



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

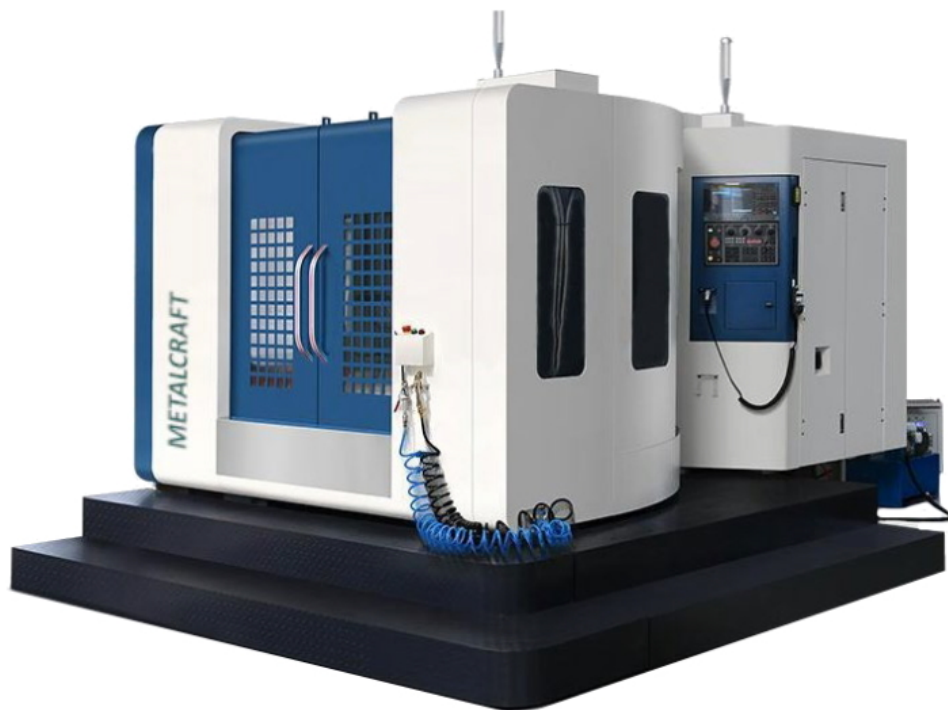
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО 2-Х ПАЛЛЕТНОГО СТАНКА

MetalCraft HMC500
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc

Арт.: HMC500.2.F.11/15.12



Инструментальный магазин
с АТС (24/32/40позиций)



Шпиндель BT40
(11/15 кВт, 12000 об/мин)



опция: СОЖ через
шпиндель 20 или 30 бар

Система ЧПУ
Fanuc 0i-MF(5) Plus



Трехцветный индикатор
состояния



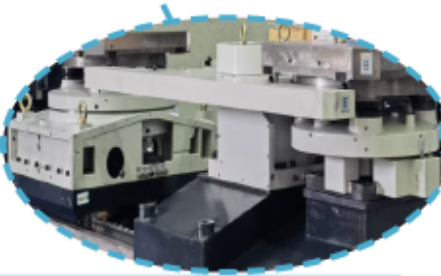
Кондиционер
электрошкафа



2-а шнековых + скребковый
конвейеры с баком для стружки



Цельнолитая чугунная
станина



Вращающийся рабочий стол со
сменщиком 2-х паллетов 500х500 мм



Датчики Renishaw:
TS27R и OMP60 (опции)



1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии НМС используется цельнолитая чугунная станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

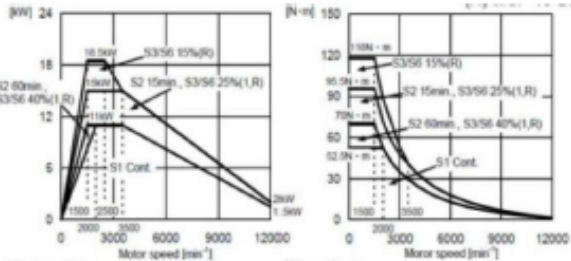
2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа Hiwin / PMI (Тайвань) выполняют перемещение по осям - X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.



3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ

Во фрезерные центры НМС500 устанавливается шпиндель с прямым приводом и двигателем Fanuc (мощность 11/15 кВт, максимальная скорость вращения 12000 об/мин). Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.



4. РЕЗЕРВУАР ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Резервуар хранения сжатого воздуха (баллон с манометром) служит для обеспечения продувки шпинделя при смене инструмента.



5. СИСТЕМА СМАЗКИ

Автоматическое централизованная система смазки с масляным насосом HERG

6. СИСТЕМА ЧПУ **FANUC**

Горизонтально-фрезерные станки **HMC** оснащаются контроллером ЧПУ **Fanuc Oi-MF(5) Plus** (Япония). Fanuc является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

Удобный интуитивно понятный интерфейс

- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов



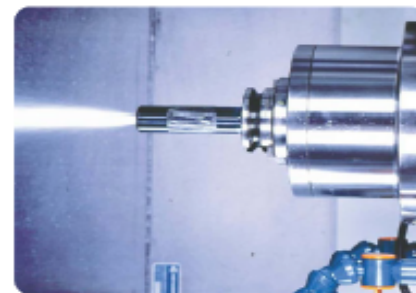
7. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ SCHNEIDER

Станки серии **HMC** в базовой комплектации комплектуются:

- главными электрическими компонентами от **Schneider** (Франция);
- быстроразъемными соединениями.

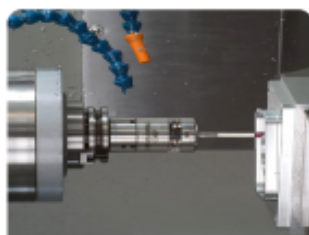
8. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ (опция)

Система подачи СОЖ через шпиндель под высоким давлением (20 или 30 бар), возможна как опция для станков **HMC500**, обеспечивает стабильное качество обработки и повышает стойкость металлорежущего инструмента. Кроме этого система позволяет улучшить качество обработки конкретных операций, например, при сверлении отверстий глубиной более 3xD.



9. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ (опции) **RENISHAW**

Для повышения эффективности и качества обработки в станках **HMC** опционально применяется измерительный инструмент бренда **Renishaw** (Великобритания). Производитель **Renishaw** является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля. Станки серии **HMC** дополнительно могут комплектоваться датчиками измерения инструмента (**TS27R**) и детали (**OMP60**).



- Датчик **TS27R** используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к шупу датчика в направлении оси Z. Наладка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y. Регулировочные винты позволяют отъюстировать шуп по осям станка.
- Датчики **OMP60/RMP60** - контактный триггерный 3D-датчик с оптической/радиочастотной передачей сигнала. Датчики применяются для измерения заготовки и контроля её обработки на обрабатывающих центрах с малогабаритными шпинделями типа **HSK** и конусными шпинделями типа **BT** и **BBT**.

10. ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ И ПИСТОЛЕТ СОЖ

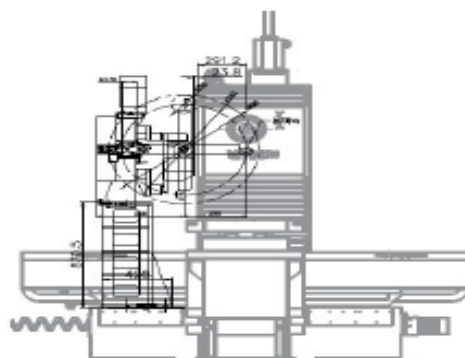
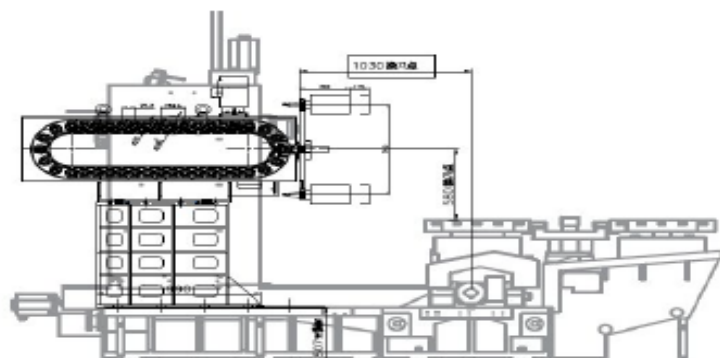
Пневматический пистолет для сжатого воздуха и пистолет СОЖ входят в базовую комплектацию станка серии НМС



11. ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА (АТС)

Фрезерные станки серии НМС оснащаются инструментальным магазином Okada (Тайвань) для высокопроизводительной обработки:

- Вместимость: 24/32/40 позиций
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальный вес инструмента: 8 кг



12. КОНВЕЙЕР ДЛЯ СТРУЖКИ

Станки серии НМС в базовой комплектации оснащены:

- 2-мя винтовыми (шнековыми) и - 1-м цепным (скребковым) транспортером стружки



КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание
БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ		
1	Система ЧПУ с USB-интерфейсом	Fanuc Oi-MF(5) Plus (Япония)
2	Сервомоторы по осям - X / Y / Z	Fanuc (Япония)
3	Двигатель шпинделя	11/15 кВт (Bi12/12000-B) Fanuc (Япония)
4	Шпиндель	BT40 (Тайвань)
5	Прямой привод шпинделя	12000 об/мин
6	Масляное охлаждение шпинделя	-
7	Обдув шпинделя сжатым воздухом	-
8	Двух-паллетный вращающийся рабочий стол	2* (500 x 500) мм
9	Минимальный поворот рабочего стола (ось - B)	1°
10	Инструментальный магазин с системой автоматической смены инструмента (ATC)	40 позиций, Okada / AIMACH (Тайвань)
11	Подшипники шпинделя / ШВП	NSK (Япония)/ HIWIN /PMI (Тайвань)
12	Роликовые линейные направляющие по осям - X / Y / Z	HIWIN /PMI (Тайвань)
13	Централизованная автоматическая система смазки	-
14	Система подачи СОЖ, включая: - сопла на торце шпинделя; - пистолет СОЖ; - смыв стружки из сопел в рабочей зоне.	-
15	Пистолет для обдува деталей сжатым воздухом	-
16	2-а шнековых и 1 цепной транспортер стружки с баком	-
17	Полностью закрытая рабочая зона, кабинетная защита станка	-
18	Кондиционер электрошкафа	-
19	Трансформатор	380 В / 50 Гц / 3 фазы
20	Светодиодное рабочее освещение	-
21	Ручной переносной пульт управления перемещениями станка (MPG)	-
22	Скиммер (маслоотделитель)	-
23	Установочные опоры+ комплект монтажного инструмента	-
24	Функция жесткого нарезания резьбы метчиком	-
ОПЦИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ (ЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ПЛАТУ)		
25	Датчик измерения детали Renishaw TS27R (Великобритания)	По согласованию
26	Датчик измерения детали RMP60 Renishaw (Великобритания)	По согласованию
27	СОЖ высокого давления через шпиндель на 20 или 30 бар	По согласованию
28	Система удаления масляного тумана	По согласованию

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	HMC500
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc
Количество осей	4
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	32 / 32 / 24
Ход по оси X / Y / Z, мм	800 / 600 / 650
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	100 - 750
Точность позиционирования по осям X / Y / Z, мм	0.01 / 0.01 / 0.01
Повторяемость по осям X / Y / Z, мм	±0.005 / ±0.005 / ±0.005
Размеры рабочего стола, мм	500 x 500
Т-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 100
Макс. вес заготовки, кг	800
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	12000
Конус шпинделя	BT40
Количество инструментов	40
Макс. вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	5000 x 3120 x 2800
Масса станка, кг	12000

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтально-фрезерный 2-х паллетный станок НМС500 с ЧПУ Fanuc	шт.	1	Цена по запросу
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласован
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ