



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ 4-X ОСЕВОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ФРЕЗЕРНОГО ЦЕНТРА С ЧПУ

METALCRAFT VM855.Fanuc (система управления и серводвигатели)

арт. VM855.F.11/15.10.20.T.D.4



MetalCraft®

Фрезерный станок MetalCraft VM855 с ЧПУ применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание и др. При изготовлении станка VM855 используются высококачественные комплектующие (см.ниже). Станки MetalCraft VM855 с ЧПУ имеют высокую точность обработки.

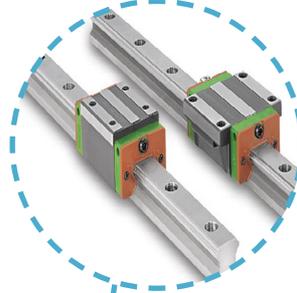
Шпиндель BT40, 11/15 кВт
ремен. привод 10000 об/мин
Kenturn (Тайвань)



Автоматич. (24 позиции)
смена инструмента
OKADA (Тайвань)



Роликовые линейные
направляющие HIWIN / PMI
(Тайвань)



Система управления
Fanuc Oi Mf(5) Plus (Япония)
Сервомоторы X/Y/Z
3/3/3 кВт Fanuc (Япония)
Система диалогового
программирования
Manual Guide Oi



Масляное охлаждение
шпинделя



Система подачи СОЖ
через шпиндель (20 бар)
Система обува детали (при
работе без СОЖ)

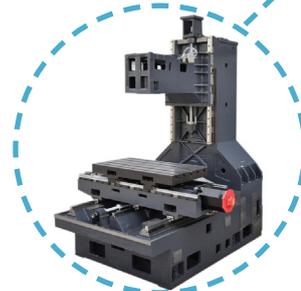


Кондиционер
электрошкафа



4-я ось/Поворотный стол
с приводом в комплекте
с ручной задней бабкой
TJR250(Тайвань)

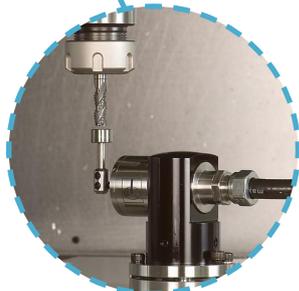
Цельнолитая чугунная
станина



Подшипники ШВП и
шпинделя NSK (Япония)



Датчик привязки
инструмента Renishaw
TS27R (Великобритания)



Датчик измерения
детали Renishaw OMP40
(Великобритания)



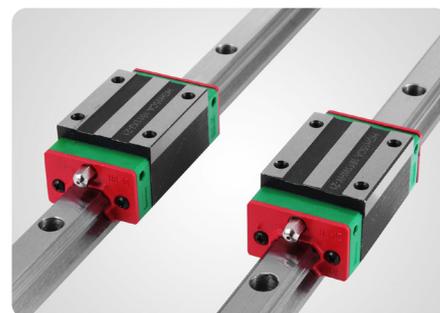


1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии VM855 используется цельнолитая станина, имеющая коробчатую конструкцию. Симметричная ребристая конструкция обеспечивает высокую жесткость и устойчивость. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ **HIWIN**

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **Hiwin / PMI (Тайвань)** выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.



3. ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ШПИНДЕЛЬ **KENTURN (ТАЙВАНЬ)**

Во фрезерные центры VM855 устанавливается шпиндель производства **Kenturn (Тайвань)** с двигателем **Fanuc** (мощность **11/15 кВт**), с **ременным приводом, на 10 000 об/мин**. Высокая скорость оборотов шпинделя позволяет выполнять работы с высокой производительностью. Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.

4. СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ

Система подачи **СОЖ через шпиндель** под высоким давлением (**20 бар**) входит в стандартную комплектацию и обеспечивает подачу СОЖ непосредственно через инструмент, для обеспечения превосходного смазывания в точке резания в процессе работы и удаление стружки даже в самых труднодоступных местах обработки, в том числе, при глубоком сверлении. Позволяет применять более скоростные режимы резания и сокращает время обработки деталей.



5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Фрезерный центр модели VM855 оснащается инструментальным магазином **OKADA (Тайвань)** для высокопроизводительной обработки:

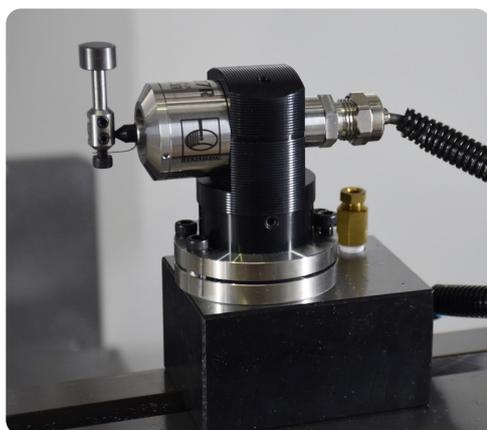
- Вместимость: 24 позиции
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

6. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Фрезерные станки VM855 оснащаются контроллером **Fanuc Oi Mf(5) Plus** (Япония) и серводвигателями X/Y/Z мощностью 3/3/3 кВт. Данная система ЧПУ является наиболее распространенной в России системой управления. К ее преимуществам можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов

Система диалогового программирования "**Manual Guide Oi**", которая подключается в качестве дополнительной опции, в наших станках предоставляется в базовой комплектации и не требует дополнительной активации.



7. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ **RENISHAW**

Для повышения эффективности и качества обработки в станках VM855 применяется измерительный инструмент бренда **Renishaw** (Великобритания). Производитель Renishaw является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля.

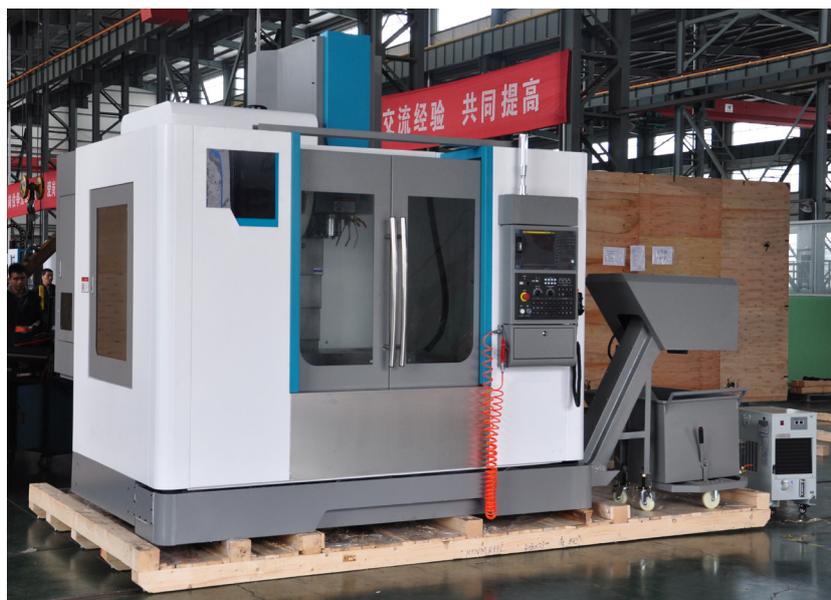
- Датчик TS27R используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к шупу датчика в направлении оси Z. Наладка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y.

- Датчик OMP40 предназначен для контроля и привязки детали на обрабатывающих центрах. Позволяет оператору осуществлять высокоточную привязку координат обработки к установленной заготовке. Позволяет привязать программу обработки, например, к уже имеющимся на заготовке отверстиям или граням, выполненным на предыдущих технологических операциях или установках. Могут оснащаться различными сменными наконечниками.

8. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА



Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель станка	VM855
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC Oi Mf(5) Plus
Перемещения	
Ход по оси X / Y / Z, мм	800 / 550 / 550
Мощность привода оси X / Y / Z, кВт	3 / 3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Y / Z, м/мин	48 / 48 / 48
Крутящий момент, Нм	20 / 20 / 20
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	595
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120 - 670
Точность позиционирования X / Y / Z, мм	≤0.006 / ≤0.006 / ≤0.006
Точность повторяемости X / Y / Z, мм	≤0.004 / ≤0.004 / ≤0.004
Рабочий стол	
Размер стола, мм	1000 x 500
Т-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 90
Максимальный вес заготовки, кг	800
Шпиндель	
Тип привода шпинделя	Ременной
Конус шпинделя	BT40
Мощность двигателя шпинделя кВт	11 / 15
Скорость вращения шпинделя, об/мин	10000
Давление подачи СОЖ через шпиндель, бар	20
Автоматическая смена инструмента	
Количество инструментов	24
Максимальный диаметр инструмента, мм*	Ø78 / Ø120
Максимальная длина инструмента, мм	300
Время смены инструмента, сек	2
Максимальный вес инструмента, кг	8
Общие сведения	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2600 x 2300 x 2700
Масса станка, кг	5250

* С занятой / свободной соседней ячейкой

Обращаем Ваше внимание на богатую стандартную комплектацию предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Рабочий стол	1000 x 550 мм
2	Система управления	Fanuc 0i Mf(5) Plus (Япония)
3	Сервомоторы X / Y / Z	3 / 3 / 3 кВт Fanuc (Япония)
4	Двигатель шпинделя	11 / 15 кВт Fanuc (Япония)
5	Шпиндель BT40 Kenturn (Тайвань)	включено в стоимость станка
6	Система автоматической смены инструмента 24 позиции OKADA (Тайвань)	включено в стоимость станка
7	Подшипники ШВП и шпинделя NSK (Япония)	включено в стоимость станка
8	Роликовые линейные направляющие по осям X / Y / Z Hiwin / PMI (Тайвань)	включено в стоимость станка
9	Основные компоненты пневматической системы SMC (Япония)	включено в стоимость станка
10	Ременной привод шпинделя 10000 об/мин	включено в стоимость станка
11	Система диалогового программирования Manual Guide 0i	включено в стоимость станка
12	Система обдува детали (при работе без СОЖ)	включено в стоимость станка
13	Масляное охлаждение шпинделя	включено в стоимость станка
14	Система подачи СОЖ высокого давления через шпиндель - 20 бар	включено в стоимость станка
15	Кондиционер электрошкафа	включено в стоимость станка
16	Скиммер (маслоотделитель)	включено в стоимость станка
17	Трансформатор 380 В / 50 Гц / 3 фазы	включено в стоимость станка
18	Пистолет для подачи СОЖ	включено в стоимость станка
19	Пневматический пистолет	включено в стоимость станка
20	Электрические компоненты Schneider Electric (Франция) или другие сопоставимые	включено в стоимость станка
21	Стружечный конвейер	включено в стоимость станка
22	Светодиодное рабочее освещение	включено в стоимость станка
23	Система автоматической смазки	включено в стоимость станка
24	СЕ стандарт, блокировка двери, 3-х цветный индикатор	включено в стоимость станка
25	Установочные виброопоры, ящик с монтажным инструментом	включено в стоимость станка
26	Датчик привязки инструмента TS27R Renishaw (Великобритания)	включено в стоимость станка
27	Датчик измерения детали OMP40 Renishaw (Великобритания)	включено в стоимость станка
28	4-я ось TJR250/ Поворотный стол с приводом в комплекте с ручной задней бабкой (Тайвань)	включено в стоимость станка

ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Артикул	Ед.	Кол-во	Цена, Р с НДС
1	Фрезерный центр VM855 4-х осевой, вертикальный в вышеуказанной комплектации	VM855.F.11/15.10.20.T.D.4	шт.	1	(10 914 300,00) 9 277 155,00 скидка 15%

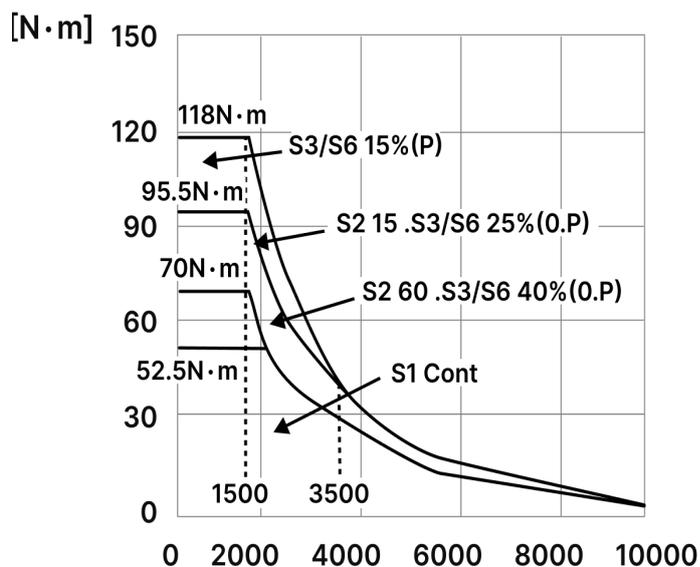
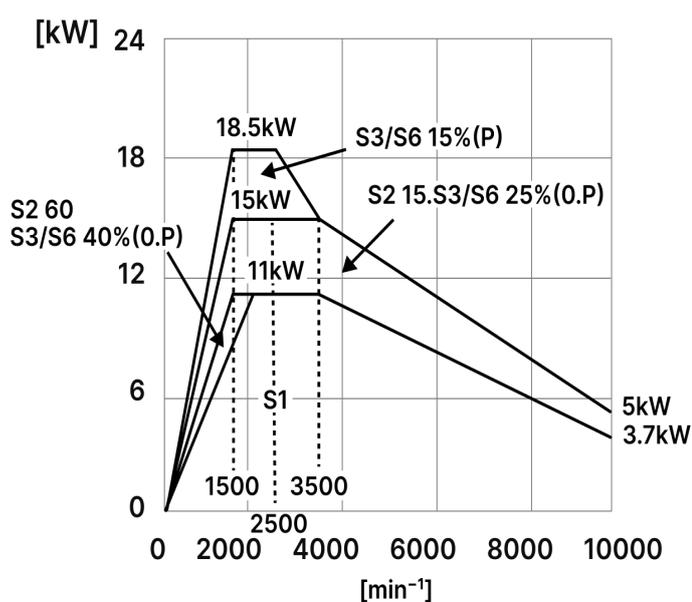
Дополнительные услуги

2	Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	по согласованию
3	Автодоставка до площадки Покупателя		шт.	1	по согласованию

- Страна-производитель: Китай
- Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Гарантия: 12 месяцев

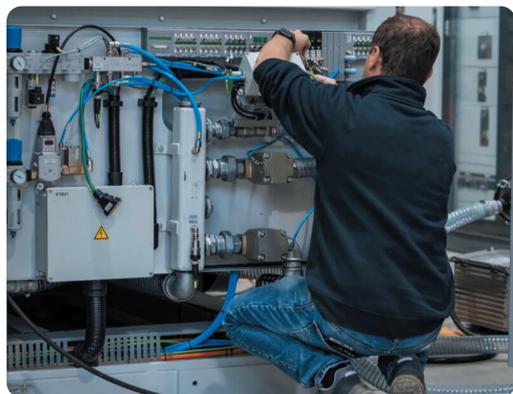
Диаграмма мощности/крутящего момента/частоты вращения двигателя Fanuc



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
8 800 101-14-36
stinhol@yandex.ru
станкоинструмент.рф

