



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

КАТАЛОГ 2024-2025



ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ ПО ДОСТУПНЫМ ЦЕНАМ

ДРУЗЬЯ, ПРИВЕТСТВУЕМ ВАС НА СТРАНИЦАХ НАШЕГО КАТАЛОГА!

В каталоге "Металлообрабатывающие станки 2024-2025" представлен широкий ассортимент высокотехнологичного оборудования для профессиональной металлообработки.

Вся продукция, поставляемая нашей компанией, разделена на несколько категорий и отражена в соответствующих разделах данной книги:



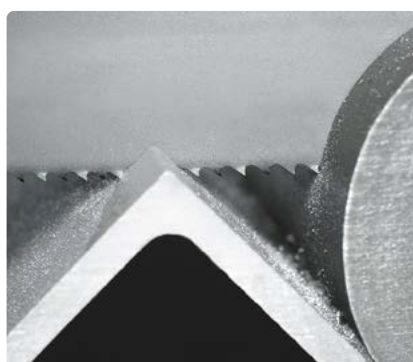
Токарные станки



Фрезерные станки



Электроэрозионные станки



Ленточнопильные станки



Лазерные маркираторы

Практически все модели и комплектации станков, описанные в каталоге, постоянно поддерживаются в наличии на нашем складе в Екатеринбурге. Поэтому заинтересовавшее вас оборудование может в кратчайшие сроки отправлено по вашему адресу, смонтировано и запущено нашими инженерами-наладчиками.

Если в нашем каталоге вы не нашли нужной модели или комплектации, просим адресовать запрос в отдел продаж по телефону **8 800 101-14-36**, почте **stinhol@yandex.ru**.

**Будем рады видеть вас в числе наших заказчиков.
С уважением, команда ООО "Станкоинструментальный холдинг"**

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



TCK50-500	TCK56-500	TCK56-1000	TL36-300	Модель
Ø290 мм	Ø560 мм	Ø560 мм	Ø360 мм	Диаметр точения
500 мм	500 мм	1000 мм	300 мм	Длина точения
14	18	22	26	Страница



TL52-500	TL52-420M	TZ-750M	TZ-260EM	Модель
Ø520 мм	Ø520 мм	Ø600 мм	Ø630 мм	Диаметр точения
500 мм	420 мм	685 мм	900 мм	Длина точения
30	34	40	44	Страница



TZ-260EMY	16K20	16K30		Модель
Ø630 мм	Ø420 мм	Ø500 мм		Диаметр точения
900 мм	890 мм	850 мм		Длина точения
48	54	58		Страница

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



VM855	VM1160	VMC1160		Модель
800 / 550 / 550 мм	1100 / 600 / 600 мм	1100 / 600 / 600 мм		Ход по оси X / Z / Y
1000 x 550 мм	1200 x 600 мм	1200 x 600 мм		Размер стола
70	74	78		Страница

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ



DK7732	DK7740	DK7745-LK	DK7750	Модель
630 x 400 мм	760 x 500 мм	510 x 730 мм	960 x 630 мм	Размер стола
360 мм	450 мм	500 мм	450 мм	Макс.высота детали
84	84	84	84	Страница



DK7750-LK	FCS-1100	D703	D703-T	Модель
650 x 1000 мм	-	∅0.3 - ∅3.0 мм	∅0.5 - ∅6.0 мм	Диаметр электрода
500 мм	-	0 - 300 мм	0 - 300 мм	Макс. глубина обработки
84	85	90	90	Страница

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



BM	GB	GNS	Серия
Ручной	Полуавтоматический	Автоматический (ЧПУ)	Тип станка
✓ / ✓	✓ / -	✓ / -	Обработка 90° / 45°
94	96	98	Страница

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ



KLS-KF2	LM-SPL / INT	Модель
Напольное	Настольное	Диапазон обработки
20 / 30 Вт	20 / 30 / 50 / 100 Вт	Глубина обработки
102	102	Страница

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

MetalCraft®



**СТАНКИ
ТОКАРНЫЕ**



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ТСК50-500	ТСК56-500	ТСК56-1000	TL36-300	Модель
Ø290 мм	Ø560 мм	Ø560 мм	Ø360 мм	Диаметр точения
500 мм	500 мм	1000 мм	300 мм	Длина точения
14	18	22	26	Страница



TL52-500	TL52-420M	TZ-750M	TZ-260EM	Модель
Ø520 мм	Ø520 мм	Ø600 мм	Ø630 мм	Диаметр точения
500 мм	420 мм	685 мм	900 мм	Длина точения
30	34	40	44	Страница



TZ-260EMU				Модель
Ø630 мм				Диаметр точения
900 мм				Длина точения
48				Страница

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ (УНИВЕРСАЛЬНЫЕ) СТАНКИ



16K20	16K30			Модель
Ø420 мм	Ø500 мм			Диаметр точения
890 мм	850 мм			Длина точения
54	58			Страница

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300




ТЛ52-500







ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Параметры	Серия		
	ТСК50-500	ТСК56-500	ТСК56-1000
			
Торговая марка	MetalCraft	MetalCraft	MetalCraft
Система ЧПУ	FANUC 0i Mf(5) Plus		
Угол наклона станины	30°	45°	45°
Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø500	Ø560	Ø560
Максимальный диаметр точения, мм	Ø290	Ø350	Ø280
Максимальная длина точения, мм	500	500	1000
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø50	Ø50	Ø50
Ход по оси X / Z / Y, мм	200 / 550 / -	200 / 560 / -	200 / 1050 / -
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	30 / 30 / -	30 / 30 / -	30 / 30 / -
Модель двигателя оси X / Z / Y (FANUC)	βis12B/3000 βis12/3000	βis12B/3000 βis12/3000	βis12B/3000 βis12/3000
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	2 / 2 / -	2 / 2 / -	2 / 2 / -
Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008	±0.006 / ±0.008	±0.006 / ±0.008
Повторяемость, мм	±0.004	±0.004	±0.004
Модель шпинделя	A2-6	A2-6	A2-6
Размер токарного патрона	8" / 203 мм	8" / 203 мм	8" / 203 мм
Модель двигателя шпинделя (FANUC)	βiP22/6000	βiP22/6000	βiP22/6000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65	Ø65	Ø65
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	4000	4000	4000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15	11 / 15	11 / 15
Максимальный крутящий момент, Нм	105 / 191	105 / 191	105 / 191
Тип револьверной головки	Без привода	Без привода	Без привода
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено	Включено	Включено
Количество инструментов	12	12	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40	Ø40	Ø40
Конус пиноли задней бабки	MT5	MT5	MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	100	100	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80	Ø80	Ø80
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3429 x 2135 x 1919	3824 x 1895 x 2010	4820 x 1840 x 1930
Масса станка, кг	3800	3800	4500
Страница каталога	14	18	22

Серия					
TL36-300	TL52-500	TL52-420M	TZ-750M	TZ-260EM	TZ-260EMY
					
MetalCraft	MetalCraft	MetalCraft	Munzer	Munzer	Munzer
FANUC 0i Mf(5) Plus					
45°	45°	45°	30°	30°	30°
Ø360	Ø520	Ø520	Ø600	Ø630	Ø630
Ø250	Ø420	Ø370	Ø450	Ø450	Ø450
300	500	420	685	900	900
Ø38	Ø52	Ø52	Ø72	Ø72	Ø72
150 / 320 / -	235 / 600 / -	235 / 540 / -	270 / 810 / -	350 / 1120 / -	350 / 1120 / 90
12 / 20 / -	30 / 30 / -	30 / 30 / -	24 / 24 / -	24 / 24 / -	24 / 24 / 6
βis8B/3000 βis12/2000	βis12B/3000 βis12/3000	βis12B/3000 βis12/3000	βis22/3000 βis22/3000	βis22/3000 βis22/3000	βis22/3000 βis22/3000 βisc12/2000
1 / 1 / -	2 / 2 / -	3 / 3 / -	3 / 3 / -	3 / 3 / -	3 / 3 / 1.4
±0.006 / ±0.008	±0.006 / ±0.008	±0.006 / ±0.008	±0.008	±0.008	±0.008
±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.005	±0.005
A2-5	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
6" / 152 мм	8" / 203 мм	8" / 203 мм	10" / 254 мм	12" / 305 мм	12" / 305 мм
βil8/12000-B	βilP30/8000-B	βilP30/8000-B	βilP30/8000-B	βilP30/8000-B	βilP30/8000-B
Ø56	Ø65	Ø65	Ø87	Ø87	Ø87
6000	4000	4000	2500	2500	2500
7.5 / 11	15 / 18.5	15 / 18.5	15 / 18.5	15 / 18.5	15 / 18.5
35.8 / 47.8	191 / 236	191 / 236	191 / 236	191 / 236	191 / 236
Без привода	Без привода	С приводом	С приводом	С приводом	С приводом
Включено	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
8	12	12	12	12	12
25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Ø32	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
MT4	MT4	MT4	MT5	MT5	MT5
90	120	120	80	120	120
Ø80	Ø80	Ø80	Ø80	Ø120	Ø100
2700 x 1400 x 1680	4500 x 1850 x 2000	4500 x 1850 x 2000	4550 x 1739 x 1998	5160 x 1950 x 2120	5160 x 1950 x 2250
3000	4300	4300	4700	6900	7000
26	30	34	40	44	48

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

**СЕРИИ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ
КОМПЛЕКТАЦИЯ МОДЕЛЕЙ**

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Наименование	Модель			
	ТСК50-500	ТСК56-500	ТСК56-500-L	ТСК56-1000
Система управления FANUC 0i Mf(5) Plus	Япония	Япония	Япония	Япония
Гидравлический трехкулачковый патрон	Южная Корея Тайвань	Южная Корея Тайвань	Южная Корея Тайвань	Южная Корея Тайвань
Двигатель шпинделя FANUC	Япония	Япония	Япония	Япония
Сервоприводы FANUC по осям X / Z	Япония	Япония	Япония	Япония
Винтовая пара по осям X / Z	Япония Тайвань	Япония Тайвань	Япония Тайвань	Япония Тайвань
Линейные направляющие качения по осям X / Z	Япония Тайвань	Япония Тайвань	Япония Тайвань	Япония Тайвань
Дополнительная ось Y	-	-	-	-
Револьверная головка	✓	✓	✓	✓
Радиальный держатель инструмента	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Осевой держатель инструмента	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Держатель расточного инструмента	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Переходная втулка	3 шт.	3 шт.	3 шт.	3 шт.
ВМТ55 приводной блок 0°	-	-	-	-
ВМТ55 приводной блок 90°	-	-	-	-
Переносной пульт управления	✓	✓	✓	✓
Пистолет для подачи СОЖ	✓	✓	✓	✓
Пневматический пистолет	✓	✓	✓	✓
Программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань
Централизованная система смазки	✓	✓	✓	✓
Трансформатор	✓	✓	✓	✓
Автоматический конвейер для стружки	✓	✓	✓	✓
Нормы безопасности ЕС	✓	✓	✓	✓
Трехцветный индикатор состояния	✓	✓	✓	✓
Светодиодное рабочее освещение	✓	✓	✓	✓
Ящик с установочным инструментом	✓	✓	✓	✓
Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	✓	✓	✓	✓
Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	✓	✓	✓	✓
Кондиционер электрошкафа	✓	✓	✓	✓
Неподвижный люнет PK11235*35All	-	-	✓	-
Оптические линейки оси X/Y Heidenhain	-	-	-	-
Страница каталога	17	21	21	25

Модель							
ТСК56-1000-L	TL36-300	TL52-500-1	TL52-500-2	TL52-420M	TZ-750M	TZ-260EM	TZ-260EMU
Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония
Южная Корея Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань
Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония
Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония
Япония Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Япония	Япония	Япония
Япония Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Япония Тайвань	Япония Тайвань	Япония Тайвань
-	-	-	-	-	-	-	✓
✓	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань
2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.	3 шт.	3 шт.	3 шт.
1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
1 шт.	1 шт.	3 шт.	3 шт.	3 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
3 шт.	1 шт.	3 шт.	3 шт.	3 шт.	1 комп.	1 комп.	1 комп.
-	-	-	-	1 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.
-	-	-	-	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	✓	✓	✓
25	29	33	33	37	43	47	51

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

METALCRAFT

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

MetalCraft®

MetalCraft – современное промышленное оборудование для высокопроизводительной металлообработки:

- ◆ Токарные станки с ЧПУ с наклонной станиной
- ◆ Токарно-винторезные (универсальные) станки
- ◆ Фрезерные станки с ЧПУ
- ◆ Ленточнопильные станки



TL52-500 Токарный станок с ЧПУ



VM855 Токарный станок с ЧПУ



16K20 Токарно-винторезный (универсальный) станок



GNS4250 Ленточнопильный станок с ЧПУ

FANUC

SIEMENS

HIWIN

RENISHAW

HEIDENHAIN

PMI
Linear Motion Systems

THK

NSK

Schneider

Станки MetalCraft разрабатываются и производятся, непосредственно опираясь на опыт современного станкостроения. В качестве основных комплектующих используется продукция, проверенная годами и тысячами заказчиков по всему миру: **FANUC** (Япония), **Siemens** (Германия), **THK** (Япония), **NSK** (Япония), **HIWIN** (Тайвань), **NSK** (Япония), **PMI** (Тайвань), **Renishaw** (Великобритания), **Schneider Electric** (Франция) и др.

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

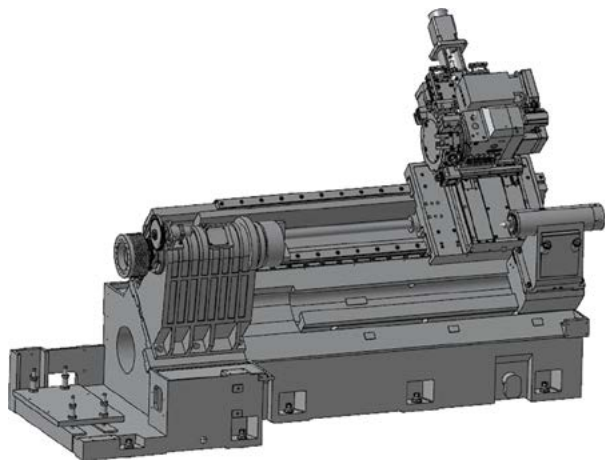
ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Токарные станки MetalCraft с ЧПУ являются наиболее популярными и востребованными сегодня российским рынком металлообработки. Практика внедрения на различные предприятия страны показала, что данное оборудование по качеству исполнения, надежности и производительности не уступает станкам популярных европейских и японских брендов. Это достигается за счет высокотехнологичного производства с применением технологий современного станкостроения.

1. Цельнолитая чугунная станина



В токарных станках MetalCraft используется цельнолитая наклонная станина из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. Двигатель FANUC высокой мощности



Высокопроизводительная токарная обработка на станках MetalCraft обеспечивается в том числе мощным двигателем FANUC (Япония). Двигатели FANUC отличаются надежностью, высокой эффективностью и стабильностью работы даже в условиях тяжелой обработки и круглосуточной эксплуатации оборудования. Именно поэтому двигатели данного бренда широко применяются в современном станкостроении по всему миру.



3. Система ЧПУ FANUC 0i-MF(5) Plus

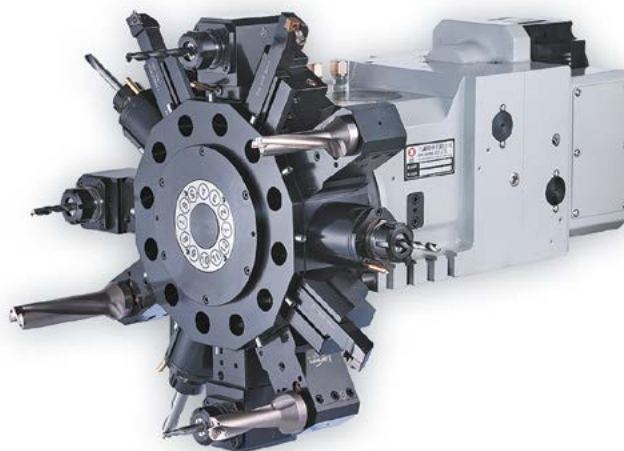
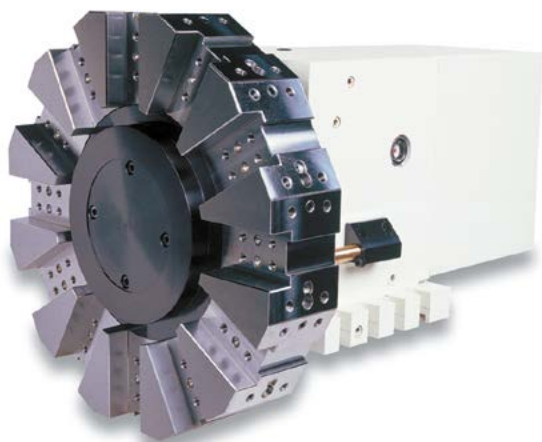
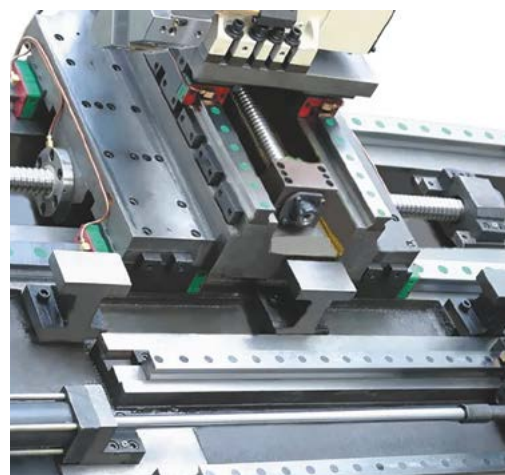


Все токарные станки MetalCraft оснащены системой управления **FANUC 0i-MF(5) Plus** (Япония). Система отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC 0i-MF(5) Plus является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.

4. Прецизионные линейные направляющие



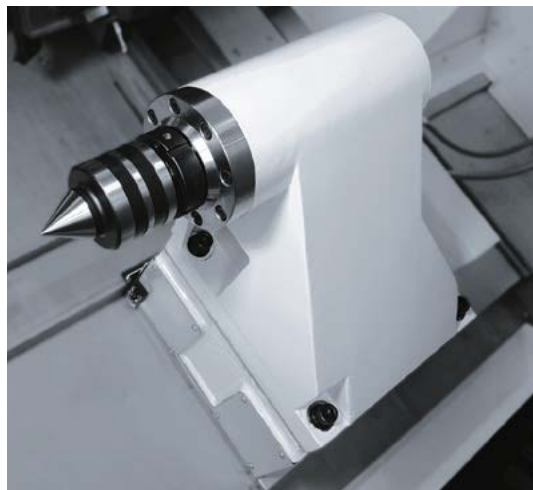
Предлагаемые нами станки применяются в том числе и для прецизионной токарной обработки. От свойств и качества работы направляющих непосредственно зависит точность обработки. Поэтому в токарных станках MetalCraft применяются линейные направляющие THK (Япония) / HIWIN (Тайвань) / PMI (Тайвань). Данная продукция отличается высокой нагрузочной способностью и износостойкостью; высокой точностью позиционирования и перемещения; жесткостью и отсутствием вибраций.



5. Револьверная головка без привода / с приводом рабочего инструмента

В зависимости от модели станок оснащается револьверной головкой В0Т (без привода) или ВМТ (с приводом). Вращение головки выполняется гидравлической системой, которая обеспечивает плавный ход, стабильность и жесткость даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. Под заказ возможно изготовление оборудования с револьвером VDI.

6. Программируемая пиноль задней бабки



В стандартную комплектацию станков входит задняя бабка с программируемой пинолью. Ее управление осуществляется с помощью стандартного выключателя педального типа. Подвижная задняя бабка обеспечивает быструю и надежную фиксацию длинных заготовок, а также увеличивает точность их обработки. Позиционирование с замкнутой системой управления позволяет произвести остановку в любом месте по ходу перемещения задней бабки. Компактная, надежная станина обеспечивает превосходную жесткость, конструкция пиноли позволяет гасить колебания.

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

7. Электрощкаф с кондиционером

Schneider
Electric

Особое внимание при разработке токарных станков MetalCraft уделено электробезопасности и стабильной работе системы в целом. В качестве комплектующих электрощкафа используется продукция Schneider Electric (Франция). Кроме этого в стандартную комплектацию всех моделей входит кондиционер электрощкафа, обеспечивающий стабильную и бесперебойную работу станка при различных условиях нагрузки. Электрощкаф станков MetalCraft полностью соответствует нормам СЕ.



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ



8. Датчик HPMA

RENISHAW

Датчик привязки **HPMA Renishaw** (Великобритания) представляет собой кронштейн с электроприводом для высокоточной автоматической наладки инструмента.

Высокая скорость работы сервопривода этого манипулятора позволяет выполнять наладку инструмента и определение его поломки непосредственно в процессе обработки без вмешательства оператора. На выполнение команд управляющей программы на включение руки и ее фиксацию в рабочем положении уходит не более 2 секунд. После завершения наладки инструмента подается команда на возврат руки с датчиком в безопасное положение за пределами зоны выполнения обработки.

Запатентованное поворотное устройство обеспечивает фиксацию руки с высокой повторяемостью позиционирования. Никаких дополнительных устройств регулировки или фиксации при этом не требуется. В дополнение к своим высоким характеристикам рука HPMA занимает очень мало места на станке благодаря компактной конструкции.



ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

ТСК50-500

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

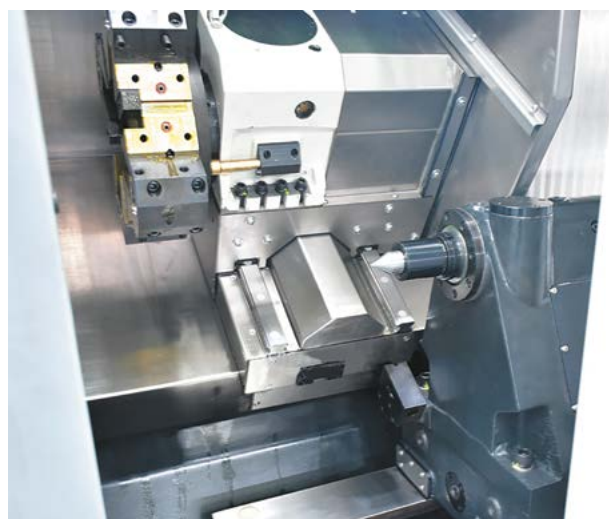
MetalCraft®



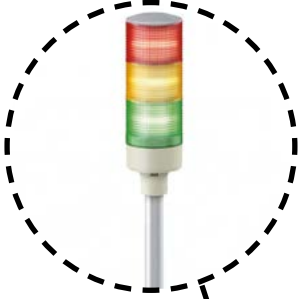
- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 30°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø290 мм
- ◆ Макс. длина точения: 500 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 4000 об/мин
- ◆ Комплектующие:



Токарный станок с ЧПУ MetalCraft **ТСК50-500** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.



Трехцветный индикатор
состояния



Трехлапчатый
токарный патрон 8 дюймов



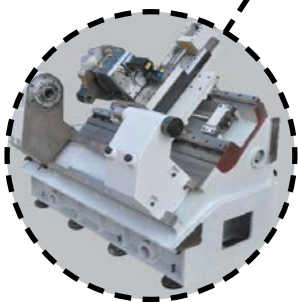
Двигатель шпинделя
FANUC βIP22/6000



Система управления
FANUC Oi Mf(5) Plus



TCK50



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Датчик Renishaw HPMA



Револьверная головка 8Т
(без привода)



Программируемая пиноль
задней бабки

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	ТСК50-500
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
	Угол наклона станины	30°
Параметры обработки	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø500
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø290
	Максимальная длина точения, мм	500
	Максимальный диаметр прутка, мм	Ø50
Перемещения	Ход по оси X / Z, мм	200 / 550
	Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
	Модель двигателя оси X / Z	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000
	Мощность привода оси X / Z, кВт	2 / 2
	Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
	Повторяемость, мм	±0.004
Шпиндель	Модель шпинделя	A2-6
	Размер токарного патрона	8 дюймов / 203 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC βiP22/6000
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	11 / 15
	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	105 / 191
Револьверная головка	Тип револьверной головки	Без привода
	Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
	Количество инструментов	12
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø32
Задняя бабка	Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
	Перемещение задней бабки, мм	450
	Конус пиноли задней бабки	MT5
	Ход пиноли задней бабки, мм	100
	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3429 x 2135 x 1919
	Масса станка, кг	3800

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Autogrip / SEOAM (Тайвань / Южная Корея)	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC βiP22/6000 (Япония)	1 шт.
4	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000	1 шт.
5	Винтовая пара по осям X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань / Тайвань)	1 шт.
6	Линейные направляющие качения по осям X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань / Тайвань)	1 шт.
7	Револьверная головка	-	1 шт.
8	Радиальный держатель инструмента	-	2 шт.
9	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
10	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
11	Переходная втулка	Для инструмента Ø20 мм (1), Ø25 мм (1), Ø32 мм (1)	3 шт.
12	Переносной пульт управления	-	1 шт.
13	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
14	Пневматический пистолет	-	1 шт.
15	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
16	Централизованная система смазки	-	1 комп.
17	Трансформатор	-	1 комп.
18	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
19	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
20	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
21	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
22	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
23	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
24	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
25	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРОВОРЫ

ТСК56-500

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

MetalCraft®



- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 45°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø350 мм
- ◆ Макс. длина точения: 500 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 4000 об/мин
- ◆ Комплектующие:

FANUC

THK

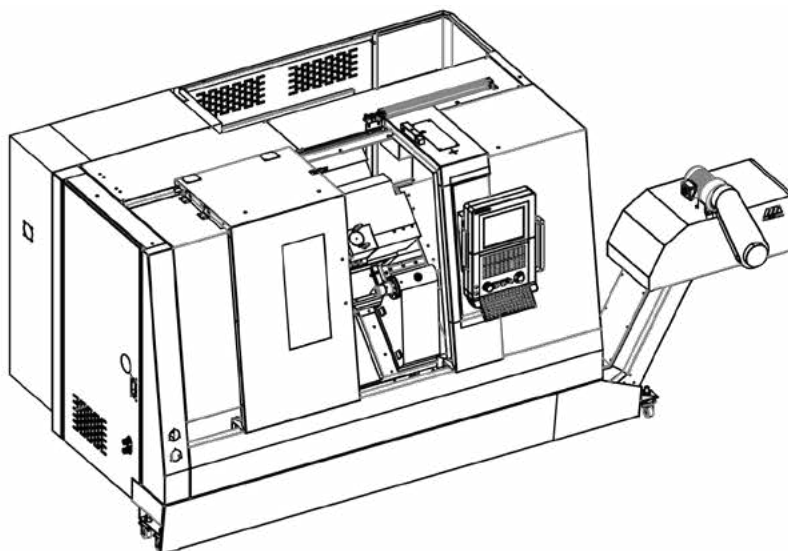
HIWIN®

PMI
Linear Motion Group

Schneider
Electric

RENISHAW

Токарный станок с ЧПУ MetalCraft **ТСК56-500** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.



Трехкулачковый
токарный патрон 8 дюймов



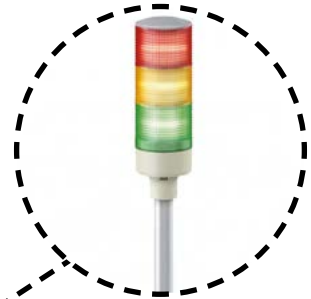
Двигатель шпинделя
FANUC β P22/6000



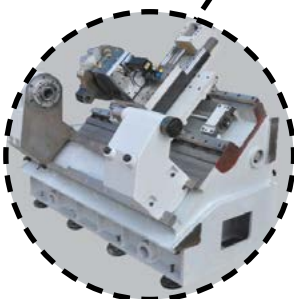
Револьверная головка 12Т
(без привода)



Трехцветный индикатор
состояния



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Датчик Renishaw HPMA



Программируемая пиноль
задней бабки



Автоматический конвейер
для стружки

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	ТСК56-500
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
	Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø560
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø350
	Максимальная длина точения, мм	500
	Максимальный диаметр прутка, мм	Ø50
Перемещения	Ход по оси X / Z, мм	200 / 560
	Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
	Модель двигателя оси X / Z	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000
	Мощность привода оси X / Z, кВт	2 / 2
	Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
	Повторяемость, мм	±0.004
Шпиндель	Модель шпинделя	A2-6
	Размер токарного патрона	8 дюймов / 203 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC βiP22/6000
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	11 / 15
	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	105 / 191
Револьверная головка	Тип револьверной головки	Без привода
	Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
	Количество инструментов	12
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Задняя бабка	Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
	Перемещение задней бабки, мм	500
	Конус пиноли задней бабки	MT5
	Ход пиноли задней бабки, мм	100
	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3824 x 1895 x 2010
	Масса станка, кг	3800

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Спецификация	
		TCK56-500	TCK56-500-L
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)
2	Гидравлический патрон шпинделя	Autogrip / SEOAM (Тайвань / Ю.Корея)	Autogrip / SEOAM (Тайвань / Ю.Корея)
3	Двигатель шпинделя	FANUC βiP22/6000 (Япония)	FANUC βiP22/6000 (Япония)
4	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000
5	Винтовая пара по осям X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)
6	Линейные направляющие качения X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)
7	Револьверная головка	1 шт.	1 шт.
8	Радиальный держатель инструмента	2 шт.	2 шт.
9	Осевой держатель инструмента	1 шт.	1 шт.
10	Держатель расточного инструмента	1 шт.	1 шт.
11	Переходная втулка	∅20 мм, ∅25 мм, ∅32 мм – 3 шт.	∅20 мм, ∅25 мм, ∅32 мм – 3 шт.
12	Переносной пульт управления	1 шт.	1 шт.
13	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.	1 шт.
14	Пневматический пистолет	1 шт.	1 шт.
15	Программируемая пиноль задней бабки	1 шт. (Тайвань)	1 шт. (Тайвань)
16	Централизованная система смазки	1 комп.	1 комп.
17	Трансформатор	1 комп.	1 комп.
18	Автоматический конвейер для стружки	1 комп.	1 комп.
19	Нормы безопасности CE	1 шт.	1 шт.
20	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.	1 шт.
21	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.	1 шт.
22	Ящик с установочным инструментом	1 комп.	1 комп.
Дополнительные опции			
23	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	1 шт.	1 шт.
24	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	1 шт.	1 шт.
25	Кондиционер электрошкафа	1 шт.	1 шт.
26	Неподвижный люнет PK11235*35All	-	1 шт.



Перейти на сайт

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

ТСК56-1000

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

MetalCraft®



- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 45°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø280 мм
- ◆ Макс. длина точения: 1000 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 4000 об/мин
- ◆ Комплектующие:

FANUC

THK

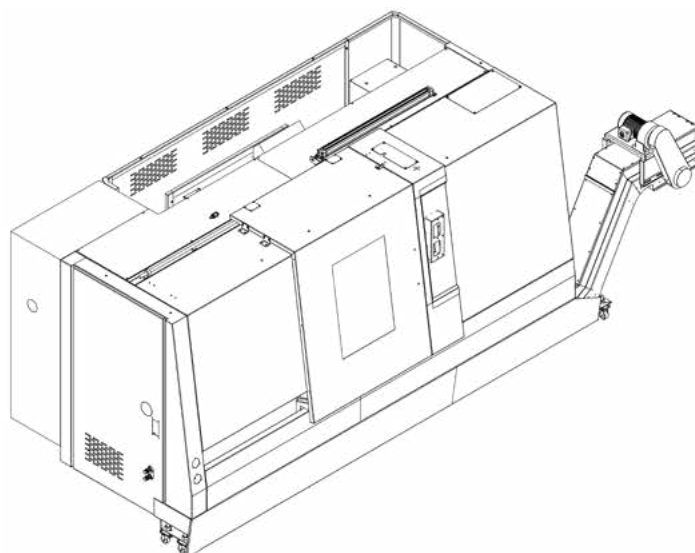
HIWIN®

PMI
Linear Motion Group

Schneider
Electric

RENISHAW®

Токарный станок с ЧПУ **MetalCraft TСК56-1000** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.



Трёхлапчатый
токарный патрон 8 дюймов



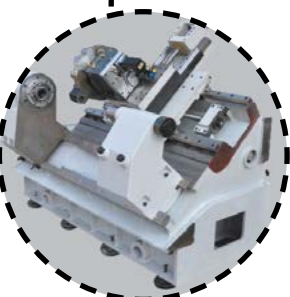
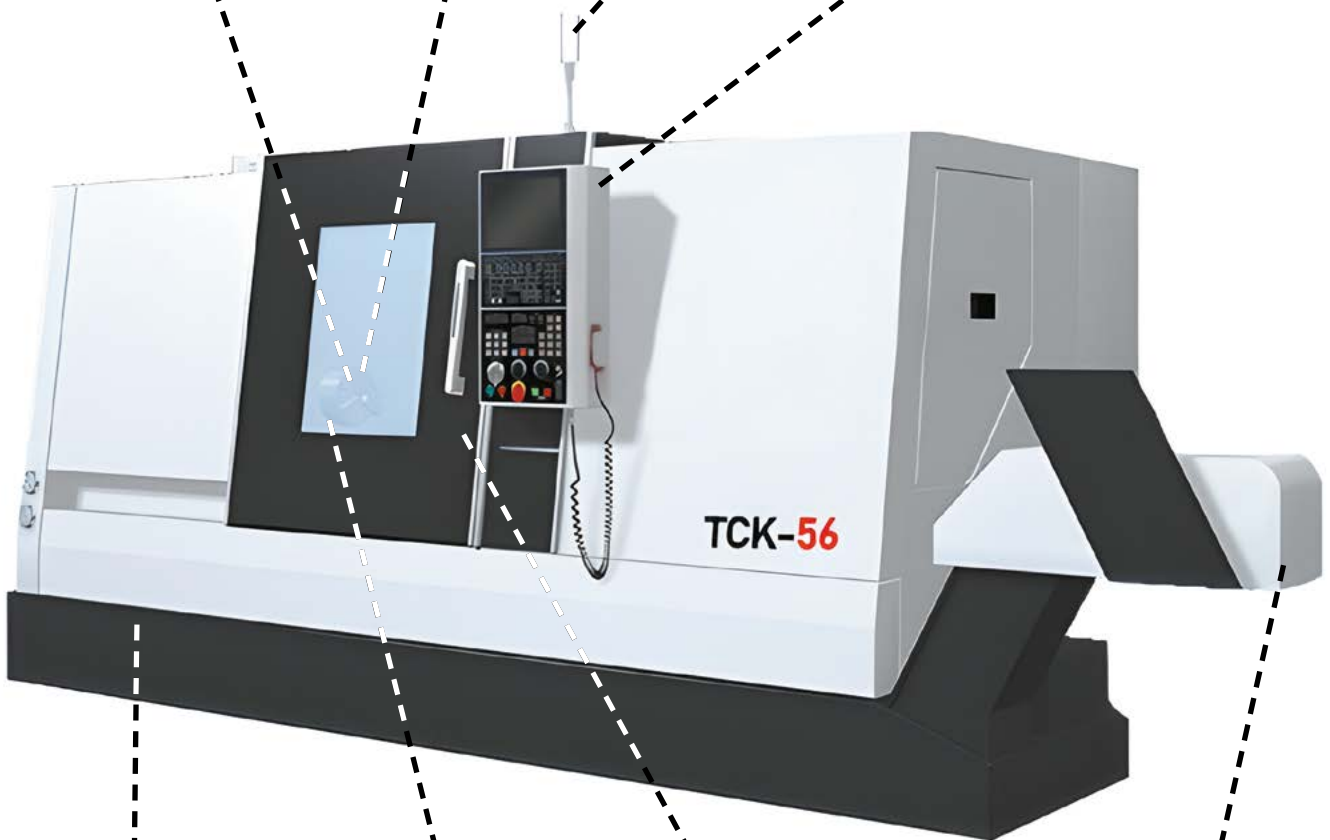
Двигатель шпинделя
FANUC β iP22/6000



Трёхцветный индикатор
состояния



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Датчик Renishaw HPMA



Револьверная головка 12Т
(без привода)



Автоматический конвейер
для стружки

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	ТСК56-1000
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
	Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø560
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø280
	Максимальная длина точения, мм	1000
	Максимальный диаметр прутка, мм	Ø50
Перемещения	Ход по оси X / Z, мм	200 / 1050
	Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
	Модель двигателя оси X / Z	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000
	Мощность привода оси X / Z, кВт	2 / 2
	Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
	Повторяемость, мм	±0.004
Шпиндель	Модель шпинделя	A2-6
	Размер токарного патрона	8 дюймов / 203 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC βiP22/6000
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	11 / 15
	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	105 / 191
Револьверная головка	Тип револьверной головки	Без привода
	Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
	Количество инструментов	12
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Задняя бабка	Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
	Перемещение задней бабки, мм	950
	Конус пиноли задней бабки	MT4
	Ход пиноли задней бабки, мм	100
	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4820 x 1840 x 1930
	Масса станка, кг	4500

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Спецификация	
		ТСК56-1000	ТСК56-1000-L
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)
2	Гидравлический патрон шпинделя	Autogrip / SEOAM (Тайвань / Ю.Корея)	Autogrip / SEOAM (Тайвань / Ю.Корея)
3	Двигатель шпинделя	FANUC βiP22/6000 (Япония)	FANUC βiP22/6000 (Япония)
4	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000	FANUC βis12B/3000 / βis12/3000
5	Винтовая пара по осям X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)
6	Линейные направляющие качения по осям X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)
7	Револьверная головка	1 шт.	1 шт.
8	Радиальный держатель инструмента	2 шт.	2 шт.
9	Осевой держатель инструмента	1 шт.	1 шт.
10	Держатель расточного инструмента	1 шт.	1 шт.
11	Переходная втулка	∅20 мм, ∅25 мм, ∅32 мм – 3 шт.	∅20 мм, ∅25 мм, ∅32 мм – 3 шт.
12	Переносной пульт управления	1 шт.	1 шт.
13	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.	1 шт.
14	Пневматический пистолет	1 шт.	1 шт.
15	Программируемая пиноль задней бабки	1 шт. (Тайвань)	1 шт. (Тайвань)
16	Централизованная система смазки	1 комп.	1 комп.
17	Трансформатор	1 комп.	1 комп.
18	Автоматический конвейер для стружки	1 комп.	1 комп.
19	Нормы безопасности CE	1 шт.	1 шт.
20	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.	1 шт.
21	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.	1 шт.
22	Ящик с установочным инструментом	1 комп.	1 комп.
Дополнительные опции			
23	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	1 шт.	1 шт.
24	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	1 шт.	1 шт.
25	Кондиционер электрошкафа	1 шт.	1 шт.
26	Неподвижный люнет РК11235*35AII	-	1 шт.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

TL36-300

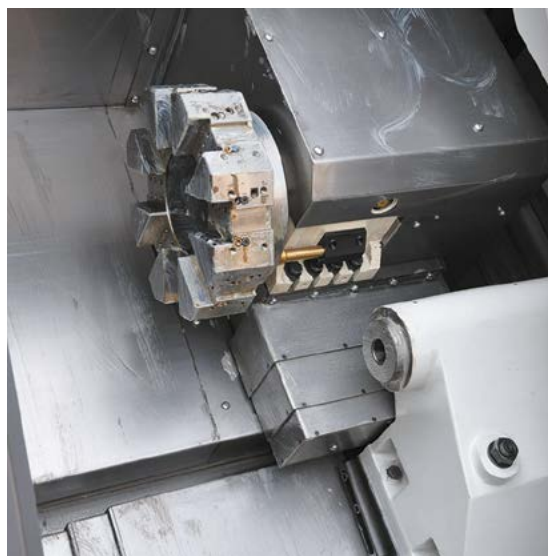
ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 45°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø250 мм
- ◆ Макс. длина точения: 300 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 6000 об/мин
- ◆ Комплектующие:

FANUC **NSK** **Schneider Electric** **RENISHAW**



Токарный станок с ЧПУ MetalCraft **TL36-300** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.



Кондиционер электрошкафа



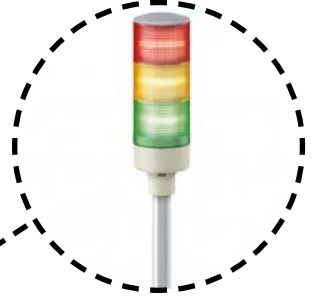
Трехлапчатый
токарный патрон 6 дюймов



Двигатель шпинделя
FANUC β i8/12000-B



Трехцветный индикатор
состояния



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

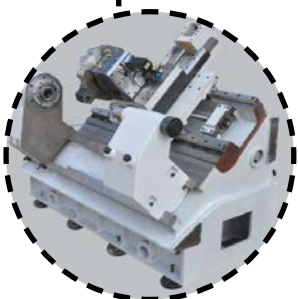
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Ревolverная головка 8Т
(без привода)



Программируемая пиноль
задней бабки



Автоматический
конвейер для стружки

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

TL36-300

TL52-500

TL52-420M

TZ-750M

TZ-260EM

TZ-260EMU

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	TL36-300
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
	Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø360
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø250
	Максимальная длина точения, мм	300
	Максимальный диаметр прутка, мм	Ø38
Перемещения	Ход по оси X / Z, мм	150 / 320
	Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	12 / 20
	Модель двигателя оси X / Z	FANUC β is8B/3000 / β is12/2000
	Мощность привода оси X / Z, кВт	1 / 1
	Точность позиционирования, мм	± 0.006 / ± 0.008
	Повторяемость, мм	± 0.004
Шпиндель	Модель шпинделя	A2-5
	Размер токарного патрона	6 дюймов / 152 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC β i18/12000-B
	Передаточное отношение	1 : 1.2
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø56
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	6000
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	7.5 / 11
	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	35.8 / 47.8
Револьверная головка	Тип револьверной головки	Без привода
	Количество инструментов	8
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø32
Задняя бабка	Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
	Перемещение задней бабки, мм	500
	Конус пиноли задней бабки	MT4
	Ход пиноли задней бабки, мм	90
Габаритные размеры и вес	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2700 x 1400 x 1680
	Масса станка, кг	3000

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC βi18/12000-B (Япония)	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC βis8B/3000 / βis12/2000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	2 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
12	Переходная втулка	-	1 шт.
13	Переносной пульт управления	-	1 шт.
14	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
15	Пневматический пистолет	-	1 шт.
16	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
17	Централизованная система смазки	-	1 комп.
18	Трансформатор	-	1 комп.
19	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
20	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
21	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
22	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
23	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
24	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
25	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
26	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

TL52-500

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

MetalCraft®



- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 45°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø420 мм
- ◆ Макс. длина точения: 500 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 4000 об/мин
- ◆ Комплектующие:

FANUC

NSK

Schneider
Electric

RENISHAW

Токарный станок с ЧПУ **MetalCraft TL52-500** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.



Кондиционер электрошкафа



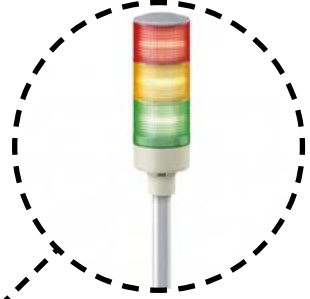
Трехлапчатый
токарный патрон 8 дюймов



Двигатель шпинделя
FANUC β iP30/8000-B



Трехцветный индикатор
состояния



Система управления
FANUC Oi Mf(5) Plus



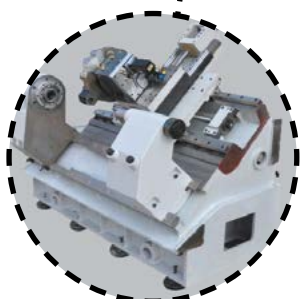
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Револьверная головка 12Т
(без привода)



Программируемая пиноль
задней бабки



Автоматический
конвейер для стружки

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

TL36-300

TL52-500

TL52-420M

TZ-750M

TZ-260EM

TZ-260EMU

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	TL52-500
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
	Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø520
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø420
	Максимальная длина точения, мм	500
	Максимальный диаметр прутка, мм	Ø52
Перемещения	Ход по оси X / Z, мм	235 / 600
	Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
	Модель двигателя оси X / Z	FANUC β is12B/3000 / β is12/3000
	Мощность привода оси X / Z, кВт	2 / 2
	Точность позиционирования, мм	± 0.006 / ± 0.008
	Повторяемость, мм	± 0.004
Шпиндель	Модель шпинделя	A2-6
	Размер токарного патрона	8 дюймов / 203 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC β iP30/8000-B
	Передаточное отношение	1 : 1.4
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	15 / 18.5
	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	191 / 236
Револьверная головка	Тип револьверной головки	Без привода
	Количество инструментов	12
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Задняя бабка	Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
	Перемещение задней бабки, мм	600
	Конус пиноли задней бабки	MT4
	Ход пиноли задней бабки, мм	120
Габаритные размеры и вес	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 1850 x 2000
	Масса станка, кг	4300

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Спецификация	
		TL52-500-1	TL52-500-2
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	Тайвань
3	Двигатель шпинделя	FANUC β iP30/8000-B (Япония)	FANUC β iP30/8000-B (Япония)
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	NSK (Япония)
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC β is12B/3000 / β is12/3000	FANUC β is12B/3000 / β is12/3000
6	Винтовая пара по осям X / Z	Тайвань	Тайвань
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	Тайвань
8	Револьверная головка	Тайвань	Тайвань
9	Радиальный держатель инструмента	2 шт.	2 шт.
10	Осевой держатель инструмента	1 шт.	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	3 шт.	3 шт.
12	Переходная втулка	1 комп.	1 комп.
13	Переносной пульт управления	1 шт.	1 шт.
14	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.	1 шт.
15	Пневматический пистолет	1 шт.	1 шт.
16	Программируемая пиноль задней бабки	1 шт.	1 шт.
17	Централизованная система смазки	1 комп.	1 комп.
18	Трансформатор	1 комп.	1 комп.
19	Автоматический конвейер для стружки	1 комп.	1 комп.
20	Нормы безопасности CE	1 шт.	1 шт.
21	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.	1 шт.
22	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.	1 шт.
23	Ящик с установочным инструментом	1 комп.	1 комп.
Дополнительные опции			
24	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	-	1 шт.
25	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	1 шт.	1 шт.
26	Кондиционер электрощкафа	1 шт.	1 шт.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

TL52-420M

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ



- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 45°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø370 мм
- ◆ Макс. длина точения: 420 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 4000 об/мин
- ◆ Револьверная головка BMT55 с приводом
- ◆ Комплектующие:

FANUC

NSK

Schneider
Electric

RENISHAW

Токарный станок с ЧПУ MetalCraft **TL52-420M** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.



Кондиционер электрошкафа



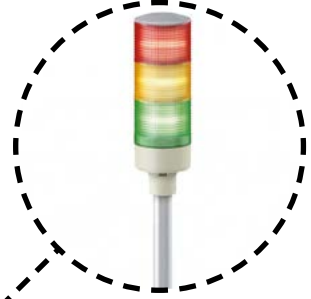
Трехлапчатый
токарный патрон 8 дюймов



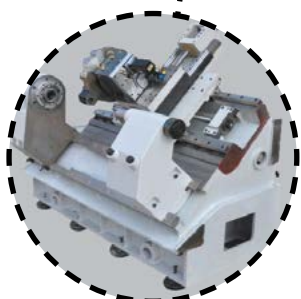
Двигатель шпинделя
FANUC ρiP30/8000-B



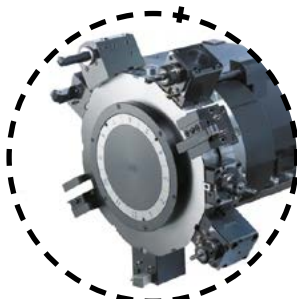
Трехцветный индикатор
состояния



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Револьверная головка 12Т
ВМТ55 (с приводом)



Программируемая пиноль
задней бабки



Автоматический
конвейер для стружки

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	TL52-420M
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
	Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø520
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø370
	Максимальная длина точения, мм	420
	Максимальный диаметр прутка, мм	Ø52
Перемещения	Ход по оси X / Z, мм	235 / 540
	Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
	Модель двигателя оси X / Z	FANUC β is12B/3000 / β is12/3000
	Мощность привода оси X / Z, кВт	3 / 3
	Точность позиционирования, мм	± 0.006 / ± 0.008
	Повторяемость, мм	± 0.004
Шпиндель	Модель шпинделя	A2-6
	Размер токарного патрона	8 дюймов / 203 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC β iP30-8000B
	Передаточное отношение	1 : 1.4
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	15 / 18.5
Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	191 / 236	
Револьверная головка	Тип револьверной головки	BMT55 (с приводом)
	Количество инструментов	12
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø40
	Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
	Мощность привода, кВт	Ø32
	Частота вращения, об/мин	5000
	Максимальный крутящий момент инструмента, Нм	17.7
Задняя бабка	Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
	Перемещение задней бабки, мм	600
	Конус пиноли задней бабки	MT4
	Ход пиноли задней бабки, мм	120
	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 1850 x 2000
	Масса станка, кг	4300

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC βiP30-8000B	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC βis8B/3000 / βis12/2000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	2 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	3 шт.
12	Переходная втулка	-	3 шт.
13	Приводной блок 0°	-	1 шт.
14	Приводной блок 90°	-	1 шт.
15	Переносной пульт управления	-	1 шт.
16	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
17	Пневматический пистолет	-	1 шт.
18	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
19	Централизованная система смазки	-	1 комп.
20	Трансформатор	-	1 комп.
21	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
22	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
23	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
25	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
26	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
27	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
28	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

MUNZER

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Торговая марка **MUNZER** принадлежит тайваньской компании Munzer Technology Co. Ltd. Под данным брендом выпускается промышленное металлообрабатывающее оборудование. Компания Munzer Technology Co. Ltd., основанная в 1981 году в Тайвани, изначально специализировалась на разработке и производстве различных передаточных механизмов для машиностроительной отрасли. Накопив достаточный опыт, в 2008 году компания разработала и успешно произвела свой первый токарный станок с ЧПУ. В 2012 году были построены два полноценных завода в Китае. На сегодняшний день компания под собственным брендом **MUNZER** выпускает высокотехнологичное оборудование для металлообработки.

1. Цельнолитая чугунная станина

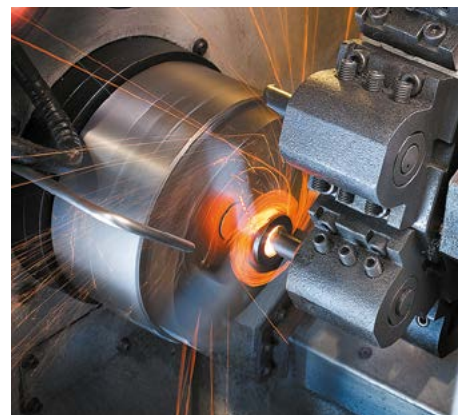
В токарных станках **MUNZER** используется цельнолитая наклонная станина из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.



2. Двигатель FANUC высокой мощности

FANUC

Высокопроизводительная токарная обработка на станках **MUNZER** обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC** (Япония). Двигатели **FANUC** отличаются надежностью, высокой эффективностью и стабильностью работы даже в условиях тяжелой обработки и круглосуточной эксплуатации оборудования. Именно поэтому двигатели данного бренда широко применяются в современном станкостроении по всему миру.

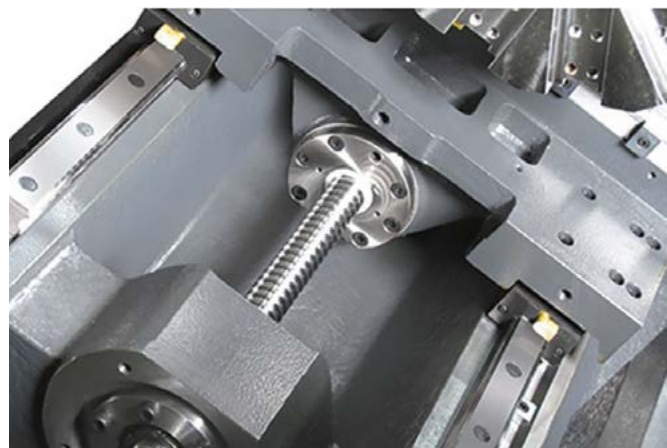


3. Система ЧПУ FANUC 0i-MF(5) Plus

FANUC

Токарные станки **MUNZER** оснащены системой управления **FANUC 0i-MF(5) Plus** (Япония). Система отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. **FANUC 0i-MF(5) Plus** является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.





5. Высокоточные шариковинтовые передачи

NSK

В станках серии MUNZER используются шарико-винтовые передачи NSK (Япония) класса точности С3 (стандарты DIN 69051, ISO 3408-3). При изготовлении выполняется их обязательная термическая обработка и высокоточное шлифование. Это в свою очередь гарантирует высокую точность обработки в самых различных условиях и длительный срок службы узлов станка.

6. Высокое качество сборки

Особое внимание разработчиками MUNZER уделено процессу сборки оборудования. Именно поэтому все контактные поверхности между основными частями станка пришабриваются вручную, благодаря чему достигается максимальная точность сборки, жесткость конструкции и балансировка различных типов нагрузки.



7. Оптические линейки оси X/Y

HEIDENHAIN



Оптические линейки - датчики линейных перемещений для создания обратной связи по положению и индикации реального положения оси. Подключение линеек ко входу контроллера, поддерживающего обратную связь, создает замкнутый контур регулирования, устраняя погрешность, вносимую люфтами и передачами осей станка. В комплектацию предлагаемых станков MUNZER входят оптические линейки **HEIDENHAIN** (Германия), которые значительно увеличивают эффективность оператора и точность производимых изделий.

TZ-750M

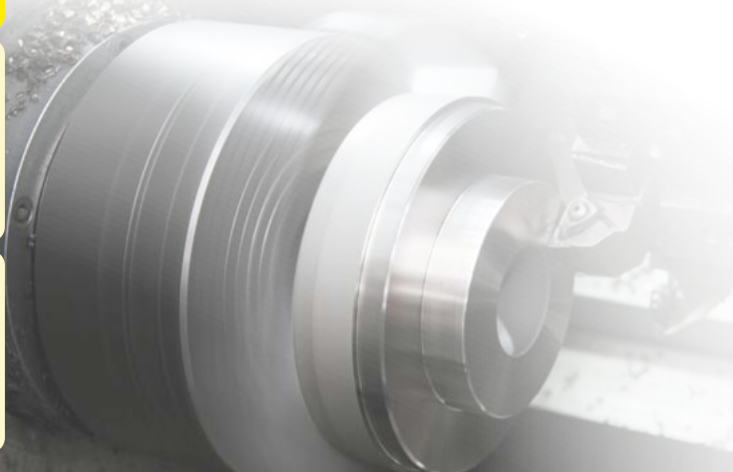
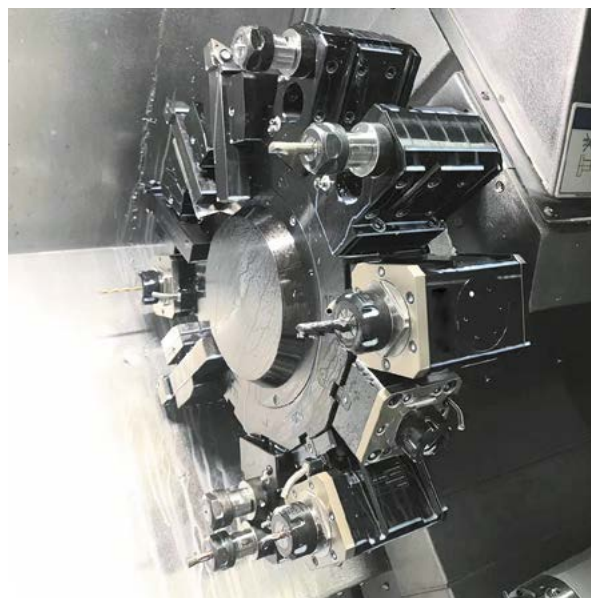
ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ



- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 30°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø450 мм
- ◆ Макс. длина точения: 685 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 4200 об/мин
- ◆ Револьверная головка BMT55 с приводом
- ◆ Комплектующие:



MUNZER TZ-750M - обрабатывающий токарный центр, применяемый как для выполнения высокоточного резания, так и для продолжительной тяжелой обработки. Станки данной серии применяются во всех отраслях машиностроения и авиационно-космической промышленности для обработки различных материалов, включая труднообрабатываемые.



Кондиционер электрошкафа



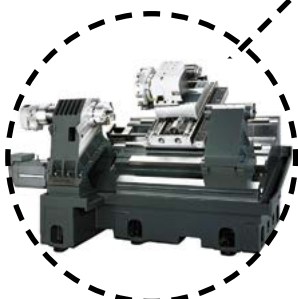
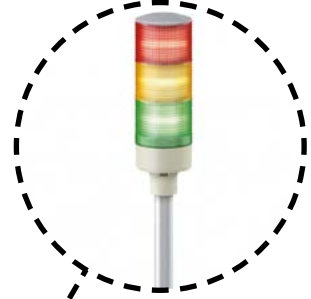
Токарный патрон
10 дюймов



Двигатель шпинделя
FANUC ρiP30/8000-B



Трехцветный индикатор
состояния



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Револьверная головка 12Т
ВМТ55 (с приводом)



Программируемая пиноль
задней бабки



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

		Технические характеристики			
ТСК50-500	Общие параметры	Модель станка	TZ-750M		
		Торговая марка	Munzer		
		Система управления	FANUC 0i-TF Plus(5)		
		Угол наклона станины	30°		
ТСК56-500	Параметры обработки	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø600		
		Максимальный диаметр точения, мм	Ø450		
		Максимальная длина обработки, мм	685		
		Диаметр прутка, мм	Ø72		
ТСК56-1000	Перемещения	Ход по оси X / Z, мм	270 / 810		
		Ускоренная подача по X / Z, м/мин	24 / 24		
		Модель двигателя оси X / Z	FANUC βis22/3000 / βis22/3000		
		Мощность привода оси X / Z, кВт	3 / 3		
		Точность позиционирования, мм	±0.008		
		Повторяемость, мм	±0.005		
ТЛ36-300	Шпиндель	Модель торца шпинделя	A2-8		
		Размер токарного патрона, дюйм	10 дюймов / 254 мм		
		Модель двигателя шпинделя	FANUC βiLP30/8000-B		
		Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	2500		
		Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø87		
		Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	15 / 85.5		
ТЛ52-500	Шпиндель	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	191 / 236		
		Интерфейс	BMT55		
		Количество устанавливаемых инструментов	12		
		Сечение наружной державки, мм	25 x 25		
		Диаметр расточной державки, мм	Ø40		
		Подача СОЖ через револьверную головку	Включено		
ТЛ52-420M	Револьверная головка	Мощность привода, кВт	2.7		
		Частота вращения, об/мин	4200		
		Максимальный крутящий момент, Нм	46		
		TZ-750M	Задняя бабка	Тип задней бабка	Ручная с гидравлической программируемой пинолью
				Конус задней бабки	MT5
				Ход пиноли, мм	80
Диаметр пиноли, мм	Ø80				
TZ-260EM	Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4550 x 1739 x 1998		
		Масса станка, кг	4700		
		Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	3870 x 2220 x 2330		
		Масса станка в упаковке, кг	5500		
TZ-260EMU	Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4550 x 1739 x 1998		
		Масса станка, кг	4700		
		Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	3870 x 2220 x 2330		
		Масса станка в упаковке, кг	5500		

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC βiP30/8000-B	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC βis22/3000 / βis22/3000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z	NSK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	ТНК, PMI (Япония, Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	3 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
12	Переходная втулка	-	1 комп.
13	Приводной блок 0°	-	2 шт.
14	Приводной блок 90°	-	1 шт.
15	Переносной пульт управления	-	1 шт.
16	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
17	Пневматический пистолет	-	1 шт.
18	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
19	Централизованная система смазки	-	1 комп.
20	Трансформатор	Schneider (Франция)	1 комп.
21	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
22	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
23	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
25	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
26	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
27	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
28	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.
29	Оптические линейки для осей X / Y Heidenhain	-	1 комп.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

TZ-260EM

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ



- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 30°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø450 мм
- ◆ Макс. длина точения: 900 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 2500 об/мин
- ◆ Револьверная головка BMT55 с приводом
- ◆ Комплектующие:



TZ-260EM - горизонтальный токарный станок с ЧПУ для высокопроизводительной обработки металла. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

В данной модели используются передовые разработки станкостроения, что позволяет изготавливать детали сложной формы и эффективно решать большой спектр металлообрабатывающих задач. Высокоточные линейные направляющие THK (Япония) обеспечивают высокую точность и скорость перемещения. Благодаря шарико-винтовым передачам NSK (Япония) достигается высокая точность резания независимо от условий и формы изготавливаемой детали. Система управления FANUC (Япония) с широкими возможностями программирования позволяет просто и быстро управлять рабочими процессами, а также полностью автоматизировать их.



ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Трехкулачковый токарный патрон 12 дюймов



Револьверная головка 12Т ВМТ55 (с приводом)



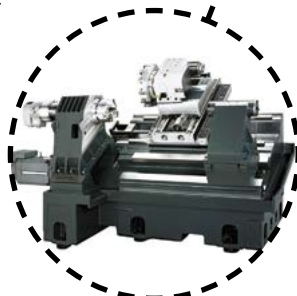
Шарики-винтовые передачи NSK (Япония)



Программируемая пиноль задней бабки



Переключатель
ножного типа



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus



Конвейер для
удаления стружки

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420М

ТЗ-750М

ТЗ-260ЕМ

ТЗ-260ЕМУ

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	TZ-260EM
	Торговая марка	Munzer
	Система управления	FANUC 0i-TF Plus(5)
Параметры обработки	Угол наклона станины	30°
	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø630
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø450
	Максимальная длина обработки, мм	900
Перемещения	Диаметр прутка, мм	Ø72
	Ход по оси X / Z, мм	350 / 1120
	Ускоренная подача по X / Z, м/мин	24 / 24
	Модель двигателя оси X / Z	FANUC β is22/3000 / β is22/3000
	Мощность привода оси X / Z, кВт	3 / 3
	Точность позиционирования, мм	±0.008
Шпиндель	Повторяемость, мм	±0.005
	Модель торца шпинделя	A2-8
	Размер токарного патрона, дюйм	12 дюймов / 305 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC β iP30/8000-B
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	2500
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø87
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	15 / 85.5
Револьверная головка	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	191 / 236
	Интерфейс	BMT55
	Количество устанавливаемых инструментов	12
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø40
	Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
	Мощность привода, кВт	2.7
Задняя бабка	Частота вращения, об/мин	4200
	Максимальный крутящий момент, Нм	46
	Тип задней бабка	Ручная с гидравлической программируемой пинолью
	Конус задней бабки	MТ5
	Ход пиноли, мм	120
Габаритные размеры и вес	Диаметр пиноли, мм	Ø120
	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	5160 x 1950 x 2120
	Масса станка, кг	6900
	Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	5020 x 2350 x 2550
	Масса станка в упаковке, кг	8300

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC βiP30/8000-B	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC βis22/3000 / βis22/3000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z	NSK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	THK, PMI (Япония, Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	3 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
12	Переходная втулка	-	1 комп.
13	Приводной блок 0°	-	2 шт.
14	Приводной блок 90°	-	1 шт.
15	Переносной пульт управления	-	1 шт.
16	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
17	Пневматический пистолет	-	1 шт.
18	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
19	Централизованная система смазки	-	1 комп.
20	Трансформатор	Schneider (Франция)	1 комп.
21	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
22	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
23	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
25	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
26	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
27	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
28	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.
29	Оптические линейки для осей X / Y Heidenhain	-	1 комп.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

TZ-260ЕМУ

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ, С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОСЬЮ Y



- ◆ Система ЧПУ FANUC 0i Mf(5) Plus
- ◆ Угол наклона станины 30°
- ◆ Макс. диаметр точения: Ø450 мм
- ◆ Макс. длина точения: 900 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 2500 об/мин
- ◆ Дополнительная ось Y
- ◆ Комплектующие:

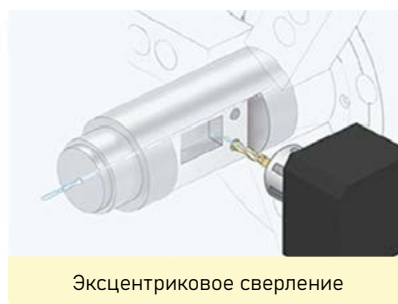
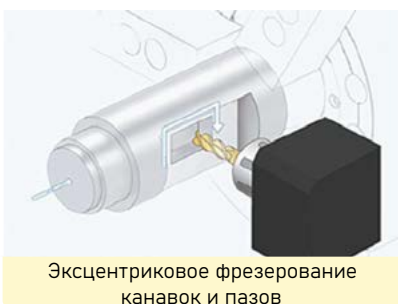
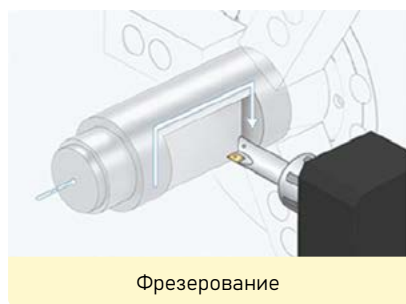


TZ-260ЕМУ - горизонтальный токарный станок с ЧПУ (с дополнительной осью Y) для высокопроизводительной обработки металла. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

В данной модели используются передовые разработки станкостроения, что позволяет изготавливать детали сложной формы и эффективно решать большой спектр металлообрабатывающих задач. Высокоточные линейные направляющие THK (Япония) обеспечивают высокую точность и скорость перемещения. Благодаря шарико-винтовым передачам NSK (Япония) достигается высокая точность резания независимо от условий и формы изготавливаемой детали.

Дополнительная ось Y

Станки модели TZ-260ЕМУ оснащены дополнительной осью (Y) и применяются для выполнения различных токарно-фрезерных операций. Обработка изделия производится по трем осям, что значительно расширяет ее функциональные возможности.



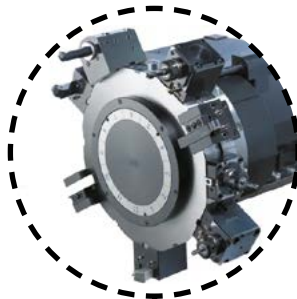
В качестве примера рассмотрим фрезерование паза. Данная операция без использования оси Y значительно усложняет процесс и определяет низкие показатели точности. Ось Y значительно упрощает выполнение данной операции и гарантирует при этом ее высокую точность.



Трехкулачковый токарный патрон 12 дюймов



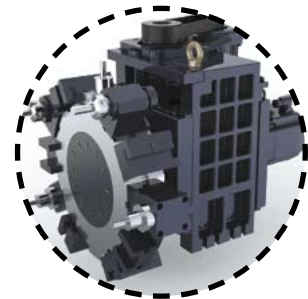
Револьверная головка 12Т ВМТ55 (с приводом)



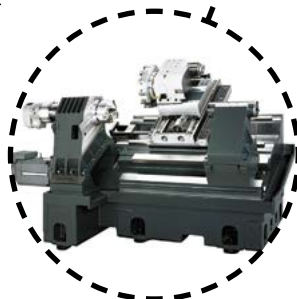
Шарико-винтовые передачи NSK (Япония)



Дополнительная ось Y



Переключатель
ножного типа



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus



Конвейер для
удаления стружки

ТСК50-500

ТСК56-500

ТСК56-1000

ТЛ36-300

ТЛ52-500

ТЛ52-420M

ТЗ-750M

ТЗ-260EM

ТЗ-260ЕМУ

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие параметры	Модель станка	TZ-260ЕМУ
	Торговая марка	Munzer
	Система управления	FANUC 0i-TF Plus(5)
Параметры обработки	Угол наклона станины	30°
	Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø630
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø450
	Максимальная длина обработки, мм	900
Перемещения	Диаметр прутка, мм	Ø72
	Ход по оси X / Z / Y, мм	350 / 1120 / 90
	Ускоренная подача по X / Z / Y, м/мин	24 / 24 / 6
	Модель двигателя оси X / Z / Y	FANUC β is22/3000 / β is22/3000 / β isc12/2000
	Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / 1.4
	Точность позиционирования, мм	±0.008
Шпиндель	Повторяемость, мм	±0.005
	Модель торца шпинделя	A2-8
	Размер токарного патрона, дюйм	12 дюймов / 305 мм
	Модель двигателя шпинделя	FANUC β iP30/8000-B
	Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	2500
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø87
	Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	15 / 85.5
Револьверная головка	Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	191 / 236
	Интерфейс	BMT55
	Количество устанавливаемых инструментов	12
	Сечение наружной державки, мм	25 x 25
	Диаметр расточной державки, мм	Ø40
	Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
	Мощность привода, кВт	2.7
Задняя бабка	Частота вращения, об/мин	4200
	Максимальный крутящий момент, Нм	46
	Тип задней бабка	Ручная с гидравлической программируемой пинолью
	Конус задней бабки	MТ5
	Ход пиноли, мм	120
Габаритные размеры и вес	Диаметр пиноли, мм	Ø100
	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	5160 x 1950 x 2120
	Масса станка, кг	7000
	Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	5020 x 2350 x 2550
	Масса станка в упаковке, кг	8400

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC βiLP30/8000-B	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z / Y	FANUC βis22/3000 / βis22/3000 / βisc12/2000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z / Y	NSK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z / Y	ТНК, PMI (Япония, Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	3 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
12	Переходная втулка	-	1 комп.
13	Приводной блок 0°	-	2 шт.
14	Приводной блок 90°	-	1 шт.
15	Переносной пульт управления	-	1 шт.
16	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
17	Пневматический пистолет	-	1 шт.
18	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
19	Централизованная система смазки	-	1 комп.
20	Трансформатор	Schneider (Франция)	1 комп.
21	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
22	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
23	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
25	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
26	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
27	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
28	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.
29	Оптические линейки для осей X / Y Heidenhain	-	1 комп.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

METALCRAFT

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

MetalCraft®

Помимо нескольких линеек токарных станков с ЧПУ под брендом MetalCraft выпускается ряд моделей универсального типа. **Универсальные** или **токарно-винторезные** станки уверенно занимают свою место в современной металлообработке.

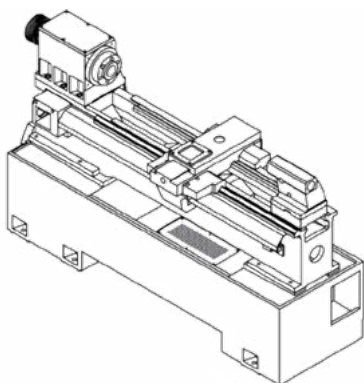


16K20 Токарно-винторезный (универсальный) станок

Преимущества универсальных станков:

- ◆ Обработка заготовок различных форм: конические, фасонные, цилиндрические поверхности
- ◆ Выполнение широкого спектра токарных операций на одном станке: отрезание, обработка канавок, сверление, растачивание, нарезание резьбы и др.
- ◆ Прочность и массивность универсальных станков позволяет выдерживать высокие нагрузки и обеспечивает стабильную обработку в при различных условиях эксплуатации
- ◆ Простота эксплуатации и обслуживания оборудования

Наша компания поставляет универсальные станки двух популярных моделей: **16K20** и **16K30**. Несмотря на различия в техническом плане, обе модели имеют ряд общих особенностей.

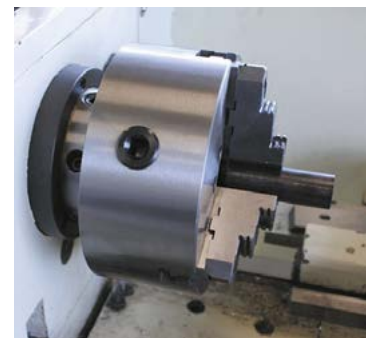


1. Цельнолитая чугунная станина

В универсальных станках MetalCraft применяется цельнолитая из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. Надежный высокоскоростной шпиндель

Универсальные токарные станки MetalCraft оснащены шпинделем со скоростью вращения от 9 до 1600 об/мин. Применяемая модель шпинделя отличается повышенной жесткостью и точностью. Направляющие и шестерни проходят закалку поверхности с последующей шлифовкой, что позволяет увеличить срок службы узла и значительно снизить уровень шума в процессе резания.



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



3. Система подачи СОЖ

Конструкция токарно-винторезного станка оснащена системой подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Трубка регулируется вручную и позволяет максимально точно направить поток СОЖ непосредственно в зону резания. Система подачи СОЖ позволяет увеличить стойкость применяемого инструмента, а также существенно повысить качество обработки.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



4. Подвижный / неподвижный люнет (опция)

Применение люнетов упрощает токарную обработку и обеспечивает дополнительную поддержку длинных заготовок, защищая их тем самым от прогиба. Опционально на станки одновременно устанавливается два типа люнета:

- ◆ Неподвижный (16K20: 20-125 мм / 16K30: 50-200 мм)
- ◆ Подвижный люнет (16K20: 20-80 мм / 16K30: 18-100 мм)

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

5. Дополнительная защита узлов станка (опция)

Опционально основные узлы токарно-нарезных станков 16K20, 16K30 оснащаются дополнительной защитой. Специальные защитные кожухи устанавливаются на токарный патрон, резцедержатель и ходовой винт. Данная опция повышает безопасность эксплуатации станка.

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРОВЩИКИ

16K20

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ (УНИВЕРСАЛЬНЫЙ) СТАНОК

MetalCraft®



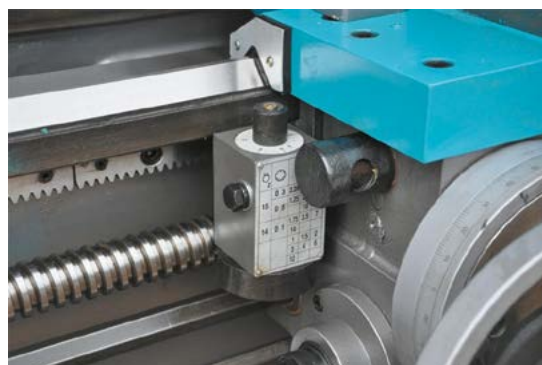
- ◆ Макс. диаметр точения над станиной: Ø420 мм
- ◆ Макс. диаметр точения над суппортом: Ø220 мм
- ◆ Макс. длина точения: 890 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 1600 об/мин
- ◆ Количество скоростей: 24
- ◆ Комплектующие:

SIEMENS Schneider Electric

Станок **MetalCraft 16K20** – универсальное оборудование для выполнения широкого спектра токарно-винторезных операций: наружное и внутреннее точение, подрезание торцов, нарезание резьбы (метрической, дюймовой, модульной, питчевой), сверление, зенкование отверстий. Область применения: производства с мелкосерийным / штучным выпуском продукции, мастерские, ремонтные цеха, учебные заведения.

Особенности токарно-винторезного станка 16K20:

- ◆ Диаметр обработки над суппортом / станиной: Ø220 / Ø420 мм
- ◆ Максимальная длина заготовки / обработки: 1000 / 890 мм
- ◆ Коробка скоростей с большим диапазоном регулировки (24 шага) и плавным переключением
- ◆ Простая и неприхотливая в обслуживании конструкция
- ◆ Безопасность по стандарту ЕС: защита токарного патрона, резцедержателя иходового винта
- ◆ Подвижный и неподвижный люнет в комплекте



Коробка скоростей



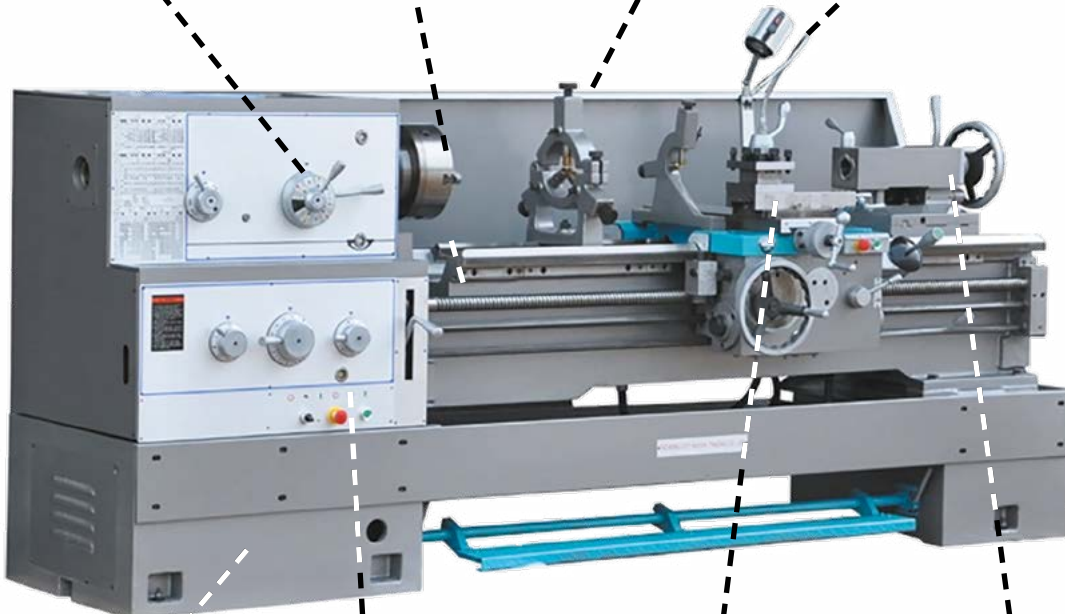
Трехлапчатый
токарный патрон



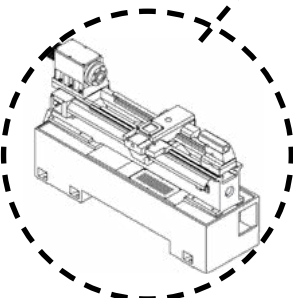
Люнеты (опция)



Система подачи СОЖ



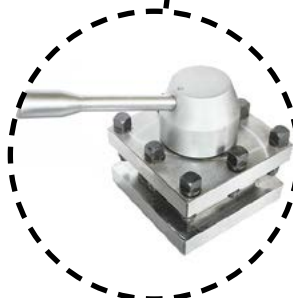
Цельнолитая станина из
серого чугуна (Mehanit)



Коробка подач



Резцедержатель
(25x25 мм, поворот ±90°)



Задняя бабка МТ5



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Модель	Модель станка	16K20
	Торговая марка	MetalCraft
Параметры обработки	Максимальный диаметр обработки (над станиной), мм	Ø420
	Максимальный диаметр обработки (над суппортом), мм	Ø220
	Ширина станины, мм	405
	Максимальная длина заготовки, мм	1000
	Максимальная длина обработки, мм	890
Шпиндель	Модель шпинделя	C6 (A-6)
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø56
	Конус отверстия в шпинделе	MT6
	Количество скоростей	24
	Скорость вращения шпинделя, об/мин	9 - 1600
Диапазон подач	Диапазон продольных подач, мм/об (дюйм/об)	0.028 - 6.43 мм (0.0010» - 0.2392»)
	Диапазон поперечных подач, мм/об (дюйм/об)	0.012 - 2.73 мм (0.0004» - 0.1016»)
Нарезание резьбы	Метрическая резьба	0.5 - 224 мм
	Дюймовая резьба	72 - 1/8 tpi
	Питчевая резьба	56 - 1/4 DP
	Модульная резьба	0.5 - 112 MP
Задняя бабка	Конус пиноли задней бабки	MT5
	Ход пиноли задней бабки, мм	150
	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø75
Общие параметры	Размер применяемых державок, мм	25 x 25
	Максимальный ход резцовой салазки, мм	145
	Максимальный ход поперечной каретки, мм	320
	Мощность главного двигателя, кВт	7.5
	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2500 x 1000 x 1285
	Масса станка, кг	2250



Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	3-кулачковый патрон	Ø250	1 шт.
2	4-кулачковый патрон	Ø320	1 шт.
3	Лицевая панель	Длина 400 мм	1 шт.
4	Втулка шпинделя	-	1 шт.
5	Вращающийся центр МТ5	-	1 шт.
6	Упорный центр МТ5	-	1 шт.
7	Система охлаждения	-	1 шт.
8	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
9	Электромагнитный тормоз	-	1 шт.
10	Электрическая распределительная система	Schneider (Франция) / Siemens (Германия)	1 комп.
11	Комплект инструмента и оснастки	-	1 комп.
12	Оптические линейки (2 оси)	-	1 комп.
13	Инструкция по эксплуатации	-	1 шт.
14	Неподвижный люнет 20-125 мм	-	1 комп.
15	Подвижный люнет 20-80 мм	-	1 комп.
16	Защита узлов станка	Токарный патрон, резцедержатель, ходовой винт	1 комп.
Дополнительные опции			
17	Неподвижный люнет 20-125 мм	-	1 шт.
18	Подвижный люнет 20-80 мм	-	1 шт.
19	Защита токарного патрона	-	1 шт.
20	Защита резцедержателя	-	1 шт.
21	Защита ходового винта	-	1 шт.



Перейти на сайт

16K30

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ (УНИВЕРСАЛЬНЫЙ) СТАНОК

MetalCraft®



- ◆ Макс. диаметр точения над станиной: Ø500 мм
- ◆ Макс. диаметр точения над суппортом: Ø310 мм
- ◆ Макс. длина точения: 850 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 1600 об/мин
- ◆ Количество скоростей: 24
- ◆ Комплектующие:

SIEMENS Schneider Electric

Станок **MetalCraft 16K30** – универсальное оборудование для выполнения широкого спектра токарно-винторезных операций: наружное и внутреннее точение, подрезание торцов, нарезание резьбы (метрической, дюймовой, модульной, питчевой), сверление, зенкование отверстий. Область применения: производства с мелкосерийным / штучным выпуском продукции, мастерские, ремонтные цеха, учебные заведения.

Особенности токарно-винторезного станка 16K30:

- ◆ Диаметр обработки над суппортом / станиной: Ø310 / Ø500 мм
- ◆ Максимальная длина заготовки / обработки: 1000 / 850 мм
- ◆ Коробка скоростей с большим диапазоном регулировки (24 шага) и плавным переключением
- ◆ Простая и неприхотливая в обслуживании конструкция
- ◆ Безопасность по стандарту ЕС: защита токарного патрона, резцедержателя и ходового винта
- ◆ Подвижный и неподвижный люнет в комплекте



Коробка скоростей



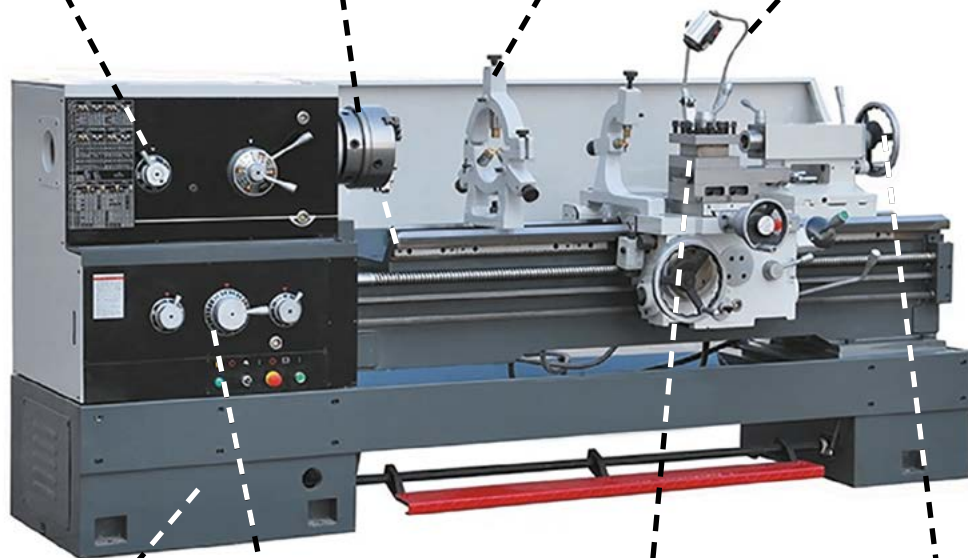
Трехлачковый
токарный патрон



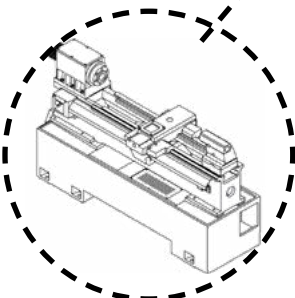
Люнеты (опция)



Система подачи СОЖ



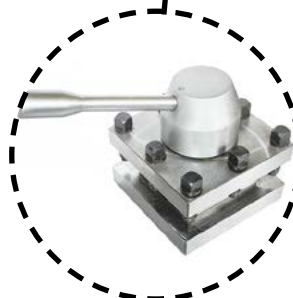
Цельнолитая станина из
серого чугуна (Mehanit)



Коробка подач



Резцедержатель
(25x25 мм, поворот ±90°)



Задняя бабка МТ5



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

Технические характеристики		
	Параметры	Значение
Модель	Модель станка	16К30
	Торговая марка	MetalCraft
Параметры обработки	Максимальный диаметр обработки (над станиной), мм	Ø500
	Максимальный диаметр обработки (над суппортом), мм	Ø310
	Максимальный диаметр обработки (над выемкой в станине), мм	Ø720
	Ширина станины, мм	405
	Максимальная длина заготовки, мм	1000
	Максимальная длина обработки, мм	850
Шпиндель	Модель шпинделя	D8
	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø80
	Конус отверстия в шпинделе	MT7
	Количество скоростей	24
	Скорость вращения шпинделя, об/мин	9 - 1600
Диапазон подач	Диапазон продольных подач, мм/об (дюйм/об)	0.063 - 6.43 мм (0.0023» - 0.2392»)
	Диапазон поперечных подач, мм/об (дюйм/об)	0.027 - 2.73 мм (0.0010» - 0.1016»)
	Ускоренный ход продольных подач, м/мин	4.5
	Ускоренный ход поперечных подач, м/мин	1.9
Нарезание резьбы	Метрическая резьба	1 - 224 мм
	Дюймовая резьба	28 - 1/8 tpi
	Питчевая резьба	56 - 1/4 DP
	Модульная резьба	0.5 - 112 MP
Задняя бабка	Конус пиноли задней бабки	MT5
	Ход пиноли задней бабки, мм	150
	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø75
Общие параметры	Размер применяемых державок, мм	25 x 25
	Максимальный ход резцовой салазки, мм	145
	Максимальный ход поперечной каретки, мм	340
	Мощность главного двигателя, кВт	7.5
	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2500 x 900 x 1259
	Масса станка, кг	2750

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	3-кулачковый патрон	Ø250	1 шт.
2	4-кулачковый патрон	Ø320	1 шт.
3	Лицевая панель	Длина 400 мм	1 шт.
4	Втулка шпинделя	-	1 шт.
5	Вращающийся центр МТ5	-	1 шт.
6	Упорный центр МТ5	-	1 шт.
7	Система охлаждения	-	1 шт.
8	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
9	Электромагнитный тормоз	-	1 шт.
10	Электрическая распределительная система	Schneider (Франция) / Siemens (Германия)	1 комп.
11	Комплект инструмента и оснастки	-	1 комп.
12	Оптические линейки (2 оси)	-	1 комп.
13	Инструкция по эксплуатации	-	1 шт.
14	Неподвижный люнет 50-200 мм	-	1 комп.
15	Подвижный люнет 18-100 мм	-	1 комп.
16	Защита узлов станка	Токарный патрон, резцедержатель, ходовой винт	1 комп.
Дополнительные опции			
17	Неподвижный люнет 50-200 мм	-	1 шт.
18	Подвижный люнет 18-100 мм	-	1 шт.
19	Защита токарного патрона	-	1 шт.
20	Защита резцедержателя	-	1 шт.
21	Защита ходового винта	-	1 шт.



Перейти на сайт

MetalCraft®

**СТАНКИ
ФРЕЗЕРНЫЕ**



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



VM855	VM1160	VMC1160		Модель
800 / 550 / 550 мм	1100 / 600 / 600 мм	1100 / 600 / 600 мм		Ход по оси X / Z / Y
1000 x 550 мм	1200 x 600 мм	1200 x 600 мм		Размер стола
70	74	78		Страница

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

VM855

VM1160

VMC1160

Параметры

Модель

VM855



Торговая марка	MetalCraft
Система ЧПУ	FANUC 0i-TF Plus / Siemens828D
Ход по оси X / Z / Y, мм	800 / 550 / 550
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	48 / 48 / 48
Крутящий момент, Нм	20 / 20 / 20
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	120 - 670
Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
Повторяемость, мм	±0.004
Размер стола, мм	1000 x 550
T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 90
Максимальный вес заготовки, кг	800
Тип привода шпинделя	Прямой
Конус шпинделя	BT40
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Скорость вращения шпинделя, об/мин	12000
Количество инструментов	24
Максимальный диаметр инструмента, мм*	Ø78 / Ø120
Максимальная длина инструмента, мм	300
Время смены инструмента, сек	2
Максимальный вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3900 x 2270 x 2550
Масса станка, кг	5250
Страница каталога	70

* С занятой / свободной соседней ячейкой

Модель	
VM1160	VMC1160
	
MetalCraft	MetalCraft
FANUC 0i-TF Plus	FANUC 0i-TF Plus
1100 / 600 / 600	1100 / 600 / 600
3 / 3 / 3	2.9 / 2.9 / 3.6
36 / 36 / 30	36 / 36 / 24
20 / 20 / 20	20 / 20 / 20
120 - 720	120 - 720
±0.006 / ±0.008	±0.006 / ±0.008
±0.004	±0.004
1200 x 600	1200 x 600
18 / 5 / 125	18 / 5 / 100
800	800
Прямой	Прямой
BT40	BT40
11 / 15	11 / 15
12000	12000
24	24
Ø76 / Ø150	Ø76 / Ø150
300	300
2	2
8	8
4270 x 2180 x 2500	3205 x 2605 x 2800
6500	6500
74	78

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

VM855

VM1160

VMC1160

Наименование	Модель	
	VM855-1	VM855-2
Система управления	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Сервопривод X / Y / Z	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Двигатель шпинделя	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Подшипники винтовой пары по осям X / Z / Y	NSK (Япония)	NSK (Япония)
Роликовые линейные направляющие по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
Шарико-винтовая передача по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
Система автоматической смены инструмента	Тайвань	Тайвань
Масляное охлаждение шпинделя	✓	✓
Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)	✓	✓
Пневматическая система	SMC (Япония)	SMC (Япония)
Трансформатор	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)
Кондиционер электрошкафа	✓	✓
Светодиодное рабочее освещение	✓	✓
Трехцветный индикатор состояния	✓	✓
Пистолет для подачи СОЖ	✓	✓
Пневматический пистолет	✓	✓
Автоматический конвейер для стружки	✓	✓
Ящик с установочным инструментом	✓	✓
Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	✓	✓
Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R	✓	✓
Система измерения детали Renishaw OMP	-	-
Гидравлический поворотный стол TJR255 (4 ось)	-	-
Страница каталога	73	73

Модель			
VM855-3	VM1160-1	VM1160-2 (4-хосевой)	VMC1160
			
Siemens (Германия)	FANUC (Япония)	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Siemens (Германия)	FANUC (Япония)	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Siemens (Германия)	FANUC (Япония)	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)
HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)
Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider (Франция)
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
-	-	✓	-
-	-	✓	-
73	77	77	81

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

METALCRAFT

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

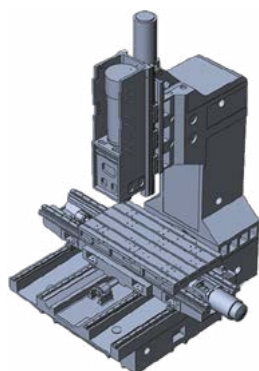
MetalCraft®

VM855

VM1160

VMC1160

Вертикальные обрабатывающие центры MetalCraft ориентированы на высокопроизводительную фрезерную обработку с высокими требованиями к точности и качеству поверхности. Большой выбор моделей и комплектаций позволяет максимально точно подобрать оборудование под вашу задачу без лишних расходов за невостребованные опции. Фрезерные центры MetalCraft изготавливаются из высококачественных комплектующих и полностью отвечают требованиям современного, надежного и безопасного оборудования.



1. Цельнолитая чугунная станина

Во фрезерных станках MetalCraft применяется цельнолитая станина из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. Линейные направляющие



В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.

3. Высокоскоростной шпиндель



В зависимости от комплектации станки оснащаются шпинделем повышенной жесткости с двигателем **FANUC** или **Siemens** (мощность 11/15 кВт, максимальная скорость вращения 12000 об/мин). Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и тяжелой металлообработки.



4. Система подачи СОЖ через шпиндель

Система подачи СОЖ через шпиндель под высоким давлением (30 бар) входит в стандартную комплектацию станков VM855. Дополнительное направление СОЖ в данном случае обеспечивает стабильное качество обработки и повышает стойкость металлорежущего инструмента. Кроме этого система позволяет улучшить качество обработки конкретных операций, например, при сверлении отверстий глубиной более 3xD.

5. Автоматическая смена инструмента

Фрезерный центры MetalCraft оснащается инструментальным магазином **OKADA** (Тайвань) для эффективной и высокопроизводительной обработки:

- ◆ Вместимость: 24 позиции
- ◆ Скорость замены: 2 секунды
- ◆ Максимальный вес инструмента: 8 кг

Непосредственно перед заменой инструмента автоматически производится обдув конуса шпинделя.



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



6. Система ЧПУ

SIEMENS FANUC

В зависимости от спецификации станки выпускаются с системой управления FANUC 0i-MF(5) Plus (Япония) или Siemens 828D (Германия). Каждая из этих систем отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности.

◆ **FANUC 0i-MF(5) Plus** является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.

◆ **Siemens 828D** оснащена мощным процессором, который обеспечивает высокую скорость обработки данных и быструю реакцию на команды оператора. На передней панели, изготовленной из износостойкого пластика, расположен USB порт для обмена данными. Клавиши панели покрыты пленкой, обеспечивая водонепроницаемость оборудования. Система поддерживает программное обеспечение Shopmill.

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

7. Контактный датчик Renishaw TS27R **RENISHAW**

В комплектацию предлагаемых нами фрезерных станков входит контактный датчик **TS27R**, который используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к щупу датчика в направлении оси Z. Наладка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y. Регулировочные винты позволяют отъюстировать щуп по осям станка.



ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

VM855

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

MetalCraft®



- ◆ Система управления: FANUC / Siemens*
- ◆ Двигатели: FANUC / Siemens*
- ◆ Ход по оси X / Z / Y: 800 / 550 / 550 мм
- ◆ Размер рабочего стола: 1000 x 500 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 12000 об/мин
- ◆ Система подачи СОЖ через шпиндель: 30 бар
- ◆ Комплектующие:



Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ MetalCraft **VM855** применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание. Станки данной серии широко используется для изготовления пресс-форм, в инструментальном производстве, автомобильной промышленности, машиностроении и других отраслях.



* Зависит от комплектации, более подробно на стр.73

Автоматическая смена инструмента (24 позиции)



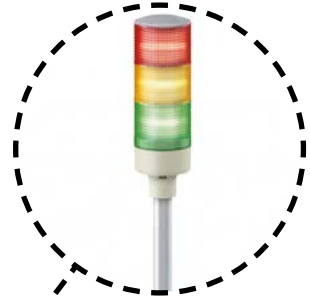
Шпиндель BT40 (11/15 кВт, 12000 об/мин)



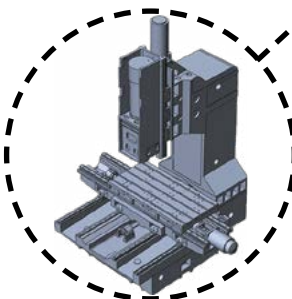
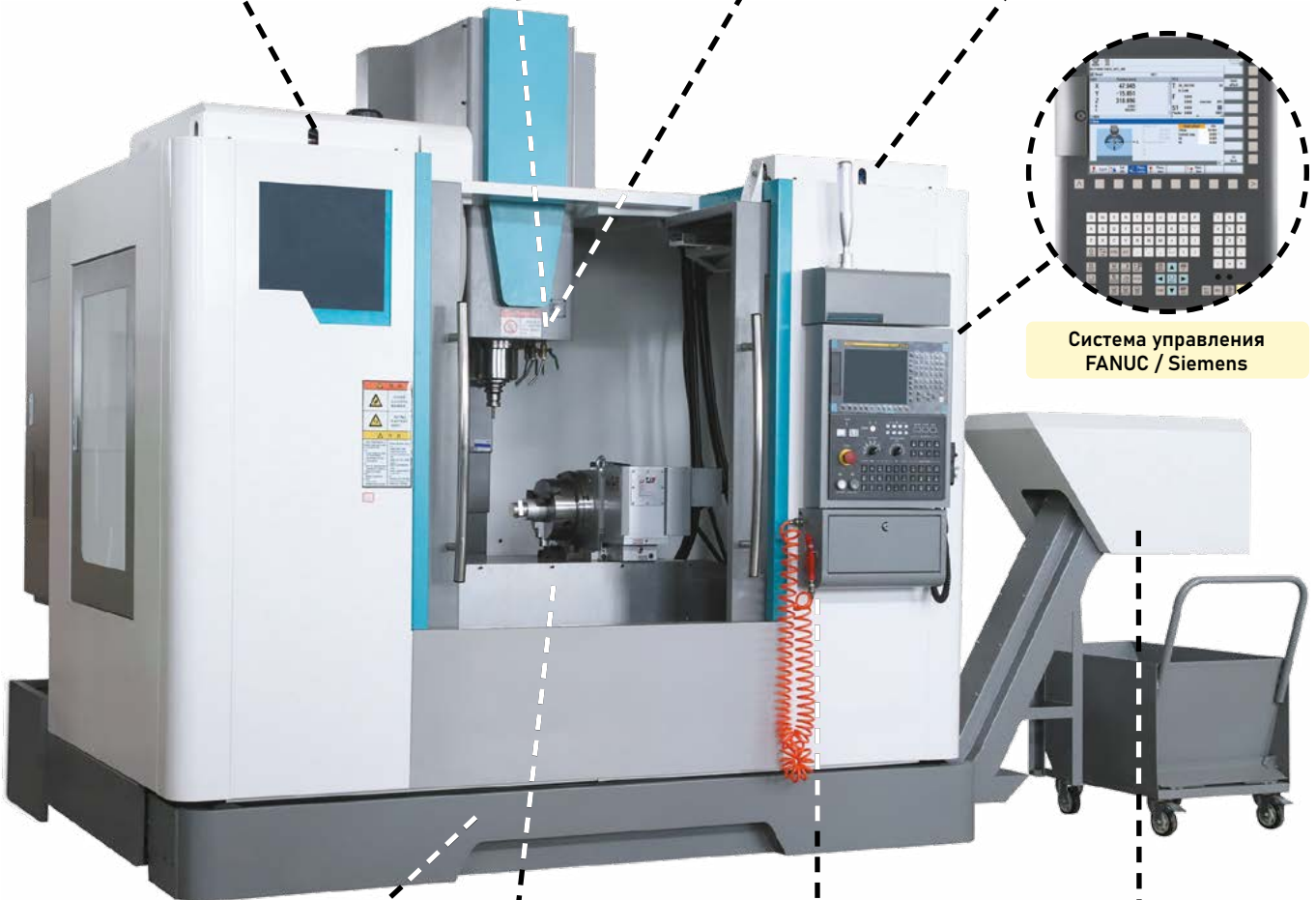
Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)



Трехцветный индикатор состояния



Система управления FANUC / Siemens



Станина из серого чугуна (Mehanit)



Рабочий стол 1000x500 мм



Пневматический пистолет



Конвейер для удаления стружки

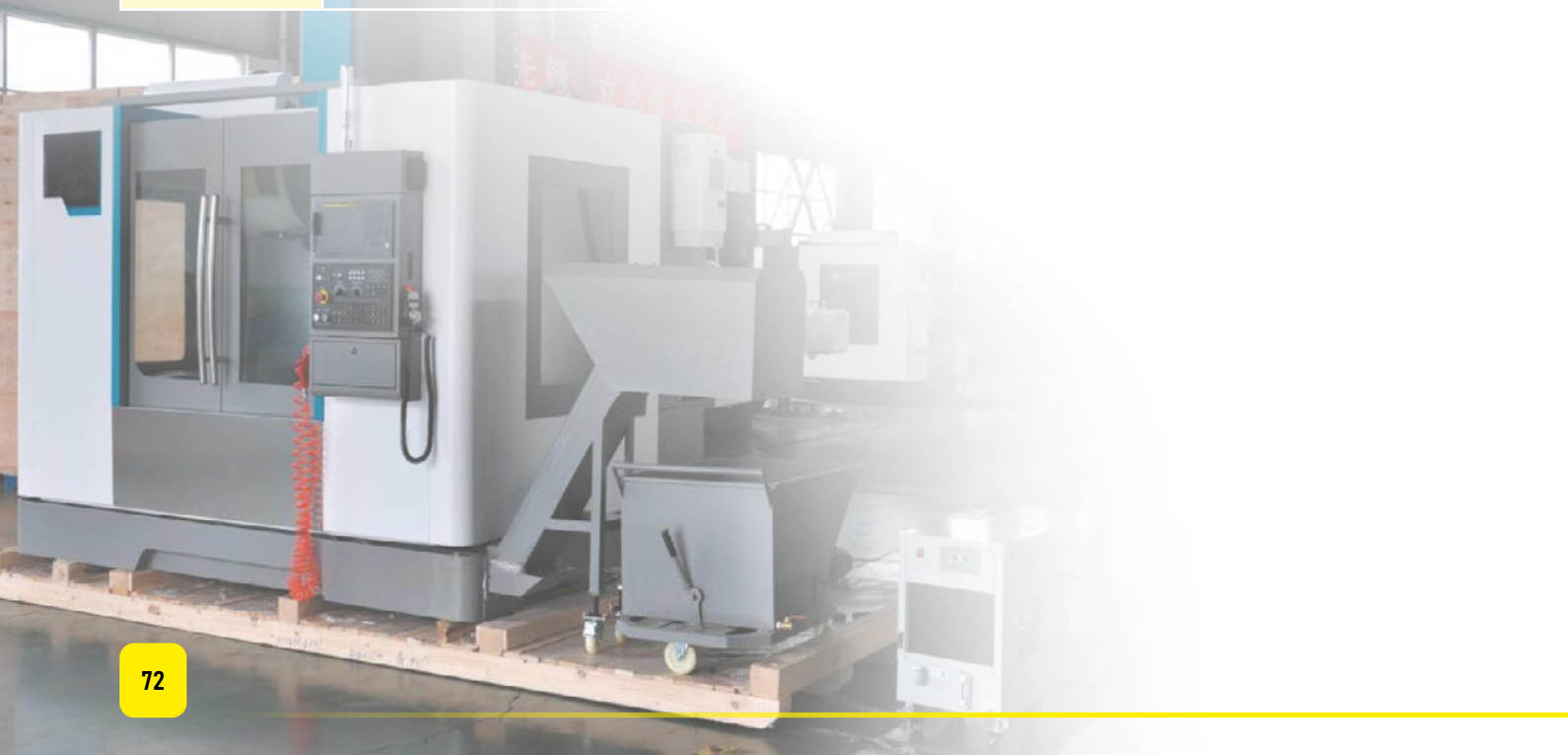
VM855

VM1160

VMC1160

Технические характеристики

	Параметры	Значение
Общие сведения	Модель станка	VM855
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i-TF Plus / Siemens828D
Перемещения	Ход по оси X / Z / Y, мм	800 / 550 / 550
	Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / 3
	Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	48 / 48 / 48
	Крутящий момент, Нм	20 / 20 / 20
	Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	595
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120 - 670
	Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
	Точность повторяемости, мм	±0.004
Рабочий стол	Размер стола, мм	1000 x 500
	T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 90
	Максимальный вес заготовки, кг	800
Шпиндель	Тип привода шпинделя	Прямой
	Конус шпинделя	BT40
	Мощность двигателя шпинделя кВт	11 / 15
	Скорость вращения шпинделя, об/мин	12000
Автоматическая смена инструмента	Количество инструментов	24
	Максимальный диаметр инструмента, мм	Ø78 / Ø120
	Время смены инструмента, сек	2
	Максимальный вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3900 x 2270 x 2550
	Габаритные размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	4050 x 2300 x 2580
	Масса станка, кг	5250



Стандартная комплектация				
№ п/п	Наименование	Модель		
		VM855-1	VM855-2	VM855-3
1	Система управления	FANUC 0i-MF(5) Plus (Япония)	Siemens 828D (Германия)	Siemens 828D (Германия)
2	Программное обеспечение Shopmill	-	1 шт.	1 шт.
3	Сервопривод X/Y/Z	3 / 3 / 3 кВт FANUC (Япония)	3 / 3 / 3 кВт Siemens (Германия)	3 / 3 / 3 кВт Siemens (Германия)
4	Двигатель шпинделя	11 / 15 кВт FANUC (Япония)	11 / 15 кВт Siemens (Германия)	11 / 15 кВт Siemens (Германия)
5	Шпиндель	BT40 12000 об/мин (прямой привод)	BT40 12000 об/мин (прямой привод)	BT40 12000 об/мин (прямой привод)
6	Масляное охлаждение шпинделя	1 шт.	1 шт.	1 шт.
7	Система автоматической смены инструмента	24 позиции (Тайвань)	24 позиции (Тайвань)	24 позиции (Тайвань)
8	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.	1 шт.	1 шт.
9	Пневматический пистолет	1 шт.	1 шт.	1 шт.
10	Подшипники винтовой пары по осям X / Z / Y	NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)
11	Роликовые линейные направляющие по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
12	Шарико-винтовая передача по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
13	Пневматическая система	SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)
14	Трансформатор	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)
15	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.	1 шт.	1 шт.
16	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.	1 шт.	1 шт.
17	Автоматический конвейер для стружки	1 комп.	1 комп.	1 комп.
18	Ящик с установочным инструментом	1 комп.	1 комп.	1 комп.
Дополнительные опции				
19	Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)	1 комп.	1 комп.	1 комп.
20	Кондиционер электрошкафа	1 шт.	1 шт.	1 шт.
21	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
22	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R	1 шт.	1 шт.	1 шт.
23	Система измерения детали Renishaw OMP	-	-	1 шт.



Перейти на сайт

VM1160

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

MetalCraft®



- ◆ Система управления: FANUC 0i-MF(5) Plus
- ◆ Двигатель шпинделя и сервоприводы: FANUC
- ◆ Ход по оси X / Z / Y: 1100 / 600 / 600 мм
- ◆ Размер рабочего стола: 1200 x 600 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 12000 об/мин
- ◆ Система подачи СОЖ через шпиндель: 30 бар
- ◆ Комплектующие:



Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ MetalCraft **VM1160** применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание. Станки данной серии широко используется для изготовления пресс-форм, в инструментальном производстве, автомобильной промышленности, машиностроении и других отраслях.



Гидравлический поворотный стол TJR255

8. Четвертая ось обработки

В зависимости от спецификации во фрезерный центр VM1160 устанавливается гидравлический поворотный стол и подключается к системе ЧПУ с поддержкой 4 оси. Система позволяет выполнять обработку, как в непрерывном, так и индексном режиме. Таким образом использование 4 оси расширяет возможности фрезерования.

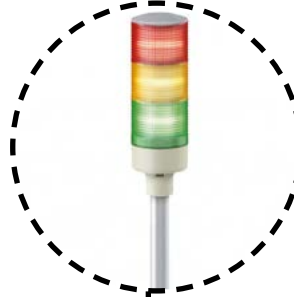
Шпиндель BT40
(11/15 кВт, 12000 об/мин)



Автоматическая смена
инструмента (24 позиции)



Трехцветный индикатор
состояния



Система управления
FANUC 0i Mf(5) Plus



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

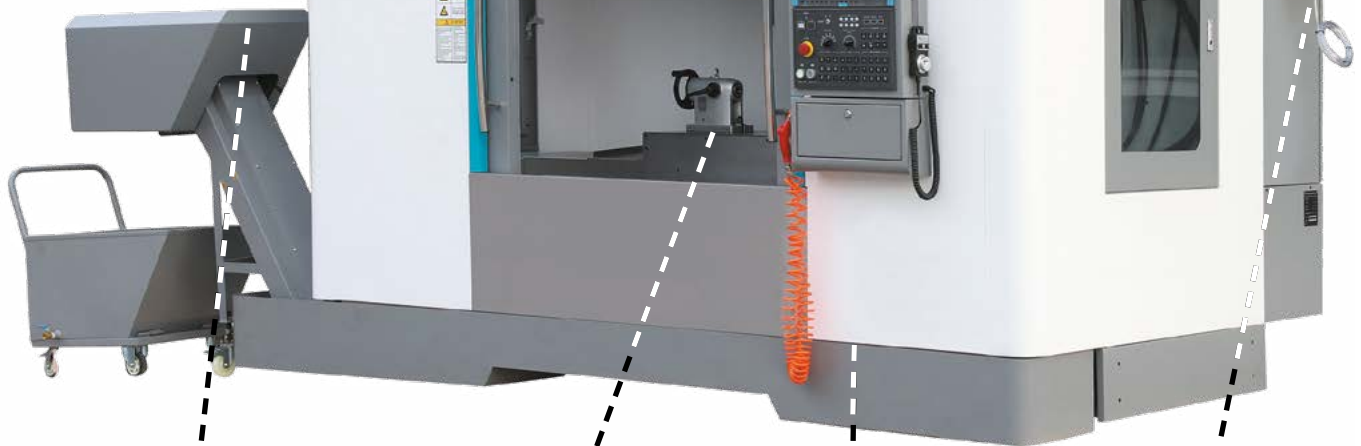
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

Система подачи СОЖ
через шпиндель (30 бар)



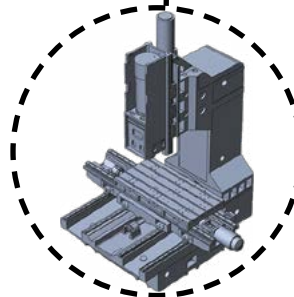
Конвейер для
удаления стружки



Рабочий стол 1200x600 мм



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Кондиционер
электрошкафа



VM855

VM1160

VMC1160

Технические характеристики		
	Параметры	Значение
Общие сведения	Модель станка	VM1160
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	FANUC 0i-TF Plus
Перемещения	Ход по оси X / Z / Y, мм	1100 / 600 / 600
	Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / 3
	Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	36 / 36 / 30
	Крутящий момент, Нм	20 / 20 / 20
	Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	650
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120 - 720
	Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
Рабочий стол	Точность повторяемости, мм	±0.004
	Размер стола, мм	1200 x 600
	T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 125
	Максимальный вес заготовки, кг	800
Шпиндель	Тип привода шпинделя	Прямой
	Конус шпинделя	BT40
	Мощность двигателя шпинделя кВт	11 / 15
	Скорость вращения шпинделя, об/мин	12000
Автоматическая смена инструмента	Количество инструментов	24
	Максимальный диаметр инструмента, мм	Ø76 / Ø150
	Максимальный длина инструмента, мм	300
	Время смены инструмента, сек	2
	Максимальный вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры и вес	Емкость бака СОЖ, л	130
	Мощность насоса СОЖ, кВт	0.37
	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4270 x 2180 x 2500
	Габаритные размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	4800 x 2300 x 2580
	Масса станка, кг	6500

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Модель	
		VM1160-1	VM1160-2 (4-я ось)
1	Система управления	FANUC 0i-MF(5) Plus (Япония)	FANUC 0i-MF(5) Plus (Япония)
2	Сервопривод X/Y/Z	3 / 3 / 3 кВт FANUC (Япония)	3 / 3 / 3 кВт FANUC (Япония)
3	Двигатель шпинделя	11 / 15 кВт FANUC (Япония)	11 / 15 кВт FANUC (Япония)
4	Шпиндель	BT40 12000 об/мин (прямой привод)	BT40 12000 об/мин (прямой привод)
5	Масляное охлаждение шпинделя	1 шт.	1 шт.
6	Система автоматической смены инструмента	24 позиции (Тайвань)	24 позиции (Тайвань)
7	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.	1 шт.
8	Пневматический пистолет	1 шт.	1 шт.
9	Подшипники винтовой пары по осям X / Z / Y	NSK (Япония)	NSK (Япония)
10	Роликовые линейные направляющие по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
11	Шарико-винтовая передача по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
12	Пневматическая система	SMC (Япония)	SMC (Япония)
13	Трансформатор	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)
14	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.	1 шт.
15	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.	1 шт.
16	Автоматический конвейер для стружки	1 комп.	1 комп.
17	Ящик с установочным инструментом	1 комп.	1 комп.
Дополнительные опции			
18	Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)	1 комп.	1 комп.
19	Кондиционер электрошкафа	1 шт.	1 шт.
20	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	1 шт.	1 шт.
21	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R	1 шт.	1 шт.
22	Система измерения детали Renishaw OMP	-	1 шт.
23	Гидравлический поворотный стол TJR255 (4 ось)	-	1 шт.



Перейти на сайт

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

VMC1160

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

MetalCraft®



- ◆ Система управления: Siemens 828D
- ◆ Двигатель шпинделя и сервоприводы: Siemens
- ◆ Ход по оси X / Z / Y: 1100 / 600 / 600 мм
- ◆ Размер рабочего стола: 1200 x 600 мм
- ◆ Макс. скорость вращения шпинделя: 12000 об/мин
- ◆ Система подачи СОЖ через шпиндель: 30 бар
- ◆ Комплектующие:

SIEMENS **NSK** **HIWIN** **RENISHAW**

PMI **Schneider Electric**

Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ **MetalCraft VMC1160** применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание. Станки данной серии широко используется для изготовления пресс-форм, в инструментальном производстве, автомобильной промышленности, машиностроении и других отраслях.



Шпиндель BT40
(11/15 кВт, 12000 об/мин)



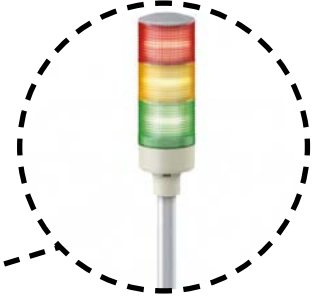
Система подачи СОЖ
через шпиндель (30 бар)



Автоматическая смена
инструмента (24 позиции)



Трехцветный индикатор
состояния



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

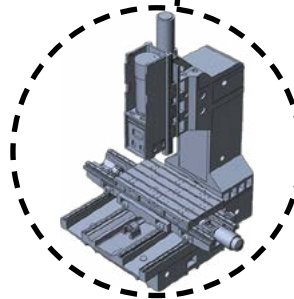
ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ



Рабочий стол 1200x600 мм



Система управления
Siemens 828D



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Кондиционер
электрошкафа

VM855

VM1160

VMC1160

Технические характеристики		
	Параметры	Значение
Общие сведения	Модель станка	VMC1160
	Торговая марка	MetalCraft
	Система управления	Siemens828D
Перемещения	Ход по оси X / Z / Y, мм	1100 / 600 / 600
	Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	2.9 / 2.9 / 3.6
	Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	36 / 36 / 24
	Крутящий момент, Нм	20 / 20 / 20
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120 - 720
	Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
	Точность повторяемости, мм	±0.004
Рабочий стол	Размер стола, мм	1200 x 600
	T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 100
	Максимальный вес заготовки, кг	800
Шпиндель	Тип привода шпинделя	Прямой
	Конус шпинделя	BT40
	Мощность двигателя шпинделя кВт	11
	Скорость вращения шпинделя, об/мин	12000
Автоматическая смена инструмента	Количество инструментов	24
	Максимальный диаметр инструмента, мм	Ø76 / Ø150
	Максимальный длина инструмента, мм	300
	Время смены инструмента, сек	2
	Максимальный вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3205 x 2605 x 2800
	Масса станка, кг	6500



Стандартная комплектация		
№ п/п	Наименование	Описание
1	Система управления	Siemens 828D (Германия)
2	Сервопривод X / Y / Z	2.9 / 2.9 / 3.6 кВт Siemens 828D (Германия)
3	Двигатель шпинделя	11 кВт Siemens (Германия)
4	Шпиндель	Kenturn (Тайвань) / BT40 12000 об/мин (прямой привод)
5	Масляное охлаждение шпинделя	1 шт.
6	Система автоматической смены инструмента	OKADA (Тайвань)
7	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.
8	Пневматический пистолет	1 шт.
9	Подшипники винтовой пары по осям X / Z / Y	NSK (Япония)
10	Роликовые линейные направляющие по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)
11	Шарико-винтовая передача по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)
12	Пневматическая система	SMC (Япония)
13	Электрическая распределительная система	Schneider (Франция)
14	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.
15	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.
16	Система удаления стружки конвейерного типа	1 комп.
17	Ящик с установочным инструментом	1 комп.
Дополнительные опции		
18	Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)	1 комп.
19	Кондиционер электрошкафа	1 шт.
20	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	1 шт.
21	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R	1 шт.
22	Система измерения детали Renishaw OMP	1 шт.



Перейти на сайт

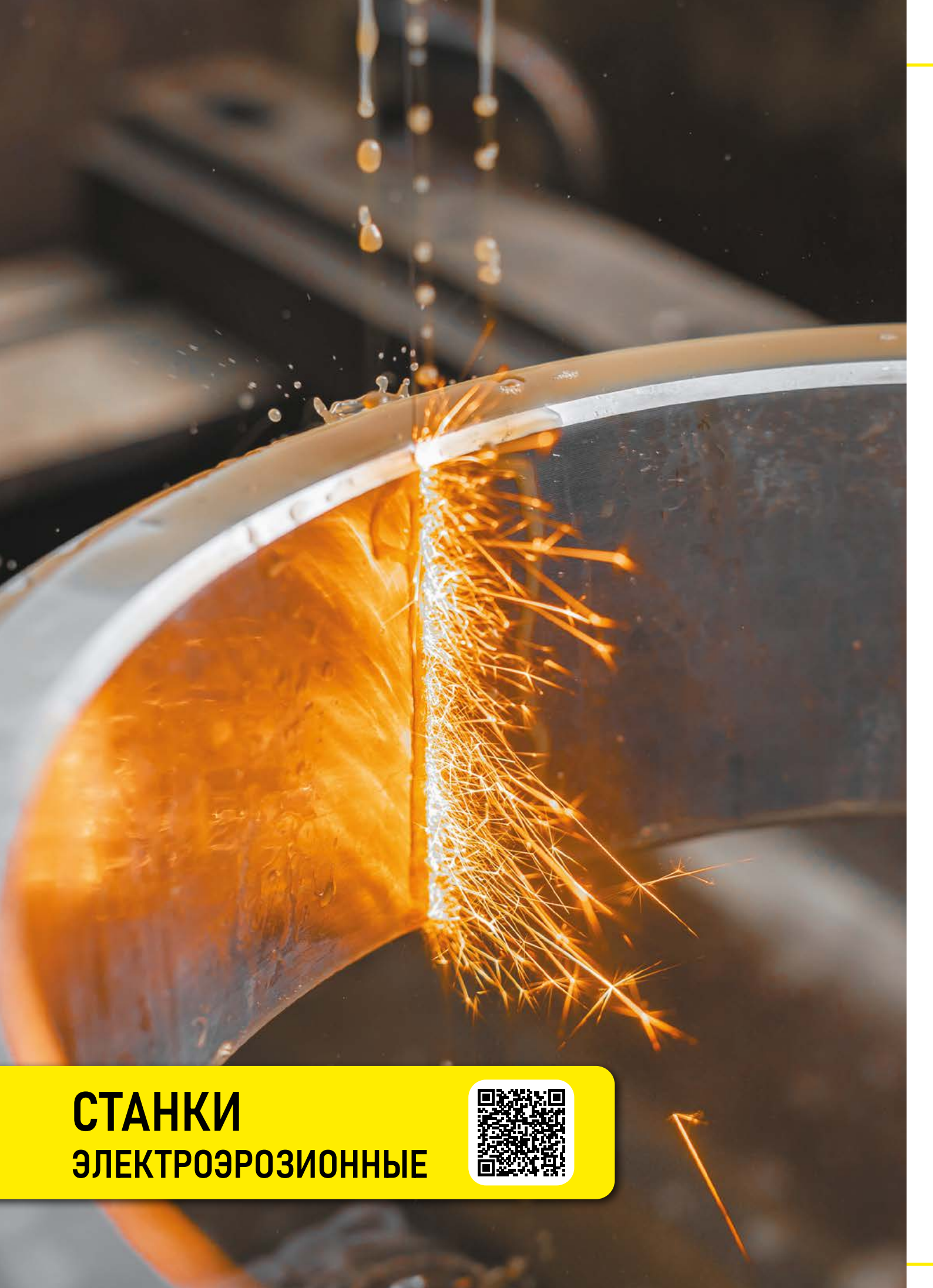
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ



**СТАНКИ
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ**



ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНЫЕ



DK7732	DK7740	DK7745-LK	DK7750	Модель
630 x 400 мм	760 x 500 мм	510 x 730 мм	960 x 630 мм	Размер стола
360 мм	450 мм	500 мм	450 мм	Макс.высота детали
84	84	84	84	Страница



DK7750-LK	FCS-1100			Модель
650 x 1000 мм	-			Размер стола
500 мм	-			Макс.высота детали
84	85			Страница

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СУПЕРДРЕЛИ



D703	D703-T			Модель
Ø0.3 - Ø3.0 мм	Ø0.5 - Ø6.0 мм			Диапазон обработки
0 - 300 мм	0 - 300 мм			Глубина обработки
90	90			Страница

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

Технология **электроэрозионной обработки** широко применяется на инструментальных производствах для изготовления зубчатых колес, штампов, шлицевых отверстий, шпоночных пазов и других деталей сложной формы. Обработка изделия производится под действием электрических разрядов, возникающих между инструментом-электродом и заготовкой из токопроводящего материала.



В сравнении с другими технологиями резания (фрезерование, точение, шлифование) электроэрозионная обработка имеет ряд ключевых преимуществ:

- ◆ Обработка материалов высокой твердости
- ◆ Обработка заготовок большой толщины
- ◆ Высокие показатели точности резания и шероховатости поверхности
- ◆ Изготовление деталей сложной формы
- ◆ Медленный износ режущего инструмента (проволоки), что позволяет сократить расходы на его замену

Наша компания поставляет электроэрозионные станки серии **DK77**, которые применяются для высокоточной обработки токопроводящих материалов любой твердости и вязкости.

Станки DK77 относятся к проволочно-вырезному типу: в качестве электрода-инструмента используется многоцветная молибденовая проволока. В отличие от латунной молибденовая проволока является многоцветной, что позволяет значительно сократить расходы, связанные с ее заменой.

Проволочно-вырезные станки серии DK77 используются для изготовления:

- ◆ пресс-форм
- ◆ зубчатых колес
- ◆ штампов
- ◆ шлицевых отверстий
- ◆ шпоночных пазов
- ◆ различных деталей сложной формы

Станки DK77 имеют простую конструкцию, неприхотливы в эксплуатации и обслуживании. Интуитивно понятная система управления и программирования (на базе Windows XP) позволяет быстро обучить оператора и в дальнейшем оперативно контролировать рабочие процессы. Один оператор может эффективно обслуживать до 4-5 станков данного типа.

Отдельно отметим, что данное оборудование уже несколько лет успешно и эффективно применяется в рамках собственного производства.

В нашем каталоге представлено несколько моделей электроэрозионных станков DK77, которые помимо технических характеристик отличаются исполнением и комплектацией.

Исполнение DK77



Исполнение DK77-LK



Управление через ПК на рабочем столе

Управление через ПК, встроенного в стойку

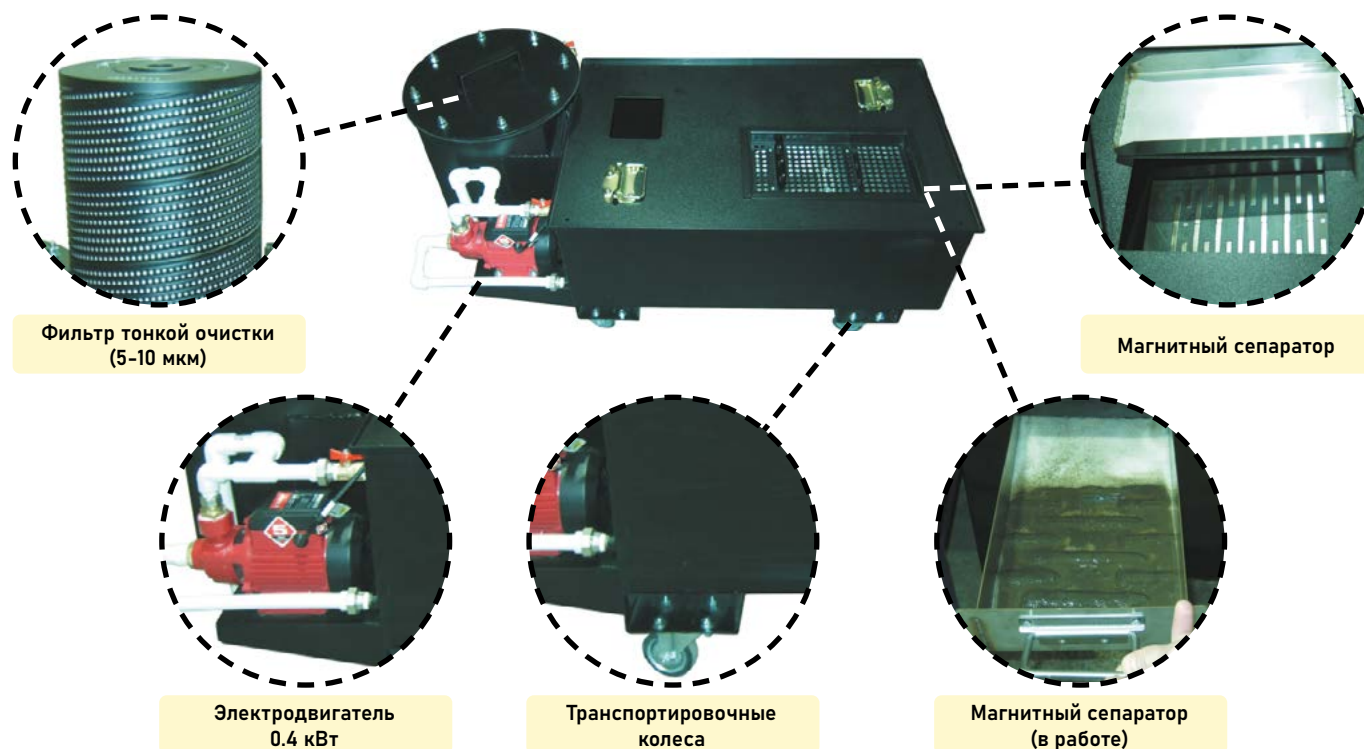
Станция СОЖ упрощенной конструкции

Станция СОЖ расширенной комплектации

Защита от брызг изготовлена из орг.стекла

Защита от брызг изготовлена из стали

Станция СОЖ в станках **DK77** представляет собой бак с насосом. В станках **DK77-LK** станция помимо насоса оснащена фильтром тонкой очистки и магнитной ловушкой, что позволяет значительно увеличить ресурс СОЖ и сократить производственные издержки. При покупке станков DK77 мы рекомендуем дополнительно приобретать станцию **FCS-1100**. Данное оборудование было разработано специально нашими инженерами для замены станции из стандартной комплектации станков DK-77.



Параметры	Модель
Модель	FCS-1100
Рабочее напряжение, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0.4
Производительность, литров/час	1100
Объем жидкости, литров	100
Габаритные размеры, мм	1120 x 560 x 580
Вес, кг	85

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

Натяжитель проволоки



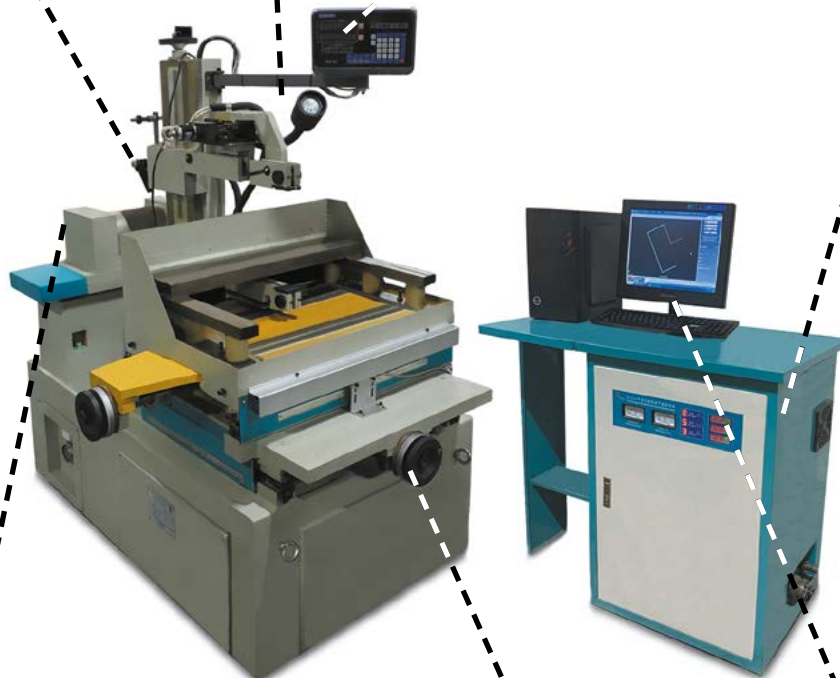
Регулируемая лампа



Устройство цифровой индикации (УЦИ)



Электрический шкаф



Проволочный барабан



Установочные опоры



Рукоятки с защитой



Система управления
AUTOCUT



Проволочный барабан с
регулировкой скорости



Устройство цифровой
индикации (УЦИ)



Электрический шкаф



Система управления
AUTOCUT



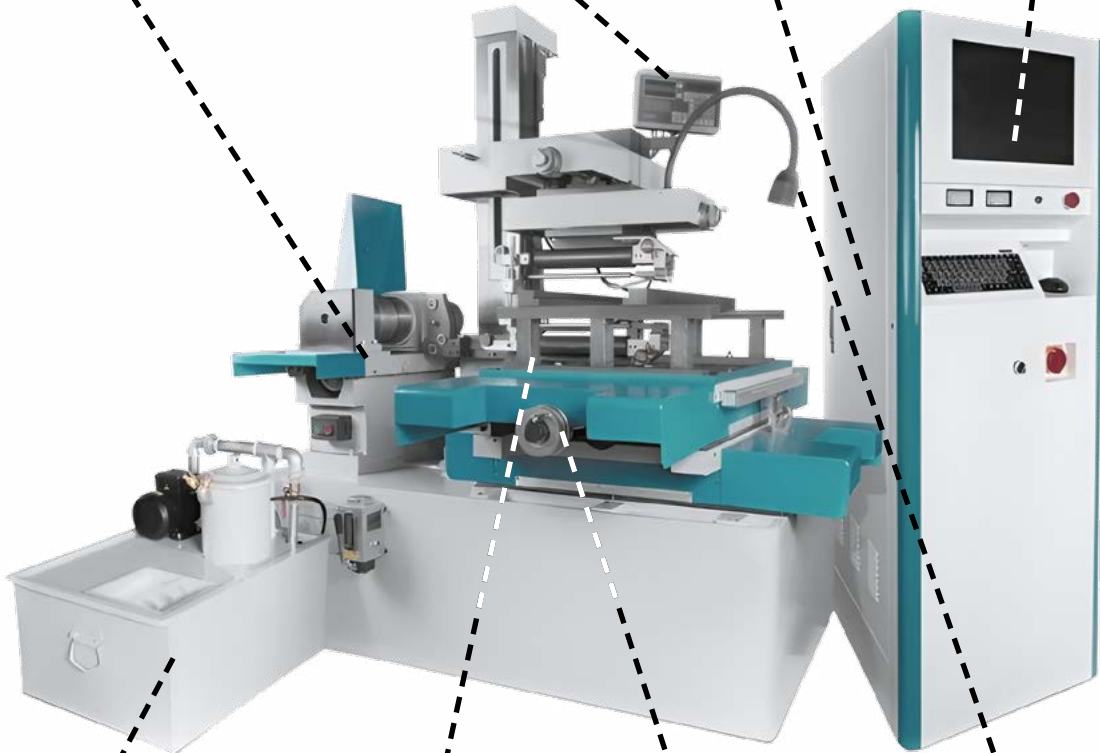
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ



Станция СОЖ с фильтром и
магнитной ловушкой



Стальная защита от
разбрызгивания СОЖ



Рукоятки с защитой



Регулируемая лампа



Технические характеристики

Параметры	Модель		
	DK7732	DK7740	DK7750
Тип станка	Проволочно-вырезной многопроходный		
Режущий инструмент	Проволока		
Материал проволоки	Молибден		
Диаметр проволоки, мм	0.10 — 0.25		
Угол наклона проволоки	±6°		
Разрешение по осям X, Y, U, V, мм	0.001		
Макс. скорость обработки, мм ² /мин	120-180		
Чистота обработки Ra, мкм	≤2.5		
Точность обработки, мкм	±10		
Рабочее напряжение, В	380В / 50Гц		
Потребляемая мощность, кВт	<3.0		
Максимальный ток обработки, А	6		
Объем бака насосной станции, л	25	50	50
Перемещение по оси X, мм	320	400	500
Перемещение по оси Y, мм	380	500	630
Размеры рабочего стола (Д x Ш), мм	630 x 400	760 x 500	960 x 630
Максимальный вес детали, кг	200	320	500
Максимальная толщина детали, мм	360	450	450
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	1560 x 1200 x 1600	1700 x 1600 x 1650	2050 x 1800 x 1700
Масса станка, кг	1200	1500	1900

Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Станок электроэрозионный	1
2	Защита от разбрызгивания СОЖ (орг.стекло)	1
3	Пульт ЧПУ (ПК + стол с тумбой)	1
4	Насосная станция	1
5	Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ)	1
6	Устройство для натяжения проволоки	1
7	Установочные опоры	1
8	Комплект инструмента и оснастки для монтажа станка	1



DK7732



DK7740



DK7750

Технические характеристики		
Параметры	Модель	
	DK7745-LK	DK7750-LK
Тип станка	Проволочно-вырезной многопроходный	
Система управления	AUTOCUT	
Режущий инструмент	Проволока	
Материал проволоки	Молибден	
Диаметр проволоки, мм	0.12 – 0.22	
Угол наклона проволоки	± 6°	
Скорость проволоки, м/с	5 – 11.5	
Макс. скорость резания, мм ² /мин	180	
Точность обработки, мм	±0.012	
Потребляемая мощность, кВт	<2.7	
Объем бака СОЖ, литров	90	
Максимальный ток обработки, А	12	8
Чистота обработки Ra, мкм	≤ 2	≤ 1.6
Размеры рабочего стола (Д x Ш), мм	580 x 850	1020 x 680
Перемещение по оси X, мм	450	500
Перемещение по оси Y, мм	550	630
Максимальная высота детали, мм	600	800
Максимальный вес заготовки, кг	300	800
Габаритные размеры стойки ЧПУ (Д x Ш x В), мм	730 x 630 x 1820	730 x 630 x 1820
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	1900 x 1300 x 1800	2250 x 1650 x 1900
Общая масса станка, кг	1700	2500

Комплект поставки		
№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Станок электроэрозионный	1
2	Защита от разбрызгивания СОЖ (сталь)	1
3	Стойка ЧПУ	1
4	Станция очистки СОЖ с насосом высокого давления, фильтром и маг. ловушкой	1
5	Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ)	1
6	Устройство для натяжения проволоки	1
7	Установочные опоры	1
8	Комплект инструмента и оснастки для монтажа станка	1



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ

Электроэрозионные сверлильные станки (супердрели) применяются для изготовления отверстий сквозного и глухого типа в заготовках из токопроводящих материалов. Электроэрозионная обработка позволяет эффективно производить резание металлов различной твердости. В качестве режущего инструмента используется латунный или медный электрод, через каналы которого СОЖ под давлением подается непосредственно в зону резания.



Преимущества:

- ◆ Обработка материалов высокой твердости, где зачастую сверление механическим способом не возможно
- ◆ Сверление отверстий большой глубины
- ◆ Высокие показатели точности и шероховатости поверхности
- ◆ Изготовление отверстий в деталях сложной формы

На сегодняшний день мы поставляем две модели супердрелей: **D703** (электроды $\varnothing 0.3 - 3.0$ мм) и **D703-Т** (электроды $\varnothing 0.5 - 6.0$ мм). Данные станки используются для сверления глухих и сквозных отверстий глубиной до 300 мм в заготовках весом до 200 кг (размеры рабочего стола 425 x 325 мм). Управление по осям X, Y и Z выполняется вручную.



Модель D-703



Супердрели серии D703 имеют простую конструкцию, неприхотливы в эксплуатации и обслуживании. Интуитивно понятная система управления и программирования позволяет быстро обучить оператора и в дальнейшем оперативно контролировать рабочие процессы. Ориентируясь на собственный производственный опыт, с уверенностью утверждаем: один оператор может эффективно обслуживать до 4-5 станков.

Технические характеристики

Параметры	Модель	
	D703	D703-T
Тип станка	Супердрель	
Режущий инструмент	Электрод	
Материал электрода	Латунь	
Максимальный ток обработки, А	30	50
Диапазон обрабатываемых отверстий, мм	Ø0.3 - Ø3.0	Ø0.5 - Ø6.0
Размеры рабочего стола, мм	425 x 325	
Перемещение по оси X, мм	370	
Перемещение по оси Y, мм	270	
Перемещение по оси Z, мм	350+300	
Максимальная скорость обработки, мм/мин	до 70	
Максимальный вес детали, кг	200	
Глубина обработки, мм	0 - 300	
Диэлектрик	Дистиллированная вода	
Объем бака, л	20	
Рабочее напряжение, В	380В / 50Гц	
Потребляемая мощность, кВт	< 3	
Габаритные размеры, мм	1060 x 805 x 2100	
Вес, кг	650	

Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Комплект поставки	
		D703	D703-T
1	Электроэрозионная супердрель	1	1
2	Опора регулируемая	4	4
3	Защита от разбрызгивания СОЖ	1	1
4	Электрод Ø0.5 мм	10	10
5	Электрод Ø1.0 мм	10	10
6	Электрод Ø3.0 мм	10	-
7	Электрод Ø6.0 мм	-	3
8	Направляющая Ø1.0 мм	1	1
9	Направляющая Ø2.0 мм	1	1
10	Направляющая Ø3.0 мм	1	-
11	Направляющая Ø6.0 мм	-	1



D-703



D-703-T

**СТАНКИ
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ**



MetalCraft®

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



BM	GB	GNS		Серия
Ручной	Полуавтоматический	Автоматический (ЧПУ)		Тип станка
✓ / ✓	✓ / -	✓ / -		Обработка 90°/ 45°
94	96	98		Страница

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

ВМ

СЕРИЯ РУЧНЫХ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ

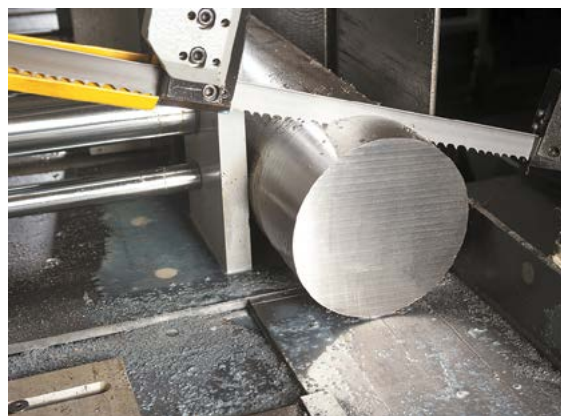


- ◆ Решение для штучного и мелкосерийного производства
- ◆ Простая в эксплуатации и обслуживании конструкция
- ◆ Тип зажима заготовки: механический
- ◆ Поворотная рама для резки под углом до 45°
- ◆ Механическая регулировка натяжения полотна

Резка металла на ленточнопильных станках является наиболее популярным методом раскройки заготовок из различных материалов: конструкционных, легких, быстрорежущих, высоколегированных, нержавеющей сталей и цветных металлов. Ленточнопильные станки широко применяются для пиления арматуры, листового проката, балок, уголков, трубопроката.

Особенности резки на ленточнопильных станках:

- ◆ Регулируемый угол резания
- ◆ Обработка заготовок круглого / квадратного сечения
- ◆ Высокая точность обработки (0.1 ~ 1.5 мм)
- ◆ Высокое качество получаемой поверхности (без сколов и трещин), не требует дополнительной обработки
- ◆ Высокая скорость и производительность резки даже в условиях большой загрузки



В нашем каталоге представлены решения по резке металла как для штучного, так и крупносерийного производства. Выбор моделей с ручным, полу- и автоматическим управлением позволят подобрать необходимое оборудование в соответствии со спецификой обработки.

Ручные ленточнопильные станки MetalCraft серии ВМ применяются для распила профилей, сплошных заготовок из инструментальных, нержавеющей сталей, цветных металлов и других материалов.

Ленточнопильные станки ВМ отличаются интуитивно понятным управлением с широкими возможностями настройки пиления. Скорость вращения полотна настраивается в широком диапазоне, что позволяет максимально эффективно использовать оборудование в соответствии с профилем и обрабатываемым материалом.



Модель BM-129S

Технические характеристики

Параметры	Значение	
	BM-127S	BM-129S
Торговая марка	MetalCraft	
Тип станка	Ручной	
Зажим заготовки	Механический	
Тип привода	Ременная передача	
Скорость вращения полотна, м/мин	27 / 41 / 59 / 78	26 / 50 / 73 / 95
Размер ленточного полотна	20 x 0.9 x 2362	27 x 0.9 x 2655
Распил круга 90°, мм	178	229
Распил квадрата 90°, мм	178 x 305	178 x 305
Распил круга 45°, мм	127	150
Распил квадрата 45°, мм	120 x 125	127 x 150
Потребляемая мощность, кВт	1.1	1.1
Габаритные размеры, мм	1250 x 450 x 1150	1540 x 590 x 1150
Масса станка, кг	145	230

Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Количество
1	Ленточнопильный станок BM127S / BM129S	1 шт.
2	Ленточное полотно	1 шт.
3	Ящик с установочным инструментом	1 шт.



BM-127S



BM-129S

GB

СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ

РУЧНЫЕ



- ◆ Решение для средне- и крупносерийное производство различных отраслей
- ◆ Неприхотливая и простая в обслуживании конструкция станка
- ◆ Тип зажима заготовки: гидравлический
- ◆ Встроенная система подачи СОЖ
- ◆ Мощный двигатель, обеспечивающий стабильную работу станка в условиях длительной эксплуатации

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

Полуавтоматические ленточнопильные станки серии GB применяются для распила под углом 90° профилей, сплошных заготовок из инструментальных, нержавеющей сталей, чугуна, цветных металлов и других материалов.

Пиление на станках GB осуществляется в полуавтоматическом режиме: резка производится в автоматическом режиме, а фиксация заготовки выполняется гидравлическим зажимом. Станки GB отличаются высокой производительностью и интуитивно понятным управлением с широкими возможностями настройки пиления. Движение пильной рамы и соответственно подача ленточного полотна осуществляется гидравлическим цилиндром. Скорость вращения полотна настраивается в широком диапазоне, что позволяет максимально эффективно использовать оборудование в соответствии с профилем и обрабатываемым материалом.

АВТОМАТИЧЕСКИЕ



Общий вид станка серии GB

Ленточнопильный станок GB представляет собой порталную конструкцию на колоннах, которая имеет **следующие преимущества**:

- ◆ Высокая жесткость минимизирует вибрации в процессе резания, увеличивая тем самым срок службы полотна и узлов станка
- ◆ Конструкция обеспечивает высокую перпендикулярность и точность реза
- ◆ Высокая производительность процесса пиления

Технические характеристики		
Параметры	Значение	
	GB4235	GB4240
Торговая марка	MetalCraft	
Тип станка	Полуавтоматический	
Тип привода	Ременная передача	
Зажим заготовки	Гидравлический	
Скорость вращения полотна, м/мин	27 / 45 / 69	
Размер ленточного полотна	34 x 1.1 x 4115	41 x 1.3 x 4650
Распил круга 90°, мм	350	400
Распил квадрата 90°, мм	350 x 350	400 x 400
Мощность гидравлической помпы, кВт	0.55	0.75
Потребляемая мощность, кВт	3.0	4.0
Мощность охлаждающей помпы, кВт	0.04	0.04
Габаритные размеры, мм	1980 x 1100 x 1750	2380 x 1200 x 1500
Масса станка, кг	1000	1500

Комплект поставки		
№ п/п	Наименование	Количество
1	Ленточнопильный станок GB4235 / GB4240	1 шт.
2	Ленточное полотно	1 шт.
3	Ящик с установочным инструментом	1 шт.



GB4235



GB4240

GNS

СЕРИЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ



- ◆ Решение предприятия различных отраслей с крупносерийным выпуском продукции
- ◆ Система ЧПУ и автоматический режим работы
- ◆ Тип зажима заготовки: гидравлический (авто)
- ◆ Конструкция обеспечивает высокую перпендикулярность и точность реза
- ◆ Встроенная система подачи СОЖ
- ◆ Мощный двигатель (5.5 кВт), обеспечивающий стабильную работу станка в условиях длительной эксплуатации

Станки серии **GNS** - эффективное решение для высокопроизводительного пиления под углом 90° профилей, сплошных заготовок из конструкционных и высоколегированных сталей, титановых, никелевых, цветных и других сплавов.

Движение пильной рамы и соответственно подача ленточного полотна осуществляется гидравлическим цилиндром. Скорость вращения полотна настраивается в широком диапазоне (27, 45, 69 м/мин), что позволяет максимально эффективно использовать оборудование в соответствии с профилем и обрабатываемым материалом.

Резание на станках GNS может выполняться как в ручном, так и автоматическом режиме. В последнем случае система ЧПУ полностью контролирует весь цикл обработки: фиксация заготовки гидравлическими тисками и ее подача / запуск и остановка полотна / изменение положения пильной рамы. Управление осуществляется через специальную панель, на которой размещены сенсорный дисплей, регулировка скорости опускания пилы и кнопка аварийной остановки.



Модель GNS4250



Ленточнопильные станки GNS представляют собой порталную конструкцию на колоннах, которая имеет **следующие преимущества**:

- ◆ Высокая жесткость минимизирует вибрации в процессе резания, увеличивая тем самым срок службы полотна и узлов станка
- ◆ Конструкция обеспечивает высокую перпендикулярность и точность реза
- ◆ Высокая производительность процесса пиления

Технические характеристики		
Параметры	Значение	
Модель станка	GNS4240	GNS4250
Торговая марка	MetalCraft	
Тип станка	Автоматический	
Зажим заготовки	Гидравлический (авто)	
Скорость вращения полотна, м/мин	27 / 45 / 69	
Размер ленточного полотна	41 x 1.3 x 5000	41 x 1.3 x 5800
Распил круга 90°, мм	400	500
Распил квадрата 90°, мм	400 x 400	500 x 500
Мощность гидравлической помпы, кВт	0.75	0.75
Мощность охлаждающей помпы, кВт	0.09	0.09
Потребляемая мощность, кВт	5.5	5.5
Габаритные размеры, мм	2460 x 2320 x 2000	2780 x 2250 x 2200
Масса станка, кг	2000	2400

Комплектация		
№ п/п	Наименование	Количество
1	Ленточнопильный станок GNS4240 / GNS4250	1 шт.
2	Ленточное полотно	1 шт.
3	Ящик с установочным инструментом	1 шт.





160316

**МАРКИРАТОРЫ
ЛАЗЕРНЫЕ**



ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ



KLS-KF2	LM-SPL / INT			Модель
Напольное	Настольное			Исполнение
20 / 30 Вт	20 / 30 / 50 / 100 Вт			Мощность лазера
102	102			Страница

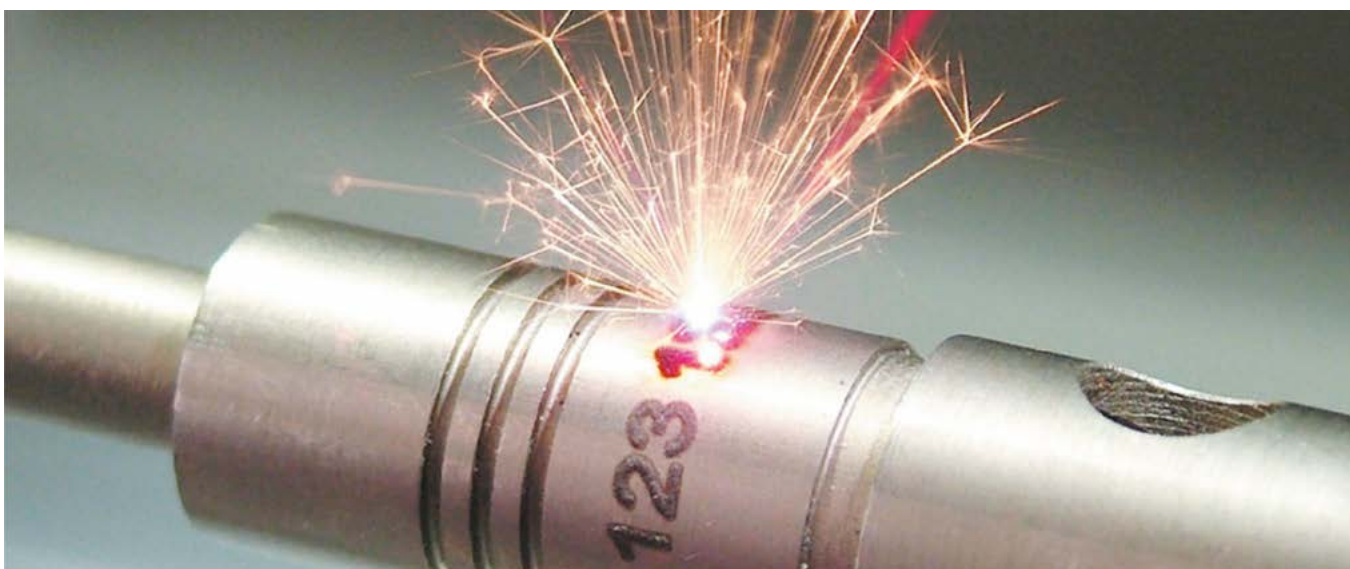
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ



Маркировка изделия является неотъемлемой частью практически любого производственного процесса. Нанесение маркировки с использованием лазерного источника широко используется в современной металлообработке по нескольким причинам:

- ◆ Высокая производительность процесса
- ◆ Стабильное качество маркировки с высокой устойчивостью к внешним воздействиям
- ◆ Возможность выполнения не только маркировки, но гравировки
- ◆ Возможность обработки различных материалов

Маркираторы торговой марки JCZ применяются для нанесения маркировки и гравировки на деталях из стали, меди, алюминия, пластика и других материалах. Маркировщики JCZ изготовлены из высококачественных материалов с использованием комплектующих известных брендов.



На выбор доступны модели, оснащенные высокоэффективными лазерными источниками **Raycus** или **JPT**, которые на сегодняшний день являются одними из мировых лидеров по разработке и изготовлению волоконных лазеров различной мощности. Фокусировка осуществляется линзами бренда Wavelength-OE. Плата управления разработана **JCZ** и по умолчанию содержит лицензионный ключ для работы с программой EZCAD2.

Мы предлагаем маркировщики JCZ с мощностью лазера 20 / 30 / 50 / 100 Вт (длина волны 1064 нм) в нескольких исполнениях:

- ◆ в напольном **KL-KF2**
- ◆ в настольном: **LM-SPL** (тип 1, с независимым лазерным источником) и **LM-INT** (тип 2, со встроенным лазерным источником)

Выбор модели зависит от специфики решаемой задачи и условий размещения станка.



KLS-KF2: напольное



LM-SPL: настольное (тип 1)



LM-INT: настольное (тип 2)

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРАТОРЫ

Простой конструктив и интуитивно понятное управление позволяют оператору максимально быстро обучиться работе на станке даже при условии отсутствия опыта эксплуатации других моделей маркировщиков.

Маркировщики JCZ полностью укомплектованы всем необходимым, для начала работы необходимо лишь подключить компьютер и установить соответствующее программное обеспечение.



НАПОЛЬНЫЕ



Фокусирующая линза
Wavelength-OE



Кронштейн с ручной
регулировкой высоты

НАСТОЛЬНЫЕ



Рабочий стол



Панель управления



Выдвижная консоль



Шкаф для
установки ПК

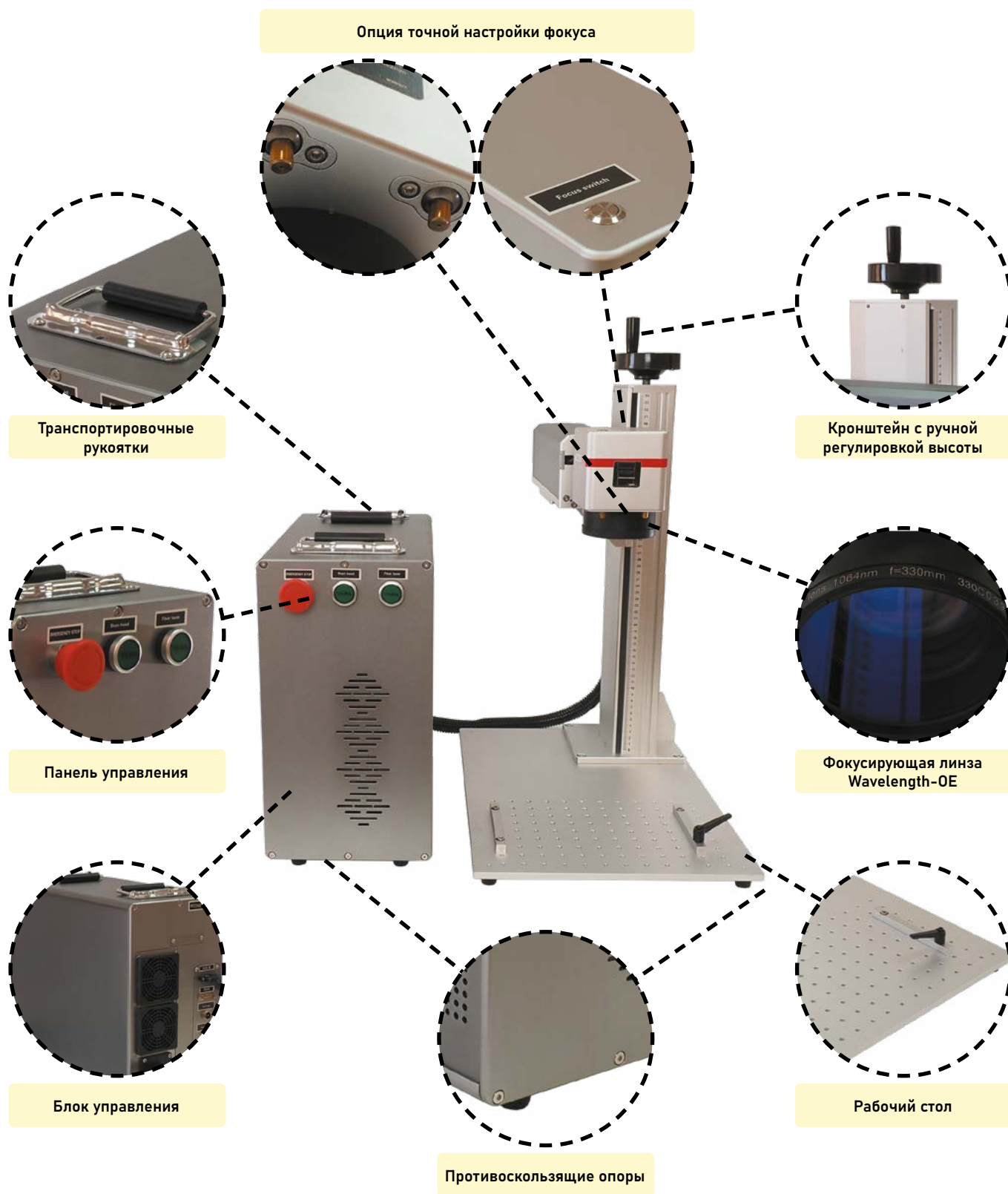


Установочные опоры
с колесами



Особенности лазерных маркировщиков KLS-KF2:

- ◆ Напольное исполнение: маркировщик KLS-KF2 представляет собой полноценное рабочее место
- ◆ Эргономичное устройство станка: выдвижная консоль, кронштейн для монитора, шкаф для ПК, ручная регулировка основного кронштейна
- ◆ Установочные опоры с регулировкой по высоте и дополнительные колеса позволяют легко перемещать станок и максимально быстро устанавливать его на новом месте
- ◆ 2 модели на выбор: с мощностью лазера 30 или 50 Вт



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ





ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Особенности лазерных маркировщиков SPL / INT:






- ◆ Настольное (компактное) исполнение двух типов: **тип 1 (SPL)** – с независимым блоком управления; **тип 2 (INT)** – со встроенным блоком
- ◆ Встроенная опция точной настройки фокуса позволяет быстро перенастраивать оборудование при маркировке деталей разной высоты
- ◆ Несколько моделей на выбор: с мощностью лазера 20, 30, 50 или 100 Вт

Технические характеристики

Параметры	Модель			
	KLS-KF2-30W	KLS-KF2-50W	LM-RFL-20W-330SPL LM-FLP-20W-330SPL	LM-RFL-20W-254INT LM-FLP-20W-254INT
				
Исполнение	Напольное	Напольное	Настольное тип 1 (SPL)	Настольное тип 2 (INT)
Торговая марка	JCZ			
Тип излучателя	Волоконный иттербиевый лазер			
Лазерный источник	Raycus RFL-P30Q	Raycus RFL-P50Q	Raycus EPF-QE20 JPT YDFLP-E-20-LP-S-R	Raycus EPF-QE20 JPT YDFLP-E-20-LP-S-R
Мощность лазера, Вт	не менее 30	не менее 50	не менее 20	не менее 20
Размер поля, мм	220 x 220	300 x 300	110 x 110	110 x 110
Фокусное расстояние, мм	330	420	163	163
Диаметр сфокусированного пучка, мкм	57 ... 64	58 ... 83	32 ... 44	32 ... 44
Длина волны излучения, нм	1064			
Длина волны излучения пилотного лазера, нм	654			
Максимальная энергия одиночного импульса, мДж	1			
Диапазон изменения мощности	10 ... 100 %			
Ресурс лазера, часов	не менее 100 000			
Качество луча	< 1.6 M ²			
Скорость маркировки / гравировки, мм / сек	до 7000			
Программное обеспечение	EZCAD2			
Система управления	JCZ			
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	800 x 650 x 1450	800 x 650 x 1450	600 x 370 x 700	600 x 370 x 700
Вес, кг	85	85	60	60

Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Количество
1	Лазерный источник Raycus / JPT	1 шт.
2	Рабочий стол с кронштейном	1 шт.
3	Сканирующая головка с объективом	1 шт.
4	Дополнительные аксессуары	1 комп.

Технические характеристики				
Модель				
LM-RFL-30W-330SPL LM-FLP-30W-330SPL	LM-RFL-30W-330INT LM-FLP-30W-330INT	LM-RFL-50W-420SPL LM-FLP-50W-420SPL	LM-RFL-50W-420INT LM-FLP-50W-420INT	LM-RLP-100W-420SPL LM-FLP-100W-420SPL
				
Настольное тип 1 (SPL)	Настольное тип 2 (INT)	Настольное тип 1 (SPL)	Настольное тип 2 (INT)	Настольное тип 1 (SPL)
JCZ				
Волоконный иттербиевый лазер				
Raycus RFL-P30Q JPT YDFLP-E-30-LP-S-R	Raycus EPF-Q30 JPT YDFLP-E-30-LP-S-R	Raycus RFL-P50QB JPT YDFLP-E-50-LP-L-R	Raycus RFL-P50QB JPT YDFLP-E-50-LP-L-R	RFL-P100Q JPT YDFLP-E-100-M7-M-R
не менее 30	не менее 30	не менее 50	не менее 50	не менее 100
110 x 110	110 x 110	174 x 174	174 x 174	174 x 174
163	163	254	254	254
32 ... 44	32 ... 44	49 ... 51	49 ... 51	49 ... 51
1064				
654				
1				
10 ... 100%				
не менее 100 000				
< 1.6 M²				
до 7000				
EZCAD2				
JCZ				
600 x 370 x700	600 x 370 x700	600 x 370 x700	600 x 370 x700	600 x 370 x700
60	60	60	60	60

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

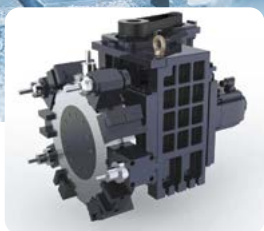
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРТОРЫ



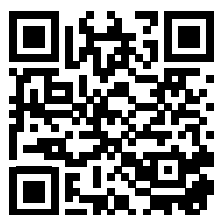
Перейти на сайт



ООО «Станкоинструментальный холдинг» специализируется на поставках промышленного оборудования для металлообработки и организации производственных участков. Специалисты компании профессионально выполняют весь комплекс необходимых работ: от подбора технологического решения до поставки, монтажа и пуска наладки оборудования.



ООО «Станкоинструментальный холдинг»
Екатеринбург, ул. Благодатская, 76
Телефон: 8 800 101-14-36
E-mail: stinhol@yandex.ru
Сайт: станкоинструмент.рф



Перейти на сайт



БОЛЬШОЙ ВЫБОР МОДЕЛЕЙ | ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | ОРИГИНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ