



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»

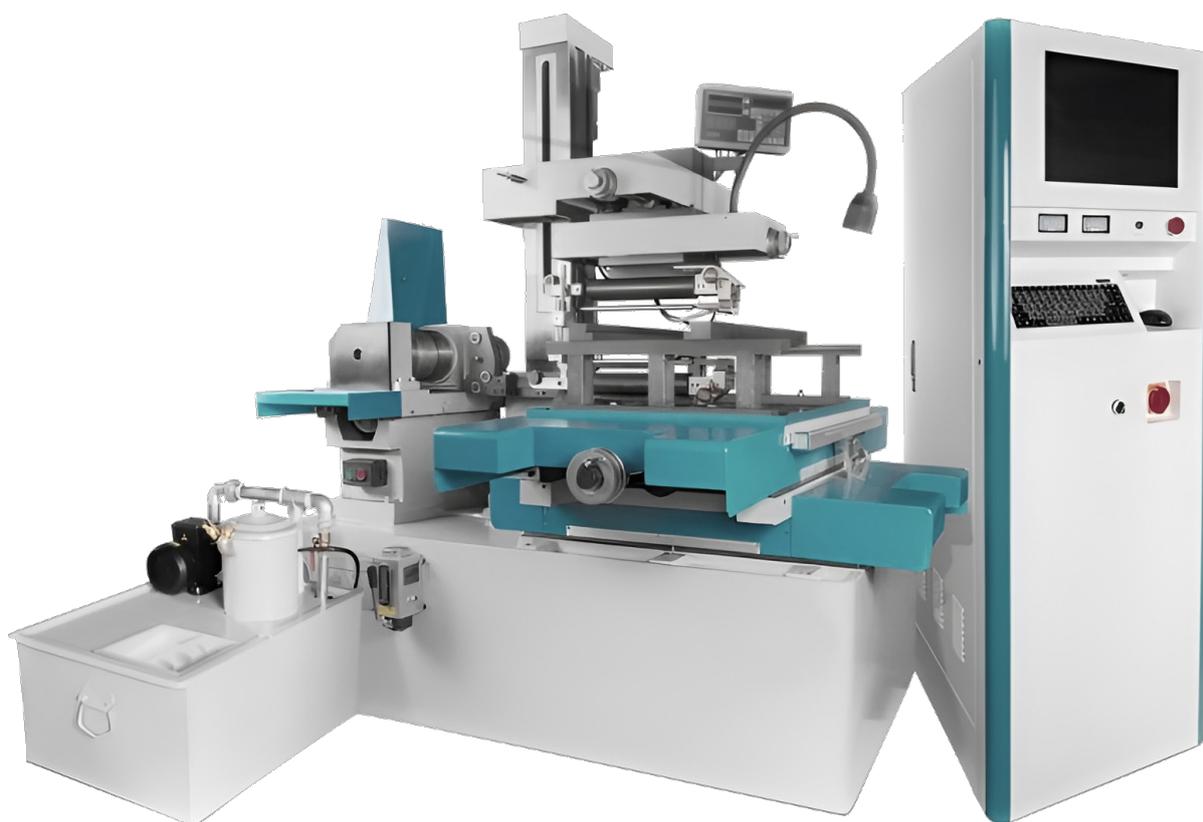
Адрес фактический: 620087, г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
Адрес юридический: 620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д.49 - 433
ИНН: 6685011450 / КПП: 665801001 / ОГРН: 1126685011507 / ОКПО 12292410
Сайт: станкоинструмент.рф | E-mail: stinhol@yandex.ru | Телефон: 8 800 101-14-36

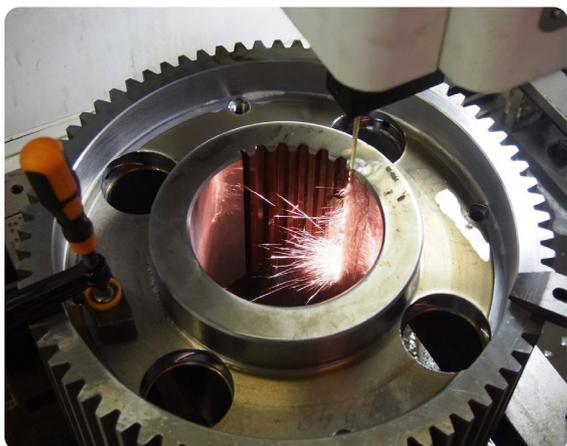
Исх. №

от

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОГО ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОГО СТАНКА

СЕРИИ DK7745-LK





На сегодняшний день технология электроэрозионной обработки широко применяется на различных металлообрабатывающих производствах. Причины ее востребованности заключаются в преимуществах.

Преимущества:

- Обработка материалов высокой твердости
- Обработка заготовок большой толщины
- Высокие показатели точности резания и шероховатости поверхности
- Изготовление деталей сложной формы
- Медленный износ режущего инструмента (проволоки), что позволяет сократить расходы на его замену

В рамках собственного производства уже несколько лет мы используем электроэрозионные проволочно-вырезные станки с ЧПУ струйного типа серии **DK77**. Станки данной серии применяются для высокоточной обработки токопроводящих материалов любой твердости и вязкости.

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки серии DK77 используются для изготовления:

- пресс-форм
- зубчатых колес
- штампов
- шлицевых отверстий
- шпоночных пазов
- различных деталей сложной формы

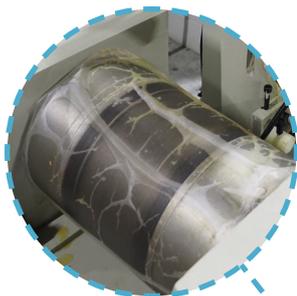
Станки DK77 имеют простую конструкцию, неприхотливы в эксплуатации и обслуживании. Интуитивно понятная система управления и программирования (на базе Windows XP) позволяет быстро обучить оператора и в дальнейшем максимально эффективно контролировать рабочий процесс. Ориентируясь на собственный производственный опыт, с уверенностью утверждаем: один оператор может эффективно обслуживать до 4-5 станков данного типа.



В качестве режущего инструмента используется многоцветная молибденовая проволока диаметром от 0.12 до 0.22 мм, что позволяет снизить расходы на ее замену.

В сравнении с моделями, в которых используется латунная (одноразовая) проволока, станки серии DK77 позволяют в несколько раз увеличить экономию и соответственно уменьшить себестоимость изготовленной детали. Таким образом, данное решение является эффективным и экономически выгодным как для крупно-, так и мелкосерийных производств.

Проволочный барабан с регулировкой скорости



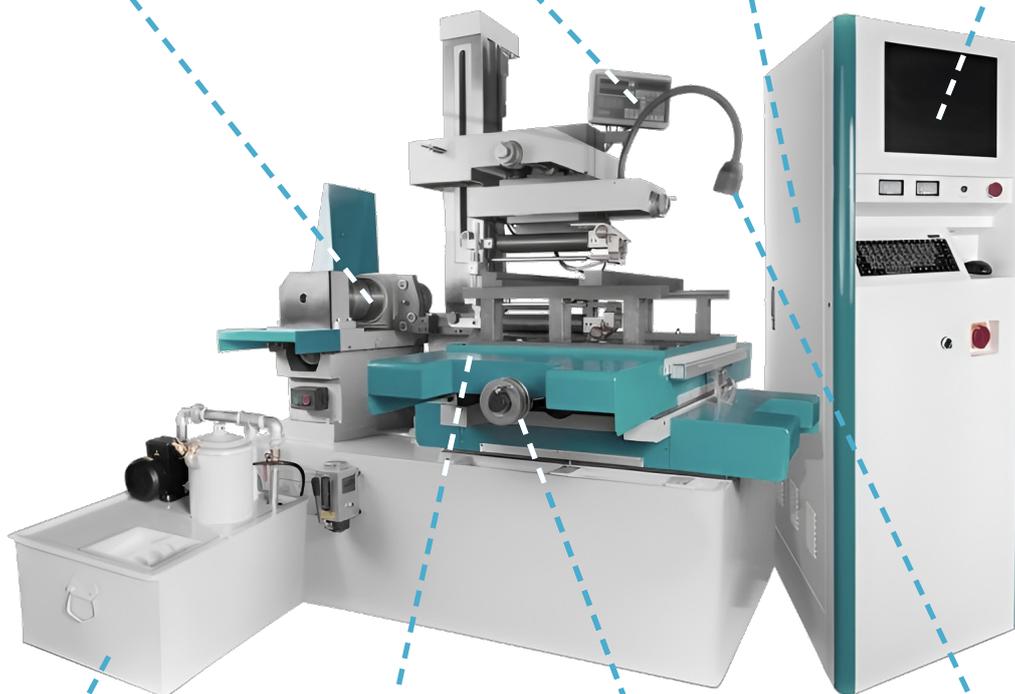
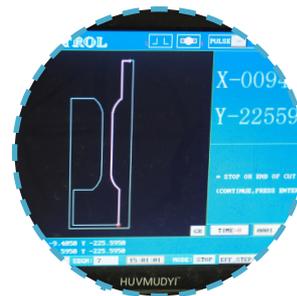
Устройство цифровой индикации (УЦИ)



Электрический шкаф



Система управления AUTOCUT



Станция фильтрации СОЖ с насосом



Защита от разбрызгивания СОЖ



Рукоятки с защитой



Регулируемая лампа

Особенности станков серии DK77-LK:

- Высокая производительность
- Простая конструкция станка
- Режущий инструмент - многоразовая молибденовая проволока
- Низкие производственные издержки
- Максимальная скорость резания: 180 мм²/мин
- Надежный промышленный компьютер и специализированное программное обеспечение с интуитивно понятным интерфейсом (стоечное исполнение)

Своевременное обслуживание и оперативный ремонт станочного оборудования критически важны для любого производства. Мы, как производственная компания, прекрасно осознаем это, поэтому поддерживаем в наличии большой склад расходных материалов и запчастей торговой марки TAGUTI для электроэрозионных проволочно-вырезных и сверлильных станков (супердрелей).



Расходные материалы

Фильтры
Молибденовая, латунная проволока
Электроды для супердрелей
Ионообменная смола
СОЖ

Быстроизнашивающиеся запчасти

Токоподающие контакты
Сопла
Ролики
Направляющие для супердрели

Продукция TAGUTI является высококачественным аналогом оригинальных запчастей Mitsubishi, Fanuc, Sodick, Makino, Seibu, Agie Charmilles, Chmer, Accutex и полностью совместима со станками данных производителей. В том числе под данным брендом выпускаются запчасти и расходники для электроэрозионных станков серии DK77.

Расходные материалы и запчасти для станка DK7745-LK



Проволока



Бумажный фильтр тонкой очистки



СОЖ JR3A



Ролики, контакты и др.

Более подробная информация по совместимости с моделями станков представлена на сайте в описании товара. Также с подбором нужной номенклатуры вам помогут наши специалисты отдела продаж.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры | Модель |
|--|------------------------------------|
| | DK7745-LK |
| Тип станка | Проволочно-вырезной многопроходный |
| Система управления | AUTOCUT |
| Режущий инструмент | Проволока |
| Материал проволоки | Молибден |
| Макс. скорость обработки, мм ² /мин | ≥180 |
| Макс. чистота обработки Ra, мкм | ≤2.0 |
| Рабочее напряжение, В | 380В / 50Гц |
| Потребляемая мощность, кВт | ≤2.7 |
| Объем бака насосной станции, л | 90 |
| Диаметр проволоки, мм | 0.13 – 0.22 |
| Размеры рабочего стола (Д x Ш), мм | 850 x 580 |
| Макс. толщина прямой резки, мм | 400 |
| Макс. вес детали, кг | 450 |
| Перемещение по оси X / Y, мм | 450 / 550 |
| Разрешение по осям, мм | 0.001 |
| Точность обработки, мм | ≤0.01 |
| Максимальный ток обработки, А | 8 |
| Конусность / толщина обработки | ±6° / 80 мм |
| Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм | 1870 x 1350 x 1850 |
| Габаритные размеры упаковки стойки ЧПУ (Д x Ш x В), мм | 790 x 700 x 1940 |
| Габаритные размеры упаковки резервуара СОЖ (Д x Ш x В), мм | 800 x 580 x 900 |
| Масса станка, кг | 1700 |

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| № п/п | Наименование | DK7745-LK |
|---------------------------|--|-----------|
| 1 | Станок электроэрозионный | 1 шт. |
| 2 | Защита от разбрызгивания СОЖ (сталь) | 1 шт. |
| 3 | Промышленный компьютер с программой управления (стоечное исполнение) | 1 шт. |
| 4 | Станция СОЖ с насосом давления, фильтром и магнитной ловушкой | 1 шт. |
| 5 | Централизованная ручная система смазки | 1 шт. |
| 6 | Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ) | 1 комп. |
| 7 | Устройство для натяжения проволоки | 1 шт. |
| 8 | Установочные опоры | 1 комп. |
| 9 | Монтажный комплект | 1 комп. |
| 10 | Документация на станок | 1 шт. |
| СТОИМОСТЬ, Р С НДС | | |

ЦЕНЫ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

| № п/п | Артикул | Наименование | Ед. | Кол-во | Цена, Р с НДС |
|-------|-----------|---|-----|--------|---------------|
| 2 | DK7745-LK | Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK7745 | шт. | 1 | 1 518 880 Р |

Страна-производитель: Китай

Адрес осмотра и отгрузки: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Условия поставки:

Условия оплаты:

Гарантия:

Дополнительно:

С уважением,

Начальник отдела продаж оборудования
Головизнин Павел Владимирович

Моб. тел.: +7 (992) 019-16-03

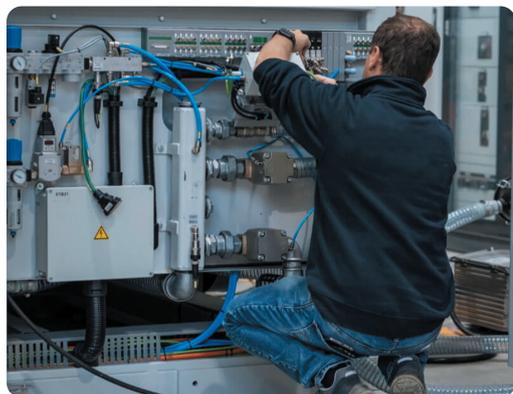
Тел.: 8 800 101-14-36

E-mail: stinhol@yandex.ru

Компания ООО «Станкоинструментальный холдинг» основана в 2012 году в городе Екатеринбург. Основным направлением деятельности является поставки промышленного оборудования для металлообработки, включая токарные, фрезерные, электроэрозионные, ленточнопильные станки и лазерные маркираторы. На сегодняшний день продукция компании поставляется в Россию и страны СНГ, а ее широкий ассортимент позволяет закрывать потребности предприятий как со штучным, так и крупносерийным производством.

I. ПОДБОР И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Специалисты компании подберут необходимую модель и комплектацию станка в соответствии с решаемыми задачами. В данном каталоге собраны и описаны наиболее популярные модели металлообрабатывающего оборудования различного типа. Комплектации представленных здесь станков были выбраны нашими инженерами, исходя из собственного производственного опыта и потребностей российского рынка металлообработки. Таким образом, мы всегда готовы помочь вам в подборе технологического решения как из наличия, так и под заказ.



II. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ

Монтаж и пусконаладка являются важными работами, качество которых непосредственно влияет на последующую эксплуатацию станка. Их выполнение низкоквалифицированными специалистами может привести к негативным последствиям: поломке, снятию оборудования с гарантии. Мы рекомендуем воспользоваться нашей услугой, которая гарантирует качественное выполнение всех работ полном объеме с предоставлением гарантии. Работы выполняются в три этапа: шеф-монтажные работы; запуск и наладка оборудования; проведение инструктажа операторов.

III. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ремонт и обслуживание станков являются неотъемлемыми работами на любом производстве. Оперативность и своевременность их выполнения позволяют минимизировать риски и избежать непредвиденные случаи простоя оборудования. Наши высококвалифицированные инженеры всегда готовы помочь в этом важном вопросе и выполняют полный комплекс необходимых работ от гарантийного ремонта до сервисного регулярного обслуживания. Мы гарантируем качественное и оперативное выполнение работ независимо от сложности оборудования.



ООО «СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ХОЛДИНГ»
Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76
8 800 101-14-36
stinhol@yandex.ru
станкоинструмент.рф

