



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

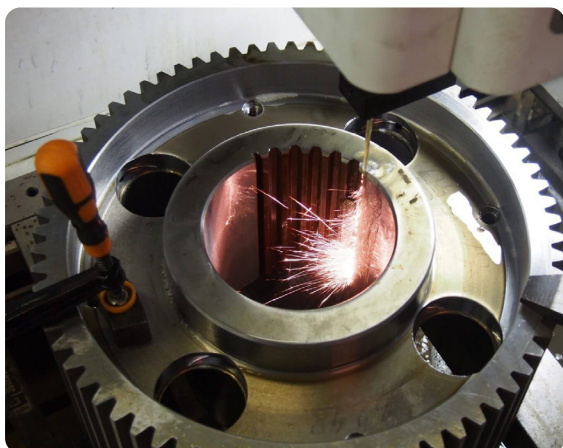
Исх. №

от

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОГО ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОГО СТАНКА

СЕРИИ DK7732





На сегодняшний день технология электроэрозионной обработки широко применяется на различных металлообрабатывающих производствах. Причины ее востребованности заключаются в преимуществах.

Преимущества:

- Обработка материалов высокой твердости
- Обработка заготовок большой толщины
- Высокие показатели точности резания и шероховатости поверхности
- Изготовление деталей сложной формы
- Медленный износ режущего инструмента (проволоки), что позволяет сократить расходы на его замену

В рамках собственного производства уже несколько лет мы используем электроэрозионные проволочно-вырезные станки с ЧПУ струйного типа серии **DK77**. Станки данной серии применяются для высокоточной обработки токопроводящих материалов любой твердости и вязкости.

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки серии DK77 используются для изготовления:

- пресс-форм
- зубчатых колес
- штампов
- шлицевых отверстий
- шпоночных пазов
- различных деталей сложной формы

Станки DK77 имеют простую конструкцию, неприхотливы в эксплуатации и обслуживании. Интуитивно понятная система управления и программирования (на базе Windows XP) позволяет быстро обучить оператора и в дальнейшем максимально эффективно контролировать рабочий процесс. Ориентируясь на собственный производственный опыт, с уверенностью утверждаем: один оператор может эффективно обслуживать до 4-5 станков данного типа.



В качестве режущего инструмента используется многоцветная молибденовая проволока диаметром от 0.10 до 0.25 мм, что позволяет снизить расходы на ее замену.

В сравнении с моделями, в которых используется латунная (одноразовая) проволока, станки серии DK77 позволяют в несколько раз увеличить экономию и соответственно уменьшить себестоимость изготовленной детали. Таким образом, данное решение является эффективным и экономически выгодным как для крупно-, так и мелкосерийных производств.

Натяжитель проволоки



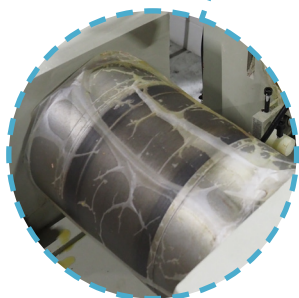
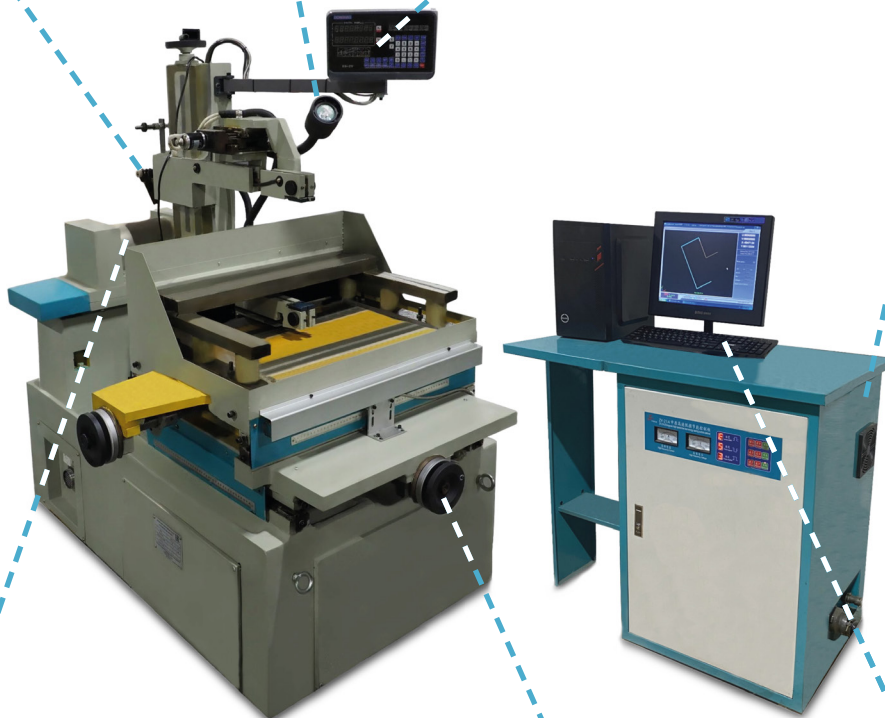
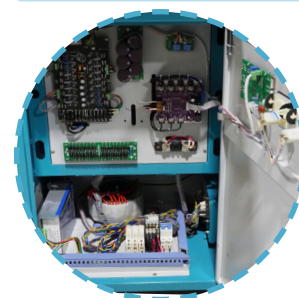
Регулируемая лампа



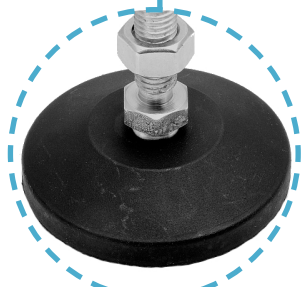
Устройство цифровой индикации (УЦИ)



Электрический шкаф



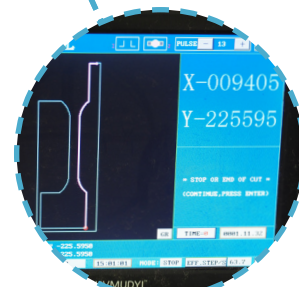
Проволочный барабан



Установочные опоры



Рукоятки с защитой



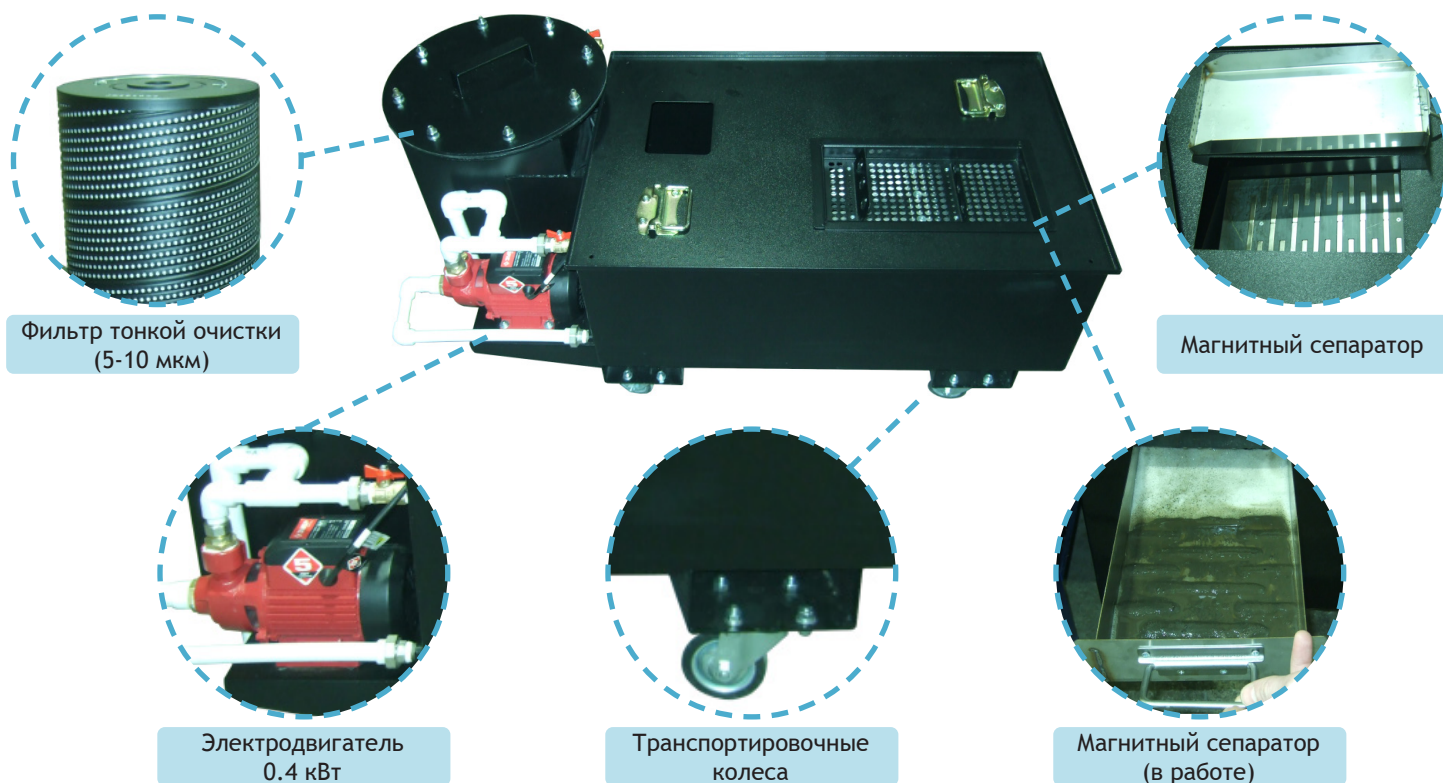
Система управления

Особенности станка DK7732:

- Высокая производительность
- Простая конструкция станка
- Режущий инструмент - многоразовая молибденовая проволока
- Низкие производственные издержки
- Максимальная скорость резания: 120-180 мм²/мин
- Чистота обработки Ra: ≤ 2.5 мкм
- Надежный промышленный компьютер и специализированное программное обеспечение с интуитивно понятным интерфейсом

В качестве СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) используется водопроводная вода с добавлением специального концентрата JR3A, JR3B, JR3C или DIC-206. Помимо своей основной функции (охлаждение зоны резания и ее очистка) СОЖ в процессе обработки электроэрозионным способом является еще и электролитом. В стандартной комплектации станка поставляется станция для СОЖ, которая представляет из себя резервуар с включаемым насосом высокого давления. Объем бака: DK7732 - 25л.

Инженерами нашей компании была разработана и внедрена в производственный цикл станция очистки FCS-1100, которая полностью совместима с проволочно-вырезными станками серии DK77 и другими аналогичными моделями.

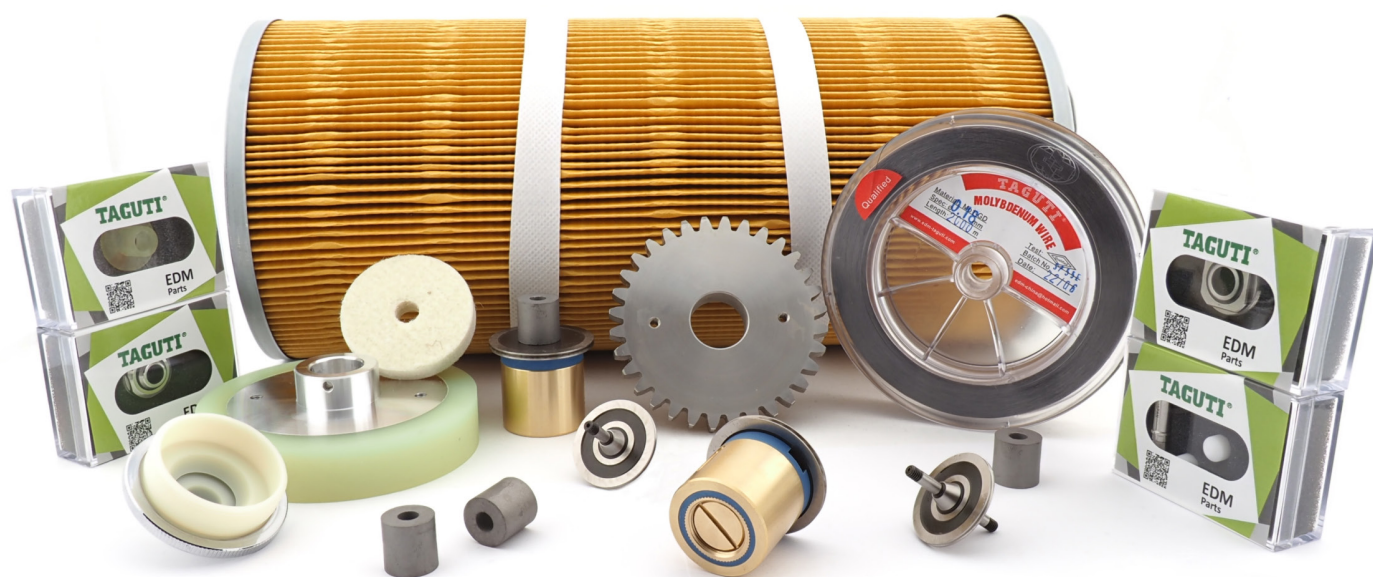


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Модель
Модель	FCS-1100
Рабочее напряжение, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0.37
Объем бака, литров	100
Производительность, литров/час	1100
Габаритные размеры, мм	1250 x 610 x 560
Вес, кг	70

В сравнении со станциями стандартной комплектации FCS-1100 обладает повышенной производительностью (1100 литров/час), большим объемом бака (100 литров) и эффективно выполняет очистку рабочей жидкости, увеличивая тем самым срок ее службы. Очистка производится при помощи бумажного фильтра тонкой очистки (5-10 мкм) и быстросъемного магнитного фильтра-ловушки. Использование станции FCS-1100 позволяеткратно увеличить срок службы рабочей жидкости, ресурс молибденовой проволоки, что в совокупности позволяет значительно сократить производственные издержки.

Своевременное обслуживание и оперативный ремонт станочного оборудования критически важны для любого производства. Мы, как производственная компания, прекрасно осознаем это, поэтому поддерживаем в наличии большой склад расходных материалов и запчастей торговой марки TAGUTI для электроэрозионных проволочно-вырезных и сверлильных станков (супердрелей).



Расходные материалы

Фильтры
Молибденовая, латунная проволока
Электроды для супердрелей
Ионообменная смола
СОЖ

Быстроизнашивающиеся запчасти

Токоподающие контакты
Сопла
Ролики
Направляющие для супердрели

Продукция TAGUTI является высококачественным аналогом оригинальных запчастей Mitsubishi, Fanuc, Sodick, Makino, Seibu, Agie Charmilles, Chmer, Accutex и полностью совместима со станками данных производителей. В том числе под данным брендом выпускаются запчасти и расходники для электроэрозионных станков серии DK77.

Расходные материалы и запчасти для станка DK7732



Проволока



Бумажный фильтр тонкой очистки



СОЖ JR3A



Ролики, контакты и др.

Более подробная информация по совместимости с моделями станков представлена на сайте в описании товара. Также с подбором нужной номенклатуры вам помогут наши специалисты отдела продаж.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Модель
	DK7732
Тип станка	Проволочно-вырезной
Режущий инструмент	Проволока
Материал проволоки	Молибден
Диаметр проволоки, мм	0.10 – 0.25
Угол наклона проволоки	+/- 3°
Макс. скорость обработки, мм ² /мин	180
Точность обработки, мм	±0.01
Макс. чистота обработки Ra, мкм	≤2.5
Рабочее напряжение, В	380В / 50Гц
Потребляемая мощность, кВт	<3.0
Максимальный ток обработки, А	6
Размеры рабочего стола (Д x Ш), мм	630 x 400
Макс. высота детали, мм	360
Макс. вес детали, кг	200
Перемещение по оси X / Y, мм	320 / 380
Разрешение по осям, мм	0.001
Объем бака насосной станции, л	25
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	1560 x 1200 x 1600
Масса станка, кг	1200

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	DK7732
1	Станок электроэрозионный	1 шт.
2	Защита от разбрызгивания СОЖ (орг.стекло)	1 шт.
3	Промышленный компьютер с программой управления (настольное исполнение)	1 шт.
4	Станция СОЖ с насосом	1 шт.
5	Централизованная ручная система смазки	1 шт.
6	Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ)	1 комп.
7	Устройство для натяжения проволоки	1 шт.
8	Установочные опоры	1 комп.
9	Монтажный комплект	1 комп.
10	Документация на станок	1 шт.
СТОИМОСТЬ, Р С НДС		

ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

№ п/п	Артикул	Наименование	Ед.	Кол-во	Цена, ₽ с НДС
1	DK7732	Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK7732	шт.	1	1 052 810 ₽
2	FCS-1100	Станция очистки рабочей жидкости FCS-1100 для электроэрозионного станка	шт.	1	202 283 ₽

Страна-производитель: Китай

Адрес осмотра и отгрузки: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Условия поставки:

Условия оплаты:

Гарантия:

Дополнительно:

С уважением,

Начальник отдела продаж оборудования
Головизнин Павел Владимирович

Моб. тел.: +7 (992) 019-16-03

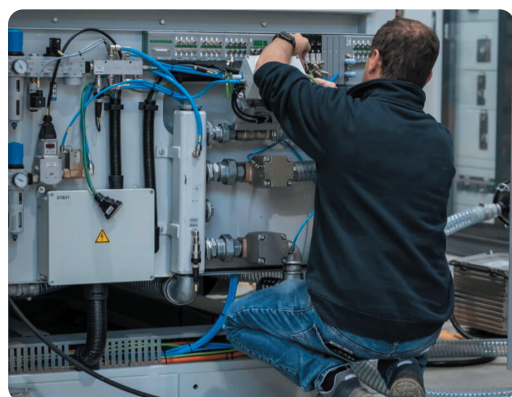
Тел.: 8 800 101-14-36

E-mail: stinhol@yandex.ru

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии. Работы выполняются в три этапа: шеф-монтажные работы; запуск и наладка оборудования; проведение инструктажа операторов.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
8 800 101-14-36
stinhol@yandex.ru
станкоинструмент.рф

