



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА ПОСТАВКУ 4-Х ОСЕВОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ФРЕЗЕРНОГО ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА С ЧПУ

METALCRAFT VMC1160-Fanuc (система управления и серводвигатели)

арт. VMC1160.F.11/15.10.30.T.4



MetalCraft®

Фрезерный станок MetalCraft VMC1160 с ЧПУ применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание и др. При изготовлении станка VMC1160 используются высококачественные комплектующие (см.ниже). Станки MetalCraft VMC1160 с ЧПУ имеют высочайшую точность обработки.

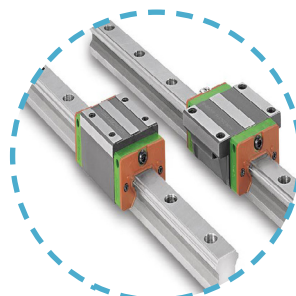
Шпиндель BT40, 11/15 кВт
ремен. привод 10000 об/мин
Kenturn (Тайвань)



Автоматич. (24 позиции)
смена инструмента
OKADA (Тайвань)



Роликовые линейные
направляющие HIWIN / PMI
(Тайвань)



Система управления
Fanuc Oi Mf(5) Plus (Япония)
Сервомоторы X/Y/Z
3/3/3 кВт Fanuc (Япония)
Система диалогового
программирования
Manual Guide Oi



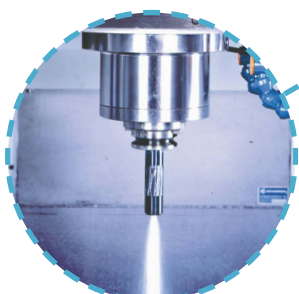
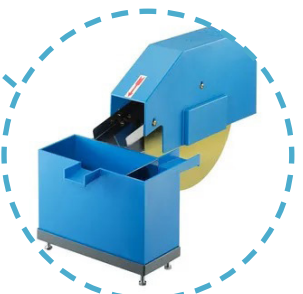
Масляное охлаждение
шпинделя



Кондиционер
электрошкафа



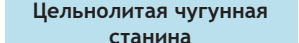
Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)



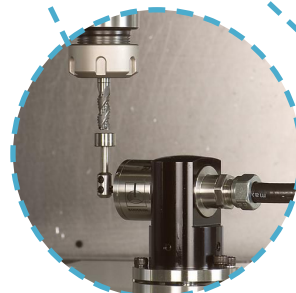
Система подачи СОЖ
через шпиндель (30 бар)
Система обува детали (при
работе без СОЖ)



Цельнолитая чугунная
станина



Подшипники ШВП и
шпинделя NSK (Япония)



Датчик привязки
инструмента Renishaw
TS27R (Великобритания)



4-я ось/Повертный стол
с приводом в комплекте
с ручной задней бабкой
TJR250(Тайвань)

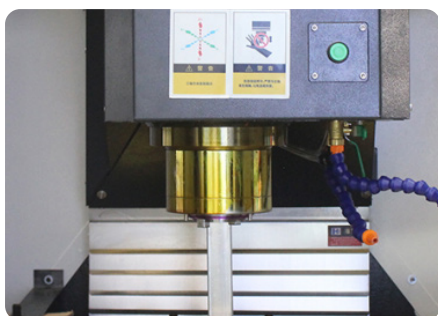
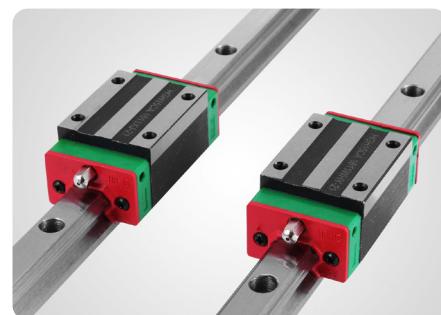


1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии VMC1160 используется цельнолитая станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN** **PMI**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **Hiwin / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.



3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИДЕЛЬ **KENTURN (ТАЙВАНЬ)**

Во фрезерные центры VMC1160 устанавливается шпиндель производства **Kenturn (Тайвань)** и двигателем **Fanuc (мощность 11/15 кВт)**, с ременным приводом на 10000 об/мин. Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.

4. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИДЕЛЬ

Система подачи **СОЖ через шпиндель** под высоким давлением (**30 бар**) входит в стандартную комплектацию и обеспечивает подачу СОЖ непосредственно через инструмент, для обеспечения превосходного смазывания в точке резания в процессе работы и удаление стружки даже в самых труднодоступных местах обработки, в том числе, при глубоком сверлении. Позволяет применять более скоростные режимы резания и сокращает время обработки деталей.



5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Фрезерный центр модели VMC1160 оснащается инструментальным магазином **OKADA (Тайвань)** для высокопроизводительной обработки:

- Вместимость: 24 позиции
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

6. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Фрезерные станки VMC1160 оснащаются контроллером **Fanuc Oi Mf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями X/Y/Z мощностью 3/3/3 кВт. Данная система ЧПУ является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

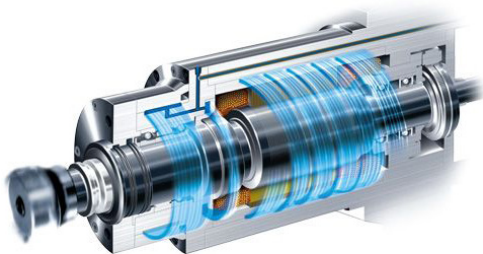
Система диалогового программирования "**Manual Guide Oi**", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.



7. Масляное охлаждение шпинделя

При масляной системе охлаждения в полость корпуса, в котором расположен шпиндель, под давлением подается масло. Масляное охлаждение применяется для шпинделей с прямым приводом и скоростью вращения от 10000 об/мин. К преимуществам использования масляного охлаждения шпинделя можно отнести:

- Стабильное и равномерное охлаждение шпинделя во всем диапазоне частоты вращения;
- Низкий уровень шума;
- Независимость от оружающей температуры.



8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежна. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



9. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель станка	VMC1160
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	Fanuc 0i Mf(5) Plus
Перемещения	
Ход по оси X / Y / Z, мм	1100 / 600 / 600
Мощность привода оси X / Y / Z, кВт	3 / 3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	36 / 36 / 36
Ширина линейных направляющих X / Y / Z, мм	45 / 45 / 45
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	650
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120 - 720
Точность позиционирования X / Y / Z, мм	от ±0.004 до ±0.005
Точность повторяемости X / Y / Z, мм	от ±0.0015 до ±0.003
Рабочий стол	
Размер стола, мм	1200 x 600
Т-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 100
Максимальный вес заготовки, кг	900
Шпиндель	
Тип привода шпинделя	Ременной
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	10000
Конус шпинделя	BT40
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15
Давление подачи СОЖ через шпиндель, бар	30
Автоматическая смена инструмента	
Количество инструментов	24
Время смены инструмента, сек	2
Макс. длина инструмента, мм	300
Макс. вес инструмента, кг	8
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры (Д x Ш x В) без конвейера, мм	3200 x 2300 x 2650
Габаритные размеры (Д x Ш x В) с конвейером, мм	4100 x 2250 x 2650
Масса станка, кг	6500

Обращаем Ваше внимание на богатую стандартную комплектацию предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Рабочий стол	1200 x 600 мм
2	Система управления	Fanuc 0i Mf(5) Plus (Япония)
3	Сервомоторы X / Y / Z	3 / 3 / 3 кВт Fanuc (Япония)
4	Двигатель шпинделя	11 / 15 кВт Fanuc (Япония)
5	Шпиндель BT40 Kenturn (Тайвань)	включено в стоимость станка
6	Система автоматической смены инструмента 24 позиции OKADA (Тайвань)	включено в стоимость станка
7	Подшипники ШВП и шпинделя NSK (Япония)	включено в стоимость станка
8	Роликовые линейные направляющие по осям X / Y / Z Hiwin / PMI (Тайвань)	включено в стоимость станка
9	Основные компоненты пневматической системы SMC (Япония)	включено в стоимость станка
10	Ременной привод шпинделя 10000 об/мин	включено в стоимость станка
11	Система диалогового программирования Manual Guide 0i	включено в стоимость станка
12	Система обдува детали (при работе без СОЖ)	включено в стоимость станка
13	Масляное охлаждение шпинделя	включено в стоимость станка
14	Система подачи СОЖ высокого давления через шпиндель - 30 бар	включено в стоимость станка
15	Кондиционер электрошкафа	включено в стоимость станка
16	Скиммер (маслоотделитель)	включено в стоимость станка
17	Трансформатор 380 В / 50 Гц / 3 фазы	включено в стоимость станка
18	Пистолет для подачи СОЖ	включено в стоимость станка
19	Пневматический пистолет	включено в стоимость станка
20	Электрические компоненты Schneider Electric (Франция) или другие сопоставимые	включено в стоимость станка
21	Стружечный конвейер	включено в стоимость станка
22	Светодиодное рабочее освещение	включено в стоимость станка
23	Система автоматической смазки	включено в стоимость станка
24	СЕ стандарт, блокировка двери, 3-х цветный индикатор	включено в стоимость станка
25	Установочные виброопоры, ящик с монтажным инструментом	включено в стоимость станка
26	4-я ось TJR250/ Поворотный стол с приводом в комплекте с ручной задней бабкой (Тайвань)	включено в стоимость станка
27	Датчик привязки инструмента TS27R Renishaw (Великобритания)	включено в стоимость станка

ОПЦИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ПРИ НЕОХОДИМОСТИ (ЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ПЛАТУ)

28	Датчик измерения детали OMP40	Renishaw (Великобритания)
----	-------------------------------	---------------------------

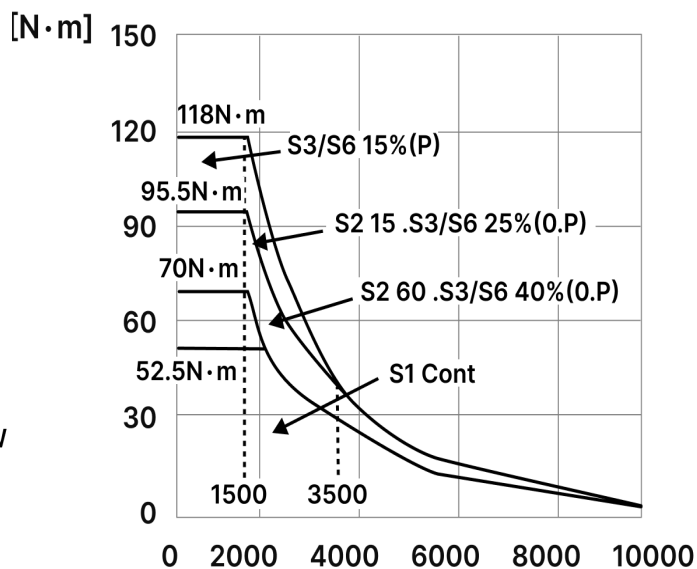
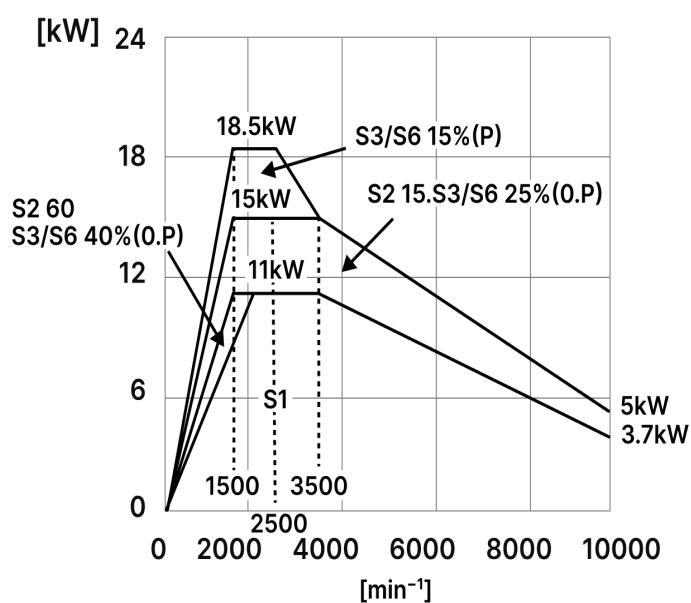
ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Артикул	Ед.	Кол-во	Цена, Р с НДС
1	Фрезерный центр VMC1160 4-х осевой, вертикальный в вышеуказанной комплектации	VMC1160.F.11/15.10.30.T.4	шт.	1	(9 927 100,00) 8 438 035,00 скидка 15%
Дополнительные услуги					
2	Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт	1	по согласованию
3	Автодоставка до площадки Покупателя		шт	1	по согласованию

- Страна-производитель: Китай
- Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Гарантия: 12 месяцев

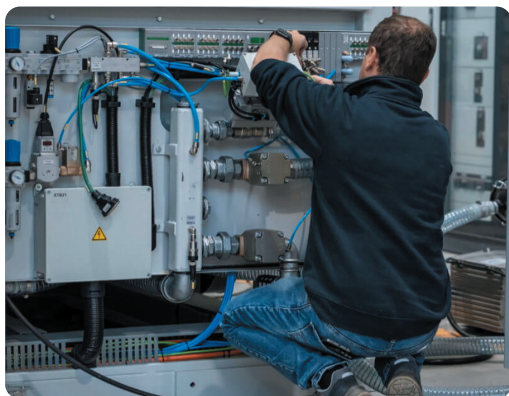
Диаграмма мощности/крутящего момента/частоты вращения двигателя Fanuc



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

8 800 101-14-36

stinhol@yandex.ru

станкоинструмент.рф

