



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-KОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ

METALCRAFT TL52-500H
(с датчиком привязки инструмента HPMA Renishaw)
Fanuc - система управления и серводвигатели



MetalCraft®

Токарный станок с ЧПУ MetalCraft TL52-500H используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. При изготовлении станка MetalCraft TL52-500H используются высококачественные комплектующие (см.ниже). Станки имеют высокую точность обработки.

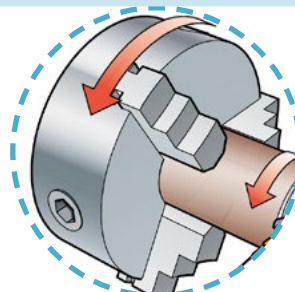
Кондиционер
электрошкафа



Патрон гидравлический
3-х кулачковый 10 дюймов
(Тайвань)



Двигатель шпинделя
15/18,5 кВт
FANUC B1P30-8000-B (Япония)



Система управления
Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z Fanuc
Bis12/3000-B/Bis12/3000
(Япония)



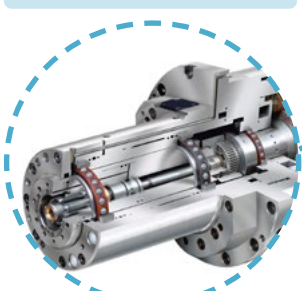
Датчик привязки
инструмента Renishaw
НРМА (Великобритания)



Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)



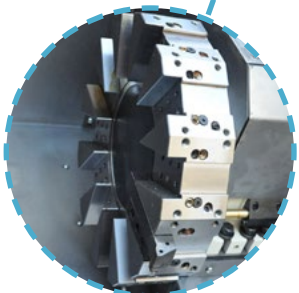
Подшипники шпинделя
NSK (Япония)



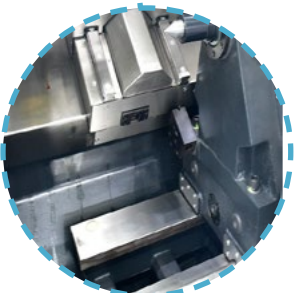
Станина из серого чугуна
(Mehanit)



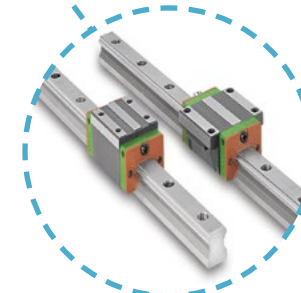
Револьверная головка
12 позиций (без привода)
(Тайвань)



Гидравлическая программируемая
пиноль задней бабки, в
комплекте с вращающ центром



Роликовые линейные
направляющие (Тайвань)



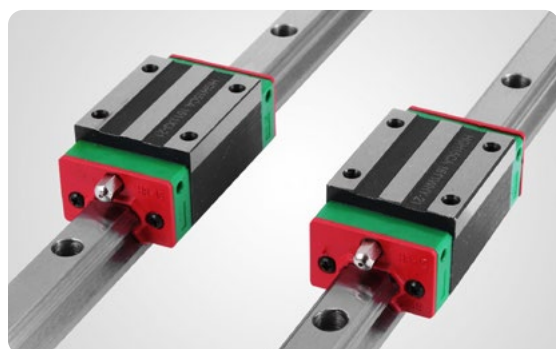
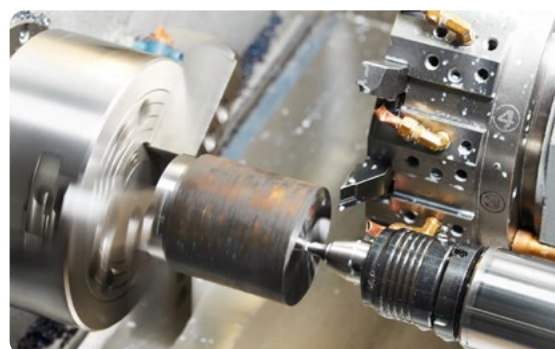


1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TL52-500H используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC ViP30 (Япония)** с максимальной скоростью вращения **4000 об/мин** мощностью **15/18,5 кВт**. Двигатели **FANUC** отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

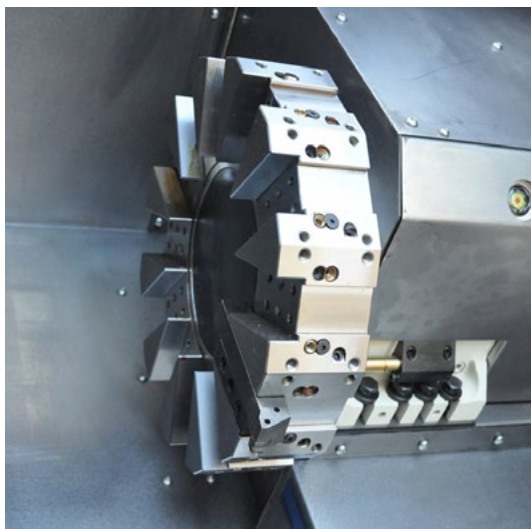
В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа (**Тайвань**) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочены.

4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Токарные станки TL52-500H оснащаются системой управления **FANUC Oi Tf(5) Plus (Япония)** и серводвигателями по оси X/Z **Bis12/3000-B / Bis12/3000-B FANUC (Япония)** и мощностью **2/2 кВт**. Система ЧПУ FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов.





5. РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (Тайвань)

Станки данной серии комплектуются револьверной головкой на 12 позиций инструмента. Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-2шт
- Держатель инструмента для обработки торцов-1шт
- Осевой держатель расточного инструмента-3шт
- Переходная втулка-3шт

6. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ПИНОЛЬ ЗАДНЕЙ БАБКИ С ВРАЩАЮЩИМСЯ ЦЕНТРОМ

В стандартную комплектацию токарного станка TL52-500H входит задняя бабка с гидравлической пинолью. Гидравлическая пиноль выдвигается из корпуса задней бабки с помощью гидроцилиндра, что позволяет:

- обеспечивать надежное закрепление длинных деталей;
- сокращать время переналадки детали.

Движение пиноли вперед и назад контролируется автоматически с помощью M-кода.



7. ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА НРМА RENISHAW® (Великобритание)

Система измерения инструмента НРМА (Renishaw) позволяет измерить/контролировать размер инструмента перед обработкой, а так же вести мониторинг износа или поломки инструмента в процессе обработки.

Система НРМА (Renishaw) полностью исключает из технологического процесса простои станков и брак, в сравнении с контролем инструментов вручную и связанный с ручным контролем погрешности при выполнении наладки.

8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежна. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель станка	TL52-500
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC 0i Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø520
Максимальный диаметр точения, мм	Ø420
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø280
Максимальная длина точения, мм	500
Перемещения	
Ход по оси X / Z, мм	235 / 600
Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis12/3000-B / FANUC Bis12/3000-B
Мощность привода оси X / Z, кВт	2 / 2
Точность позиционирования, мм	≤0.006 / ≤0.010
Повторяемость, мм	≤0.004 / ≤0.006
Шпиндель	
Модель шпинделя	A2-6
Размер токарного патрона	10 дюймов / 254 мм
Модель двигателя шпинделя	FANUC BiIP30/8000-B
Передаточное отношение	1 : 1.4
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø63
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø50
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Мощность двигателя шпинделя (60 мин / 15 мин), кВт	15 / 18.5
Максимальный крутящий момент, Нм	191 / 236
Револьверная головка	
Тип револьверной головки	Без привода
Количество инструментов	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Задняя бабка	
Тип задней бабки	С гидравлической программируемой пинолью
Перемещение задней бабки, мм	600
Конус пиноли задней бабки	MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 1850 x 2000
Масса станка, кг	4300

Обращаем Ваше внимание на богатую стандартную комплектацию предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Tf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Шпиндель А2-6	включено в стоимость станка	1 шт.
3	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
4	Двигатель шпинделя	FANUC 6iP30-8000 (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	Bis12/3000-B / Bis12/3000-B FANUC (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Линейные направляющие роликового типа по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10"	Тайвань	1 шт.
9	Револьверная головка на 12 позиций	Тайвань	1 шт.
10	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	включено в стоимость станка	2 шт.
11	Держатель инструмента для обработки торцов	включено в стоимость станка	1 шт.
12	Осевой держатель расточного инструмента	включено в стоимость станка	3 шт.
13	Переходная втулка	включено в стоимость станка	3 шт.
14	Переносной пульт управления	включено в стоимость станка	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пневматический пистолет	включено в стоимость станка	1 шт.
17	Гидравлическая программируемая пиноль задней бабки, в комплекте с вращающимся центром	включено в стоимость станка	1 шт.
18	Система автоматической смазки	включено в стоимость станка	1 комп.
19	Трансформатор	включено в стоимость станка.	1 шт.
20	Автоматический конвейер для стружки	включено в стоимость станка	1 шт.
21	Стандарт СЕ	включено в стоимость станка	1 шт.
22	Блокировка двери	включено в стоимость станка	1 шт.
23	Светодиодное рабочее освещение	включено в стоимость станка	1 шт.
24	Ящик с установочным инструментом	включено в стоимость станка	1 комп.
25	3-х цветный индикатор состояния	включено в стоимость станка	1 шт.
26	Скиммер (маслоотделитель из СОЖ)	включено в стоимость станка	1 шт.
27	Кондиционер электрошкафа	включено в стоимость станка	1 шт.
28	Датчик привязки инструмента Renishaw НРМА (Великобритания)	включено в стоимость станка	1 шт.

ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

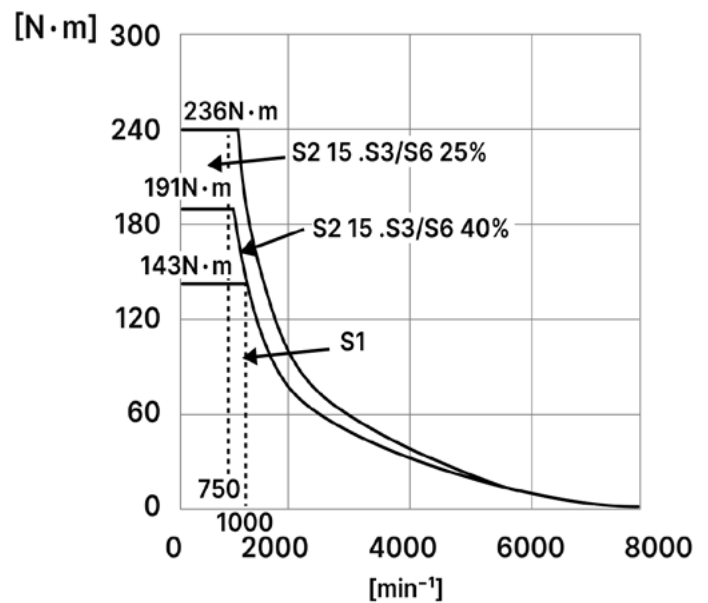
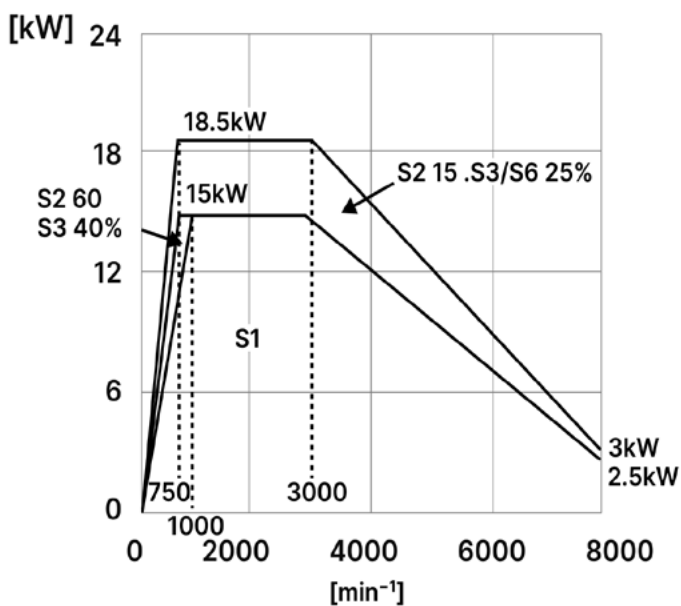
№ п/п	Наименование	Артикул	Ед.	Кол-во	Цена, Р с НДС
1	Горизонтальный токарный станок TL52-500H с ЧПУ с датчиком привязки инструмента НРМА Renishaw в вышеуказанной комплектации	TL52-500H	шт.	1	(9 009 500,00) 7 658 075,00 скидка 15%
Дополнительные услуги					
2	Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	по согласованию
3	Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	по согласованию

Страна-производитель: Китай

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Гарантия: 12 месяцев.

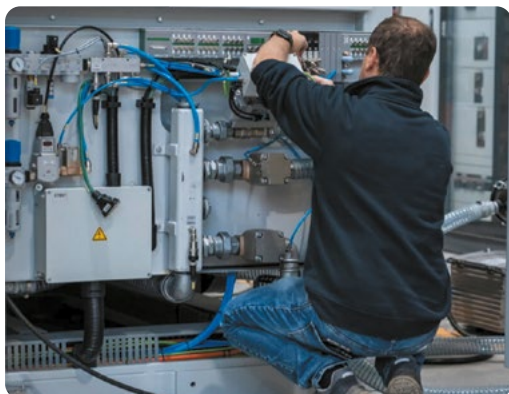
Диаграмма мощности/крутящего момента/частоты вращения двигателя Fanuc



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
8 800 101-14-36
stinhol@yandex.ru
станкоинструмент.рф

