



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ

METALCRAFT TL52-500

Fanuc - система управления и серводвигатели



MetalCraft®

Токарный станок с ЧПУ MetalCraft TL52-500 используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. При изготовлении станка MetalCraft TL52-500 используются высококачественные комплектующие (см.ниже). Станки имеют высокую точность обработки.

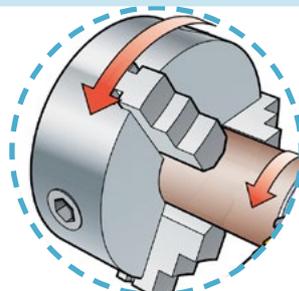
Кондиционер
электрошкафа



Патрон гидравлический
3-х кулачковый 10 дюймов
(Тайвань)



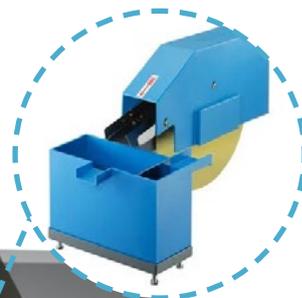
Двигатель шпинделя
15/18,5 кВт
FANUC B1P30-8000-B (Япония)



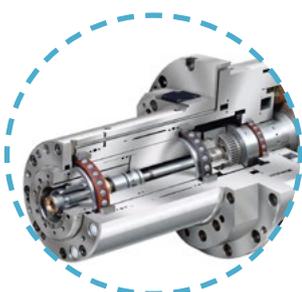
Система управления
Fanuc Oi Tf(5) Plus (Япония)
Сервоприводы X/Z Fanuc
Bis12/3000-B/Bis12/3000
(Япония)



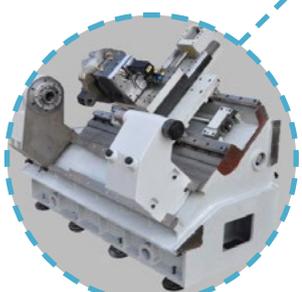
Скиммер
(отделитель масла из СОЖ)



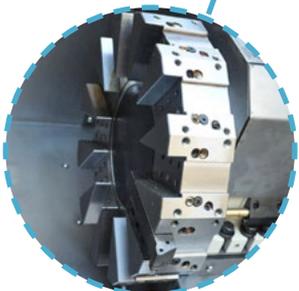
Подшипники шпинделя
NSK (Япония)



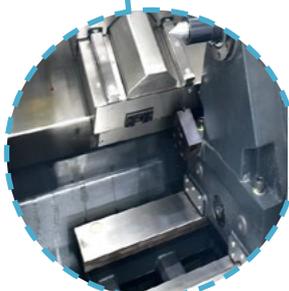
Станина из серого чугуна
(Mehanit)



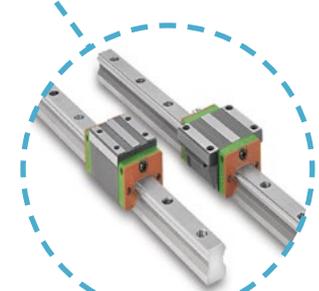
Револьверная головка
12 позиций (без привода)
(Тайвань)



Гидравлическая программируемая
пиноль задней бабки, в
комплекте с вращающ центром



Роликовые линейные
направляющие (Тайвань)



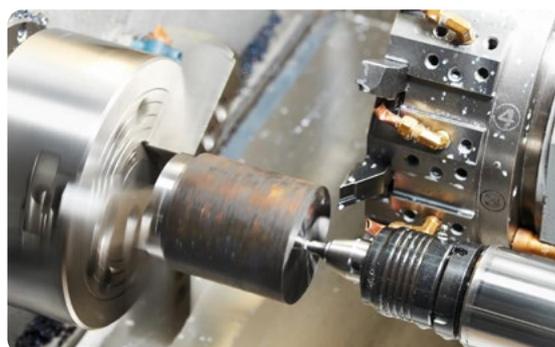


1. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

В станках серии TL52-500 используется цельнолитая наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEM), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. ДВИГАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ **FANUC**

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем **FANUC ViP30 (Япония)** с максимальной скоростью вращения **4000 об/мин** мощностью **15/18,5 кВт**. Двигатели **FANUC** отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



3. ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

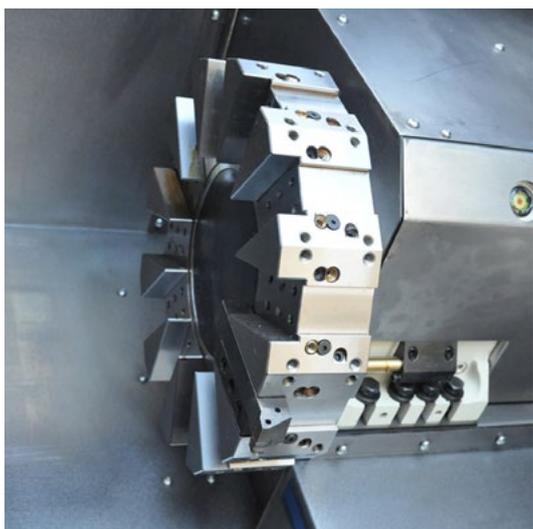
В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа (**Тайвань**) выполняют перемещение по осям X/Z с высокой точностью и скоростью. Широкое расположение направляющих обеспечивает стабильность; они полностью защищены и упрочены.

4. СИСТЕМА ЧПУ И СЕРВОПРИВОДЫ **FANUC**

Токарные станки TL52-500 оснащаются системой управления **FANUC Oi Tf(5) Plus (Япония)** и серводвигателями по оси X/Z **Bis12/3000-B / Bis12/3000-B FANUC (Япония)** и мощностью **2/2 кВт**. Система ЧПУ FANUC является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести:

- Удобный интуитивно понятный интерфейс
- Качество исполнения
- Простота и широкие возможности программирования
- Комплексное управление и контроль рабочих процессов.





5. РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА (Тайвань)

Станки данной серии комплектуются револьверной головкой на 12 позиций инструмента. Исполнение - без приводного инструмента, с подачей СОЖ непосредственно через головку и инструмент. Смена позиций инструмента выполняется сервоприводом с фиксацией гидрозажимом для обеспечения плавного хода, надежности и жесткости даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. В комплекте с револьверной головкой поставляются:

- Радиальный держатель инструмента для наружного точения-2шт
- Держатель инструмента для обработки торцов-1шт
- Осевой держатель расточного инструмента-3шт
- Переходная втулка-3шт

6. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРОГРАММИРУЕМАЯ ПИНОЛЬ ЗАДНЕЙ БАБКИ С ВРАЩАЮЩИМСЯ ЦЕНТРОМ

В стандартную комплектацию токарного станка TL52-500 входит задняя бабка с гидравлической пинолью. Гидравлическая пиноль выдвигается из корпуса задней бабки с помощью гидроцилиндра, что позволяет:

- обеспечивать надежное закрепление длинных деталей;
- сокращать время переналадки детали.

Движение пиноли вперед и назад контролируется автоматически с помощью M-кода.



7. КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРОШКАФА

Назначение кондиционера электрошкафа станка – поддержание оптимальной температуры внутри шкафов управления. Система охлаждения предотвращает перегрев компонентов электроники, обеспечивая их стабильную работу. Принцип работы: кондиционер забирает горячий воздух изнутри электрошкафа, охлаждает его с помощью компрессора и хладагента, после чего подаёт обратно. Кондиционер оборудован фильтрами для очистки воздуха от пыли и влаги, что повышает его эффективность и дополнительно защищает компоненты электрошкафа станка. Преимущества использования кондиционера: стабильная работа электроники без сбоев из-за перегрева; увеличение срока службы электронных компонентов; снижение вероятности выхода из строя дорогостоящих модулей управления; возможность эксплуатации оборудования в условиях экстремальных (высоких) температур.



8. СКИММЕР (ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА ИЗ СОЖ)

Скиммер (отделитель масла из СОЖ) - специальное устройство для сбора масла, поступающего из системы смазки станка, с поверхности СОЖ. Конструкция скиммера простая и надежна. Скиммер крепится к баку СОЖ и удаляет масло и другие загрязняющие вещества, оказавшиеся на поверхности смазочно-охлаждающих эмульсий. Удаление масла необходимо не только для продления срока службы эмульсии, но и для поддержания ее эксплуатационных свойств.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель станка	TL52-500
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC 0i Tf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø520
Максимальный диаметр точения, мм	Ø420
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø280
Максимальная длина точения, мм	500
Перемещения	
Ход по оси X / Z, мм	235 / 600
Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis12/3000-B / FANUC Bis12/3000-B
Мощность привода оси X / Z, кВт	2 / 2
Точность позиционирования, мм	≤0.006 / ≤0.010
Повторяемость, мм	≤0.004 / ≤0.006
Шпиндель	
Модель шпинделя	A2-6
Размер токарного патрона	10 дюймов / 254 мм
Модель двигателя шпинделя	FANUC BiIP30/8000-B
Передаточное отношение	1 : 1.4
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø63
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø50
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Мощность двигателя шпинделя (60 мин / 15 мин), кВт	15 / 18.5
Максимальный крутящий момент, Нм	191 / 236
Револьверная головка	
Тип револьверной головки	Без привода
Количество инструментов	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Задняя бабка	
Тип задней бабки	С гидравлической программируемой пинолью
Перемещение задней бабки, мм	600
Конус пиноли задней бабки	MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 1850 x 2000
Масса станка, кг	4300

Обращаем Ваше внимание на богатую стандартную комплектацию предлагаемого станка. **Зеленым** шрифтом выделены опции, которые, как правило, участники рынка в стандартную комплектацию не включают. По нашему производственному опыту (эксплуатируем более 50 станков с ЧПУ) данные опции необходимы для высокоэффективной работы станка. **Красным** шрифтом хотим подчеркнуть, что главные элементы нашего станка изготовлены фирмами, которые признаны мировыми лидерами в своей области.

БОГАТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Tf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Шпиндель А2-6	включено в стоимость станка	1 шт.
3	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
4	Двигатель шпинделя	FANUC BiIP30-8000 (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	Bis12/3000-B / Bis12/3000-B FANUC (Япония)	1 шт.
6	ШВП по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Линейные направляющие роликового типа по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Гидравлический патрон 3-х кулачковый 10"	Тайвань	1 шт.
9	Револьверная головка на 12 позиций	Тайвань	1 шт.
10	Радиальный держатель инструмента для наружного точения	включено в стоимость станка	2 шт.
11	Держатель инструмента для обработки торцов	включено в стоимость станка	1 шт.
12	Осевой держатель расточного инструмента	включено в стоимость станка	3 шт.
13	Переходная втулка	включено в стоимость станка	3 шт.
14	Переносной пульт управления	включено в стоимость станка	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	включено в стоимость станка	1 шт.
16	Пневматический пистолет	включено в стоимость станка	1 шт.
17	Гидравлическая программируемая пиноль задней бабки, в комплекте с вращающимся центром	включено в стоимость станка	1 шт.
18	Скиммер (маслоотделитель)	включено в стоимость станка	1 шт.
19	Кондиционер электрошкафа	включено в стоимость станка	1 шт.
20	Система автоматической смазки	включено в стоимость станка	1 комп.
21	Трансформатор	включено в стоимость станка	1 шт.
22	Автоматический конвейер для стружки	включено в стоимость станка	1 шт.
23	Стандарт СЕ	включено в стоимость станка	1 шт.
24	Блокировка двери	включено в стоимость станка	1 шт.
25	Светодиодное рабочее освещение	включено в стоимость станка	1 шт.
26	Ящик с установочным инструментом	включено в стоимость станка	1 комп.
27	3-х цветный индикатор состояния	включено в стоимость станка	1 шт.

ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

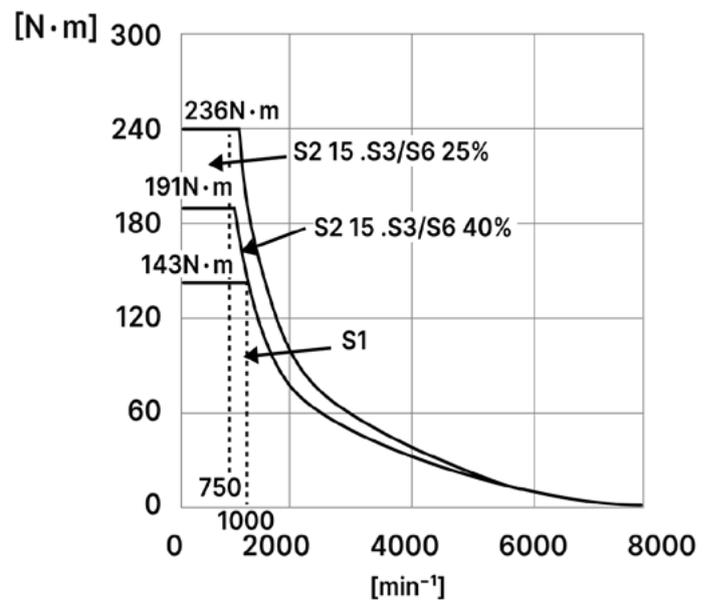
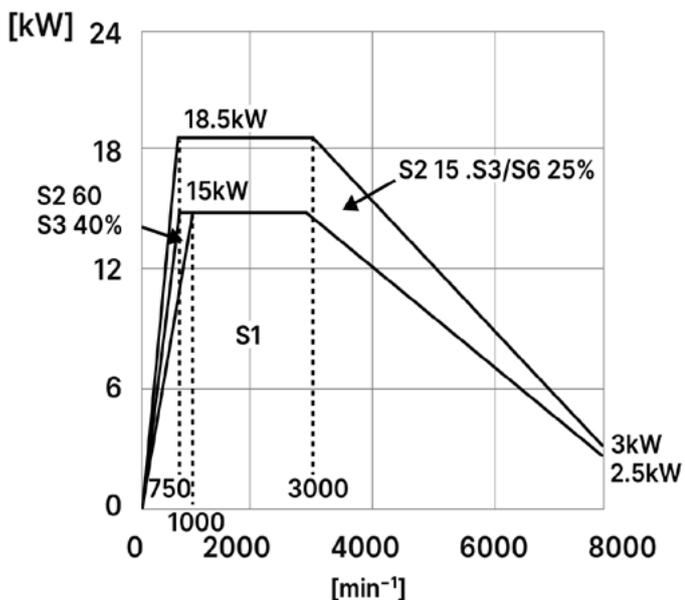
№ п/п	Наименование	Артикул	Ед.	Кол-во	Цена, Р с НДС
1	Горизонтальный токарный станок TL52-500 с ЧПУ в вышеуказанной комплектации	TL52-500	шт.	1	по запросу
Дополнительные услуги					
2	Пуско-наладочные работы, инструктаж персонала		шт.	1	по согласованию
3	Автодоставка DDP - площадка Покупателя		шт.	1	по согласованию

Страна-производитель: Китай

Адрес склада: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Гарантия: 12 месяцев.

Диаграмма мощности/крутящего момента/частоты вращения двигателя Fanuc



Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

8 800 101-14-36

stinhol@yandex.ru

станкоинструмент.рф

