



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ТОКАРНОГО АВТОМАТА БЕЗ ЗАДНЕЙ БАБКИ

МОДЕЛИ TX52-H (METALCRAFT)

Арт.: TX52-H



Токарный станок с ЧПУ MetalCraft модели TX52-H используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

Трехкулачковый
токарный патрон 8 дюймов



Револьверная головка
BMT55 (с приводом)



Система управления
FANUC 0i-TF(5) Plus



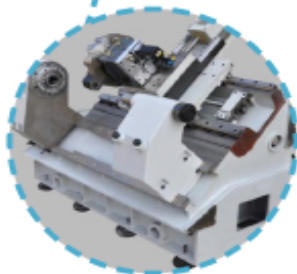
Индикатор состояния
станка (опция)



Кондиционер
электрошкафа
(опция)



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Автоматический
конвейер для стружки

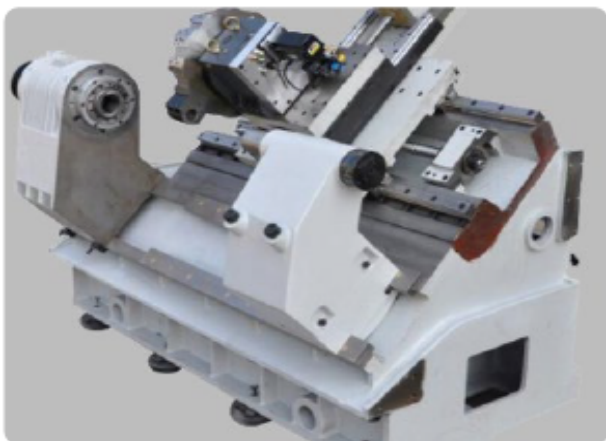


ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	TX52-H
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc
Угол наклона станины	30°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø400
Ход по оси X / Z / Y, мм	220 / 350
Макс. диаметр точения, мм	Ø200
Макс. длина точения, мм	270
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	25 / 25 / -
Модель двигателя оси X / Z	Fanuc / Fanuc
Точность позиционирования, мм	± 0.005
Точность повторного позиционирования, мм	±0.0025
Размер токарного патрона	8 " / 200 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø62
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Макс. крутящий момент, Нм	80
Тип револьверной головки	С приводом (BMT55)
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Количество инструментов	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø32
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	1950 × 1550 × 1800
Биение, мм	≤0.003
Масса станка, кг	3200

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ			
1	Система управления	FANUC 0i-TF(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон трехкулачковый 8"	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	SKF/NTN/NSK (Швеция/Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям - X / Z	FANUC / FANUC (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z	PMI (Тайвань)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	PMI (Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка типа BMT55	на 12 позиций приводного инструмента	1 шт.
9	Радиальный держатель статического инструмента	-	4 шт.
10	Осевой держатель статического инструмента	-	3 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
12	Приводной блок 0° (радиальный)	-	2 шт.
13	Приводной блок 90° (осевой)	-	2 шт.
14	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
15	Централизованная система смазки	-	1 комп.
16	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
17	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
18	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
19	Ящик с монтажным инструментом	-	1 комп.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
20	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	По согласованию	
21	Скиммер (маслоотделитель СОЖ)	По согласованию	
22	Кондиционер электрошкафа	По согласованию	



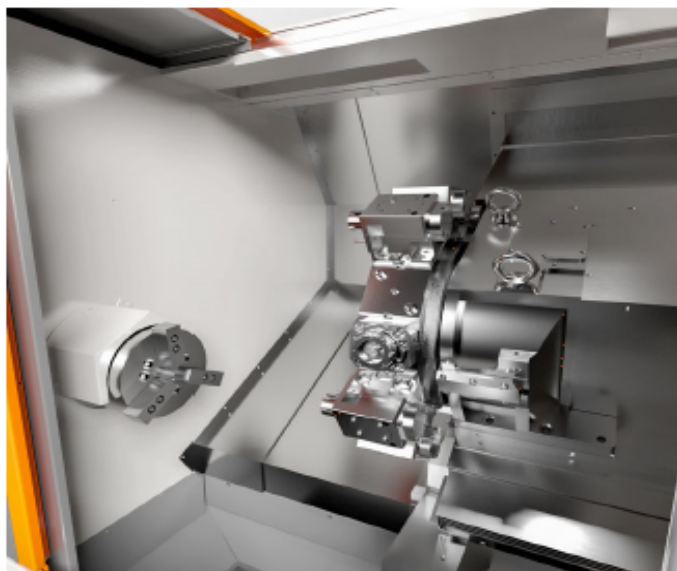
1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TX52-H используется цельнолитая наклонная станина 30° из серого чугуна марки Mehanit, которая отличается высокой прочностью.

Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем FANUC (Япония) с максимальной скоростью вращения 4000 об/мин мощностью 11/15 кВт. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа HIWIN / PMI (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью.

4. СИСТЕМА ЧПУ **FANUC**

Токарные станки TX52-H оснащаются системой ЧПУ возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.

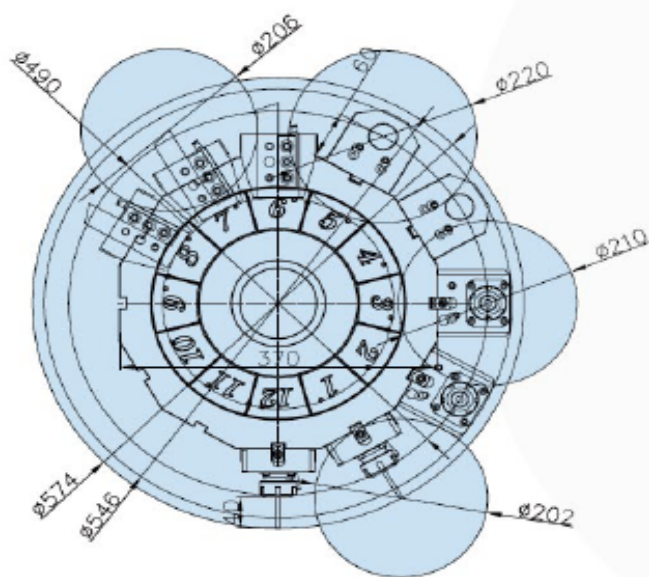




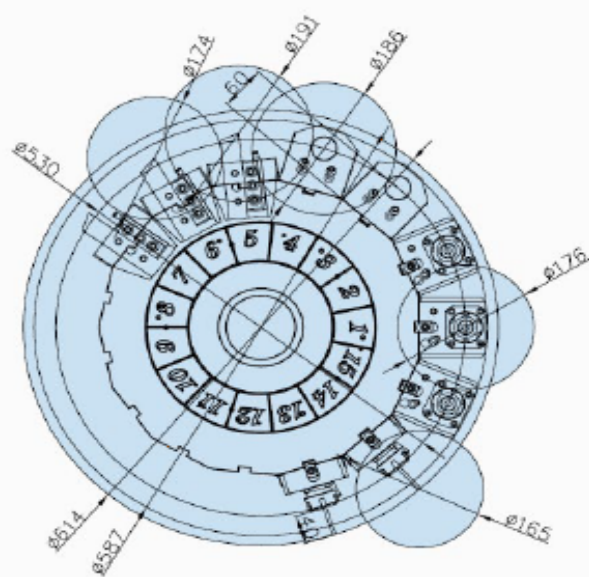
5. РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Станки данной серии комплектуются револьверной головкой BMT-55 на 12 или 15 позиций инструмента. Исполнение головки - с приводом рабочего инструмента. Подача СОЖ осуществляется непосредственно через головку и инструмент. Вращение головки выполняется гидравлической системой, которая обеспечивает плавный ход, стабильность и жесткость даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются инструментальные блоки для инструмента с сечением державок 25x25 мм и

Диаграмма револьверной головки BMT55,
на 12 и 15 позиций инструмента



12-Power Turret Interferogram



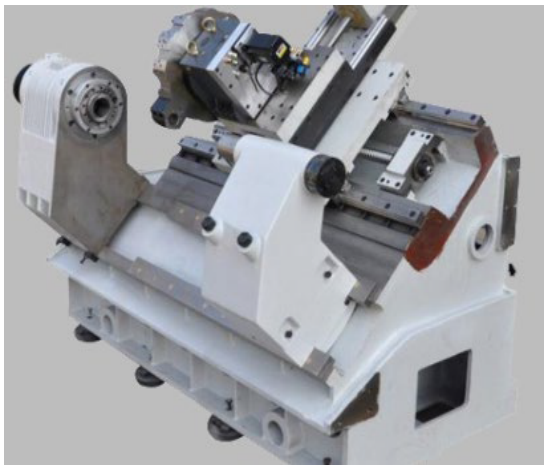
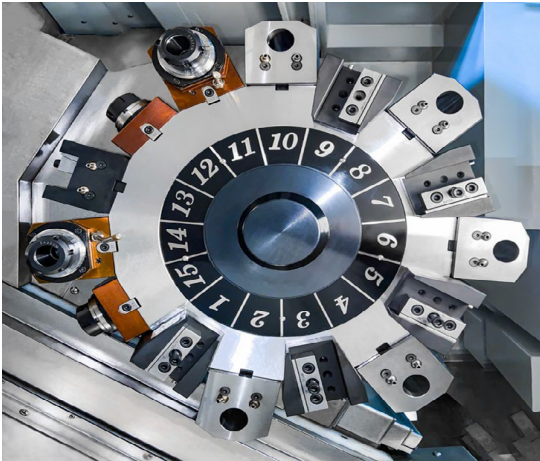
15-Power Turret Interferogram



7. ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ НРМА **RENISHAW** (опция)

Датчик НРМА Renishaw (Великобритания) представляет собой кронштейн с электроприводом для высокоточной автоматической наладки инструмента. Область применения: токарных станки, в том числе многоцелевые. Высокая скорость работы сервопривода манипулятора позволяет выполнять наладку инструмента и определение его поломки непосредственно в процессе обработки без вмешательства оператора. На выполнение команд управляющей программы на включение руки и фиксацию в рабочем положении уходит не более 2 секунд. После наладки инструмента подается команда на возврат руки с датчиком в безопасное положение за пределами зоны выполнения обработки.

ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
TX52-H	Токарный автомат TX52-H без задней бабки	шт.	1	Цена по запросу
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% ппо факту готовности на заводе производителя в Китае, 10% — в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	75 календарных дней, с момента авансового платежа			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата прозводится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ