



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ТОКАРНОГО АВТОМАТА С ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПАНЕЛЬЮ

HX36



Цанговый токарный патрон
Ø 127 мм на шпинделе A2-4



Инструментальная панель
(стол) с Т-пазами



Система ЧПУ
SYNTEC 22TA



Индикатор состояния
станка (опция)



Опция: - кондиционер
электрошкафа



Цельнолитая чугунная
станина



Опция: - стружкоуборочный
конвейер с баком



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	HX36
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	SYNTEC 22TB
Угол наклона станины	30°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø400
Ход по оси X / Z / Y, мм	800 / 250
Макс. диаметр точения, мм	Ø380
Макс. длина точения, мм	350
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	25 / 25 / -
Модель двигателя оси X / Z	YASKAWA / YASKAWA
Точность позиционирования, мм	≤0.010
Точность повторного позиционирования, мм	±0.003
Размер токарного патрона	5 " / 127 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø43
Мощность двигателя шпинделя, кВт	5.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Макс. крутящий момент, Нм	52.6 / 26.3
Количество инструментов	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2230 × 1560 × 1770
Биение, мм	≤0.003
Масса станка, кг	3200

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ			
1	Система управления	SYNTEC 22TB (Тайвань)	1 шт.
2	Гидравлическая система с цанговым токарным патроном 5" (127 мм)	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	SYNTEC	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	SKF (Швеция)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям - X / Z	YASKAWA / YASKAWA	1 шт.
6	Винтовая пара по осям - X / Z	THK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения шариковые по осям - X / Z	THK (Япония)	1 шт.
8	Инструментальная панель (стол) с Т-пазами	-	1 шт.
9	Радиальный держатель статического инструмента	-	5 шт.
10	Осевой держатель статического инструмента	-	3 шт.
11	Станция СОЖ, включая насос и бак	-	1 шт.
12	Централизованная система смазки	-	1 комп.
13	Бак для стружки	-	1 комп.
14	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
15	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
16	Полная кабинетная защита станка и установочные опоры	-	1 комп.
17	Ящик с монтажным инструментом	-	1 комп.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
18	Стружечный конвейер с баком для стружки	По согласованию	
19	Скиммер (маслоотделитель СОЖ)	По согласованию	
20	Кондиционер электрошкафа	По согласованию	
21	Улавливатель деталей с ленточным транспортером и накопителем	По согласованию	

1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии НХ36 используется цельнолитая интегрированная чугунная станина с большим коэффициентом демпфирования вибраций и малым коэффициентом деформаций.

Конструкция с углом наклона станины в 30° позволяет оператору удобно устанавливать и снимать заготовку, инструмент, а также легко удалять стружку.

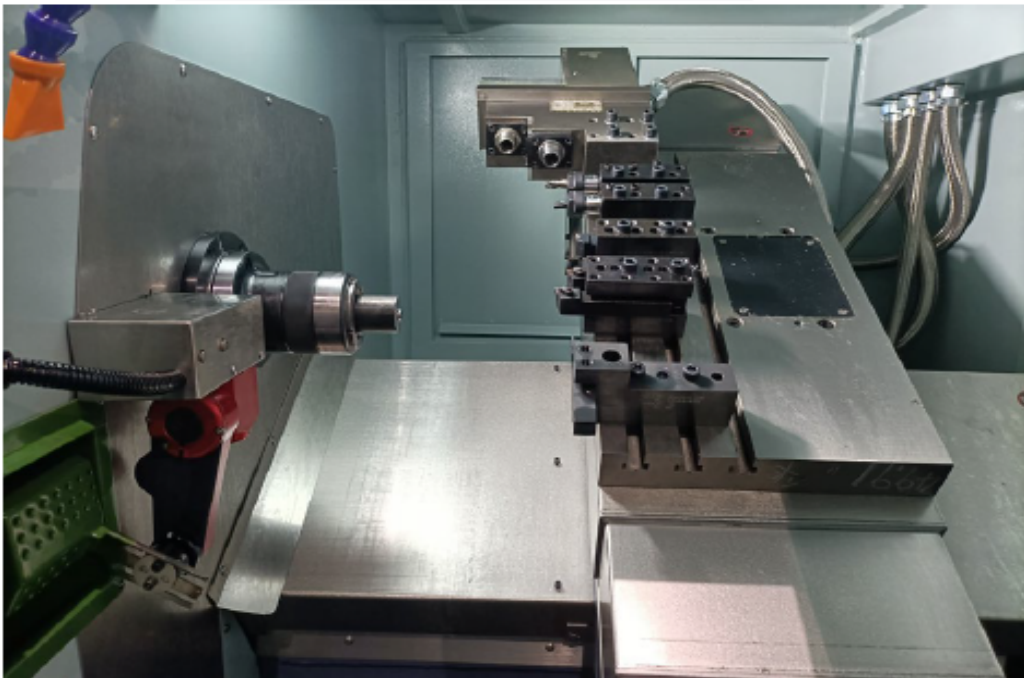
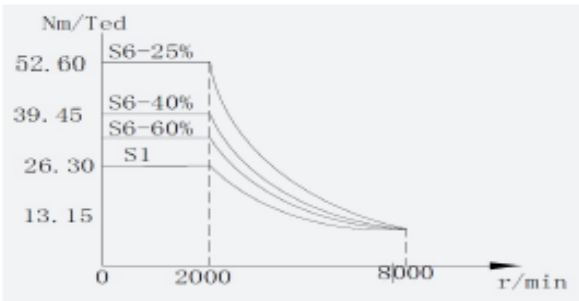


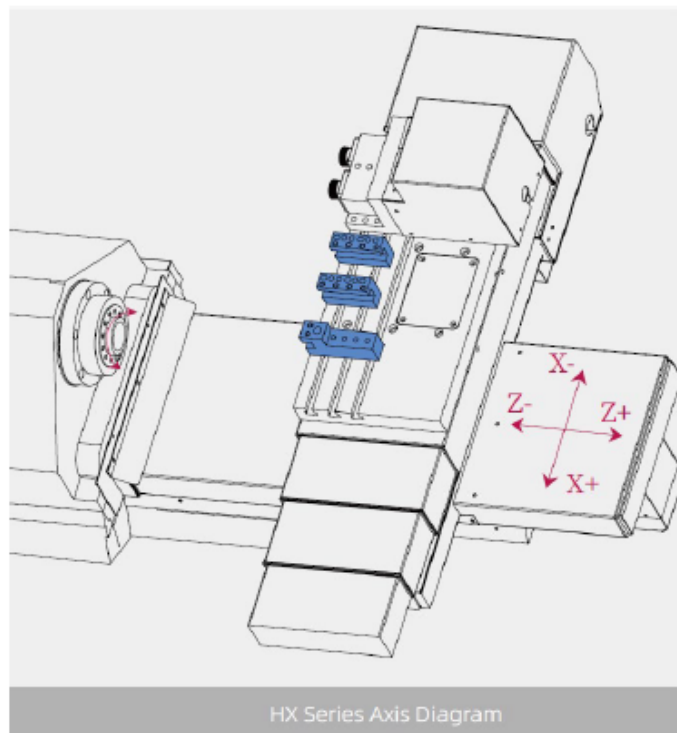
2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения шариковые, производства ТНК (Япония), выполняют перемещение по осям - X/Z с высокой точностью и скоростью.

3. СИСТЕМА ЧПУ

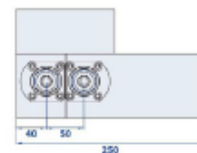
Токарные станки НХ36 оснащаются системой ЧПУ - SYNTES, которая является наиболее оптимальной по такого типа.



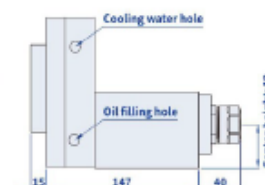


Типы блоков для приводного инструмента:

- [illegible]

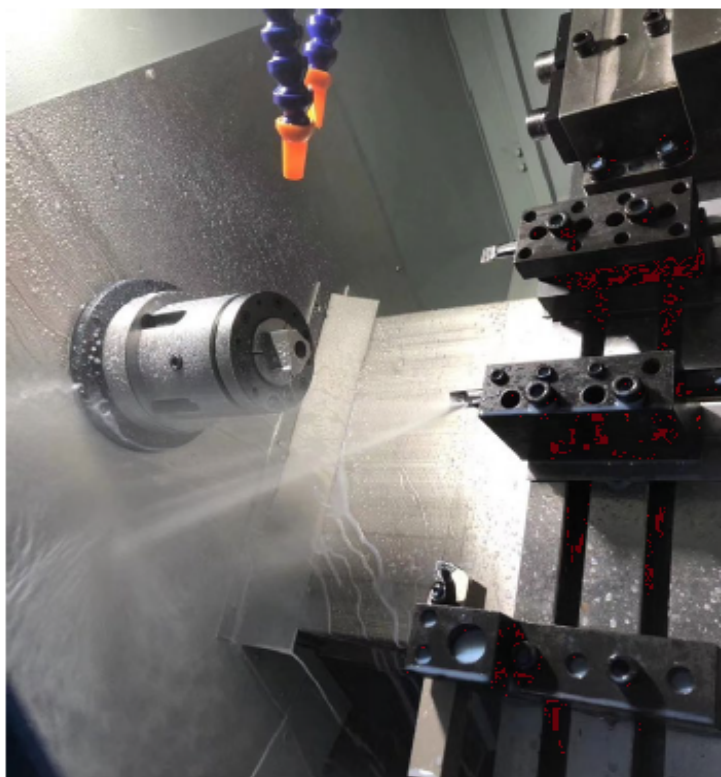


-

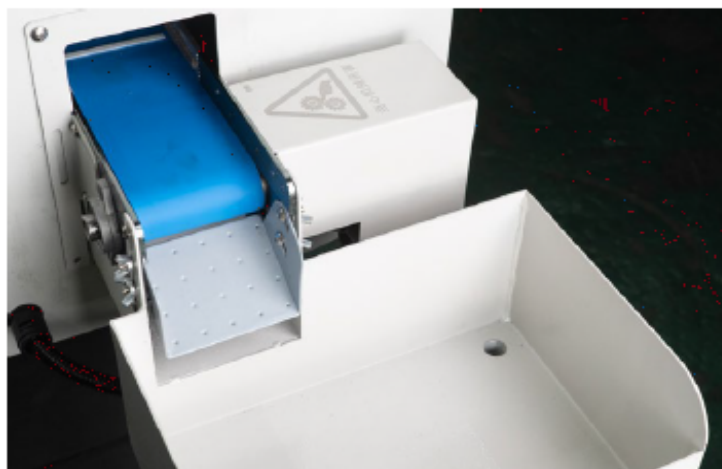
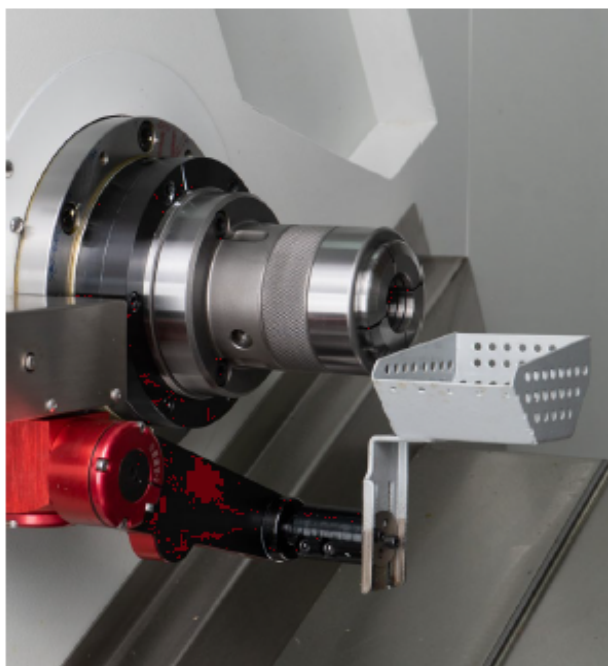


ОПЦИИ:

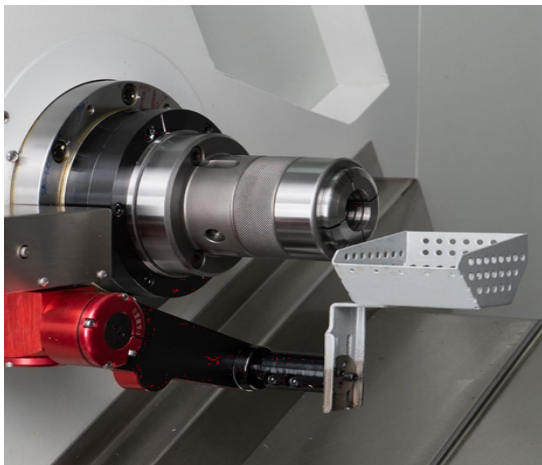
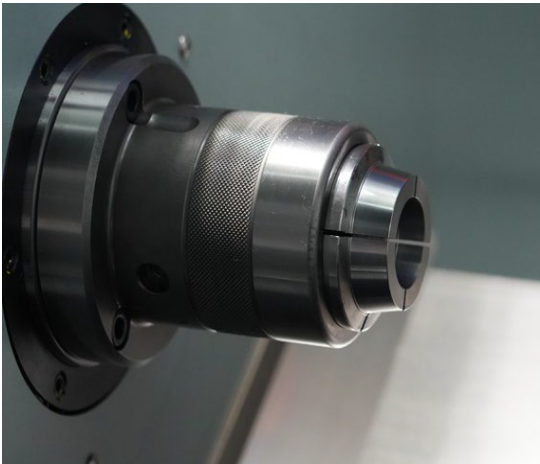
1. Система СОЖ высокого давления через инструмент.
Используется для повышения эффективности производства (производительности).



2. Улавливатель деталей с ленточным транспортером и накопителем.
Готовые изделия могут автоматически перемещаться ленточным транспортером в накопитель (карман), расположенный в правой части снаружи станка.



ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
НХ36	Токарный автомат НХ36 с инструментальной панелью	шт.	1	
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% ппо факту готовности на заводе производителя в Китае, 10% — в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	75 календарных дней, с момента авансового платежа			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата прозводится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа
Актуальный курс на 05.09.2025 - 1 ¥ = 11.39 Р

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ