

Исх. №

от

**ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
НА ПОСТАВКУ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ**

**МОДЕЛИ GZ4240 (METALCRAFT)**



Под брендом **MetalCraft** выпускается высокопроизводительное промышленное оборудование для металлообработки: станки токарной, фрезерной и ленточнопильной группы, включая модели с системами ЧПУ.

**MetalCraft®**

Ленточнопильный станок **GZ4240** применяются для резки профилей, сплошных заготовок из инструментальных, нержавеющей сталей, чугуна, цветных металлов и других материалов.

Пиление на станках GZ4240 осуществляется в полуавтоматическом режиме: резка производится в автоматическом режиме, а зажим заготовки выполняется гидравлическим зажимом. Конструктивной особенностью GZ4240 является поворотная пильная рама с регулировкой в диапазоне 0 -60°.

Движение пильной рамы и соответственно подача ленточного полотна осуществляется гидравлическим цилиндром. Скорость вращения полотна настраивается в широком диапазоне (27, 45, 69 м/мин), что позволяет максимально эффективно использовать оборудование в соответствии с профилем и обрабатываемым материалом.

Ленточнопильный станок GZ4240 представляет собой порталную конструкцию на колоннах, которая имеет следующие **преимущества**:





Высокая жесткость минимизирует вибрации в процессе резания, увеличивая тем самым срок службы полотна и узлов станка

Конструкция обеспечивает высокую перпендикулярность и точность реза

Высокая производительность процесса пиления



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель станка	GZ4240
Торговая марка	MetalCraft
Тип станка	Полуавтоматический с поворотной рамой
Поворотная рама	0 - 60°
Зажим заготовки	Гидравлический
Тип привода	Ременная передача
Натяжение пильного полотна	Ручное
Скорость вращения полотна, м/мин	27 / 45 / 69
Размер ленточного полотна	41 x 1.3 x 5400
Резка  90°, мм	400
Резка  90°, мм	600 x 400
Резка  45°, мм	300
Резка  45°, мм	400 x 300
Потребляемая мощность, кВт	4.0
Габаритные размеры, мм	2400 x 1800 x 1850
Масса станка, кг	1500

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Количество
Ленточнопильный станок	1 шт.
Ленточное полотно	1 шт.
Опора передвижная	1 шт.
Ящик с установочным инструментом	1 шт.

## ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

№ п/п	Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, Р с НДС
1	GZ4240	GZ4240 Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой	шт.	1	1 453 300 Р
2	-	Автодоставка DDP - площадка покупателя	шт.	1	

Страна-производитель: Китай

Адрес осмотра и отгрузки: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

**Условия поставки:**

Цены указаны на условиях DDP-г.Екатеринбург (склад поставщика). Автодоставка до склада Покупателя возможна за отдельную стоимость, согласованную на период отгрузки, либо на самовывоз силами Покупателя.

**Условия оплаты:**

50% - авансовый платеж (станок бронируется в партии, ожидаемой к приходу на склад поставщика);

50% - по факту готовности к отгрузке на складе поставщика (г. Екатеринбург).

Другие варианты оплаты - по согласованию.

**Гарантия:**

Гарантия на предлагаемое оборудование составляет 12 месяцев.

Оборудование является новым.

**Дополнительно:**

С уважением,

Начальник отдела продаж оборудования  
Головизнин Павел Владимирович

Моб. тел.: +7 (992) 019-16-03

Тел.: 8 800 101-14-36

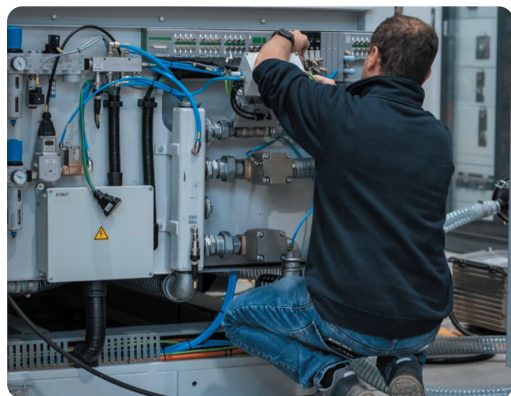
E-mail: stinhol@yandex.ru



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

### I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



### II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии. Работы выполняются в три этапа: шеф-монтажные работы; запуск и наладка оборудования; проведение инструктажа операторов.

### III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»  
Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76  
8 800 101-14-36  
stinhol@yandex.ru  
станкоинструмент.рф

