



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433

ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410

Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ТОКАРНОГО АВТОМАТА С ЧПУ FANUC

МОДЕЛИ HXY-46.F (METALCRAFT)

Арт.: HXY-46.F



Кондиционер
электрошкафа (опция)



Блок приводных
инструментов по осям -X/Y/Z



Система ЧПУ
FANUC 0i-TF(5) Plus



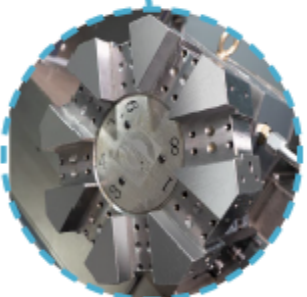
Индикатор состояния
станка



Цельнолитая чугунная станина
с углом наклона 30°



3-х кулачковый либо цанговый
токарный патрон 6 дюймов



Револьверная головка на 8 поз.
статического инструмента



Автоматический
конвейер для стружки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Модель станка	HXY-46.F
Бренд	MetalCraft
Система ЧПУ	Fanuc
Угол наклона станины	30°
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø160
Тип привода шпинделя	Ременной
Ход по оси X / Z / Y, мм	800 / 200 / 250
Макс. диаметр точения, мм	Ø150
Макс. длина точения, мм	220
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	20 / 10 / 20
Модель двигателя оси X / Z	Fanuc / Fanuc
Точность позиционирования, мм	≤0.010
Точность повторного позиционирования, мм	±0.0025
Размер токарного патрона	6 " / 150 мм
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø56
Мощность двигателя шпинделя, кВт	5.5 / 7.5
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Количество инструментов	8
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2567 × 1691 × 1936
Биение, мм	≤0.003
Масса станка, кг	2600

КОМПЛЕКАЦИЯ

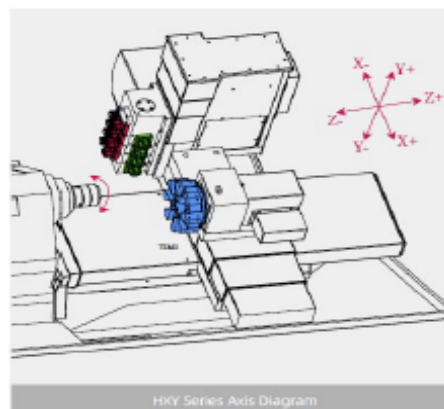
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКАЦИЯ			
1	Система ЧПУ	FANUC 0i-TF(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон трехлачковый	Тайвань	1 шт.
3	Мотор-шпиндель (электрический)	FANUC (Япония)	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	SKF (Швеция)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям - X / Z / Y	FANUC (Япония)	1 шт.
6	Шарики-винтовая пара по осям X / Y / Z	THK / NSK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Y / Z	THK / PMI (Япония/Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка 8 позиций статического инструмента	SAUTER (Германия/Тайвань)	1 шт.
9	Держатель резца для торцовки, размер (мм)	25x25	1 шт.
10	Осевой держатель инструмента, размер (мм)	Ø 25	4 шт.
11	Клиновой блок для резцов	25x25	7 шт.
12	Блок приводных инструментов	-	1 шт.
13	Позиции радиального приводного инструмента, размер (мм)	ER25	4 шт.
14	Позиции осевого приводного инструмента, размер (мм)	ER25	4 шт.
15	Позиции осевого статического инструмента, размер (мм)	ER25	4 шт.
16	Централизованная система смазки	-	1 комп.
17	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
18	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
19	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
20	Установочные опоры и комплект монтажного инструмента	-	1 комп.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
21	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA (Великобритания)	По согласованию	
22	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	По согласованию	
23	Кондиционер электрошкафа	По согласованию	
24	Автоматический конвейер для стружки	По согласованию	



1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии HXY используется цельнолитая высокожесткая станина с мощными антивибрационными характеристиками и малой деформацией.

Угол наклона станины - 30° обеспечивает высокую жесткость, удобство оператора в настройке и управлении технологическим процессом обработки изделий, а также лёгкое удаление стружки.



Fixed I.D. tools: 4 pcs
Axial milling tools: 4 pcs
Radial milling tools: 4 pcs
Turret: 8 tool holders

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем FANUC (Япония) с максимальной скоростью вращения шпинделя от 3500 до 4000 об/мин. и мощностью 7,5кВт. или 5,5кВт. соответственно.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ШВП

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения шарикового типа и шарико-винтовые пары (ШВП), производства THK/NSK (Япония), обеспечивают перемещение по осям - X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.

4. СИСТЕМА ЧПУ

Токарные станки серии HXY оснащаются системой ЧПУ - FANUC Oi-TF(5) Plus, которая является наиболее распространенной для токарных станков.

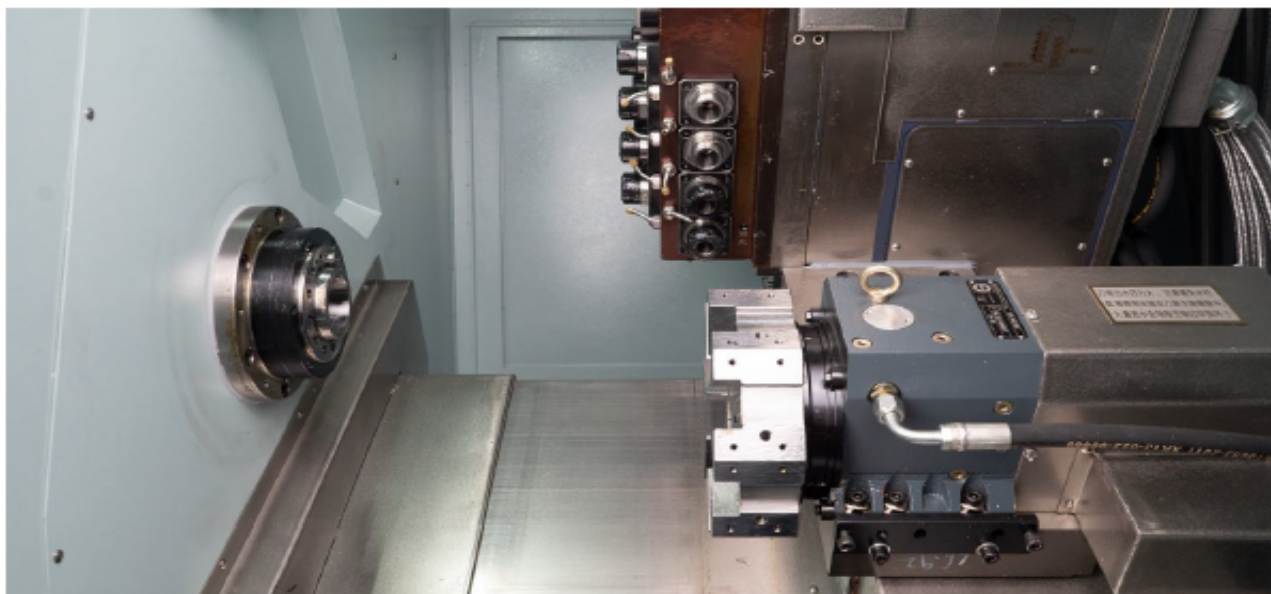
Опционально возможна комплектация системами ЧПУ от SYNTec или SIEMENS.



4. ОПЦИИ

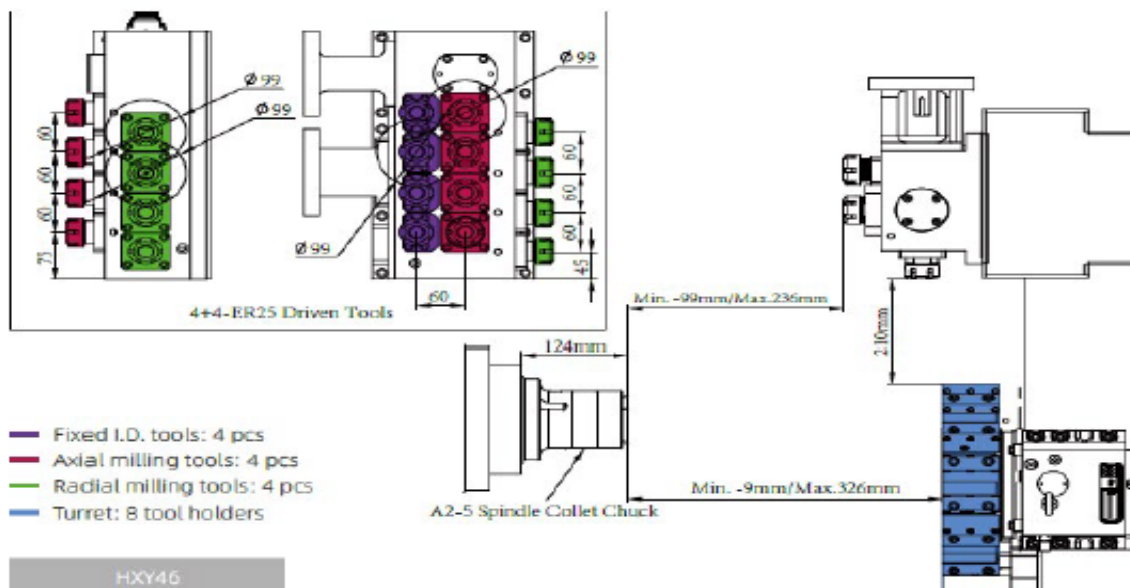
Токарные станки серии HXY могут оснащаться различными опциями, такими как:

- автоматический конвейер для стружки
- маслоотделитель (сепаратор СОЖ)
- кондиционер электрошкафа
- датчик привязки инструмента Renishaw HPMA

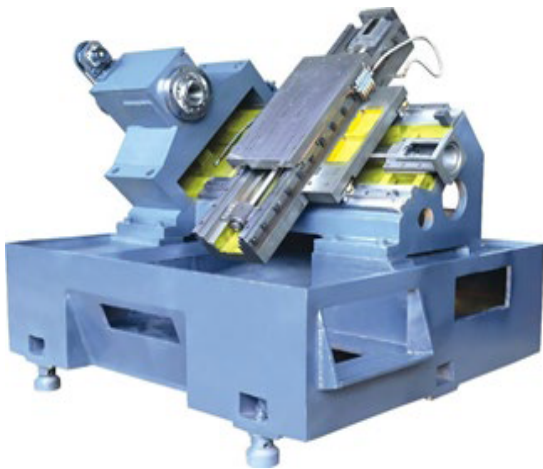


Станки серии комплектуются револьверной головкой на 8 позиций стационарного инструмента (без привода) и блоком приводных инструментов (4+4), в котором инструмент приводится в действие для обработки по осям -X/Y/Z от двух разных двигателей, что в значительной степени отвечает требованиям высокопроизводительной обработки. Могут использоваться различные композитные инструменты в зависимости от требований технологии изготовления изделий.

- 4-е радиальных позиций приводного инструмента;
- 4-е осевых позиций приводного инструмента;
- 4-е осевых позиций статического инструмента.



ФОТОГРАФИИ



ЦЕНЫ И УСЛОВИЕ ПОСТАВКИ

Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, с НДС
НХУ-46.F	Токарный автомат НХУ-46 с ЧПУ Fanuc	шт.	1	Цена по запросу
Дополнительные условия поставки:				
Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	По согласованию
Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	По согласованию
Условия оплаты	30% аванс, 60% ппо факту готовности на заводе производителя в Китае, 10% — в течение семи дней после проведения ПНР и ввода станка в эксплуатацию			
Условия поставки	75 календарных дней, с момента авансового платежа			
Гарантия	Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев			

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

* оплата прозводится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.



I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.

II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полным объемом с предоставлением гарантии.



III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ



О ТОВАРЕ



О КОМПАНИИ