



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

METALCRAFT TCK60D-1000
Fanuc (система управления и серводвигатели)



MetalCraft®

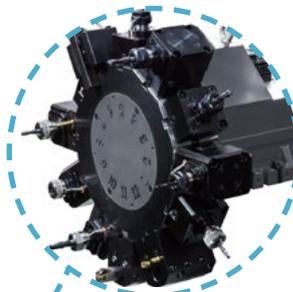
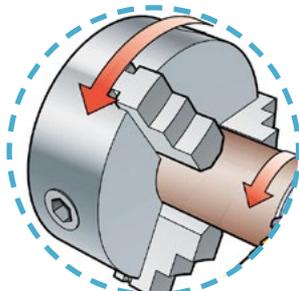
Токарный станок с ЧПУ **MetalCraft ТСК60D-1000** используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. При изготовлении станка **MetalCraft ТСК60D-1000** используются высококачественные комплектующие (см.ниже). Станки имеют высокую точность обработки.

Патрон 3-х кулачковый токарный 10"
Autogrip (Тайвань)

Двигатель шпинделя
FANUC ВiP30 15/18.5 кВт

Сервоприводная револьверная головка **ВМТ65** (с приводным инструментом) на 12 позиций
Sauter (Германия)

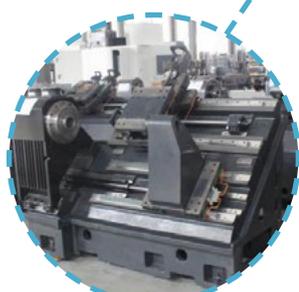
Система управления **Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)**
Сервоприводы X/Z **3/3 кВт Fanuc (Япония)**



Подшипники ШВП
NSK (Япония)



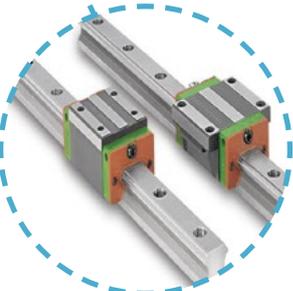
Скиммер (отделитель масла из СОЖ)
Р



Станина из серого чугуна
(Mehanit)



Датчик привязки инструмента **Renishaw HPMA (Великобритания)**



Роликовые линейные направляющие **HIWIN / PMI (Тайвань)**



Гидравлическая программируемая пиноль задней бабки



1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии ТСК60D-1000 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC ViP30 (Япония)** с максимальной скоростью вращения 3000 об/мин и мощностью **15/18,5 кВт**. Двигатели FANUC отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** **PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью.



4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОДВИГАТЕЛИ **FANUC**

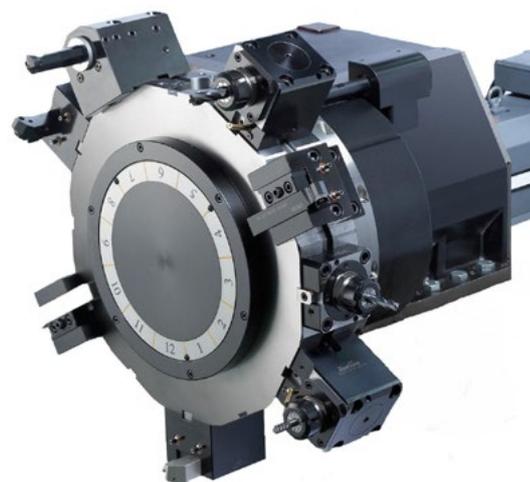
Токарные станки ТСК60D-1000 оснащаются системой управления **Fanuc Oi Mf(5) Plus (Япония)** и серводвигателями X/Z мощностью **3/3 кВт**. Данная система ЧПУ является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

5. СЕРВОПРИВОДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Токарный станок ТСК60D-1000 комплектуются револьверной головкой **ВМТ65 на 12 позиций** инструмента **Sauter (Германия)**. Исполнение головки - **с приводом рабочего инструмента**. Приводная головка позволяет использовать вращающийся инструмент в радиальном и аксиальном направлении. Система ВМТ лучше в жесткости крепления блока к револьверной голове за счет закрепления 4-мя винтами. Подача СОЖ осуществляется непосредственно через головку и инструмент. С револьверной головкой поставляется:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-3шт
- Держатель инструмента для обработки торцов-2шт
- Осевого держатель расточного инструмента-3шт
- Приводной радиальный инструментальный блок-1шт
- Приводной осевой инструментальный блок -1шт



6. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ПИНОЛЬ ЗАДНЕЙ БАБКИ

В стандартную комплектацию токарного станка ТСК60D-1000 входит задняя бабка с гидравлической пинолью. Гидравлическая пиноль выдвигается из корпуса задней бабки с помощью гидроцилиндра, что позволяет:

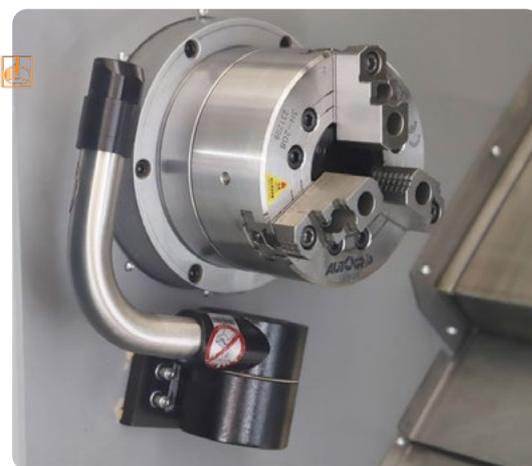
- обеспечивать надежное закрепление длинных деталей;
- сокращать время переналадки детали.

Движение пиноли вперед и назад контролируется автоматически с помощью M-кода.

7. ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА **HPMA RENISHAW®** (Великобритание)

Система измерения инструмента **HPMA (Renishaw)** позволяет измерить/контролировать размер инструмента перед обработкой, а так же вести мониторинг износа или поломки инструмента в процессе обработки.

Система **HPMA (Renishaw)** полностью исключает из технологического процесса простои станков и брак, в сравнении с контролем инструментов вручную и связанный с ручным контролем погрешности при выполнении наладки.



8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежна. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель станка	ТСК60D-1000
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC 0i Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø600
Максимальный диаметр точения, мм	Ø430
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø370
Максимальная длина точения, мм	1000
Перемещения	
Ход по оси X / Z, мм	240 / 1000
Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	16 / 20
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bisc22B/3000B / Bisc22B/3000
Мощность привода оси X / Z, кВт	3 / 3
Точность позиционирования X / Z, мм	0.008 / 0.008
Повторяемость X / Z, мм	0.004 / 0.004
Шпиндель	
Торец шпинделя	A2-8
Размер токарного патрона	10 дюймов / 254 мм
Модель двигателя шпинделя	FANUC BiP30/8000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø80
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø70
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	3000
Мощность двигателя шпинделя (пост. / 30 мин), кВт	15 / 18.5
Максимальный крутящий момент, Нм	143 / 236
Револьверная головка	
Тип револьверной головки	Сервоприводная с приводным инструментом (BMT65)
Макс. скорость инструмента, об/мин	4000
Мощность привода инструмента, кВт	3.7 / 5.5
Количество инструментов	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Задняя бабка	
Тип задней бабки	С гидравлической программируемой пинолью
Конус пиноли задней бабки	MТ5
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	5000 x 2100 x 2450
Масса станка, кг	4800

Обращаем Ваше внимание на богатую стандартную комплектацию предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i-Tf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10"	Autogrip (Тайвань)	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC BiP30-8000 (Япония)	1 шт.
4	Шпиндель А-8	Sprintec (Тайвань)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Япония	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	NSK (Япония)	1 шт.
7	Роликовые линейные направляющие качения по осям X / Z	HIWIN/PMI (Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка BMT65 на 12 позиций SAUTER (Германия)	включено в стоимость станка	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	включено в стоимость станка	3 шт.
10	Держатель инструмента для обработки торцов	включено в стоимость станка	2 шт.
11	Осевой держатель расточного инструмента	включено в стоимость станка	3 шт.
12	Приводной радиальный инструментальный блок (0°) SAUTER BMT65	включено в стоимость станка	1 шт.
13	Приводной осевой инструментальный блок (90°) SAUTER BMT65	включено в стоимость станка	1 шт.
14	Переносной пульт управления	включено в стоимость станка	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пневматический пистолет	включено в стоимость станка	1 шт.
17	Гидравлическая программируемая пиноль задней бабки с вращающимся центром MT5	включено в стоимость станка	1 шт.
18	Система автоматической смазки	включено в стоимость станка	1 комп.
19	Трансформатор 380 В / 50 Гц / 3 фазы	включено в стоимость станка	1 комп.
20	Автоматический конвейер для стружки	включено в стоимость станка	1 комп.
21	Нормы безопасности CE, включая блокировку передней двери	включено в стоимость станка	1 шт.
22	Трехцветный индикатор состояния	включено в стоимость станка	1 шт.
23	Светодиодное рабочее освещение	включено в стоимость станка	1 шт.
24	Установочные опоры и ящик с монтажным инструментом	включено в стоимость станка	1 комп.
25	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA (Великобритания)	включено в стоимость станка	1 шт.
26	Скиммер (отделитель масла из СОЖ)	включено в стоимость станка	1 шт.
27	Кондиционер электрошкафа	включено в стоимость станка	1 шт.

ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

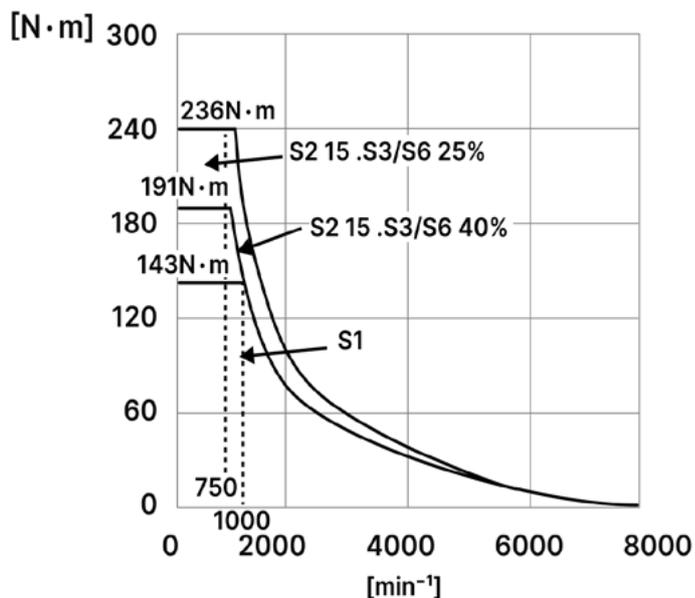
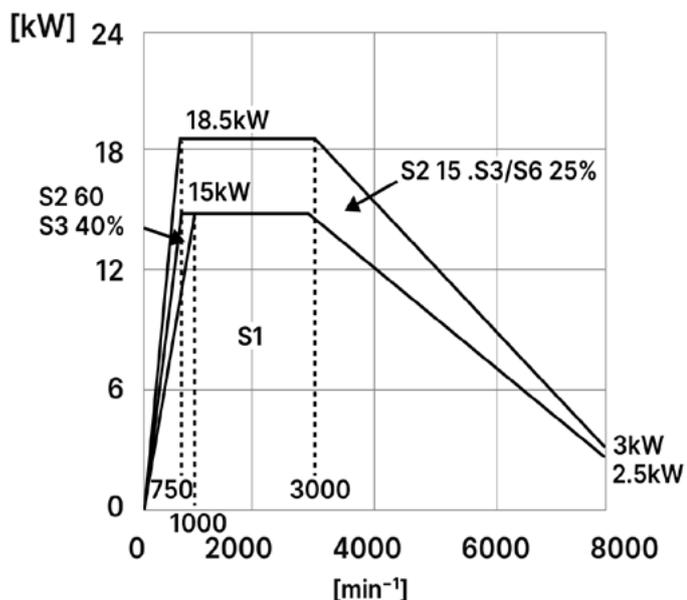
№ п/п	Наименование	Артикул	Ед.	Кол-во	Цена, Р с НДС
1	Горизонтальный токарный станок ТСК60D-1000 с ЧПУ с приводным инструментом в вышеуказанной комплектации	ТСК60D-1000	шт.	1	(14 492 600,00) 12 318 710,00 скидка 15%
Дополнительные услуги					
2	Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	по согласованию
3	Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	по согласованию

Страна-производитель: Китай

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Гарантия: 12 месяцев.

Диаграмма мощности/крутящего момента/частоты вращения двигателя Fanuc



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
8 800 101-14-36
stinhol@yandex.ru
станкоинструмент.рф

