



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

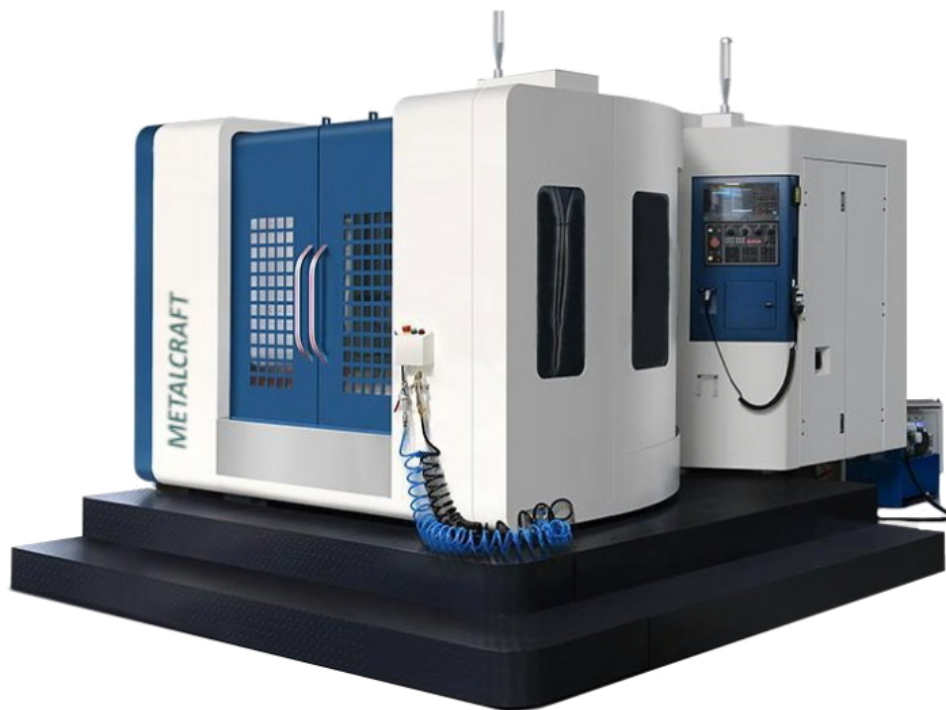
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА

MetalCraft HMC500
система ЧПУ и серводвигатели Fanuc

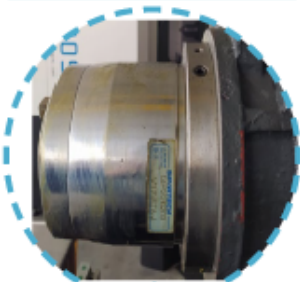
Арт.: HMC500.F.11/15.12



Инструментальный магазин
с АТС (24/32/40позиций)



Шпиндель BT40
(11/15 кВт, 12000 об/мин)



опция: СОЖ через
шпиндель 20 или 30 бар

Система ЧПУ
Fanuc Oi-MF(3) Plus



Трехцветный индикатор
состояния



Кондиционер
электрошкафа



2-а шнековых + скребковый
конвейеры с баком для стружки



Цельнолитая чугунная
станина



Вращающийся рабочий стол
500 x 500 мм



Датчики Renishaw:
TS27R и OMP60 (опции)



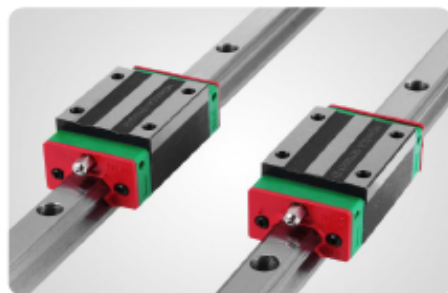
1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии **HMC500** используется цельнолитая чугунная станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** **PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **Hiwin** / **PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям - X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.

Колонна движется вперед и назад по оси-Z, а рабочий стол движется влево и вправо по оси-X.



3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ

Во фрезерные центры **HMC500** устанавливается шпиндель с прямым приводом и двигателем **Fanuc** (мощность 11/15 кВт, максимальная скорость вращения 12000 об/мин). Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.

4. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ (опция)

Система подачи СОЖ через шпиндель под высоким давлением (20 или 30 бар) возможна как опция для станков **HMC500**. Дополнительное направление СОЖ в данном случае обеспечивает стабильное качество обработки и повышает стойкость металлорежущего инструмента. Кроме этого система позволяет улучшить качество обработки конкретных операций, например, при сверлении отверстий глубиной более 3xD.



5. ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА (АТС)

Фрезерный станок **HMC500** оснащается инструментальным магазином **Okada** (Тайвань) для высокопроизводительной обработки:

- Вместимость: 24/32/40 позиций
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальный вес инструмента: 15 кг

6. СИСТЕМА ЧПУ **FANUC**

Горизонтально-фрезерные станки **HMC500** оснащаются контроллером ЧПУ **Fanuc 0i-MF(3) Plus** (Япония). Fanuc является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

Удобный интуитивно понятный интерфейс

- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования "**Manual Guide**", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.

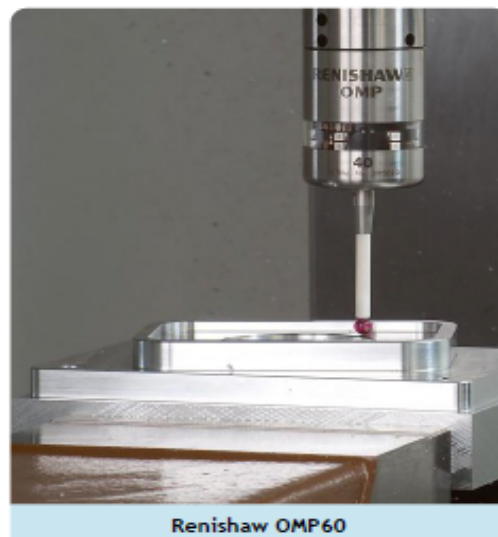


7. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ **RENISHAW**

Для повышения эффективности и качества обработки в станках **HMC500** опционально применяется измерительный инструмент бренда **Renishaw** (Великобритания). Производитель **Renishaw** является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля. Станки **HMC500** дополнительно могут комплектоваться датчиками измерения инструмента (**TS27R**) и детали (**OMP60**).



Renishaw TS27R



Renishaw OMP60

- **Датчик TS27R** используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к щупу датчика в направлении оси Z. Наладка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y. Регулировочные винты позволяют отъюстировать щуп по осям станка.
- **Датчик OMP60** - контактный триггерный 3D-датчик с оптической передачей сигнала. Данная модель применяется для установки заготовки и контроля её обработки на небольших и средних обрабатывающих центрах, а также на получающих всё большее распространение станках для высокоскоростной механической обработки с малогабаритными шпинделями типа HSK и конусными шпинделями.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание
БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ		
1	Система ЧПУ	Fanuc 0i-MF(3) Plus (Япония)
2	Система диалогового программирования	"Manual Guide i" Fanuc (Япония)
3	Сервомоторы по осям - X / Y / Z	3 / 3 / 3 кВт Fanuc (Япония)
4	Двигатель шпинделя	11/15 кВт (Bi12/12000-B) Fanuc (Япония)
5	Шпиндель	BT40 (Тайвань)
6	Прямой привод шпинделя	12000 об/мин
7	Масляное охлаждение шпинделя	-
8	Обдув шпинделя сжатым воздухом	-
9	Вращающийся рабочий стол	500 x 500мм
10	Минимальный поворот рабочего стола (ось - C)	0.001°
11	Инструментальный магазин с системой автоматической смены инструмента (АТС)	40 позиций, Okada(Тайвань)
12	Подшипники шпинделя / ШВП	NSK (Япония)/ HIWIN / PMI (Тайвань)
13	Роликовые линейные направляющие по осям - X / Y / Z	HIWIN / PMI (Тайвань)
14	Централизованная автоматическая система смазки	-
15	Система подачи СОЖ, включая: - сопла на торце шпинделя; - пистолет СОЖ; - смыв стружки из сопел в рабочей зоне.	-
16	Пистолет для обдува деталей сжатым воздухом	-
17	2-а шнековых и 1 цепной транспортер стружки с баком	-
18	Полностью закрытая рабочая зона, кабинетная защита станка	-
19	Кондиционер электрошкафа	-
20	Трансформатор	380 В / 50 Гц / 3 фазы
21	Светодиодное рабочее освещение	-
22	Ручной переносной пульт управления перемещениями станка (MPG)	-
23	Скиммер (маслоотделитель)	-
24	Анкерные болты и опоры для установки станка+ Комплект инструмента для монтажа станка	-
25	Подготовка к подаче СОЖ через шпиндель	-
26	Функция жесткого нарезания резьбы метчиком	-
ОПЦИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ (ЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ПЛАТУ)		
27	Датчик измерения детали Renishaw TS27R (Великобритания)	По согласованию
28	Датчик измерения детали OMP60 Renishaw (Великобритания)	По согласованию

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	HMC500
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc
Количество осей	4
Мощность привода оси X / Y / Z, кВт	3 / 3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	18 / 14 / 12
Ход по оси X / Y / Z, мм	1050 / 800 / 850
Ширина линейных направляющих X / Y / Z, мм	45 / 45 / 55
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	100 - 750
Точность позиционирования по осям X / Y / Z, мм	±0.005 / ±0.005 / ±0.005
Повторяемость по осям X / Y / Z, мм	±0.008 / ±0.008 / ±0.008
Размеры рабочего стола, мм	500 x 500
Т-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 100
Макс. вес заготовки, кг	1200
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	12000
Конус шпинделя	BT40
Количество инструментов	40
Время смены инструмента, сек	4.75
Макс. вес инструмента, кг	15
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4850x3100x3100
Масса станка, кг	12000

ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС *
Горизонтально-фрезерный станок НМС500 с ЧПУ Fanuc	шт.	1	Цена по запросу
Дополнительные условия поставки:			
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала	шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя	шт.	1	По согласованию

Условия оплаты	30% аванс, 70% по приходу на склад Поставщика. Возможны другие варианты оплаты
Условия поставки	Самовывоз. Возможна доставка до площадки Покупателя по согласован
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ