



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ 3-Х ОСЕВОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

METALCRAFT VMC1160-HNC (система управления и серводвигатели)

арт. VMC1160.H.15/22,5.10.20.P



MetalCraft®

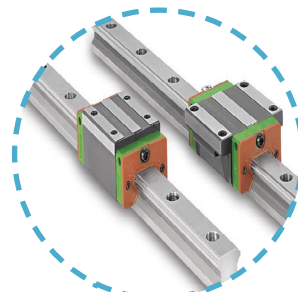
Фрезерный станок MetalCraft VMC1160 с ЧПУ применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание и др. При изготовлении станка VMC1160 используются высококачественные комплектующие (см.ниже). Станки MetalCraft VMC1160 с ЧПУ имеют высочайшую точность обработки.

Шпиндель BT40, 15/22,5 кВт
ремен. привод 10000 об/мин
Kenturn (Тайвань)

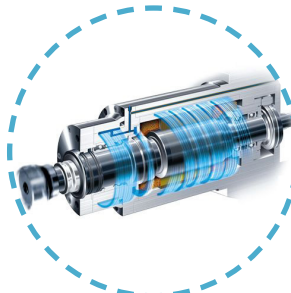
Автоматич. (24 позиции)
смена инструмента
OKADA (Тайвань)

Роликовые линейные
направляющие HIWIN / PMI
(Тайвань)

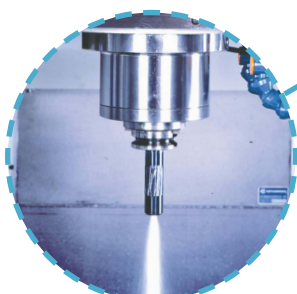
Система управления
HNC 818D (Китай)
Сервомоторы X/Y/Z
2,3/2,3/4,7 кВт
HNC (Китай)



Масляное охлаждение
шпинделя



Кондиционер
электрошкафа



Система подачи СОЖ
через шпиндель (20 бар)
Система обува детали (при
работе без СОЖ)



Цельнолитая чугунная
станина



Подшипники ШВП и
шпинделя NSK (Япония)



Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)

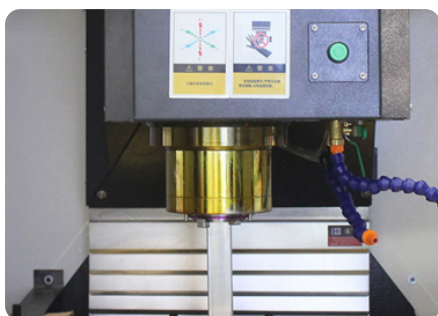
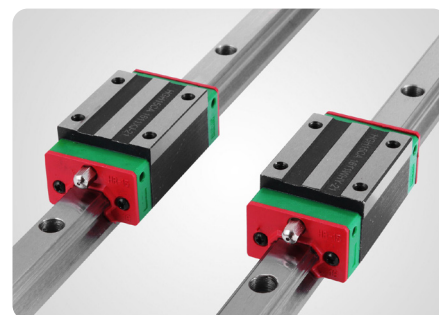


1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии VMC1160 используется цельнолитая станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** **PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **Hiwin / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.



3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ **KENTURN (ТАЙВАНЬ)**

Во фрезерные станки VMC1160 устанавливается шпиндель производства **Kenturn (Тайвань)** и мощный двигатель HNC (мощность 15/22,5 кВт) с ременным приводом на 10000 об/мин. Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.

4. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ

Система подачи **СОЖ через шпиндель** под высоким давлением (**20 бар**) входит в стандартную комплектацию и обеспечивает подачу СОЖ непосредственно через инструмент, для обеспечения превосходного смазывания в точке резания в процессе работы и удаление стружки даже в самых труднодоступных местах обработки, в том числе, при глубоком сверлении. Позволяет применять более скоростные режимы резания и сокращает время обработки деталей.



5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Фрезерный центр модели VMC1160 оснащается инструментальным магазином **OKADA(Тайвань)** для высокопроизводительной обработки:

- Вместимость: 24 позиции
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

6. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ

Фрезерные станки VMC855 оснащаются системой управления HNC-818D (Китай) и серводвигателями X/Y/Z мощностью 2,3/2,3/4,7 кВт. Это современный контроллер ЧПУ с широким функционалом:

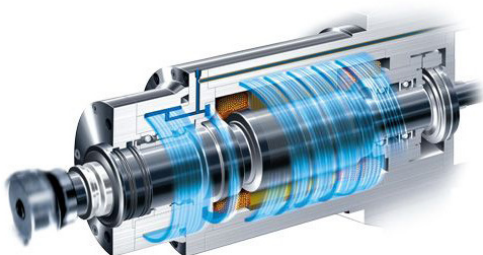
- Дисплей 12" с высоким разрешением
- Модульная структура, открытая архитектура, возможность конфигурировать различные компоненты IPC
- Корпус контроллера изготовлен из высококачественного алюминиевого сплава
- Интуитивно понятное расположение кнопок
- Высокоскоростная промышленная шина EtherCAT
- Высокоскоростная и высокоточная обработка, комплексное управление процессом резания, облачное управление



7. Масляное охлаждение шпинделя

При масляной системе охлаждения в полость корпуса, в котором расположен шпиндель, под давлением подается масло. Масляное охлаждение применяется для шпинделей с ременным приводом и скоростью вращения от 10000 об/мин. К преимуществам использования масляного охлаждения шпинделя можно отнести:

- Стабильное и равномерное охлаждение шпинделя во всем диапазоне частоты вращения;
- Низкий уровень шума;
- Независимость от окружающей температуры.



8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежна. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



9. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель станка	VMC1160
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	HNC-818D
Перемещения	
Ход по оси X / Y / Z, мм	1100 / 600 / 600
Мощность привода оси X / Y / Z, кВт	2,3 / 2,3 / 4,7
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	36 / 36 / 36
Ширина линейных направляющих X / Y / Z, мм	45 / 45 / 45
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	650
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120 - 720
Точность позиционирования X / Y / Z, мм	от ±0.004 до ±0.005
Точность повторяемости X / Y / Z, мм	от ±0.0015 до ±0.003
Рабочий стол	
Размер стола, мм	1200 x 600
Т-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 100
Максимальный вес заготовки, кг	900
Шпиндель	
Тип привода шпинделя	Ременной
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	10000
Конус шпинделя	BT40
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15 / 22,5
Давление подачи СОЖ через шпиндель, бар	20
Автоматическая смена инструмента	
Количество инструментов	24
Время смены инструмента, сек	2
Макс. длина инструмента, мм	300
Макс. вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры (Д x Ш x В) без конвейера, мм	3200 x 2300 x 2650
Габаритные размеры (Д x Ш x В) с конвейером, мм	4100 x 2250 x 2650
Масса станка, кг	6500

Обращаем Ваше внимание на богатую стандартную комплектацию предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Рабочий стол	1200 x 600 мм
2	Система управления	HNC-818D (Китай)
3	Сервомоторы X / Y / Z	2,3/ 2,3 / 4,7 кВт HNC (Китай)
4	Двигатель шпинделя	15 / 22,5 кВт HNC (Китай)
5	Шпиндель BT40 Kenturn (Тайвань)	включено в стоимость станка
6	Система автоматической смены инструмента 24 позиции OKADA (Тайвань)	включено в стоимость станка
7	Подшипники ШВП и шпинделя NSK (Япония)	включено в стоимость станка
8	Роликовые линейные направляющие по осям X / Y / Z Hiwin / PMI (Тайвань)	включено в стоимость станка
9	Основные компоненты пневматической системы SMC (Япония)	включено в стоимость станка
10	Ременной привод шпинделя 10000 об/мин	включено в стоимость станка
11	Система обдува детали (при работе без СОЖ)	включено в стоимость станка
12	Масляное охлаждение шпинделя	включено в стоимость станка
13	Система подачи СОЖ высокого давления через шпиндель - 20 бар	включено в стоимость станка
14	Кондиционер электрошкафа	включено в стоимость станка
15	Скиммер (маслоотделитель)	включено в стоимость станка
16	Трансформатор 380 В / 50 Гц / 3 фазы	включено в стоимость станка
17	Пистолет для подачи СОЖ	включено в стоимость станка
18	Пневматический пистолет	включено в стоимость станка
19	Электрические компоненты Schneider Electric (Франция) или другие сопоставимые	включено в стоимость станка
20	Стружечный конвейер	включено в стоимость станка
21	Светодиодное рабочее освещение	включено в стоимость станка
22	Система автоматической смазки	включено в стоимость станка
23	СЕ стандарт, блокировка двери, 3-х цветный индикатор	включено в стоимость станка
24	Установочные виброопоры, ящик с монтажным инструментом	включено в стоимость станка
25	Подготовка под 4-ю ось	включено в стоимость станка

ОПЦИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ПРИ НЕОХОДИМОСТИ (ЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ПЛАТУ)

26	Датчик привязки инструмента TS27R	Renishaw (Великобритания)
----	--	----------------------------------

ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Артикул	Ед.	Кол-во	Цена, Р с НДС
1	Фрезерный станок VMC1160 3-х осевой, вертикальный в вышеуказанной комплектации	VMC1160.H.15/22,5.10.20.P	шт.	1	(6 685 600,00) 5 682 760,00 скидка 15%
Дополнительные услуги					
2	Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт	1	по согласованию
3	Автодоставка до площадки Покупателя		шт	1	по согласованию

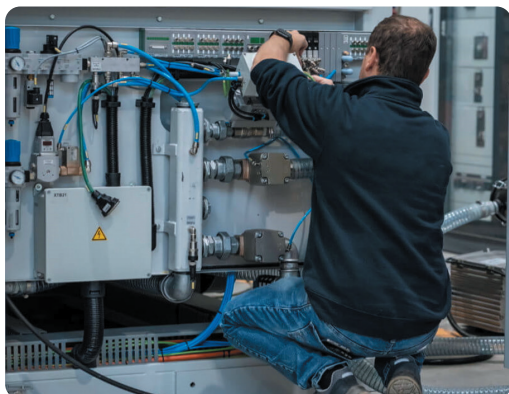
- Страна-производитель: Китай
- Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Гарантия: 12 месяцев

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

8 800 101-14-36

stinhol@yandex.ru

станкоинструмент.рф

