем самым срок службы полотна и узлов станка
- Конструкция обеспечивает высокую перпендикулярность и точность реза
- Высокая производительность процесса пиления

Особенности модели GB4250-IN:

- Неприхотливая и простая в обслуживании конструкция станка
- Встроенная система подачи СОЖ
- Мощный двигатель (5.5 кВт), обеспечивающий стабильную работу станка в условиях длительной эксплуатации
- Гидравлический зажим надежно фиксирует заготовку
- Размер применяемого полотна: 41 x 1.3 x 5800 мм (входит в комплект поставки)

MetalCraft

Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартная комплектация		
№ п/п	Наименование	Количество
1	Станок ленточнопильный GB4250 с инвертором	1 шт.
2	Ленточное полотно	1 шт.
3	Отвертки	2 шт.
4	Шестигранный торцовый ключ	2 шт.
5	Набор гаечных ключей	1 комп.
6	Линейка (метр)	1 шт.
7	Маслёнка (шприц для смазки)	1 шт.
8	Щётка для очистки	1 шт.
9	Соленоидные клапаны	1 шт.
10	Рольганг 1 метр	5 шт.

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
GB4250-IN	Ленточнопильный станок GB4250-IN с инвертором	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% по факту готовности на заводе производителя в Китае, 10% — в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	90 календарных дней, с момента авансового платежа			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 18.10.2025 - 1 ¥ = 11.34 Р

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ